

MD6250

FOREUSE ROTATIVE



Charge d'outil : jusqu'à 32 655 kg (71 993 lb)
Diamètre de trou : 152 à 250 mm (6 à 9,8 in)
Moteur : C27 à 1 800 tr/min

CAT[®]



Des performances fiables sans
oublier le support d'experts.

LA MD6250 CAT®

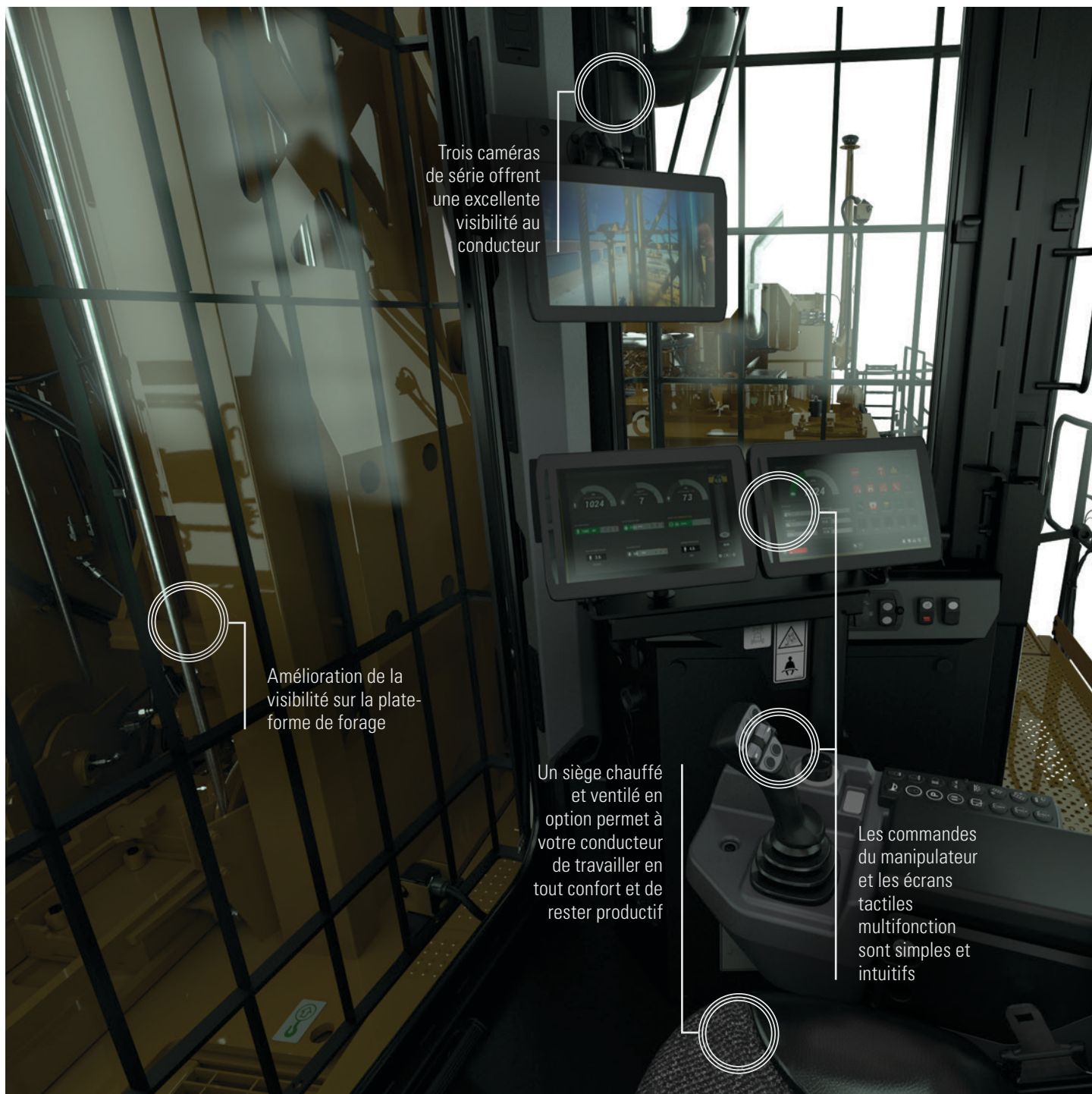


La MD6250 Cat® est une sondeuse rotative nouvelle génération dotée d'une multitude de fonctions vous permettant de configurer la machine en fonction de vos besoins. Ses solutions de technologie de pointe et d'autonomie en font une machine productive et rentable qui peut avoir un impact important sur vos opérations en aval. Facilité d'appropriation et d'utilisation, plus grande facilité d'entretien et les performances fiables que vous êtes en droit d'attendre de Caterpillar, complétées du support mondial du réseau de concessionnaires Cat.

