

798 AC

CAMINHÃO DE MINERAÇÃO GRANDE



Motor: C175-16
Potência Bruta: 2.610 kW/3.500 hp
ou 2.312 kW/3.100 hp
Peso Bruto: 623.690 kg/1.375.000 lb
Carga Útil Nominal: 372 toneladas métricas/
410 toneladas

Motor: C175-20 (Somente Alta Altitude)
Potência Bruta: 3.095 kW/4.150 hp
ou 2.983 kW/4.000 hp



CAMINHÕES DE
MINERAÇÃO
CAT® GRANDES

QUE PROPORCIONEM UM RESULTADO FINAL MELHOR

Com um caminhão para cada local e aplicação – independentemente da classe do tamanho ou do sistema de comando – e uma linha abrangente de ferramentas de carregamento, a Caterpillar oferece uma solução completa de carregamento e transporte que proporciona um resultado final melhor.





O QUE OS MINERADORES PODEM ESPERAR DOS CAMINHÕES DE MINERAÇÃO CAT?

O MENOR CUSTO POR TONELADA POSSÍVEL DURANTE A VIDA ÚTIL DA MÁQUINA.

Há muitas vantagens na entrega desse valor: Como a alta velocidade nos declives para aumentar a produtividade. Uma carga útil padrão líder de categoria. Retardamento elétrico de roda traseira apoiado pela frenagem a qualquer momento tendo em vista operadores mais confiantes. Integração Cat total, que resulta em desempenho e sistemas altamente eficientes. Além da alta confiabilidade, portanto os caminhões gastam mais tempo no transporte de material do que eles gastam na oficina de manutenção.

O QUE É PRECISO PARA AUMENTAR SEUS RESULTADOS?

Com a carga útil padrão mais alta disponível na classe de tamanho e na tecnologia Cat® TorqueBoost, o caminhão de mineração 798 AC pode transportar 410 toneladas (372 toneladas métricas) em algumas das condições mais adversas no local da mina. O projeto eficiente agrega resistência onde ela é importante para transportar mais carga útil sem sacrificar a durabilidade para o transporte longo.

O 798 AC fornece uma carga útil de até 372 toneladas métricas (410 toneladas), alta velocidade em declive, manutenção mais fácil e excelente retardamento elétrico e desempenho de freios. O resultado? Maior produtividade, alta disponibilidade e operadores mais confiantes.

A 798 AC conta com um trem de força projetado, integrado e com suporte da Caterpillar em locais espalhados pelo mundo. Ela transporta mais a cada carga, a cada ciclo e a cada turno. E proporciona o melhor resultado final para a mina mais importante do mundo: a sua.

CAT® 798 AC

CARGA ÚTIL
MAIS ALTA.
MAIS RAPIDEZ
EM INCLINAÇÕES.
CAPACIDADE DE
MANUTENÇÃO
SUPERIOR.



COMPROVADO NO CAMPO

- + Projeto do chassi: mais de 18 mil horas
- + Motor C175: mais de 22 mil horas
- + Validação em campo: mais de 85 mil horas
- + 798 AC com mais horas: mais de 19 mil horas
- + Sistema de direção elétrica: mais de 7 mil horas

TRANSPORTA MAIS E MAIS RÁPIDO

- + Projeto eficiente oferece carga útil mais elevada
- + Integração do sistema de comando otimizado aplica mais potência ao solo

ATÉ 18% A MAIS DE TORQUE

- + A tecnologia Cat TorqueBoost desbloqueia recursos do trem de força máximos para trabalhar nas condições mais adversas

CAPACIDADE DE CONTROLE EXCEPCIONAL

- + Retardamento dinâmico reforçado
- + O design robusto permite que o operador use freios arrefecidos a óleo, independentemente da velocidade ou da carga útil

CAPACIDADE DE MANUTENÇÃO SUPERIOR

- + Passadiços do motor
- + Plataformas de serviço
- + Componentes modulares
- + Pontos de manutenção agrupados no nível do solo

MANUTENÇÃO MAIS FÁCIL, MENOS FREQUENTE

- + A vida útil de 25 mil horas para a primeira reforma gera um custo de propriedade menor
- + O motor e o alternador de correia do rolamento dupla podem sofrer manutenção separadamente, o que elimina o calço
- + Os motores de roda modulares e os comandos finais possibilitam a manutenção em componentes individuais
- + O gabinete do inversor vedado e pressurizado não exige limpeza, o que elimina a manutenção recorrente
- + Grade radial de vida útil prolongada com controle do motor AC e elementos passíveis de manutenção

