

# 798 AC

## CAMIÓN MINERO GRANDE



---

**Motor:** C175-16  
**Potencia bruta:** 2.610 kW / 3.500 hp  
o 2.312 kW / 3.100 hp  
**Peso bruto:** 623.690 kg / 1.375.000 lb  
**Carga útil nominal:** 372 toneladas/  
410 toneladas EE.UU.

---

**Motor:** C175-20 (solo gran altitud)  
**Potencia bruta:** 3.095 kW / 4.150 hp  
o 2.983 kW / 4.000 hp



CAMIONES MINEROS  
GRANDES CAT®

# OFRECEN UN MEJOR RESULTADO FINAL

Con un camión para cada sitio y aplicación, independientemente de la clase de tamaño o del sistema de mando, y una amplia línea de herramientas de carga, Caterpillar ofrece una solución integral de carga y acarreo que proporciona un mejor resultado final.





## **¿QUÉ PUEDEN ESPERAR LOS MINEROS DE LOS CAMIONES MINEROS CAT?**

### **EL MENOR COSTO POR TONELADA POSIBLE DURANTE LA VIDA ÚTIL DE LA MÁQUINA.**

Se necesitan muchas prestaciones para ofrecer ese valor, entre estas: alta velocidad en pendientes para mejorar la productividad; una carga útil estándar líder en su clase; un retardo eléctrico de las ruedas traseras que está respaldado por el frenado en cualquier momento para que los operadores se sientan más seguros; una integración total de Cat, que genera sistemas y un rendimiento con alto nivel de eficiencia; y gran confiabilidad, por lo que los camiones pasan más tiempo acarreando material que reposando en el taller de mantenimiento.

## ¿QUÉ SE NECESITA PARA MEJORAR LOS RESULTADOS?

Con la mayor carga útil estándar disponible en su clase de tamaño y la tecnología TorqueBoost de Cat®, el camión minero 798 AC puede mover 410 toneladas EE.UU. (372 toneladas métricas) a través de algunas de las condiciones más exigentes en su mina. El diseño eficiente agrega resistencia donde se necesita para transportar más carga útil sin sacrificar la durabilidad para los acarrees de larga distancia.

El 798 AC proporciona una carga útil de 372 toneladas (410 toneladas EE.UU.), mayor velocidad en pendientes, mantenimiento más sencillo y excelente rendimiento de frenado y retardo eléctrico. El resultado: Mejor productividad, mayor disponibilidad y operadores más seguros.

El 798 AC posee un tren de fuerza que tiene el diseño, la integración y el respaldo de Caterpillar en minas en todo el mundo. Acarrea más en cada carga, cada ciclo y cada jornada de trabajo. Además de que ofrece mejores resultados para la mina más importante del mundo: la suya.

# CAT® 798 AC

MAYOR CARGA  
ÚTIL.

MAYOR VELOCIDAD  
EN PENDIENTES.

FACILIDAD  
DE SERVICIO  
SUPERIOR.



---

## COMPROBADO EN EL CAMPO

- + Diseño del bastidor: Más de 18 millones de horas
- + Motor C175: Más de 22 millones de horas
- + Validación en el campo: Más de 85.000 horas
- + 798 AC con mayor cantidad de horas: Más de 19.000 horas
- + Sistema de mando eléctrico: Más de 7 millones de horas

---

## ACARREO MÁS RÁPIDO Y EFICIENTE

- + Diseño eficiente para una mayor carga útil
- + Integración optimizada del sistema de mando para generar más potencia sobre el suelo

---

## HASTA UN 18 % MÁS DE PAR

- + La tecnología TorqueBoost de Cat libera la capacidad máxima del tren de potencia para trabajar en las condiciones más exigentes

---

## CAPACIDAD DE CONTROL EXCEPCIONAL

- + Fuerte retardo dinámico
- + El diseño robusto permite al operador utilizar los frenos refrigerados por aceite, independientemente de la velocidad o la carga útil

---

## FACILIDAD DE SERVICIO SUPERIOR

- + Pasarelas al motor
- + Plataformas de servicio
- + Componentes modulares
- + Puntos de servicio agrupados a nivel del suelo

---

## MANTENIMIENTO MÁS FÁCIL, CON MENOS FRECUENCIA

- + La primera vida útil de reparo de 25.000 horas reduce el costo de propiedad.
- + El motor y el alternador de mando de doble cojinete se pueden reparar por separado, por lo que no es necesario usar calces.
- + Los motores de las ruedas y los mandos finales modulares permiten realizar el mantenimiento de componentes individuales.
- + El gabinete del inversor sellado y presurizado no requiere limpieza, lo que elimina el mantenimiento recurrente.
- + Rejilla radial de larga duración con control de motor de CA y elementos reparables.



# REDUCCIÓN DE COSTOS POR TONELADA

Con ofertas en mando eléctrico y mecánico y cargas útiles que van desde 143 a 372 toneladas (157 a 410 toneladas EE.UU.), Caterpillar puede ofrecer un camión para cada tipo de aplicación minera. Sin embargo, un aspecto en común que tienen todos los modelos es la filosofía que seguimos en su diseño. Sin importar qué medida utilice para el traslado de materiales, nuestro objetivo es ayudarlo a optimizar ese ciclo, lo que reduce el costo por tonelada y brinda un mejor resultado final para su operación.





