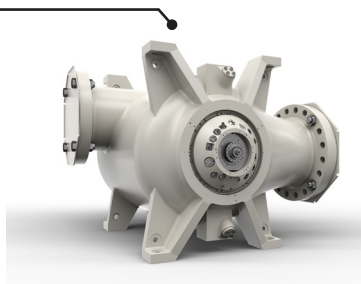


C75 管道压缩机

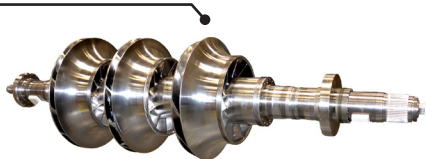
Solar[®] C75 压缩机专为 Titan™ 130 和 Titan 250 燃气涡轮机应用而设计。该压缩机兼具高效率和较大的流量范围，并且设计坚固，易于重组。

C75 压缩机采用最新先进技术，秉承了建造和安装 5000 余台压缩机的丰富经验和可靠性。这些压缩机的设计符合 API 617 标准，满足该标准对此设备可能遇到的恶劣环境和运行条件的要求。

C75 压缩机



C75 转子常规款



常规重量和尺寸

长度	2.4 - 2.8 m (7' 10" - 9' 2")
高度	2.7 m (8' 8")
宽度	3.2 m (10' 6")
重量	61 235 kg (135,000 lb)

主要特性

级数	1-3
密封件	串联式干气
轴承	轴颈: 轴向对齐 止推: 自平衡, 倾斜衬垫
进气/排气法兰	36/36 in 900 级
效率	高达 90% 等熵
最大转速	8000 - 8855 rpm
最大流量	850 m ³ /min (30,000 acfm)
最大总压头	120 kJ/kg (40,000 ft-lbf/lbm)
最大壳压	15510 kPag (2250 psig)
最大扭矩	61010 Nm (540,000 lbf-in)
仪器	配备符合 API 617 标准的振动、温度和压力监测的全套仪器
振动限值	符合 API 617 标准

材质

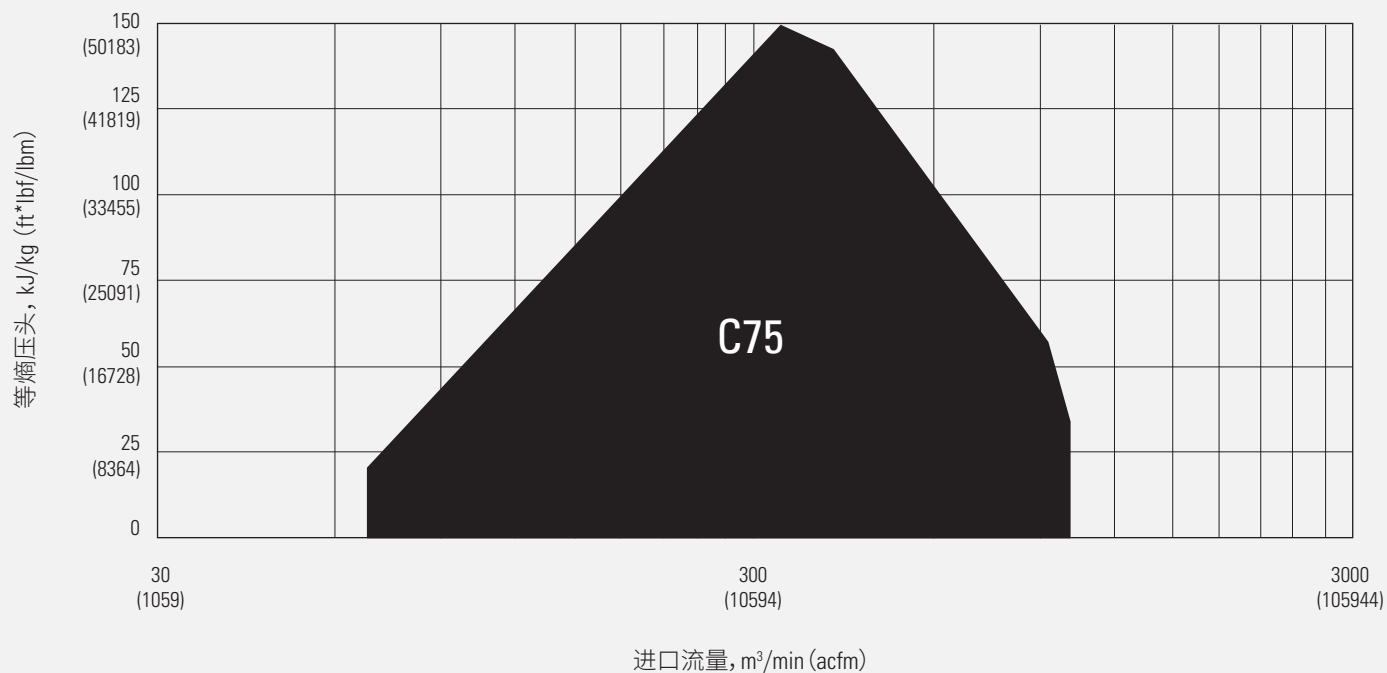
叶轮	15-5 PH
外壳	ASTM A216 GR WCC
膜片/导叶	ASTM A36
转子垫片	AISI 410
枢轴	AISI 4140
曲径式密封件	钢背巴比特合金

Solar Turbines

A Caterpillar Company

通过可持续型创新能源解决方案为未来提供动力

工作范围 (压头与流量)



其他信息:

网站: www.solarturbines.com

电子邮箱: infocorp@solarturbines.com

电话: +1-619-544-5352