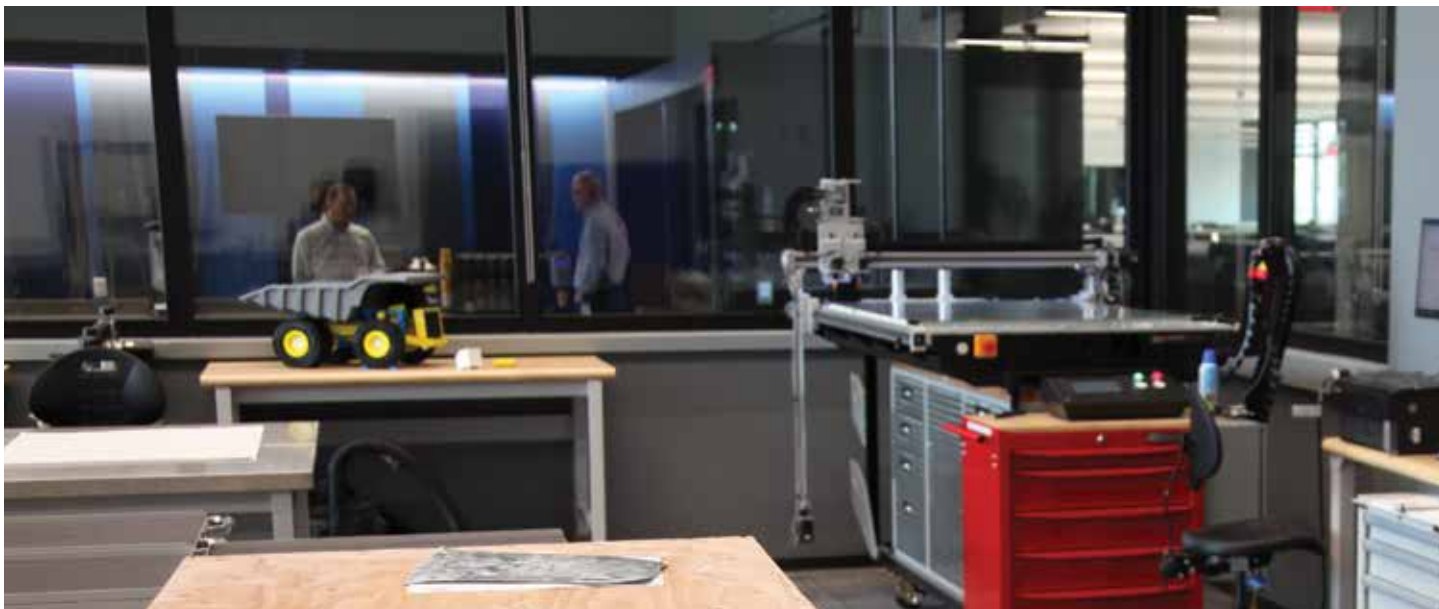


REDUÇÃO DO CUSTO POR TONELADA

Com ofertas de acionamento elétrico e mecânico e cargas úteis que variam de 143 a 372 toneladas métricas (157 a 410 toneladas), a Caterpillar pode oferecer um caminhão para cada tipo de aplicação de mineração. Mas algo que todos os modelos têm em comum é a filosofia que nós seguimos em seu projeto.

Independentemente da medida usada para movimentação de material, nossa meta é ajudá-lo a otimizar esse ciclo - reduzindo o custo por tonelada e proporcionando um melhor resultado final para sua operação.





UMA FILOSOFIA DE PROJETO COMPROVADA

Quando se trata de fazer caminhões de mineração grandes Cat, seguimos uma filosofia de projeto comprovada que se concentra em cinco áreas principais:

1. REALIZAÇÃO DE UM INVESTIMENTO SUSTENTADO EM PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
2. INTEGRAÇÃO DE TODOS OS COMPONENTES
3. OFERTA DE UM FERRO DE BOM DESEMPENHO
4. SUPORTE A PRODUTOS – E PRODUTIVIDADE
5. ATENÇÃO AOS CLIENTES PARA GERAR UMA MELHORIA CONTÍNUA

Ao seguir essa filosofia, para cada caminhão, sempre garantimos que você obtenha o que você espera da Caterpillar: o menor custo por tonelada de qualquer caminhão de mineração no setor.

UMA ABORDAGEM COMPROVADA PARA PESQUISA E DESENVOLVIMENTO



UMA EQUIPE DE CLASSE MUNDIAL DE ENGENHEIROS E ESPECIALISTAS



UMA ABORDAGEM DISCIPLINADA PARA DESENVOLVIMENTO



FEEDBACK DO SETOR DE MINERAÇÃO



TESTE E VALIDAÇÃO DE CADA MÁQUINA

UM CAMINHÃO PARA A SUA APLICAÇÃO

A 798 AC É A ESCOLHA IDEAL PARA O TRABALHO NA APLICAÇÃO E COM A FROTA QUE VOCÊ JÁ TEM.

A potência otimizada começa com a compreensão da aplicação. As configurações disponíveis da 798 AC permitem operar em todas as altitudes e todas as áreas da mina. Embora haja mais potência à disposição para aumentar a produtividade em poços mais profundos, as configurações de potência inferiores selecionáveis eletronicamente permitem à 798 estar mais bem alinhada com frotas mistas e manter emissões de carbono e custos de combustível mais baixos.





TRANSPORTE MAIS – A CADA CARGA E A CADA CICLO

TRANSPORTE EFICIENTE

O Cat 798 AC é o caminhão de acionamento elétrico mais eficiente da sua categoria. Ele move mais toneladas métricas por litro (toneladas por galão) e transporta mais material de forma mais rápida, portanto você pode mover mais material ao longo de um turno ou transportar a mesma quantidade de material com menos caminhões.

Quando você estiver pronto para ir mais rápido, a potência poderá ser alterada apenas com um ajuste de software durante uma mudança de turno ou pausa para o almoço.

POTÊNCIA INTEGRADA

A profunda integração do motor Cat, do sistema de acionamento de AC (Alternating Current, Corrente Alternada), da hidráulica e dos controles da máquina ajuda o 798 AC a proporcionar baixos custos de operação. A visibilidade ponta a ponta de todos os parâmetros do caminhão permite que a Caterpillar otimize a eficiência de combustível, velocidade no declive e as cargas parasitárias em toda a faixa de operação. Esse alto nível de integração também fornece excelente controle de velocidade lenta nas áreas de serviço, bem como torque de motor superior e aceleração ao se afastar da pá.

OPERADORES CONFIANTES SÃO OPERADORES PRODUTIVOS

PROJETADO PARA CONTROLAR

Os sistemas de freios Cat comprovados proporcionam um controle superior para que seus operadores possam se concentrar na produtividade. O 798 AC apresenta total retardamento dinâmico por meio de uma grade radial compacta e é recuado por meio de um projeto comprovado de freios arrefecidos a óleo de quatro cantos da Caterpillar. O resultado é manuseio estável e parada segura.

- + O controle eletrônico com um único pedal permite que o operador se concentre na estrada de transporte, usando o retardamento dinâmico para os primeiros 80% do percurso e os freios arrefecidos a óleo para os últimos 20%, com a mistura automática em baixas velocidades.
- + O monitoramento térmico do elemento da grade garante a vida útil do componente, alertando os operadores se eles estiverem ultrapassando a capacidade térmica.

- + O Controle do Retardador Automático torna o retardamento mais fácil e eficiente, garantindo que o caminhão permaneça na velocidade de retardamento segura desejada.
- + Os freios arrefecidos a óleo da Cat comprovados fornecem 100% de frenagem a qualquer momento. Eles oferecem uma operação confiável sem ajustes e são dimensionados para fornecer desempenho compatível com a ISO 3450 independentemente do sistema de retardamento dinâmico.
- + O sistema de freios secundário totalmente independente fornece aos operadores a capacidade de controle de emergência, com um pedal de freio acionado hidráulicamente que age como um backup para os controles eletrônicos.

FRENAGEM MISTURADA



100% DE RETARDAMENTO DINÂMICO



MISTURADO

4 km/h
(2,5 mph)



ARREFECIDO
A ÓLEO

3,2 km/h
(2 mph)

0

SEGURANÇA INFUNDIDA



PROJETADA PARA OFERECER CONFORTO

A cabine espaçosa e grande foi projetada para proporcionar conforto, controle e produtividade durante todo o dia. Ela apresenta um layout ergonômico, excelente visibilidade em todos os ângulos e controles, alavancas e interruptores posicionados para facilitar o uso. A cabine inclui dezenas de recursos projetados para aumentar o conforto e reduzir a fadiga, como controle de climatização, vibração e sons reduzidos, além de um assento de última geração que inclui um ajustador de altura; um apoio de ombro ajustável para evitar o atrito do cinto de segurança; aquecimento ou refrigeração do assento e encosto do assento, além de apoios laterais e lombares para aumentar a estabilidade.