## UNA FILOSOFÍA DE DISEÑO COMPROBADA

Cuando se trata de fabricar camiones mineros Cat grandes, seguimos una filosofía de diseño comprobada que se centra en cinco áreas principales:

1. REALIZAR UNA INVERSIÓN SOSTENIDA EN INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO
2. INTEGRAR TODOS LOS COMPONENTES
3. PROPORCIONAR HIERRO DE ALTO RENDIMIENTO
4. OFRECER SOPORTE PARA PRODUCTOS Y PRODUCTIVIDAD
5. ESCUCHAR A NUESTROS CLIENTES PARA IMPULSAR LA MEJORA CONTINUA

Al seguir esta filosofía en cada camión, en todo momento, nos aseguramos de que obtenga lo que espera de Caterpillar: el menor costo por tonelada que cualquier otro camión minero del sector.

## UN ENFOQUE COMPROBADO DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO



UN EQUIPO DE INGENIEROS Y EXPERTOS DE CLASE MUNDIAL



UN ENFOQUE DISCIPLINADO PARA EL DESARROLLO



INTERCAMBIO DE COMENTARIOS CON TRABAJADORES DE LA INDUSTRIA MINERA



PRUEBA Y VALIDACIÓN DE CADA MÁQUINA

# UN CAMIÓN PARA SU APLICACIÓN

## EL 798 AC ES LA OPCIÓN IDEAL PARA TRABAJAR EN SU APLICACIÓN Y JUNTO CON LA FLOTA QUE YA POSEE.

La potencia optimizada comienza con comprender su aplicación. Las configuraciones disponibles del 798 AC le permite funcionar a todas las altitudes y en todas las áreas de la mina. Si bien hay una opción de mayor potencia disponible para aumentar la productividad en pozos más profundos, los ajustes a la potencia más baja seleccionables electrónicamente permiten que el 798 se alinee mejor con flotas mixtas y mantenga bajos los costos de combustible y las emisiones de carbono.







## MAYOR ACARREO EN CADA CARGA Y CADA CICLO

---

### ACARREO EFICIENTE

El Cat 798 AC es el camión de mando eléctrico más eficiente en su clase de tamaño. Transporta más toneladas por litro (toneladas EE.UU. por galón) y acarrea más material con mayor rapidez, por lo que puede realizar más tareas en el transcurso de la jornada de trabajo o transportar la misma cantidad de material con menos camiones.

Cuando esté listo para ir más rápido, puede modificar la potencia con tan solo ajustar el software durante un cambio de jornada de trabajo o un descanso para el almuerzo.

---

### POTENCIA INTEGRADA

La integración total del motor Cat, el sistema de mando de CA, el sistema hidráulico y los controles de la máquina ayudan al 798 AC a reducir los costos de operación. La visibilidad de extremo a extremo de todos los parámetros del camión permite a Caterpillar optimizar la eficiencia del combustible, la velocidad en pendientes y las cargas parásitas en todo el alcance de la operación. Este alto nivel de integración también ofrece un excelente control de velocidad lenta dentro de las áreas de servicio, así como un par de motor y aceleración superiores al alejarse de la pala.

# LOS OPERADORES QUE SE SIENTEN SEGUROS SON MÁS PRODUCTIVOS

## DISEÑO PARA EL CONTROL

Mediante los sistemas de frenado Cat comprobados, se proporciona control superior para que los operadores puedan enfocarse en la productividad. El 798 AC cuenta con retardo dinámico completo a través de una rejilla radial compacta, que está respaldado por el diseño comprobado de frenos de cuatro esquinas refrigerados por aceite de Caterpillar. El resultado es un manejo estable y un frenado seguro.

- + El control electrónico de un solo pedal permite al operador concentrarse en el camino de acarreo al utilizar el retardo dinámico durante el primer 80 % del recorrido y los frenos refrigerados por aceite durante el último 20 % con mezcla automática a bajas velocidades.
- + El monitoreo térmico del elemento de la red asegura la vida útil del componente al alertar a los operadores si están excediendo la capacidad térmica.

- + El control automático de retardo facilita el retardo y hace que sea más eficiente, lo que garantiza que el camión permanezca a la velocidad de retardo segura que se desea.
- + Los frenos Cat comprobados refrigerados por aceite rinden al 100 % en cualquier momento que se presione el freno. Su funcionamiento es fiable y no precisa ajustes, y su dimensión proporciona un rendimiento compatible con el estándar ISO 3450, independientemente del sistema de retardo dinámico.
- + Mediante el sistema de freno secundario, que es 100 % independiente, se proporciona a los operadores una capacidad de control de emergencia con un pedal de freno secundario que se acciona de manera hidráulica y que sirve como respaldo para los controles electrónicos.

## FRENADO COMBINADO



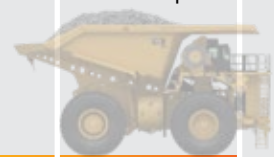
**RETARDO DINÁMICO AL 100 %**



Combinación automática de frenos refrigerados por aceite y retardo dinámico

**COMBINADO**

4,0 km/h  
(2,5 mph)



Frenos refrigerados por aceite que detienen el camión por completo

**REFRIGERADO POR ACEITE**

3,2 km/h  
(2,0 mph)

0

# MAYOR SEGURIDAD



## DISEÑADO PARA PROPORCIONAR COMODIDAD

La cabina grande y espaciosa está diseñada para proporcionar comodidad, control y productividad durante toda la jornada de trabajo. Cuenta con diseño ergonómico, excelente visibilidad panorámica y controles, palancas e interruptores que se instalan para facilitar su uso. La cabina cuenta con docenas de características diseñadas para mejorar la comodidad y reducir la fatiga. Entre estas, el control de climatización, una menor vibración y un menor ruido, y un asiento de última generación ajustable en altura. También cuenta con un protector de hombros ajustable para evitar que el cinturón de seguridad haga roce; calefacción/enfriamiento del asiento y refuerzos lumbares, laterales y del respaldo del asiento a fin de aumentar la estabilidad.

