



Cat[®] 773G

Camión de obras

La Serie G representa una nueva era para el 773, y con su éxito a largo plazo como nuestra meta, hemos desarrollado este camión para que sea más productivo y económico. Ofrece a sus operadores la confianza, la comodidad y el control para funcionar con la máxima eficiencia. Además, puede alimentar a las trituradoras y acarrear material a un menor costo por tonelada. A la hora de considerar el rendimiento ecológico y la eficiencia del combustible, el 773G es el camión de nuestra generación y las generaciones futuras.

Logre una mayor productividad

- Transporte sus materiales más rápidamente con una velocidad de desplazamiento 5 % mayor.
- Transfiera más potencia al suelo con un aumento del 15 % del par motor.
- Disfrute de una mayor productividad con un sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System) más receptivo.
- Reduzca el desgaste de los neumáticos con la máxima tracción al activar el TCS al inicio del deslizamiento.
- El rendimiento sólido y predecible ayuda a los operadores a lograr el menor costo por tonelada.

Aumento de la eficiencia del combustible

- Hasta un 13 % menos de consumo de combustible.
- El sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System) permite establecer una conexión del motor y la transmisión en un nivel superior. Gracias a esta comunicación, la máquina aprovecha mejor la potencia y el par que genera el motor.
- Optimice automáticamente el consumo de combustible con la función de la serie G: la modalidad económica reduce el consumo de combustible sin afectar la productividad y se puede activar con un solo botón.
- Mejore la eficiencia del combustible con la velocidad en vacío neutral automática.
- La limitación de velocidad hará que su camión de la serie G se desplace con una velocidad del motor y selección de marchas de mayor eficiencia en el consumo de combustible.
- Ahorre combustible con la parada del motor en vacío, ya que el motor se pone en marcha automáticamente cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un tiempo preestablecido.

Diseñada para la seguridad

- Mejor accesibilidad con un acceso seguro a nivel del suelo a los puntos de llenado de combustible y de mantenimiento diario.
- Disponga de tres puntos de contacto al entrar y salir de la máquina gracias a las pasarelas y los pasamanos estratégicamente ubicados.
- El reabastecimiento de combustible a nivel del suelo no requiere subirse a la máquina para llenar el tanque de combustible.
- El interruptor de parada del motor a nivel del suelo detiene todo el combustible hacia el motor cuando se enciende y apaga la máquina de forma segura.

Trabaje con comodidad

- Cabina completamente rediseñada para ofrecer un nuevo estándar de visibilidad, comodidad y productividad.
- La nueva ubicación del asiento del operador facilita el manejo y aumenta la comodidad del operador.
- Mejoras en la visibilidad que ofrecen vistas más amplias del área de trabajo y sus alrededores.
- Aproveche la conectividad y reduzca el desorden con más áreas de almacenamiento en el nuevo diseño de la cabina.
- Disfrute de un cambio de marchas fácil y de calidad automovilística con los nuevos controles de la transmisión.
- Controles automáticos de temperatura de la cabina.

Tecnología que realiza el trabajo

- Los sistemas integrados permiten tomar decisiones a tiempo y basadas en hechos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costos.
- Obtenga información valiosa sobre el rendimiento de su máquina mediante la supervisión continua y la recopilación de datos vitales de la máquina a través de la pantalla del Advisor con el software del Sistema de Administración de Información Vital (VIMS™, Vital Information Management System).
- El sistema de administración de producción del camión (TPMS, Truck Production Management System) realiza un pesaje preciso de los materiales, almacena 2.400 ciclos de carga útil y proporciona información sobre los pesos, los tiempos de ciclos de acarreo y las distancias, con sellos de la fecha y hora.
- Las luces indicadoras externas de carga útil alertan al cargador cuando debe detenerse. Esto reduce el riesgo de sobrecargar la máquina.
- El sistema Product Link™ se conecta a cada máquina de forma inalámbrica. De esta manera, puede controlar la ubicación, las horas, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de funcionamiento en vacío y los códigos de diagnóstico.
- VisionLink® se conecta de manera inalámbrica al equipo. De esta manera, se puede acceder a la información esencial que necesita para manejar el negocio.
- Con MineStar™ integrado, Cat Product Link Elite y VIMS, el Cat 773G permite optimizar la administración de los equipos, las funciones de monitoreo remoto, la disponibilidad de la máquina y la vida útil de los componentes, mientras se reducen tanto los costos de reparación como el riesgo de que ocurra una falla catastrófica.

Menores costos de mantenimiento y otros

- Puntos de servicio agrupados.
- Controle la materia particulada con dos latas de catalizador de oxidación para combustible diésel montadas en el motor.
- La tecnología NRS (NOx Reduction System, Sistema de reducción de óxidos de nitrógeno) reemplaza una parte del aire de admisión por gas de escape para controlar la temperatura de combustión y la generación de Nox.
- Intercambiabilidad de piezas con otros equipos Cat.
- Resuelva los problemas antes de que se produzcan fallas con las notificaciones del sistema VIMS.
- El calado automático permite alcanzar rápidamente las temperaturas de operación para optimizar el rendimiento y la vida útil.
- Previene las paradas en caliente que pueden reducir la vida útil de los componentes con el uso de la parada de motor demorada.
- La vida útil del filtro de aceite hidráulico se prolonga a 1.000 horas en condiciones normales de operación.