UM CAMINHÃO DO QUAL VOCÊ PODE DEPENDER

O Cat 798 AC tira proveito do melhor dos seus antecessores para fornecer um caminhão durável, fácil de dar manutenção e confiável. Construído a partir de um legado, o projeto do chassi de laminação do 798 é respaldado por níveis sem precedentes de uma validação virtual e em ferro.

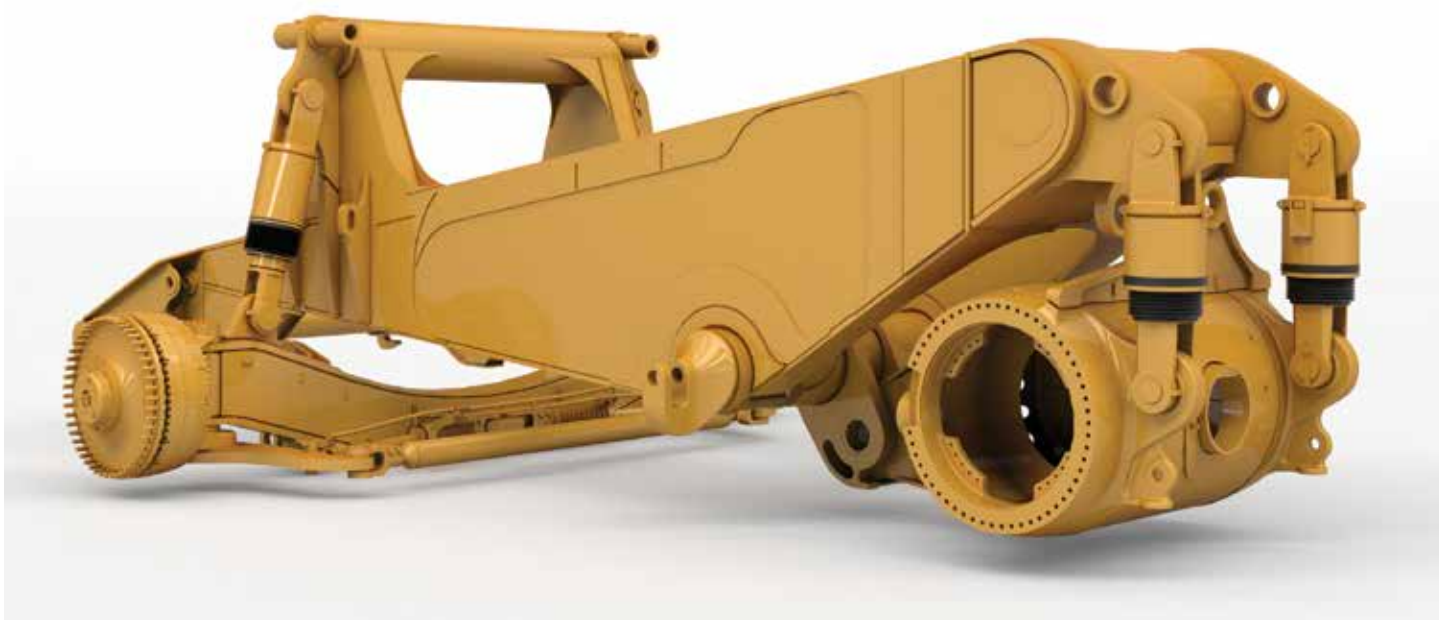


PILAR FORTE

O 798 AC apresenta um projeto de chassi de trilho reto, um conceito escalável que tem sido usado desde 1990 e que aumenta em mais de 18 milhões de horas da operação em campo. O projeto elimina dobras e quebras que podem ocorrer em concentrações de tensão.

- + A construção de seção em caixa usa especificações de aço proprietárias da Caterpillar, com muito baixo teor de enxofre, e fornece excelentes características de soldagem, além excelente durabilidade.
- + Trilhos principais da seção profunda em áreas críticas do chassi, tendo em vista níveis de estresse inferiores, o que resulta em uma vida útil maior do chassi.

- + O tubo transversal central robusto integra o cilindro de levantamento e os pontos de acessório da caixa de eixo traseiro nas áreas mais reforçadas do chassi.
- + A caixa do eixo traseiro permanece presa ao chassi por meio de um elo lateral, cilindros de suspensão traseira e junta nosecone utilizando um rolamento esférico substituível e um pino endurecido.
- + O eixo frontal independente isola o chassi da tensão da estrada de transporte difícil e garante que o alinhamento das rodas não mudará com a carga.



CRIADO PARA SER RECONDICIONADO

Os caminhões Cat foram projetados para durarem mais de 100 mil horas, sendo que muitos vão além disso. O chassi, o trem de força, o motor e os componentes foram criados para serem recondicionados, usando peças e componentes novos, remanufaturados ou recondicionados, de forma que você possa tirar proveito de diversas vidas úteis com desempenho semelhante ao novo por uma fração de preço.

**PROJETADO
PARA DURAR**
— MAIS DE —
**100.000
HORAS**

DE UM PARA-CHOQUE AO OUTRO **CATERPILLAR**

Os componentes individuais, softwares, sistemas e motor que vão dentro de um caminhão Cat 798 AC têm finalidades diferentes, mas eles têm algo muito importante em comum: eles são todos fabricados pela Caterpillar e tem suporte da rede de revendedores Cat. Esta

integração garante que todo o caminhão – do chassi ao para-choque, do motor aos componentes eletrônicos – pode ser totalmente otimizada para oferecer o menor custo por tonelada.

O acionamento do Cat AC é um sistema de alta tensão (2.600 V) que opera em corrente mais baixa que a maioria dos caminhões da concorrência. Combinando com a total integração da Cat e o projeto do caminhão e o sistema de acionamento, o resultado é eficiência mais alta, menor geração de calor, componentes menores e mais leves e vida útil do componente mais longa.




TREM DE FORÇA DE COMANDO ELÉTRICO COMPROVADO

O trem de força de acionamento elétrico do Cat AC é totalmente projetado, integrado e suportado pela Caterpillar. O acionamento, o motor e os sistemas de chassi do AC funcionam perfeitamente juntos e melhoram a liderança da Caterpillar na geração de energia elétrica, junto com componentes comprovados das locomotivas EMD.