# UN CAMIÓN EN EL QUE PUEDE CONFIAR

En el Cat 798 AC, se toma lo mejor de sus predecesores para ofrecer un camión duradero, fácil de mantener y confiable. El diseño del chasis rodante del 798, construido en función de su legado, está respaldado por niveles sin precedentes de validación virtual y férrea.



## EJE CENTRAL RESISTENTE

El 798 AC posee un diseño de riel del bastidor recto, un concepto escalable que se ha utilizado desde 1990 y que cuenta con más de 18 millones de horas de operación en campo. Gracias al diseño, no se generan posibles flexiones ni quiebres en los puntos de concentración de esfuerzo.

- + En la construcción de la sección de la caja, se utiliza una especificación de acero patentado de Caterpillar, que posee un muy bajo contenido de azufre y que ofrece excelentes características de soldadura y una extraordinaria durabilidad.
- + Los rieles principales de la sección profunda en las zonas críticas del bastidor reducen los niveles de esfuerzo, lo que prolonga la vida útil del bastidor.

- + El resistente tubo de conexión en cruz central integra el cilindro del dispositivo de levantamiento y el accesorio de la caja del eje trasero en las áreas más fuertes del bastidor.
- + La caja del eje trasero se fija al bastidor a través de un enlace lateral, cilindros de suspensión trasera y una junta de cono mediante un cojinete esférico reemplazable y un pasador templado.
- + El eje delantero independiente protege al bastidor del esfuerzo del acarreo de materiales por caminos exigentes y garantiza que la alineación de las ruedas no se modifique al recibir carga.



## DISEÑO PARA RECONSTRUIRSE

Los camiones Cat están diseñados para tener una vida útil de más de 100.000 horas, y muchos la superan. El bastidor, el tren de fuerza, el motor y los componentes están diseñados para reconstruirse con piezas y componentes nuevos, remanufacturados o reconstruidos, de modo que puede tener varias vidas útiles con un rendimiento similar al de uno nuevo y a una fracción de su precio.

**DISEÑO  
PARA DURAR**  
— SOBRE —  
**100.000  
HORAS**

---

# PIEZAS TOTALES DE CATERPILLAR

---

Los componentes individuales, el software, los sistemas y el motor que se instalan en un camión Cat 798 AC tienen diferentes propósitos, pero algo muy importante en común: Todos son fabricados por Caterpillar y cuentan con el respaldo de la red de distribuidores Cat.

Mediante esta integración, se garantiza que todo el camión, desde la carrocería hasta el parachoques, desde el motor hasta los componentes electrónicos, se pueda optimizar por completo para ofrecer el menor costo por tonelada.

El mando de CA de Cat es un sistema de alto voltaje (2.600 voltios) que funciona a menor corriente que la competencia. Cuando se combina con la integración total y el diseño del camión y del sistema de transmisión de Cat, el resultado es una mayor eficiencia, una menor generación de calor, componentes más pequeños y livianos y una vida útil de los componentes prolongada.



## TREN DE FUERZA DE MANDO ELÉCTRICO COMPROBADO

El tren de fuerza de mando eléctrico de CA Cat está diseñado, integrado y respaldado por completo por Caterpillar. Los sistemas de mando de CA, del motor y del chasis funcionan en conjunto a la perfección y se aprovecha el liderazgo de Caterpillar en la generación de energía eléctrica y los componentes comprobados de las locomotoras EMD.

- + **Alternador de mando:** Con el alternador sin escobillas, se ofrece una larga vida útil y se requiere menos mantenimiento. Con el diseño de cojinete doble, se pueden realizar tareas de mantenimiento sin quitar el motor y se eliminan los procedimientos de calce que llevan mucho tiempo.
- + **Gabinete del inversor:** El gabinete del control de mando de CA patentado está presurizado y filtrado para reducir el mantenimiento. Este alberga los IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor, transistor bipolar de puerta aislada) modulares refrigerados por evaporación y los controles del motor.
- + **IGBT:** Con los IGBT de diseño modular de última generación de Caterpillar, se brinda la máxima eficiencia del sistema de mando de CA a través de un mayor voltaje y una menor corriente.
- + **Rejilla de retardo:** La rejilla de estilo radial cuenta con un motor eléctrico de CA que no requiere un mantenimiento frecuente del motor. Es más silenciosa, más liviana y ofrece mejor visibilidad que las rejillas de tipo caja más grandes.
- + **Motores de tracción:** El diseño modular está separado de los mandos finales para una mayor capacidad de servicio y permite a los técnicos centrarse en el componente que necesita mantenimiento, y no en los que todavía están funcionando.
- + **Mandos finales:** Con el diseño de salida de corona de Caterpillar, se ofrece una mayor durabilidad y menores costos de reconstrucción con doble reducción. Este diseño comprobado tiene millones de horas de experiencia en la minería.
- + **Refrigeración del tren de impulsión:** El soplador de velocidad variable adapta el flujo de aire a las necesidades del componente, no a las rpm del motor. Con la refrigeración optimizada, se extiende la vida útil de los componentes y se alcanza una mayor velocidad en pendientes.