Versatilidad de aplicaciones

- Obtenga la opción de caja adecuada (piso de doble declive, piso plano o cantera) para sus necesidades de materiales y del sitio de trabajo.
- Para los perfiles de acarreo que incluyen pendientes pronunciadas, está disponible una caja con piso de doble declive opcional, que ofrece una excelente retención de material.
- El suelo plano de la caja X es ideal para dosificar el material, especialmente cuando se alimenta la trituradora.
- Proteja la vida útil de la caja del camión en aplicaciones de alto impacto y roca dura con el revestimiento de caucho opcional, disponible para las cajas con piso de doble declive y cajas X.

Equipos estándar

El equipo estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativos		Estándar	Optativos
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Motor Diésel C27 equivalente a Tier 2: filtro de aire con antefiltro (2), posenfriador aire a aire (ATAAC), arranque eléctrico, parada del motor en vacío, auxiliar de arranque con éter, silenciador de escape, radiador NGMR	✓		Toma de corriente de 24 V y 12 V (2)	✓	
Sistema de frenado: frenos de larga duración, control automático del retardador (ARC), retardador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación de los frenos (remolque), frenos de discos secos (delanteros), interruptor de desconexión de los frenos (delanteros), frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros), indicador de desgaste de los frenos (traseros), freno de estacionamiento, freno secundario, freno de servicio	✓		Protección contra vuelcos (ROPS)/ protección contra la caída de objetos (FOPS)	✓	
Freno de motor Cat®		✓	Asiento, Comfort Serie III Cat: suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad retráctil de 3 puntos con arnés para hombros	✓	
Sistema de postratamiento: sistema de reducción de NOx (NRS), catalizador de oxidación para combustible diésel (DOC), ventilador proporcional a la demanda, sistema de combustible MEUI™-C	✓		Volante de dirección, acolchado, inclinado y telescópico	✓	
Transmisión: servotransmisión automática de siete velocidades con: control electrónico de presión del embrague (ECPC), estrategia avanzada de control electrónico de productividad (APECS), funcionamiento en vacío neutral automático, calado automático, arranque en segunda marcha	✓		Traba del acelerador	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO			Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006)		✓
Alarma de retroceso	✓		Ventana abisagrada, derecha (salida de emergencia)	✓	
Baterías libres de mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinado	✓		Ventana eléctrica izquierda	✓	
Sistema de iluminación: luz de retroceso (halógena), señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), luz para el compartimiento del motor, faros (halógenos) con reductor de intensidad, luces de cortesía para acceso del operador, luces de perfil laterales, luces de parada/traseras (LED)	✓		Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓	
Centro de servicio con: arranque auxiliar de la batería, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de traba, puertos (ET y estado avanzado), interruptor de traba de servicio (potencia sin arranque del motor)	✓		Sistema de visión de área de trabajo (Work Area Vision System, WAVS)		✓
ENTORNO DEL OPERADOR			PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
Pantalla del Advisor: indicador de mantenimiento del filtro de aire, monitoreo de nivel de los fluidos, monitoreo de nivel de combustible, idiomas de la pantalla (según el mercado)	✓		Modalidades de economía, estándar y adaptativas	✓	
Aire acondicionado/calefacción	✓		Product Link™, celular o satelital		✓
Control automático de temperatura	✓		Sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System)		✓
Antefiltro de la cabina		✓	Sistema de administración de producción del camión		✓
Portavasos (4)	✓		Estado avanzado	✓	
Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios	✓		OTRO		
Preparado para radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena, mazo de cables	✓		Anticongelante	✓	
Medidores/indicadores: medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, horómetro, velocímetro con odómetro, tacómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓		Calor de la caja		✓
Luces: HID		✓	Revestimiento de la caja		✓
Espejos: convexos, con calefacción		✓	Paneles laterales de la caja		✓
Espejos, sin calefacción	✓		Indicador de la caja bajada	✓	
			Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada)	✓	
			Llantas montadas en el centro	✓	
			Conexiones agrupadas de engrase		✓
			Paquetes para climas fríos		✓
			Protectores de la línea de mando	✓	
			Protectores del cárter del motor	✓	
			Refrigerante de larga duración a -34 °C (-30 °F)	✓	
			Protectores del ventilador	✓	
			Centro de servicio de llenado de fluido		✓
			Tanque de combustible de 795 L (210 gal EE. UU.)	✓	
			Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓	
			Parada del motor a nivel del suelo	✓	
			Conexiones de engrase a nivel del suelo	✓	
			Filtros agrupados a nivel del suelo	✓	
			Manual de Operación y Mantenimiento (OMM)	✓	
			Llantas 17 x 35	✓	
			Expulsores de rocas	✓	
			Dirección secundaria (eléctrica)	✓	
			Centro de servicio con: arranque auxiliar de batería, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de traba, orificios (ET y estado avanzado), interruptor de traba de servicio (arranque del motor sin potencia)	✓	
			Llanta de repuesto		✓
			Suspensión delantera y trasera (cumple con las normas de la Unión Europea)	✓	
			Argollas de sujeción	✓	
			Ganchos de remolque delanteros/pasador de remolque trasero	✓	
			Calzos para ruedas		✓
			Cerraduras de protección contra vandalismo	✓	