- + **Alternador de Acionamento:** O alternador sem escova fornece vida útil longa e requer menos manutenção. Um projeto de rolamento duplo permite a manutenção sem remover o motor e elimina os procedimentos demorados de calço.
- + **Gabinete do Inversor:** O gabinete de controle de acionamento proprietário do AC é pressurizado e filtrado para reduzir a manutenção. Ele abriga os controles do motor e os IGBTs (Insulated Gate Bipolar Transistors, Transistores Bipolares de Porta Isolada) modulares arrefecidos por evaporação.
- + **IGBTs:** Os IGBTs de projeto modular modernos da Caterpillar oferecem o máximo em eficiência do sistema de acionamento do AC por meio de alta tensão e corrente mais baixa.
- + **Grade de Retardamento:** a grade de estilo radial apresenta um motor elétrico de corrente alternada que não exige manutenção do motor regular. Ela é mais silenciosa, mais leve e oferece melhor visibilidade do que as grades do tipo caixa maiores.
- + **Motores de Tração:** separados dos comandos finais para melhorar a facilidade de manutenção, o projeto modular permite que os técnicos se concentrem no componente que precisa de manutenção, não nos componentes que ainda estão funcionando.
- + **Comandos Finais:** maior durabilidade e menor custos de recondição são fornecidos pelo projeto de saída da coroa da Caterpillar com dupla redução. Esse projeto comprovado tem milhões de horas de experiência de mineração.
- + **Arrefecimento do Trem de Força:** o ventilador de velocidade variável faz a correspondência do fluxo de ar ao componente que precisa, não à rpm do motor. O arrefecimento otimizado proporciona maior vida útil do componente e maior velocidade no declive.





OBTENHA A BÁSCULA CERTA PARA O TRABALHO

PROJETO INTEGRADO DA BÁSCULA E DO CHASSI

Integradas ao caminhão, a caçamba é projetada para encaixar no chassi e funcionar como parte do sistema de caminhão. As básculas da Caterpillar são dimensionadas para atender aos requisitos de carga útil sem comprometer o equilíbrio, a frenagem ou o controle do veículo.

BÁSCULA DE ALTA EFICIÊNCIA

A balsa de alta eficiência (HE, high-efficiency) é leve, simplificada e durável. Com um projeto exclusivo, principalmente sem apoio, o chassi HE proporciona uma vida útil longa, minimizando o peso tendo em vista mais carga útil. O chassi HE tem o tamanho e a configuração para atender às necessidades específicas da mina, determinadas pela fragmentação, pela abrasão, pela coesão e pela ferramenta de carregamento.

- + O feixe do perímetro estrutural, junto com o chão curvado, parede frontal e capota, fornece a resistência natural e a rigidez exigidas para operar com êxito nas diversas aplicações de mineração.
- + As chapas de base de alta resistência possibilitam um pacote de desgaste mínimo, o que resulta em um peso inferior.
- + Os projetos patenteados de reforços flutuantes e chapa de mola melhoram a durabilidade geral, permitindo a flexibilidade estrutural e evitando soldas em áreas de alta tensão.



MAIS TEMPO EM TRANSPORTE, MENOS TEMPO EM MANUTENÇÃO

O 798 AC foi projetado para reduzir o tempo gasto em procedimentos de manutenção regulares. O sistema de monitoramento Product Link™ Elite fornece informações essenciais de integridade e carga útil em tempo real, mantendo o desempenho nos níveis ideais e possibilitando o diagnóstico de falhas avançado e o planejamento para reduzir os custos de manutenção.

A maior facilidade de manutenção e os intervalos mais longos entre manutenções ajudam a aumentar a disponibilidade e a produtividade da máquina. A meta de vida útil de 25.000 horas para a primeira reforma contribui para um custo de propriedade geral menor.

Os recursos incluem:

- + Acesso ao motor aberto e plataformas para manutenção do motor, alternador de acionamento e outros sistemas de caminhão
- + Filtros no nível do solo e pontos de manutenção para permitir maior eficiência do técnico
- + Layout para facilitar a manutenção com hidráulica minimizada no trilho de um chassi e cabos e fiação elétrica concentrados no outro
- + Um projeto modular que permite que o motor, o alternador do motor, os motores das rodas e os comandos finais, IGBTs do inversor e quadrantes de grade radial recebam facilmente a manutenção de forma independente
- + Um motor de ventilador da grade do AC projetado para uma vida útil mais longa e menos manutenção
- + O gabinete do inversor vedado e pressurizado não exige limpeza e elimina centenas de horas de manutenção durante a vida útil do caminhão
- + Intervalo de troca de óleo mais longo (até 3 vezes) com equipamento de motor padrão, incluindo o Filtro de Óleo Centrífugo (COF, Centrifugal Oil Filter) e o Filtro Autolimpante (SCF, Self Cleaning Filter)

MINERAÇÃO — PARA UM — MUNDO MELHOR

Os governos e as agências reguladoras exigem que você estabeleça e siga práticas e políticas ambientais à medida que você atende à demanda de materiais minerados. Nós nos concentramos em fazer nossa parte para garantir que nossos caminhões o ajudarão a atender a esses regulamentos.