UNE CABINE ET UN POSTE DE CONDUITE

DÉDIÉS À LA SÉCURITÉ ET AU CONFORT

La cabine de la MD6250 offre le confort et la maîtrise que vous attendez d'une machine Cat



Trois caméras de série offrent une excellente visibilité au conducteur

Amélioration de la visibilité sur la plateforme de forage

Un siège chauffé et ventilé en option permet à votre conducteur de travailler en tout confort et de rester productif

Les commandes du manipulateur et les écrans tactiles multifonction sont simples et intuitifs



**CAT® ELECTRONICS —
LA COLONNE
VERTÉBRALE DE
LA MACHINE**

La MD6250 est commandée par l'électronique Cat via une architecture électronique avec laquelle vos techniciens sont déjà familiarisés. Des fonctions de protection intégrées et des systèmes d'interverrouillage contribuent à la sécurité de vos opérateurs et au fonctionnement de la machine en prévenant de possibles pannes ou mauvaises utilisations.

Avec l'appareil électronique ET Cat, le dépiage des pannes est rapide et facile. L'électronique de la MD6250 offre une plateforme pour l'intégration de différentes solutions d'autonomie futures.



**ENRICHIE PAR
LA TECHNOLOGIE**
**CONSTRUITE POUR
• L'AUTONOMIE**

La MD6250 propose un certain nombre de technologies de série et en option, qui peuvent vous aider à augmenter le rendement, améliorer la sécurité et même automatiser le fonctionnement.

Fonctions répétitives automatisées Drill Assist via un seul bouton-poussoir :

- + Vérins à rappel automatique / mise à niveau automatique
- + Relevage, verrouillage / déverrouillage et abaissement automatiques du mât
- + Modes de forage automatiques pour une seule passe, plusieurs passes et double fonction



SOLUTIONS CAT® MINESTAR™ TERRAIN POUR FORAGE

Augmentez la précision du forage en utilisant un guidage GPS de haute précision qui garantit que les trous sont forés au bon endroit et à la bonne profondeur. Pour le forage, Terrain augmente la précision du plan et permet de réduire les forages excessifs ou insuffisants, ce qui réduit la nécessité des passes supplémentaires, avec à la clé un coût inférieur, plus de souplesse d'utilisation et une plus grande rapidité.



SOLUTIONS CAT MINESTAR COMMAND POUR FORAGE

Command pour forage met en œuvre une approche de l'autonomie qui s'appuie sur des éléments de technologie solides pour offrir plusieurs solutions qui répondent aux besoins de votre chantier. Des cycles de forage autonomes embarqués à la commande à distance hors du champ de vision débarquée, Command pour forage permet d'améliorer considérablement la sécurité et la productivité de vos opérations.



PLUS DE TEMPS DE FORAGE

MOINS DE TEMPS D'ENTRETIEN

La MD6250 a été intégralement conçue pour offrir une facilité d'accès pour l'entretien et prolonger les intervalles d'entretien préventif. Les cheminements de flexibles hydrauliques et de faisceaux de câblage nets et uniformes, les points d'entretien regroupés et l'accès dégagé aux composants permettent à votre personnel de maintenance de maintenir la machine opérationnelle pour des temps productifs et une disponibilité supérieurs

De grands réservoirs d'eau et de carburant permettent de réduire le temps nécessaire au remplissage. Grâce aux consommables communs à toute la famille de foreuses Cat, vous avez besoin de moins de pièces à portée de main, ce qui simplifie l'entretien. Et avec une surveillance intégrée de l'état de la foreuse et l'appareil électronique ET Cat, le dépiage des pannes est rapide et facile.

La surveillance intégrée de l'état et des performances de la foreuse de Caterpillar facilite le plan de gestion de la mine tant pour les opérations que la maintenance.



ELLE FAIT PARTIE DE LA FAMILLE DE FOREUSES CAT

La MD6250 présente une conception Caterpillar pleinement intégrée, ce qui signifie qu'elle utilise exclusivement des pièces, des technologies et des composants Cat, avec un grand nombre d'options personnalisables qui vous permettent d'effectuer le forage idéal pour votre application. Comme elle bénéficie de l'assistance de classe mondiale du réseau de concessionnaires Cat, cette foreuse offre la fiabilité et la disponibilité des pièces que vous attendez d'une machine Cat.

