



777 Cat[®]

Camión de Obras

El Cat[®] 777 está diseñado para ser el camión mecánico de 100 toneladas más eficiente de la industria. Considerando su opinión, hemos diseñado y fabricado un camión fiable, resistente y económico, que ofrece comodidad, confianza y control a sus operadores. Con un sistema de acceso mejorado diseñado para minimizar los resbalones y las caídas, este camión ofrece una base sólida y estabilidad cuando las condiciones no son perfectas.

Logre una mayor productividad

- Transporte sus materiales más rápidamente con una mayor velocidad de desplazamiento.
- Transfiera más potencia al suelo con un aumento del 7 % del par motor.
- Los controles de transmisión de la Estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy) trasladan más par a través de los cambios, esto produce tiempos de ciclo más rápidos, más notablemente en las pendientes.
- Disfrute de una mayor productividad con un sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System) más receptivo.
- Reduzca el desgaste de los neumáticos con la máxima tracción al activar el TCS al inicio del deslizamiento.
- El rendimiento sólido y predecible ayuda a los operadores a lograr el menor costo por tonelada.

Aumento de la eficiencia del combustible

- Hasta un 13 % menos de consumo de combustible.
- Los controles de transmisión APECS aumentan la eficiencia del combustible al mantener el impulso y la velocidad en pendiente.
- Optimice automáticamente el consumo de combustible con la modalidad de económica adaptable, que reduce el consumo de combustible sin afectar la productividad y se puede activar con un solo botón.
- Mejore la eficiencia del combustible con la velocidad en vacío neutral automática.
- La limitación de velocidad hará que su Camión 777 se desplace con una velocidad del motor y selección de marchas de mayor eficiencia en el consumo de combustible.
- Ahorre combustible con la parada del motor en vacío, ya que el motor se pone en marcha automáticamente cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un tiempo preestablecido.

Diseñado para la seguridad

- Mejor accesibilidad con un acceso seguro a nivel del suelo a los puntos de llenado de combustible y de mantenimiento diario.
- Disponga de tres puntos de contacto al entrar y salir de la máquina gracias a las pasarelas y los pasamanos estratégicamente ubicados.
- El frenado de discos sumergidos en aceite es estándar en las cuatro ruedas del camión.
- El reabastecimiento de combustible a nivel del suelo no requiere subirse a la máquina para llenar el tanque de combustible.
- El interruptor de parada del motor a nivel del suelo detiene todo el combustible hacia el motor cuando se enciende y apaga la máquina de forma segura.
- El limitador de velocidad por sobrecarga funciona con el sistema de carga útil del camión para reducir la velocidad de la máquina automáticamente cuando el camión está sobrecargado.
- Cinturón de seguridad de cuatro puntos para el operador y cinturón de cadera para el asiento del instructor.
- Sistema de cuatro cámaras y radar para identificar posibles peligros.

Trabaje con comodidad

- Cabina completamente rediseñada para ofrecer un nuevo estándar de visibilidad, comodidad y productividad.
- La nueva ubicación del asiento del operador facilita el manejo y aumenta la comodidad del operador.
- Mejoras en la visibilidad que ofrecen vistas más amplias del área de trabajo y sus alrededores.
- Aproveche la conectividad y reduzca el desorden con más áreas de almacenamiento gracias al nuevo diseño de la cabina.
- Disfrute de un cambio de marchas fácil y de calidad automovilística con los nuevos controles integrados del dispositivo de levantamiento y de la transmisión.
- Controles automáticos de temperatura de la cabina.
- Interfaz de operador simplificada con una pantalla táctil.
- La mejor iluminación de su clase con el nuevo paquete de luces LED.