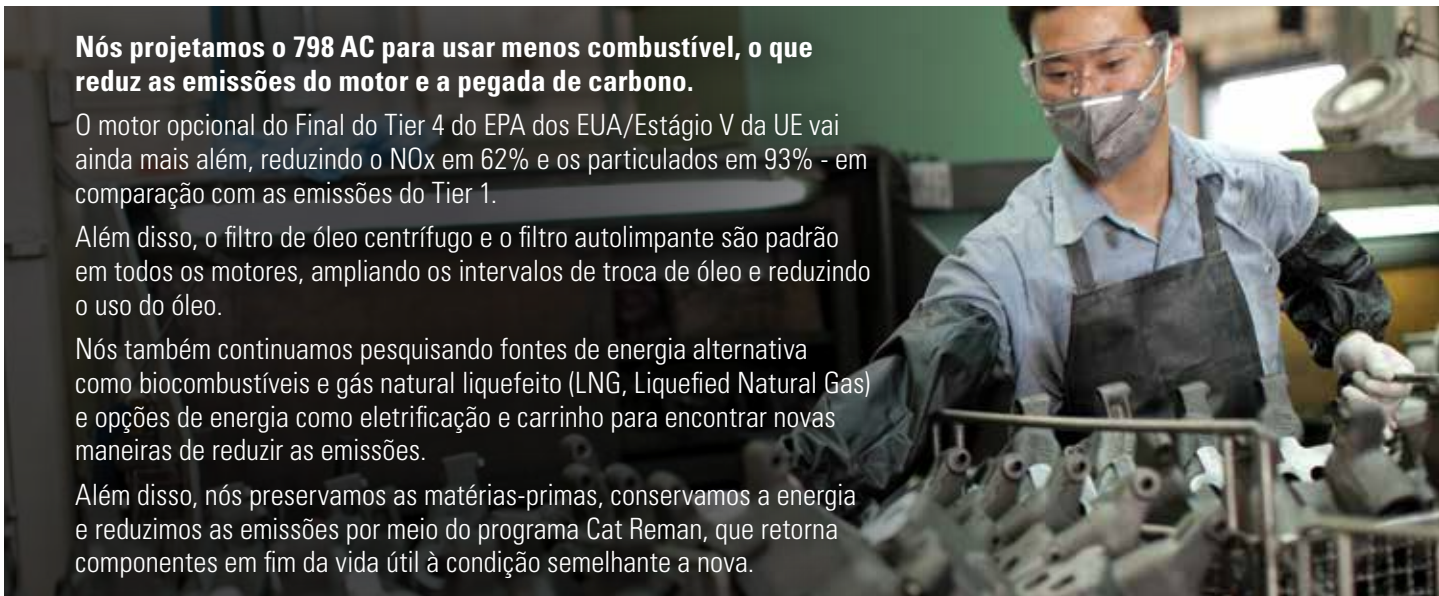
Nós projetamos o 798 AC para usar menos combustível, o que reduz as emissões do motor e a pegada de carbono.

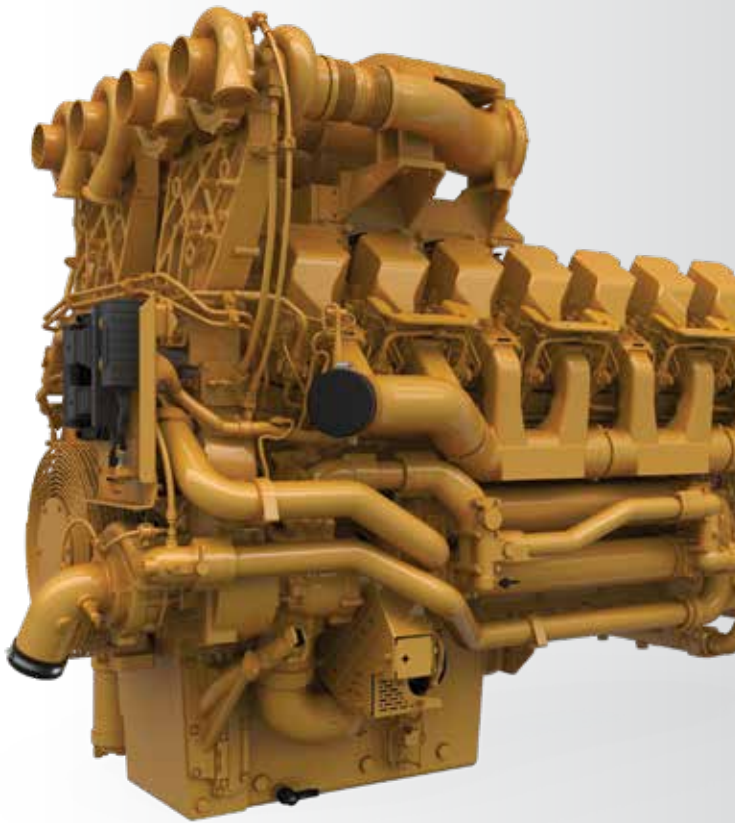
O motor opcional do Final do Tier 4 do EPA dos EUA/Estágio V da UE vai ainda mais além, reduzindo o NOx em 62% e os particulados em 93% - em comparação com as emissões do Tier 1.

Além disso, o filtro de óleo centrífugo e o filtro autolimpante são padrão em todos os motores, ampliando os intervalos de troca de óleo e reduzindo o uso do óleo.

Nós também continuamos pesquisando fontes de energia alternativa como biocombustíveis e gás natural liquefeito (LNG, Liquefied Natural Gas) e opções de energia como eletrificação e carrinho para encontrar novas maneiras de reduzir as emissões.

Além disso, nós preservamos as matérias-primas, conservamos a energia e reduzimos as emissões por meio do programa Cat Reman, que retorna componentes em fim da vida útil à condição semelhante a nova.





MAIS POTÊNCIA, CUSTOS MAIS BAIXOS

O 798 AC é acionado pelo motor C175-16, que está disponível com duas opções de potência e pode ser configurado para os regulamentos do Final do Tier 4 do EPA dos EUA/Estágio V da UE. A 798 AC também está disponível com um arranjo de alta altitude que evita a perda de potência em altitude e oferece manutenção e reparo simplificados. Mais de 4.500 motores C175 estão em funcionamento em todo o mundo, com mais de 22 milhões de horas de tempo de funcionamento. O projeto robusto fornece uma vida útil longa e a opção de recondicionamento.

- + A alta cilindrada, a baixa taxa de rpm e a capacidade nominal de potência conservada resultam em mais tempo na estrada de transporte e menos tempo na oficina.
- + O Sistema de Combustível de Trilho Comum da Cat fornece excelente suprimento de combustível para reduzir o consumo de combustível e a saída de emissões.
- + Maior facilidade de manutenção com coletores de entrada e turbocompressores localizados fora do V do motor, dando aos técnicos de serviço mais espaço para trabalhar na parte de cima do motor e dentro do compartimento do motor.
- + As principais tecnologias eliminam as substituições de filtros de óleo do motor e fornecem o potencial para ampliar os intervalos de troca de óleo.

O MELHOR SISTEMA DE EMISSÕES DO SETOR

O Cat 798 AC agora está disponível em uma configuração com eficiência de combustível que atende aos padrões de emissões Final do Tier 4 do EPA (Environmental Protection Agency; Órgão de Proteção Ambiental) dos EUA/Estágio V da UE. Por meio de mais de 360 mil horas de operação bem-sucedidas em caminhões de mineração grandes Cat, o sistema comprovou sua capacidade de fornecimento sem impacto no desempenho da máquina. Projetado para fácil capacidade de manutenção com componentes prontamente acessíveis, o sistema modular pós-tratamento reduz o consumo geral de combustível e fluidos e está alinhado com os intervalos de manutenção preventiva do caminhão para manter a alta disponibilidade. A queima de combustível mais baixa resulta em uma vida útil mais longa do motor e em custos de reparo mais baixos.