Les pièces et composants communs, ainsi que les circuits et commandes similaires, vous permettent de minimiser vos coûts d'exploitation, avec comme conséquence une réduction du temps nécessaire à la formation et une amélioration des performances des conducteurs grâce à une simplification de l'entretien.



PUISSANCE ADAPTÉE

Les nouvelles commandes de compresseur électroniques (ECC) de Caterpillar permettent de moduler à la fois la pression de fonctionnement et le flux du volume d'air, pour une parfaite adaptation de l'air comprimé de la foreuse aux exigences spécifiques aux outils utilisés et à leur mode d'interaction avec l'état du sol et l'environnement de travail, avec à la clé un fonctionnement rentable et une consommation de carburant moindre. Cela signifie un moindre coût et une plus grande rentabilité pour vos opérations.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rendez-vous sur cat.com pour consulter les spécifications complètes.

SÉLECTION DU MOTEUR

Normes sur les émissions : Norme équivalente à la norme Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis		
Puissance moteur ISO 14396	C27 à 1 800 tr/min	616 kW 826 hp
ISO 14396 (DIN)		838 hp marin (PS)
Normes sur les émissions : Norme équivalente à la norme Tier 4 final de l'EPA pour les États-Unis		
Puissance moteur ISO 14396	C27 à 1 800 tr/min	650 kW 872 hp
ISO 14396 (DIN)		884 hp marin (PS)
<ul style="list-style-type: none"> + Moteurs à double démarreur + Orifices de prélèvement périodique d'échantillons d'huile (S O SSM) + Aide au démarrage à l'éther (flacon d'éther fourni localement) 		

CHOIX ENTRE LE COMPRESSEUR OU LE RÉCEPTEUR

Compresseur		
Forage rotatif	56,6 m ³ /min (2 000 ft ³ /min)	à 8,6 bar (125 psi)
Forage DTH	38,2 m ³ /min (1 350 ft ³ /min)	à 34,4 bar (500 psi)
Forage DTH	42,4 m ³ /min (1 500 ft ³ /min)	à 24,1 bar (350 psi)
<ul style="list-style-type: none"> + À l'aide de la commande de volume variable du compresseur, le conducteur peut limiter le débit d'air, ce qui permet de réduire la consommation de carburant + Contrôle et régulation de compresseur électronique + Sélection comprenant un graisseur d'outil 		
Sélection du récepteur de réservoir		
<ul style="list-style-type: none"> + Basse pression 8,6 bar (125 psi) pour ASME/CRN/AU ou CE + Haute pression 24,1 ou 34,4 bar (350 ou 500 psi) pour ASME/CRN/AU ou CE 		

REFROIDISSEMENT

- + Refroidisseurs offrant un accès facilité pour le nettoyage
- + Module de refroidissement du moteur séparé
- + Tous les faisceaux du refroidisseur sont remplaçables
- + Fonctionnelle à des températures ambiantes jusqu'à 52 °C (125 °F)
- + Commande de ventilateur à vitesse variable automatique

OPTIONS DE CLIMATISATION

Climatisation de niveau 1, fluides et lubrifiants standard
+ Nominal jusqu'à - 1 °C (30 °F)
+ Résiste aux températures élevées jusqu'à 52 °C (125 °F)
Climatisation de niveau 2 Liquides et lubrifiants pour climat polaire
+ Nominal jusqu'à - 18°C (- 0.4 °F)
Climatisation de niveau 4 Liquides et lubrifiants pour climat polaire
+ Nominal jusqu'à - 40°C (- 40 °F)
+ Système de chauffage alimenté par diesel qui chauffe et fait circuler le liquide de refroidissement moteur dans le bloc-moteur, le réservoir d'eau sous le pont, les éléments chauffants des coffres à batteries
+ Ensemble lubrifiant polaire complet avec huile moteur et hydraulique
+ Kit de chauffage électrique avec tableau de disjoncteurs pour alimenter : la couverture thermique de 120 V pour le réservoir récepteur de compresseur, le traceur électrique pour arrosage depuis le réservoir d'eau et l'ensemble de remplissage rapide d'eau, plus le réservoir principal
+ Boîtier de connexion d'alimentation à quai avec connexion de 240-600 V (50 A) commutable (groupe électrogène diesel et/ou prise fournie localement).
+ Le boîtier contient un chargeur de batterie 50 hz standard. Si un chargeur 60 hz doit être commandé via l'après-vente, se référer au N/P 540-4271
+ Panneau de disjoncteurs comprenant cinq (5) disjoncteurs supplémentaires pour éléments chauffants fournis localement si nécessaire
Batteries étanches – Quantité : Quatre (4)
+ Batteries étanches – Quantité : Six (6) (nécessaires par temps froid pour les ensembles niveaux 2 et 4 et/ou semi-autonomie)

