

## 加工排气再压缩 – 多装置工作站 甲烷减排 WILLIAMS

位置 美国西部

产品 加工排气再压缩系统(**PVR-100**)

市场中游气体压缩

Solar Turbines Incorporated 电话: +1 619 544 5352

电子邮箱: infocorp@solarturbines.com 网址: www.solarturbines.com

## **Solar Turbines**

A Caterpillar Company

在中游气体压缩站应用的甲烷减排工作中,Solar Turbines 与 Williams 在两个不同的工作站试运行了加工排气再压缩系统。这两个工作站均使用两台 Titan™ 130 燃气涡轮机驱动 C75 压缩机来运行。

当需要对涡轮机械套件进行减压时,原本要排出的气体被重新注入工作站的吸入集管。工作站可以可以在排放前收集 92% 到 95% 的加工气。这相当于每次排气活动中少排放 35 吨二氧化碳。此外,该设备实现了低噪音水平,符合工作站的噪音要求。

重新压缩系统通过专用的控制系统与现场的各个轮机通信,控制系统监视加工压缩系统性能以及减少排放到大气中的天然气数量。该系统还可在短至八小时内完成调整用于减压。