# UTILIZAR LA CARROCERÍA IDEAL PARA EL TRABAJO

## **DISEÑO DE CARROCERÍA Y CHASIS INTEGRADO**

La caja integral para el camión está diseñada para acoplarse al chasis y funcionar como parte del sistema del camión. Las carrocerías Caterpillar tienen el tamaño indicado para cumplir con los requisitos de carga útil sin comprometer el equilibrio, el frenado o el control del vehículo.

## **CAJA DEL CAMIÓN DE ALTA EFICIENCIA**

La caja del camión de alta eficiencia (HE, high-efficiency) es liviana, más simple y duradera. Gracias a su diseño único, en especial porque no posee cabezales, la caja HE proporciona una larga vida útil y minimiza el peso para aumentar la carga útil. La caja HE tiene el tamaño y la configuración para cumplir con las necesidades específicas de la mina indicadas por la fragmentación, la abrasión, la cohesión y la herramienta de carga.

- + La viga del perímetro estructural, junto con el piso curvo, la pared frontal y el dosel, proporcionan la resistencia y rigidez naturales necesarias para operar con éxito en diversas aplicaciones mineras.
- + Las placas base de gran resistencia logran un paquete de desgaste mínimo, lo que genera una reducción del peso.
- + Los diseños patentados del cabezal flotante y de la placa de resorte mejoran la durabilidad general al generar flexibilidad estructural y al evitar soldaduras en áreas de gran esfuerzo.





## MÁS TIEMPO DE ACARREO, MENOS TIEMPO DE SERVICIO

El 798 AC se diseñó para reducir el tiempo invertido en procedimientos de mantenimiento frecuentes. El Sistema Monitor estándar Product Link™ Elite brinda información esencial sobre el estado y la carga útil en tiempo real, lo que mantiene el rendimiento a niveles óptimos y permite usar una solución de problemas avanzada y planificación a fin de reducir los costos de mantenimiento.

La capacidad de servicio mejorada y los intervalos de servicio extendidos ayudan a aumentar la disponibilidad y productividad de la máquina. A su vez, la primera vida útil de reparo de 25.000 horas contribuye a un menor costo total de propiedad.

Entre las características se incluyen:

- + Acceso abierto al motor y a plataformas para el mantenimiento del motor, el alternador de mando y otros sistemas del camión
- + Filtros a nivel del suelo y puntos de servicio que permiten al técnico trabajar con mayor eficiencia
- + Diseño de fácil mantenimiento con sistema hidráulico minimizado en un riel del bastidor y cables y cableado eléctrico concentrados en el otro
- + Diseño modular que permite realizar mantenimiento con facilidad y forma independiente al motor, al alternador de mando, a los motores de las ruedas, a los mandos finales, a los IGBT del inversor y a los cuadrantes de la rejilla radial
- + Motor del soplador de la rejilla de CA diseñado para tener una mayor vida útil y menos mantenimiento
- + Gabinete del inversor sellado y presurizado, que no requiere limpieza y ahorra cientos de horas de mantenimiento durante la vida útil del camión
- + Intervalo de cambio de aceite extendido (hasta 3 veces) con equipo de motor estándar que incluye COF (Centrifugal Oil Filter, filtro de aceite centrífugo) y SCF (Self Cleaning Filter, filtro de autolimpieza)

# MINERÍA — PARA UN — MUNDO MEJOR

Los gobiernos y los organismos reguladores le exigen que establezca y siga políticas y prácticas a favor del medio ambiente a medida que satisface la demanda de materiales de minería. Nosotros nos enfocados en cumplir con nuestra parte para asegurarnos de que nuestros camiones lo ayuden a cumplir con esas regulaciones.



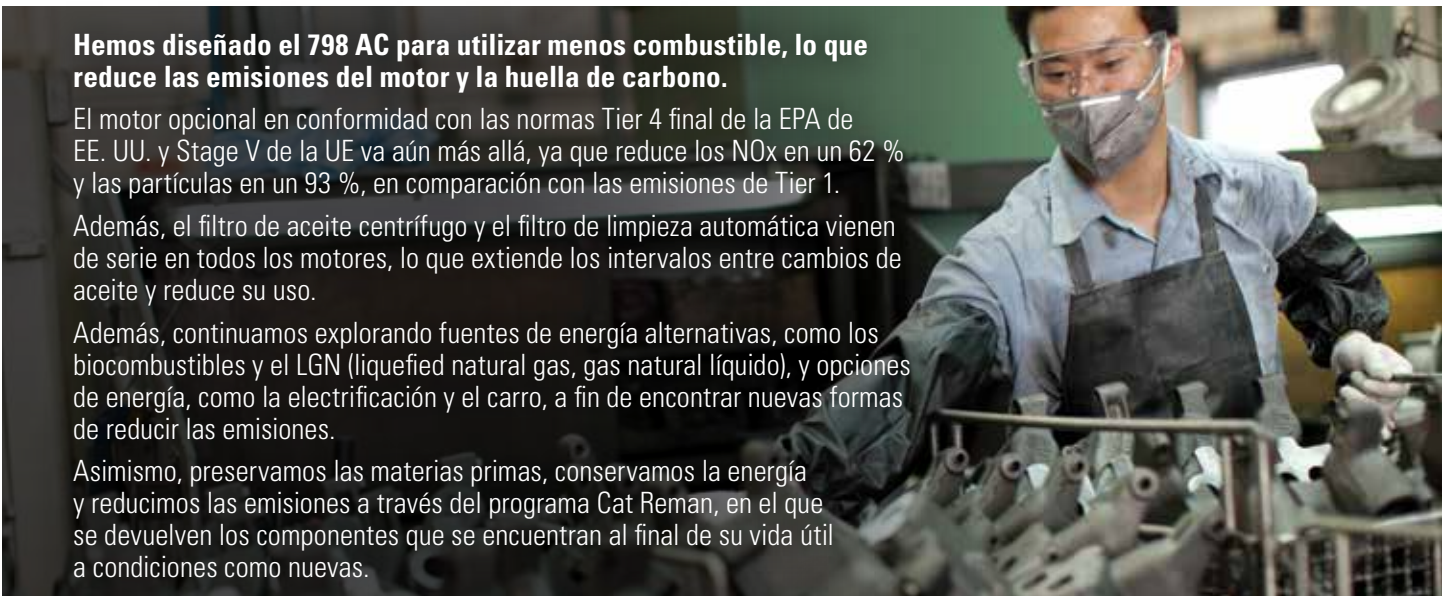
## **Hemos diseñado el 798 AC para utilizar menos combustible, lo que reduce las emisiones del motor y la huella de carbono.**