CHÂSSIS ET PLATE-FORME DE TRAVAIL

- + Les crics de mise à niveau, le pivot du châssis en A/mât et le pont de forage sont intégralement soudés sur le châssis principal pour une grande robustesse et une longue durée de vie
- + Pont de forage stationnaire pour forage vertical et à angle incliné
- + Quatre crics de niveau permettent une mise à niveau à un angle de référence de 7° (dans n'importe quelle orientation)
- + Contenance du réservoir de carburant principal 1 416 l (374 US gal)
- + Contenance du réservoir de carburant augmentée de 1 416 l (374 US gal) supplémentaire en option pour une contenance totale de 2 832 l (748 US gal) ; (nécessaire pour les ensembles autonomie)
- + Trois (3) points de sortie sur les zones de pont en plus de l'accès principal
- + Crochets de remorquage extra-robustes (à l'avant)
- + Quatre (4) oreilles de levage, à utiliser avec des câbles ou des chaînes
- + Escaliers d'accès fixes sur la cabine
- + Mains courantes robustes avec protège-orteils, portes à fermeture automatique

TRAIN DE ROULEMENT

Modèle	336E EL Cat®	
Rouleaux inférieurs	Douze (12)	
Galets supérieurs	Trois (3)	
Protections et guides de chaîne	Niveau deux	
Effort de traction à la barre d'attelage	417 000 N	93 745 lbf
Vitesse de translation	2,45 km/h	1,5 mph
Triple arête pour une pression au sol (roche dure) de 0,88 bar (12,7 psi)	600 mm	23,6 in
Triple arête pour une pression au sol (roche tendre) de 1,10 bar (15,9 psi)	750 mm	29,5 in

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- + Deux (2) pompes principales – 145 cc (piston, avec commandes électroniques proportionnelles)
- + Une (1) pompe de circuit auxiliaire – 110 cc (piston, détection de charge)
- + Deux (2) pompes de ventilateur – 74 cc (piston, avec commandes électroniques proportionnelles)
- + Deux (2) pompes de charge – 43,9 + 56,5 cc (double engrenage, à cylindrée fixe)
- + Orifices de prélèvement périodique d'échantillons d'huile (S-O-S)

ENSEMBLE D'OUTILS ROTATIFS

- + Bague de plate-forme à rouleaux monobloc
- + Rouleaux de dispositif de positionnement des tiges
- + Clé à pont
- + Raccord porte-tige supérieur
- + Raccord porte-outil
- + Joint racleur de tige

ENSEMBLE D'OUTILS DTH

- + Bague de pont à rouleaux en deux parties
- + Rouleaux de dispositif de positionnement des tiges
- + Clé à pont
- + Amortisseur
- + Raccord porte-tige supérieur
- + Sous marteau
- + Joint racleur de tige
- + Le graisseur pour les outils de forage est inclus lorsque le compresseur DTH est sélectionné

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT SUPÉRIEUR À TÊTE ROTATIVE

Couple, moteur unique	11 700 Nm	8,629 lbf-ft
Vitesse de rotation	0-160 tr/min	

- + Axe - filet normal API 140 mm (5,5") avec collier cannelé
- + Contrôle du couple rotatif
- + Interverrouillage du déplacement de la tête rotative virtuelle