MAIS DE
360 MIL
HORAS
DE OPERAÇÃO
BEM-SUCEDIDA

OBTENHA UMA VANTAGEM

COM AS SOLUÇÕES CAT® MINESTAR



FLEET



TERRAIN



DETECT



HEALTH



COMMAND

Se você quiser solucionar um único desafio ou fazer mudanças em etapas na segurança, eficiência e produtividade em geral da sua operação, o Cat MineStar tem uma solução para você. As aplicações de gerenciamento de frota, tecnologias de orientação e integridade da máquina permitem melhorias significativas nas organizações de manutenção e operações.

Você também tem a capacidade de otimizar ainda mais as operações com as tecnologias de segurança e automação do Cat MineStar, incluindo o transporte totalmente autônomo, um divisor de águas no quesito produtividade e segurança.

TRANSPORTE AUTÔNOMO

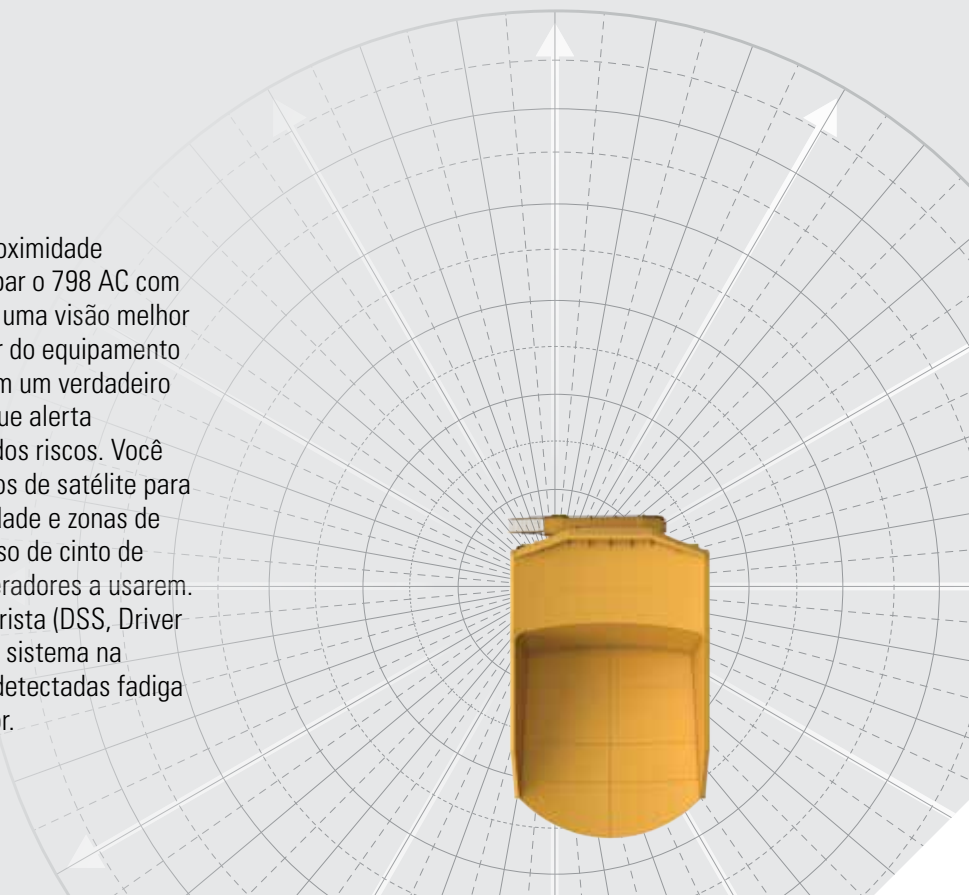
O 798 AC vem preparado de fábrica para o MineStar Command para transporte, uma solução de transporte autônomo. Centenas de caminhões Cat autônomos estão em serviço atualmente, com mais de 2,4 bilhões de toneladas métricas transportadas. O Command permite a utilização praticamente contínua e comprovada para aumentar a produtividade em mais de 30%. Os operadores são removidos completamente do ambiente para melhorias significativas na segurança do local.

AUMENTE A
PRODUTIVIDADE
EM ATÉ **30%**



TECNOLOGIAS DE SEGURANÇA

Com o sistema de detecção de proximidade MineStar Detect, você pode equipar o 798 AC com câmeras para dar aos operadores uma visão melhor do que está acontecendo ao redor do equipamento ou combinar câmeras e radares em um verdadeiro sistema de detecção de objetos que alerta automaticamente os operadores dos riscos. Você pode até mesmo adicionar recursos de satélite para fornecer advertências de proximidade e zonas de prevenção, além de monitorar o uso de cinto de segurança, o que incentiva os operadores a usarem. O Sistema de Segurança do Motorista (DSS, Driver Safety System) Cat opcional é um sistema na cabine que intervém quando são detectadas fadiga ou distração por parte do operador.





PARCEIROS

NO DESEMPENHO

Nosso compromisso com o seu sucesso não termina quando o Cat 798 AC começa a transportar sobrecarga ou minério. Nós começamos imediatamente a procurar maneiras de fazer esse caminhão trabalhar de forma mais eficiente, segura e produtiva. Para solucionar problemas de desempenho, para treinar operadores e técnicos, para calibrar tecnologias de bordo, o suporte da produtividade do caminhão é contínuo.