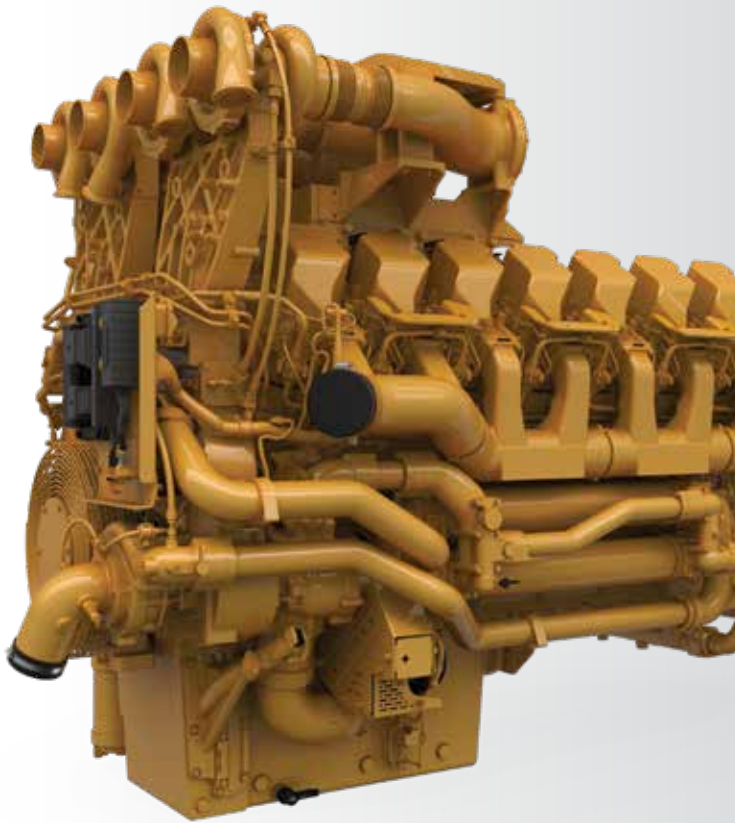
El motor opcional en conformidad con las normas Tier 4 final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE va aún más allá, ya que reduce los NOx en un 62 % y las partículas en un 93 %, en comparación con las emisiones de Tier 1.

Además, el filtro de aceite centrífugo y el filtro de limpieza automática vienen de serie en todos los motores, lo que extiende los intervalos entre cambios de aceite y reduce su uso.

Además, continuamos explorando fuentes de energía alternativas, como los biocombustibles y el LGN (liquefied natural gas, gas natural líquido), y opciones de energía, como la electrificación y el carro, a fin de encontrar nuevas formas de reducir las emisiones.

Asimismo, preservamos las materias primas, conservamos la energía y reducimos las emisiones a través del programa Cat Reman, en el que se devuelven los componentes que se encuentran al final de su vida útil a condiciones como nuevas.





## MAYOR POTENCIA, MENORES COSTOS

El 798 AC posee el motor C175-16, que está disponible con dos opciones de potencia y se puede configurar para cumplir con las regulaciones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y la Stage V de la UE. El modelo 798 AC también está disponible con la configuración de gran altitud que previene la reducción de potencia en altitud y ofrece mantenimiento y reparación simplificados. Más de 4.500 Motores C175 están en funcionamiento en todo el mundo con más de 22 millones de horas de funcionamiento. El diseño resistente del motor proporciona una vida útil extendida y la opción de reconstrucción.

- + La mayor capacidad desplazamiento, la clasificación de rpm bajas y las clasificaciones conservadoras de potencia equivalen a más tiempo en el camino de acarreo y menos tiempo en el taller.
- + El sistema de combustible de riel común Cat proporciona un suministro de combustible óptimo para reducir el consumo de combustible y las emisiones.
- + La capacidad de servicio, que se mejoró con múltiples de admisión y turbocompresores que se encuentran fuera de la V del motor, brinda más espacio a los técnicos de servicio que trabajan en la parte superior del motor y dentro de su compartimiento.
- + Mediante las tecnologías clave, ya no es necesario reemplazar los filtros de aceite del motor y se brinda la posibilidad de extender los intervalos entre cambios de aceite.