CARACTÉRISTIQUES DU MÂT ET DU RÂTELIER À TIGES

Mât de 11,2 m (36,7 ft)		
Plage de diamètres de trou	152-250 mm	6-9,875 in
Profondeur après un seul passage	11,2 m	36,7 ft
Profondeur du trou après plusieurs passages	Jusqu'à 53,9 m	Jusqu'à 176,7 ft
Capacité d'extraction	Jusqu'à 20 411 kg	Jusqu'à 45 000 lb
Capacité de levage	Jusqu'à 20 411 kg	Jusqu'à 45 000 lb
Vitesse du vérin	0,81 m/s	2,65 ft/s
Charge d'outil (en une seule passe)	Jusqu'à 22 321 kg	Jusqu'à 49 210 lb
Mât de 13,6 m (44,6 ft)		
Plage de diamètres de trou	152-250 mm	6-9,875 in
Profondeur après un seul passage	13,6 m	44,6 ft
Profondeur du trou après plusieurs passages	Jusqu'à 37,9 m	Jusqu'à 124,6 ft
Capacité d'extraction	Jusqu'à 29 483 kg	Jusqu'à 65 000 lb
Capacité de levage	Jusqu'à 22 113 kg	Jusqu'à 48 750 lb
Vitesse du vérin	0,66 m/s	2,16 ft/s
Charge d'outil (en une seule passe)	Jusqu'à 32 655 kg	Jusqu'à 71 993 lb

- + Configurations de mât complètes avec râtelier à tiges et ensemble forage à angle incliné (vertical, inclinaison de 30 degrés par incréments de 5 degrés)
- + Râtelier à tiges à commande hydraulique et auto-indexation prenant en charge des diamètres de tige compris entre 127 mm (5,0 in) et 194 mm (7,625 in)
- + Trains de tiges configurés pour changement d'outil (au-dessus de la plate-forme)
- + Système de levage/tirage à vérin hydraulique unique et câble
- + Système de tension automatique des câbles de levage et de tirage
- + Ensemble de clés à pont coulissante
- + Équipé d'un manchon de plate-forme à rouleaux pour des applications avec tricônes, manchons de plate-forme en deux parties pour DTH
- + La caméra en circuit fermé sur le mât permet de voir le râtelier à tiges/l'entraînement supérieur en action
- + Dispositif de positionnement des tiges de forage

ENSEMBLES DE MÂTS

Manuel pour accessoires de mât Mât de 11,2 m (36,7 ft) ou 13,6 m (44,6 ft)	Récepteur de tiges câblé, panier d'outils manuels
Circuit hydraulique pour accessoires de mât Mât de 11,2 m (36,7 ft)	Un (1) capteur de tiges hydraulique, panier d'outils hydraulique
Circuit hydraulique pour accessoires de mât Mât de 13,6 m (44,6 ft)	Un (1) capteur de tiges hydraulique et un (1) capteur de tiges câblé, panier d'outils hydrauliques
Forage d'angle	Les deux types de mât sont inclus

CARROUSEL (SELON LA TAILLE DU MÂT ET LE DIAMÈTRE DES TIGES)

- Râtelier à tiges standard :
- + Mât 11,2 m (36,7 ft) : prend en charge quatre (4) tiges de 10,6 m (35 ft)
 - + Mât 13,6 m (44,6 ft) : prend en charge quatre (4) tiges de 6,1 m (20 ft)
- Tiges pour carrousel double emploi :
- + Mât 11,2 m (36,7 ft) : contenance de deux (2) tiges de 10,6 m (35 ft) et de deux (2) 7,62 m (25 ft), et d'adaptateurs de connexion au marteau perforateur et au tricône (marteau perforateur et tricône non inclus)
 - + Le carrousel à tiges double fonction peut recevoir des tiges de 140 mm (5,5 in) ou de 168 mm (6,625 in), contactez l'usine pour d'autres diamètres de tiges

CLÉ D'ARRACHAGE HYDRAULIQUE

Hydraulique à préhension variable	114 à 152 mm (4,5 à 6,0 in)
Plages de préhension de la clé d'arrachage	152 à 216 mm (6,0 à 8,5 in)

TIGE DE FORAGE

Tiges de 10,6 m (35 ft) pour mât de 11,2 m (36,7 ft) pouvant contenir quatre (4) tiges		
	127 mm	5,0 in
	140 mm	5,5 in
	152 mm	6,0 in
	165 mm	6,5 in
	178 mm	7,0 in
	194 mm	7,625 in
Tiges de 6,1 m (20 ft) pour mât de 13,6 m (44,6 ft) pouvant contenir quatre (4) tiges		
	127 mm	5,0 in
	140 mm	5,5 in
	152 mm	6,0 in
	165 mm	6,5 in
	178 mm	7,0 in
	194 mm	7,625 in



MID6250 FOREUSE ROTATIVE

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur www.cat.com

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2022 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

PFDJ0780