Camión de Obras Cat® 773G

Especificaciones técnicas

Motor (equivalente a Tier 2)

Modelo de motor	Cat® C27	
Velocidad nominal del motor	2,000 rpm	
Potencia bruta – SAE J1995:2014	578 kW	775 hp
Potencia neta – SAE J1349:2011	546 kW	733 hp
Potencia neta: ISO 9249:2007	552 kW	741 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	552 kW	741 hp
Potencia del motor – ISO 14396:2002	569 kW	763 hp
Velocidad de par máxima	1,300 rpm	
Par neto	3,646 N·m	2,689 lb·pie
Perforación	137 mm	5,4 pulg
Carrera	152 mm	6,0"
Cilindrada	27 L	1,648 ³

- La potencia anunciada se prueba según la norma especificada en vigencia en el momento de fabricación.
- La clasificación de potencia se aplica a 2,000 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para el estándar especificado.
- MIN NET SAE J1349/ISO 9249 La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con el ventilador a la velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- Potencia neta certificada (ISO 14396): la potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta los 3,810 m (12.500').
- Equivalente a EPA de EE.UU. Tier 2.

Transmisión

Velocidad	km/h	mph	Velocidad	km/h	mph
Avance 1	10,8	6,7	Avance 5	37,0	23,0
Avance 2	15,1	9,4	Avance 6	50,1	31,1
Avance 3	20,4	12,7	Avance 7	67,6	42,0
Avance 4	27,4	17,0	Retroceso	14,1	8,8

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 24.00R35 (E4) estándar.

Mandos finales

Relación diferencial	3,64:1
Relación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	17,49:1

Frenos

Superficie de freno – delantera	655 cm ²	257 ²
Superficie de freno – trasera	61.269 cm ²	9.497 ²
Normas de los frenos	ISO 3450:2011	

Dispositivos de levantamiento de cajas

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3,450 kPa	500 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	9,5 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: a posición libre	13,0 segundos	
Disminución de la potencia de la caja: velocidad alta en vacío	13,0 segundos	

Distribuciones del peso: aproximadas

Eje delantero	Cargado 35 %	Vacío 53 %
Eje trasero	Cargado 65 %	Vacío 47 %

Capacidad: piso de doble declive; factor de llenado del 100 %

A ras	26,86 m ³	35,13 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	35,75 m ³	46,76 yd ³

• Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.
* ISO 6483:1980.

Capacidad: piso plano; factor de llenado del 100 %

A ras	26,25 m ³	34,33 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	35,49 m ³	46,41 yd ³

• Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.
* ISO 6483:1980.

Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga	234 mm	9,2"
Carrera trasera del cilindro sin carga	149 mm	5,8"
Oscilación del eje trasero	8,1°	

Ruido

Normas de sonido

- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 76 dB(A) cuando se utiliza la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor en una cabina cerrada. Este es el nivel de exposición al ruido durante un ciclo de trabajo. La cabina se instaló correctamente y recibió el mantenimiento establecido. La prueba se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.
- El nivel de presión acústica exterior para la máquina estándar medido a una distancia de 15 m (49') de acuerdo con los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2006, con la máquina operando a una marcha intermedia, es de 86 dB(A).
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas o ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

Dirección

Normas de dirección	SAE J1511 FEB94 ISO 5010:2007	
Ángulo de dirección	31°	
Diámetro de giro – delantero	23,5 m	77'1"
Diámetro de giro de espacio libre	26,1 m	85'8"

ROPS

Normas de ROPS/FOPS

- La Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure) para la cabina de Caterpillar cumple con los criterios para ROPS de ISO 3471:2008.
- La Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple con los criterios para FOPS de ISO 3449:2005 Level II.

Neumáticos

Neumático estándar	24.00R35 (E4)	
--------------------	---------------	--

- Las capacidades productivas del Camión 773G son tales que, en ciertas condiciones de trabajo, las capacidades TKPH (TMPH) de los neumáticos estándares u optativos podrían excederse y, por lo tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	795 L	210,0 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	171 L	45,0 gal EE.UU.
Cárter	90 L	24,0 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales	145 L	38,0 gal EE.UU.
Tanque de dirección	36 L	9,5 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	54 L	14,0 gal EE.UU.
Tanque hidráulico con frenos/dispositivo de levantamiento	176 L	46,5 gal EE.UU.
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento	322 L	85,0 gal EE.UU.
Convertidor de par/ Sistema de transmisión LRC	61 L	16,0 gal EE.UU.

ASXQ3325-00 (3-2022)
(Afr-ME, CIS, S Am, China,
Aus-NZ, SE Asia)

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipo optativo. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2022 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, VIMS, Product Link, MEUI, Minestar, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

VisionLink es una marca registrada de VirtualSite Solutions LLC, registrada en los Estados Unidos y en otros países.