## EL MEJOR SISTEMA DE EMISIONES DEL SECTOR

El Cat 798 AC está disponible con una configuración de consumo de combustible eficiente que cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA (Environmental Protection Agency, Agencia de Protección Ambiental) de EE. UU. y Stage V de la UE. A través de más de 360.000 horas de operación exitosa en grandes camiones mineros Cat, el sistema ha demostrado su capacidad para funcionar sin afectar el rendimiento de la máquina. El sistema de postratamiento modular, diseñado para facilitar la capacidad de servicio con componentes de fácil acceso, reduce el consumo general de líquido y combustible y está alineado con los intervalos de mantenimiento preventivo del camión a fin de mantener una gran disponibilidad. Un menor consumo de combustible da como resultado una mayor vida útil del motor y menores costos de reparación.

**MÁS DE**  
**360.000**  
**HORAS**  
**DE OPERACIÓN**  
**EXITOSA**

# OBTENER UNA VENTAJA

CON LAS SOLUCIONES CAT® MINESTAR



FLEET



TERRAIN



DETECT



HEALTH



COMMAND

Ya sea que necesite enfrentar un desafío particular o aplicar cambios importantes en la seguridad, la eficiencia y la productividad generales de su operación, Cat MineStar tiene una solución para usted. La gestión de flotas, las tecnologías de orientación y las aplicaciones de estado de las máquinas permiten mejorar de forma significativa las operaciones y organizaciones de mantenimiento.

También podrá disfrutar de la capacidad de optimizar aún más su operación mediante las tecnologías de seguridad y las tecnologías de automatización Cat MineStar, que incluyen el acarreo completamente autónomo, un cambio revolucionario en la seguridad y productividad.

## ACARREO AUTÓNOMO

El 798 AC viene listo de fábrica para acarrear materiales a través de MineStar Command, una solución de acarreo autónoma. En la actualidad, hay cientos de camiones Cat autónomos en servicio, con más de 2.400 millones de toneladas acarreadas. Command permite un funcionamiento casi continuo y se ha comprobado que aumenta la productividad en más del 30 %. Se aleja por completo a los operadores del entorno para lograr mejoras significativas en la seguridad de la mina.

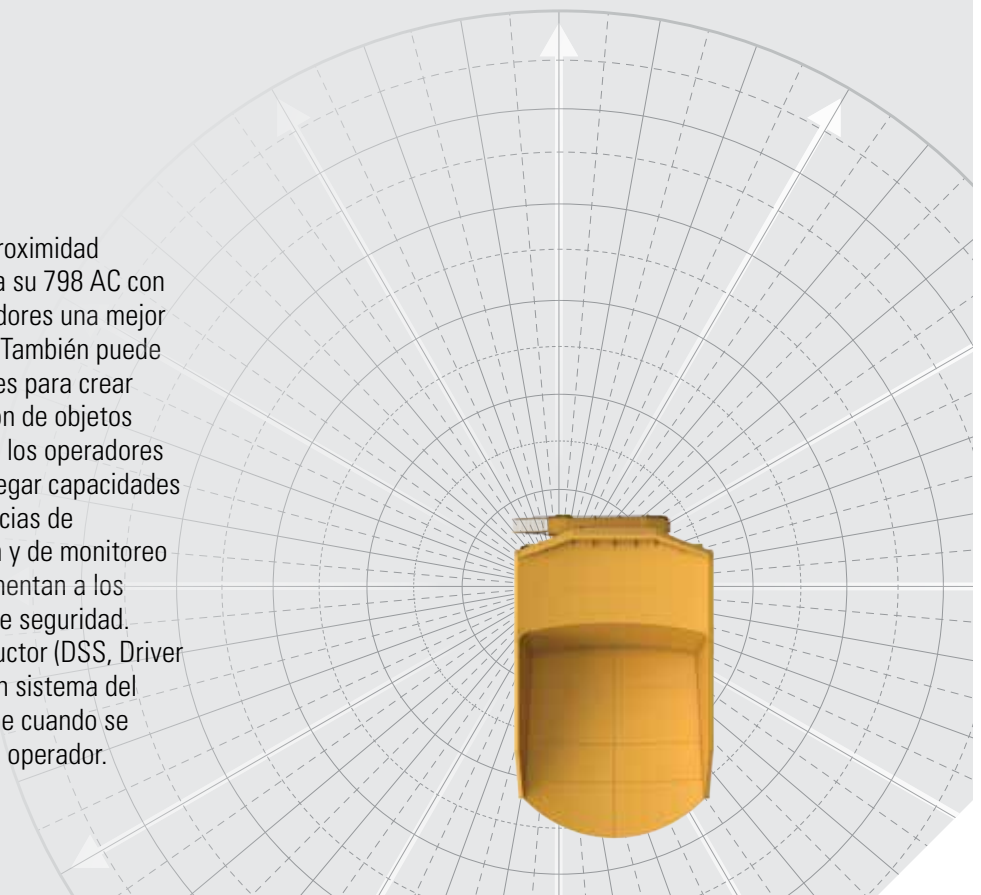
**AUMENTO DE LA  
PRODUCTIVIDAD**

de hasta  
un **30 %**



## TECNOLOGÍAS DE SEGURIDAD

Con el sistema de detección de proximidad MineStar Detect, puede equipar a su 798 AC con cámaras para brindar a los operadores una mejor vista del entorno de sus equipos. También puede combinar las cámaras y los radares para crear un verdadero sistema de detección de objetos que alerta de forma automática a los operadores sobre peligros. Incluso puede agregar capacidades satelitales para generar advertencias de proximidad, de zonas de evitación y de monitoreo del cinturón de seguridad que fomentan a los operadores a utilizar el cinturón de seguridad. El sistema de seguridad del conductor (DSS, Driver Safety System) Cat opcional es un sistema del interior de la cabina que interviene cuando se detecta la fatiga o distracción del operador.