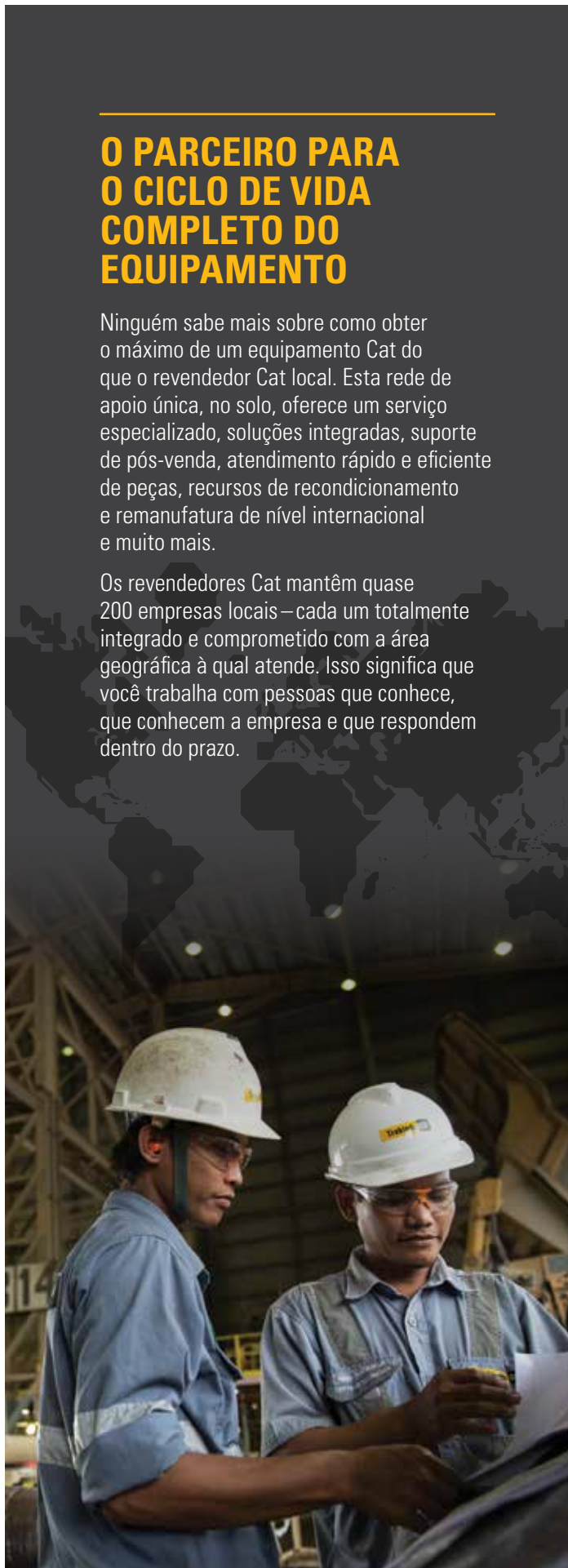
A equipe da Caterpillar e do revendedor Cat fará uma parceria com você em seu local para melhorar o desempenho não somente dos caminhões, mas da operação de transporte e carregamento em geral. Você terá acesso a peças e serviços e a técnicos concentrados em ajudá-lo a otimizar os reparos para manter as máquinas em caso, em vez de mantê-las nas oficinas de manutenção. Nós também auxiliamos no treinamento para garantir que os operadores tenham as habilidades e o conhecimento necessários para trabalhar da forma mais eficiente e produtiva possível.

Nós também trabalhamos junto com você para garantir que você atinja o valor máximo durante toda a vida útil do equipamento. Junto com a rede de revendedores Cat, nós personalizamos as ofertas de serviço para fornecer uma solução de manutenção adequada à operação, quer você queira executar a maior parte do serviço você mesmo ou quer esteja procurando um parceiro no local para gerenciar a organização da manutenção. Nós também somos consultores e podemos ajudá-lo a tomar decisões inteligentes sobre compra, operação, manutenção, reparo, recondicionamento e substituição de equipamentos.

O PARCEIRO PARA O CICLO DE VIDA COMPLETO DO EQUIPAMENTO

Ninguém sabe mais sobre como obter o máximo de um equipamento Cat do que o revendedor Cat local. Esta rede de apoio única, no solo, oferece um serviço especializado, soluções integradas, suporte de pós-venda, atendimento rápido e eficiente de peças, recursos de recondicionamento e remanufatura de nível internacional e muito mais.

Os revendedores Cat mantêm quase 200 empresas locais – cada um totalmente integrado e comprometido com a área geográfica à qual atende. Isso significa que você trabalha com pessoas que conhece, que conhecem a empresa e que respondem dentro do prazo.



CARREGAMENTO
MELHOR
MELHOR
TRANSPORTE
**RESULTADO
FINAL
MELHOR**

Com um caminhão para cada local ou aplicação, independentemente da classe de tamanho ou do sistema de acionamento, e uma linha completa de ferramentas de carregamento, a Caterpillar oferece uma solução completa de carregamento e transporte que proporciona o menor custo por tonelada.

Os caminhões e as pás-carregadeiras são perfeitamente combinados para otimizar o ciclo de transporte e carregamento. Quer você opte por uma escavadeira a cabo Cat, escavadeira hidráulica de mineração ou uma carregadeira grande, ou um caminhão Cat de acionamento mecânico ou elétrico, você verá que todos eles têm algo em comum: Eles são da Caterpillar, por dentro e por fora. De ferros a motores, de hidráulica a componentes eletrônicos, de software a hardware, de transmissões a ferramentas de penetração no solo — os sistemas são totalmente integrados e funcionam juntos para oferecer um desempenho otimizado e um resultado final melhor.



798 AC

COMPATIBILIDADE DE PASSADAS



6060



6-7

7495 HR/HF



4

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Consulte o cat.com para obter as especificações completas.

MOTOR		
Modelo do Motor	Cat® C175-16	
Potência Bruta - SAE J1995	2.610 kW	3.500 hp
Potência Líquida - SAE J1349	2.539 kW	3.405 hp
Velocidade Nominal	1.800 rpm	
Classificação de Emissões	Otimizado para Combustível	
Diâmetro Interno	175 mm	6,9 pol
Curso	220 mm	8,7 pol
Deslocamento	85 l	5.187 pol ³
<ul style="list-style-type: none"> + A Potência Líquida anunciada é a potência disponível no volante do motor quando o motor está equipado com sistema de entrada de ar, sistema de escape e alternador. + Final do Tier 4 do EPA dos EUA/Estágio V da UE disponível para mercados aplicáveis. + Classificação de potência selecionável otimizada para combustível adicional: 2.312 kW / 3.100 hp 		

MOTOR – ALTA ALTITUDE		
Modelo do Motor	Cat® C175-20	
Potência Bruta - SAE J1995:2014	3.095 kW	4.150 hp
Potência Líquida - SAE J1349:2011	2.983 kW	4.000 hp
Velocidade Nominal	1.750 rpm	
Classificação de Emissões	Otimizado para Combustível	
Diâmetro Interno	175 mm	6,9 pol
Curso	220 mm	8,7 pol
Deslocamento	106 l	6.469 pol ³
<ul style="list-style-type: none"> + A Potência Líquida anunciada é a potência disponível no volante do motor quando o motor está equipado com sistema de entrada de ar, sistema de escape e alternador. + Classificação de potência selecionável otimizada para combustível adicional: 2.983 kW/4.000 hp (bruto) classificação de potência selecionável otimizada para combustível adicional: 2.312 kW / 3.100 hp 		

PESOS - APROXIMADOS		
Peso Bruto Nominal da Máquina (RGMW, Rated Gross Machine Weight)	623.690 kg	1.375.000 lb
Peso do Chassi (CW, Chassis Weight)	205.852 kg	453.826 lb
Peso da Bâscula (BW, Body Weight)	38.833– 43.275 kg	85.611– 95.406 lb
Carga Útil Nominal (NRP, Nominal Rated Payload)	372 toneladas métricas	410 toneladas
<ul style="list-style-type: none"> + Consulte o fabricante de pneus para saber a carga máxima do pneu + O peso do chassi com combustível e fluidos cheios, acessórios padrão e obrigatórios, guincho, grupo de montagem da balsa, aros e pneus. + Consulte a Política de Sobrecarga 10/10/20 do Caminhão de Mineração Cat (AEXQ0250) para saber as limitações de peso máximo bruto da máquina. 		

