



# Cat<sup>®</sup>

# 液压锤

## H100、H140

**Cat<sup>®</sup> 液压锤可提供高效的混凝土和岩石拆除。改进的液压系统可提供您对 Cat 产品所期望的产量、可靠性、耐用性和价值。结果是高效且盈利丰厚的拆除混凝土、岩石和沥青。**

**并非所有地区均提供所有作业机具。请咨询您本地的 Cat 代理商以了解您当地可提供的具体配置。**

### 更高生产力

- 由于改进的液压回路，能实现更高的产量和更低的燃料成本。
- 冲击频率快，工作效率高，生产成本低。
- 大功率冲击力可快速破碎材料。

### 耐用可靠

- 内部组件的两阶段硬化可延长零件寿命并降低维护服务成本。
- 内部组件和密封件提供高水平的气体和流体保留。
- 气缸及主要部件经过精密加工以杜绝摩擦。

### 易于维护

- 轻松快速地触及维护区域可确保液压锤始终以最佳状态运行。
- 使用简单的手动工具在现场维修下套管。
- 无需将液压锤从机器上取下即可验证其充气量。

# Cat® 液压锤

## 技术规格

|          | H100      |            | H140      |            |
|----------|-----------|------------|-----------|------------|
| 安装       | 侧         |            | 侧         |            |
| 最少每分钟打击数 | 350       |            | 350       |            |
| 最多每分钟打击数 | 700       |            | 500       |            |
| 最小工作重量   | 783 kg    | 1726 lb    | 1783 kg   | 3930 lb    |
| 最小额定流量   | 80 L/min  | 21 gal/min | 120 L/min | 32 gal/min |
| 最大额定流量   | 100 L/min | 26 gal/min | 180 L/min | 48 gal/min |
| 最小工作压力   | 14700 kPa | 2132 psi   | 15700 kPa | 2277 psi   |
| 最大工作压力   | 16600 kPa | 2408 psi   | 17700 kPa | 2567 psi   |
| 工具直径     | 100 mm    | 3.94 in    | 140 mm    | 5.51 in    |
| 最小托架重量   | 10 t      | 22046 lb   | 15 t      | 33069 lb   |
| 最大托架重量   | 15 t      | 33069 lb   | 26 t      | 57320 lb   |

如需了解关于 Cat（卡特）产品、代理商服务及行业解决方案的更多完整信息，请访问我们的网站：[www.cat.com](http://www.cat.com)。

© 2021 Caterpillar  
保留所有权利

材料和规格如有变更，恕不另行通知。图片中所示机型可能包含附加设备。请咨询您本地的 Cat 代理商，以了解可提供的配置选项。

CAT（卡特）、CATERPILLAR（卡特彼勒）、LET'S DO THE WORK（让我们担此重任）及其相应徽标、“Caterpillar Corporate Yellow”（卡特彼勒公司黄颜色）、“Power Edge”与 Cat “Modern Hex” 商业外观，以及本文中使用的企业和产品标识均为 Caterpillar 公司的商标，未经许可，不得使用。

GCHQ2320-00 (10-2021)  
(中国)