# SOCIOS

## QUE LO AYUDAN A MEJORAR SU RENDIMIENTO

Nuestro compromiso con su éxito no termina cuando su Cat 798 AC comienza a acarrear esteril o minerales. Comenzamos de inmediato a buscar formas de hacer que ese camión funcione de manera más eficiente, más segura y más productiva. Desde abordar problemas de rendimiento y capacitar a operadores y técnicos hasta calibrar tecnologías a bordo, nuestro respaldo para con la productividad de su camión es continuo.



El personal de los distribuidores Caterpillar y Cat se asociará con usted en el sitio para mejorar el rendimiento no solo de sus camiones, sino también de su operación general de carga y acarreo. Tendrá acceso a piezas y servicio y a técnicos que se enfocan en ayudarlo a optimizar las reparaciones para mantener las máquinas en el campo y no en el taller de mantenimiento. Asimismo, lo ayudaremos a capacitar a sus operadores para garantizar que tengan las habilidades y los conocimientos necesarios para trabajar de la manera más eficiente y más productiva posible.

También trabajamos con usted para asegurarnos de que obtenga el máximo valor durante la vida útil de su equipo. Junto con nuestra red de distribuidores Cat, personalizamos las ofertas de servicios para brindar una solución de mantenimiento que se adapte a su operación, ya sea que desee realizar la mayor parte del servicio usted mismo o esté buscando un socio en el sitio para gestionar su organización de mantenimiento. También ofrecemos servicios de consultoría que le servirán para tomar decisiones inteligentes sobre la compra, la operación, el mantenimiento, la reparación, la reconstrucción y el reemplazo de equipos.

## SU SOCIO PARA TODO EL CICLO DE VIDA DEL EQUIPO

Nadie sabe más sobre cómo aprovechar al máximo un equipo Cat que su distribuidor Cat local. Con esta red de respaldo en el campo única en su tipo, se ofrece servicio experto, soluciones integradas, respaldo de posventa, abastecimiento de piezas rápido y eficiente, capacidades de reconstrucción y remanufactura de clase mundial y más.

Los distribuidores Cat ofrecen sus servicios a casi 200 empresas locales, cada una de las cuales está completamente integrada y comprometida con el área geográfica en la que presta servicios. Esto significa que usted trabaja con personas que conoce, que están al tanto de su negocio y que responden según sus plazos.



MEJOR  
CARGA  
MEJOR  
ACARREO  
**MEJOR  
RESULTADO  
FINAL**

Con un camión para cada sitio o aplicación, independientemente de la clase de tamaño o del sistema de mando, y una amplia línea de herramientas de carga, Caterpillar ofrece una solución integral de carga y acarreo que proporciona el costo por tonelada más bajo.

Los camiones y los cargadores se combinan de manera ideal para optimizar el ciclo de carga y acarreo. Ya sea que elija una pala de cable eléctrica, una pala hidráulica, un cargador de ruedas grande o un camión de mando mecánico o eléctrico Cat, descubrirá que todos tienen un aspecto en común: son Caterpillar, por dentro y por fuera. Desde el hierro hasta los motores, desde el sistema hidráulico hasta el sistema electrónico, desde el software hasta el hardware, desde las transmisiones hasta las herramientas de corte, los sistemas se integran por completo y trabajan en conjunto para ofrecer un rendimiento optimizado y un mejor resultado final.





# 798 AC

## COORDINACIÓN DE PASADAS



6060



6 - 7

7495 HR/HF



4

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consulte cat.com para conocer las especificaciones completas.

MOTOR		
Modelo de motor	Cat® C175-16	
Potencia bruta: SAE J1995	2.610 kW	3.500 hp
Potencia neta: SAE J1349	2.539 kW	3.405 hp
Velocidad nominal	1.800 rpm	
Clasificación de emisiones	Con optimización de combustible	
Perforación	175 mm	6,9"
Carrera	220 mm	8,7"
Cilindrada	85 L	5.187 <sup>m3</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>+ La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.</li> <li>+ Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea disponible para los mercados correspondientes.</li> <li>+ Opción de clasificación de potencia optimizada de combustible adicional: 2.312 kW/3.100 hp</li> </ul>		

MOTOR: GRAN ALTITUD		
Modelo de motor	Cat® C175-20	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	3.095 kW	4.150 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	2.983 kW	4.000 hp
Velocidad nominal	1.750 rpm	
Clasificación de emisiones	Con optimización de combustible	
Perforación	175 mm	6,9"
Carrera	220 mm	8,7"
Cilindrada	106 L	6.469 <sup>m3</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>+ La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.</li> <li>+ Opción de clasificación de potencia optimizada de combustible seleccionable adicional: 2.983 kW / 4.000 hp (bruta)</li> </ul>		

PESOS: APROXIMADOS		
Peso bruto nominal de la máquina (RGMW, Rated Gross Machine Weight)	623.690 kg	1.375.000 lb
Peso del chasis (CW)	205.852 kg	453.826 lb
Peso de la caja (BW)	38.833 a 43.275 kg	85.611 a 95.406 lb
Carga útil nominal (NRP)	372 toneladas métricas	410 toneladas métricas
<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Comuníquese con el fabricante de los neumáticos para conocer la carga máxima.</li> <li>+ Peso del chasis con tanques de combustible y fluidos llenos, accesorios estándar y obligatorios, dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, llantas y neumáticos.</li> <li>+ Consulte la Política de sobrecarga para camiones mineros Cat 10/10/20 (AEXQ0250) para conocer las limitaciones de peso bruto máximo de la máquina.</li> </ul>		