DISTRIBUIÇÕES DE PESO - APROXIMADO	
Eixo Frontal - Vazio	47%
Eixo Traseiro - Vazio	53%
Eixo Frontal - Carregado	33%
Eixo Traseiro - Carregado	67%

SISTEMA DE ACIONAMENTO DO AC		
Proporção de Redução Total	35:1	
Velocidade Máxima - Carregada	64 km/h	40 mph
Gerador/Alternador	Cat sem escova, montado no motor, rolamento duplo	
os relés de controles	Inversor IGBT Cat Tecnologia refrigerada a ar, cabine pressurizada com filtragem	
Motor de rodas	Indução AC de torque elevado Cat, montado no eixo traseiro	
Sistema de Arrefecimento	Velocidade variável Cat, sistema de arrefecimento acionado hidráulicamente	

PNEUS E AROS	
Pneus	59/80 R63
Aros	44 pol x 63 pol
<ul style="list-style-type: none"> + Aros de Troca Rápida opcionais. + A Caterpillar recomenda que o cliente avalie todas as condições de trabalho e consulte o fabricante de pneus para fazer a seleção de pneus adequada e os recursos TKPH/TMPH (Tons Kilometer Per Hour/Tons Mile Per Hour, Toneladas-quilômetro por hora/ Toneladas-milha por hora). 	

SISTEMA DE FRENAGEM		
Área de superfície do freio a discos em banho de óleo dianteiro	146.081 cm ²	22.642 pol ²
Área da Superfície do Freio a Discos em Banho de Óleo Traseiro	211.163 cm ²	32.730 pol ²
Padrões	ISO 3450:2011	
Retardo Elétrico	Projeto da Grade Radial	
Potência de Retardamento Dinâmico - Contínuo	4.086 kW	5.480 hp
<ul style="list-style-type: none"> + Sistema de Freio Antibloqueio (ABS, Anti-Lock Brake System) opcional com pacote CMD 		

CAPACIDADE - CAÇAMBA HE - FATOR DE ENCHIMENTO 100%		
Rasa	129-200 m ³	168-261 yd ³
Coroadada (SAE 2:1)	218-276 m ³	285-361 yd ³
A Espessura da Chapa da Bâscula Varia, Dependendo da Seleção da Bâscula		
Chapa do Piso	25,4 mm	1,00 pol
Armação Frontal	12,7 mm	0,50 pol
Placa Lateral	9,5 mm	0,38 pol
Chapa da Capota	5 mm	0,20 pol
+ Entre em contato com o revendedor Cat local para obter as recomendações de caçamba.		

SUSPENSÃO		
Cilindros de nitrogênio/óleo autocontidos, montagem de pino a pino, acessórios de manilha de cisalhamento duplo superior e inferior		
Curso Efetivo do Cilindro - Dianteiro	102,1 mm ³	4 pol
Curso Efetivo do Cilindro - Traseiro	50,5 mm	2 pol
Oscilação no Eixo Traseiro	± 5,32°	

SUSPENSÃO – SOMENTE ALTA ALTITUDE		
Cilindros de nitrogênio/óleo autocontidos, montagem de pino a pino, acessórios de manilha de cisalhamento duplo superior e inferior		
Curso Efetivo do Cilindro - Dianteiro	254 mm	10 pol
Curso Efetivo do Cilindro - Traseiro	50,5 mm	5 pol

CAPACIDADES DE REABASTECIMENTO EM SERVIÇO		
Tanque de Combustível	4.922 l	1.300 gal
Tanque de Combustível (Final do Tier 4 do EPA dos EUA/Estágio V da UE)	4.542 l	1.200 gal
Tanque de Fluido de Escape Diesel (DEF)	379 l	100 gal
Sistema de Arrefecimento	799 l	211 gal
Cárter	310 l	82 gal
Rodas Frontais, cada	28 l	7 gal
Comandos Finais, cada	254 l	67 gal
Reservatório Hidráulico	1.121 l	296 gal
Sistema Hidráulico (inclui reservatório)	1.458 l	385 gal
Capacidade do Reservatório de Graxa	41 kg	90 lb

CAPACIDADES DE REABASTECIMENTO EM SERVIÇO – SOMENTE ALTA ALTITUDE		
Tanque de Combustível	7.571 l	2.000 gal
Sistema de Arrefecimento	982 l	259 gal
Cárter	359 l	95 gal
Reservatório Hidráulico	1.032 l	272 gal
Sistema Hidráulico (inclui reservatório)	11.296 l	342 gal

CABINE	
Ar-condicionado (HFC - refrigerante 134A)	21.600 Btu/h
Aquecedor/Desembaçador	24.600 Btu/h
+ Recursos ambiente até -15 °C (5 °F) para aquecedor/desembaçador e até 50 °C (122 °F) para ar-condicionado.	
+ O nível de pressão sonora do operador, 75 dB(A), medido de acordo com ISO 6394:2008 e ISO 6396:2008.	
+ A ROPS atende à ISO 3471:2008 para Operador e à ISO 13459:2012 para Instrutor.	
+ A FOPS atende à ISO 3449:2005 Nível II para Operador e à ISO 13459:2012 Nível II para Instrutor.	

DIREÇÃO		
Ângulo de Direção	39 graus	
Diâmetro de Giro (ISO 7457:1997)	32,4 m	106,3 pés
Padrões de Direção	ISO 5010:2007	



798 AC CAMINHÃO DE MINERAÇÃO GRANDE

Para obter informações mais completas sobre produtos Cat, serviços de revendedores e soluções do setor, visite nosso site em www.cat.com

Os materiais e as especificações estão sujeitos a mudanças sem aviso prévio. As máquinas ilustradas nas fotos podem incluir equipamentos adicionais. Consulte o revendedor Cat para ver as opções disponíveis.

© 2022 Caterpillar. Todos os direitos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, seus respectivos logotipos, "Caterpillar Corporate Yellow", e as identidades visuais "Power Edge" e Cat "Modern Hex", assim como a identidade corporativa e de produtos aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.

PPDJ0474-03