DISTRIBUCIONES DEL PESO: APROXIMADAS	
Eje delantero: vacío	47 %
Eje trasero: vacío	53 %
Eje delantero: cargado	33 %
Eje trasero: cargado	67 %

SISTEMA DE MANDO DE CA		
Relación de reducción total	35:1	
Velocidad máxima: cargado	64 km/h	40 mph
Generador/alternador	Sin escobillas, de montaje en el motor y cojinete doble Cat	
los	Gabinete presurizado con enfriamiento y tecnología de inversor IGBT, con filtración	
Motor de ruedas	Inducción de CA de alto par Cat montada en el eje trasero	
Sistema de enfriamiento	Sistema de enfriamiento de accionamiento hidráulico de velocidad variable Cat	

NEUMÁTICOS Y LLANTAS	
Neumáticos	59/80 R63
Llantas	44" x 63"
<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Llantas de cambio rápido optativas.</li> <li>+ Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor de neumáticos sobre la selección de neumáticos adecuados y las capacidades de TKPH (Ton Kilometer per Hour, toneladas kilómetro por hora) y TMPH (Ton Mile per Hour, toneladas milla por hora).</li> </ul>	

SISTEMA DE FRENOS		
Superficie de los frenos de discos sumergidos en aceite delanteros	146.081 cm <sup>2</sup>	22.642 <sup>m2</sup>
Superficie de los frenos de discos sumergidos en aceite traseros	211.163 cm <sup>2</sup>	32.730 <sup>m2</sup>
Normas	ISO 3450:2011	
Retardo eléctrico	Diseño radial de la rejilla	
Potencia de retardo dinámico: continua	4.086 kW	5.480 hp
+ Sistema de frenos antibloqueo (ABS) optativo con paquete de CMD		

<b>CAPACIDAD: CAJA DE ALTA EFICIENCIA: 100 % DE FACTOR DE LLENADO</b>		
A ras	129 a 200 m <sup>3</sup>	168 a 261 yd <sup>3</sup>
Colmada (SAE 2:1)	218 a 276 m <sup>3</sup>	285 a 361 yd <sup>3</sup>
El grosor de la plancha de la caja del camión varía según la caja seleccionada		
Plancha del suelo	25,4 mm	1,00"
Plancha delantera	12,7 mm	0,50"
Placa lateral	9,5 mm	0,38"
Plancha del techo	5 mm	0,20"
+ Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.		

<b>SUSPENSIÓN</b>		
Cilindros autónomos de nitrógeno/aceite, montaje de pasador a pasador, accesorios de horquilla de cizalla doble superior e inferior		
Carrera efectiva del cilindro: delantera	102,1 mm <sup>3</sup>	4"
Carrera efectiva del cilindro: trasera	50,5 mm	2"
Oscilación del eje trasero	±5,32°	

<b>SUSPENSIÓN: SOLO GRAN ALTITUD</b>		
Cilindros autónomos de nitrógeno/aceite, montaje de pasador a pasador, accesorios de horquilla de cizalla doble superior e inferior		
Carrera efectiva del cilindro: delantera	254 mm	10"
Carrera efectiva del cilindro: trasera	50,5 mm	5"

<b>CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO</b>		
Tanque de combustible	4.922 L	1.300 gal EE.UU.
Tanque de combustible (Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea)	4.542 L	1.200 gal EE.UU.
Tanque de fluido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid)	379 L	100 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	799 L	211 gal EE.UU.
Cárter	310 L	82 gal EE.UU.
Ruedas delanteras cada una	28 L	7 gal EE.UU.
Mandos finales, cada uno	254 L	67 gal EE.UU.
Tanque hidráulico	1.121 L	296 gal EE.UU.
Sistema hidráulico (incluido el tanque)	1.458 L	385 gal EE.UU.
Capacidad del tanque de engrase	41 kg	90 lb

<b>CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO: SOLO GRAN ALTITUD</b>		
Tanque de combustible	7.571 L	2.000 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	982 L	259 gal EE.UU.
Cárter	359 L	95 gal EE.UU.
Tanque hidráulico	1.032 L	272 gal EE.UU.
Sistema hidráulico (incluido el tanque)	11.296 L	342 gal EE.UU.

<b>CABINA</b>	
Aire acondicionado (refrigerante HFC - 134A)	21.600 BTU/h
Calentador/desempañador	24.600 BTU/h
+ Capacidad ambiente hasta -15 °C (5 °F) para calentador/desempañador y hasta 50 °C (122 °F) para aire acondicionado.	
+ El nivel de presión acústica en los oídos del operador, que se mide de acuerdo con ISO 6394:2008 e ISO 6396:2008, es de 75 dB(A).	
+ La cabina con ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos) cumple con la norma ISO 3471:2008 para el operador y la norma ISO 13459:2012 para el instructor.	
+ La FOPS (Falling Objects Protective Structure, Estructura de Protección contra la Caída de Objetos) cumple con la norma ISO 3449:2005 (Nivel II) para el operador y con la norma ISO 13459:2012 (Nivel II) para el instructor.	

<b>DIRECCIÓN</b>		
Ángulo de dirección	39 grados	
Diámetro de giro (ISO 7457:1997)	32.4 m	106.3'
Normas de dirección	ISO 5010:2007	



# 798 AC CAMIÓN MINERO GRANDE

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de los distribuidores y las soluciones de la industria, visítenos en [www.cat.com](http://www.cat.com).

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2022 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, HAGAMOS EL TRABAJO, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

PSDJ0474-03