Camión de Obras Cat® 777

Tecnología que realiza el trabajo

- Los sistemas integrados permiten tomar decisiones a tiempo y basadas en hechos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costos.
- Obtenga información valiosa sobre el rendimiento de su máquina mediante la supervisión continua y la recopilación de datos vitales de la máquina a través de la pantalla del Advisor con el software Sistema de Administración de Información Vital (VIMS™, Vital Information Management System).
- El sistema de administración de producción del camión (TPMS, Truck Production Management System) realiza un pesaje preciso de los materiales, almacena 2.400 ciclos de carga útil y proporciona información sobre los pesos, los tiempos de ciclos de acarreo y las distancias, con sellos de la fecha y hora.
- Las luces indicadoras externas de carga útil alertan al cargador cuando debe detenerse. Esto reduce el riesgo de sobrecargar la máquina.
- El sistema Product Link™ se conecta a cada máquina de forma inalámbrica. De esta manera, puede controlar la ubicación, las horas, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de funcionamiento en vacío y los códigos de diagnóstico.
- VisionLink® se conecta de manera inalámbrica al equipo. De esta manera, se puede acceder a la información esencial que necesita para manejar el negocio.
- El Cat 777 está preparado para instalar MineStar™ e incluye Cat Product Link Elite y VIMS, los cuales permiten optimizar la administración de los equipos, las funciones de monitoreo remoto, la disponibilidad de la máquina y la vida útil de los componentes, mientras reducen tanto los costos de reparación como el riesgo de que ocurra una falla catastrófica.

Durabilidad

- Nuevo Motor C32B con cabezales de tuberías de combustible integradas (IFL, Integrated Fuel Lines) y protección de refrigerante de doble sensor (DSCP, Dual Sensor Coolant Protection) para mejorar la durabilidad, la distribución de la temperatura y la solidez estructural.
- Mayor vida útil de la transmisión y suavidad en los cambios de marcha con APECS.
- El calado automático permite alcanzar rápidamente la temperatura de operación para optimizar el rendimiento y la vida útil.
- La parada retrasada del motor evita las paradas en caliente que pueden reducir la vida útil de los componentes.

Menores costos de mantenimiento y otros

- Puntos de servicio agrupados.
- Controle la materia particulada (PM, Particulate Matter) con dos latas de catalizador de oxidación para combustible diésel montadas en el motor (solo Tier 4).
- La tecnología NRS (NOx Reduction System, Sistema de reducción de óxidos de nitrógeno) reemplaza una parte del aire de admisión por gas de escape para controlar la temperatura de combustión y la generación de Nox (solo Tier 4).
- Intercambiabilidad de piezas con otros equipos Cat.
- Resuelva los problemas antes de que se produzcan fallas con las notificaciones del sistema VIMS.
- La vida útil del filtro de aceite hidráulico se prolonga a 1.000 horas en condiciones normales de operación.
- Los enfriadores EGR (Exhaust Gas Recirculation, recirculación de gas de escape) rediseñados utilizan tubos flexibles para resistir mejor las pérdidas de refrigeración y aumentar la durabilidad (solo Tier 4).

Versatilidad de aplicaciones

- Esta disponible una opción de caja para carbón de diversas capacidades para materiales livianos.
- Para los perfiles de acarreo que incluyen pendientes pronunciadas, está disponible una caja con piso de doble declive opcional, que ofrece una excelente retención de material.
- El suelo plano de la caja X es ideal para dosificar el material, especialmente cuando se alimenta la trituradora.
- Proteja la vida útil de la caja del camión en aplicaciones de alto impacto y roca dura con el revestimiento de caucho opcional, disponible para las cajas con piso de doble declive y cajas X.

Equipo optativo y estándar

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR		
Filtro de aire con antefiltro (2)	✓		Pantalla táctil del Advisor	✓	
Posenfriador de aire a aire (ATAAC)	✓		Aire acondicionado	✓	
Control de velocidad en vacío de modalidad en frío automático	✓		Control de temperatura automática	✓	
Calado automático	✓		Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios	✓	
Sistema de frenado: frenos de larga duración, indicador de desgaste del freno, Control automático del retardador (ARC) (utiliza frenos de discos múltiples enfriados por aceite), motor de liberación de frenos (remolque), retardador manual (utiliza frenos de discos múltiples enfriados por aceite), discos múltiples enfriados por aceite (delanteros/traseros), de estacionamiento, secundario, de servicio	✓		Preparado para radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena, mazo de cables	✓	
Antefiltro de la cabina		✓	Medidores/indicadores: temperatura del aceite del freno, temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con odómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓	
Motor Cat® C32B (Tier 2/Tier 4/Stage V)	✓		Contador de carga automático	✓	
Freno de compresión del motor Cat		✓	Espejos convexos		✓
Paquetes para climas fríos		✓	Espejos con calefacción	✓	
Arranque eléctrico en climas fríos (dos motores de arranque y cuatro baterías)	✓		Carga útil		✓
Bomba eléctrica de cebado	✓		Cabina ROPS, aislada/con insonorización	✓	
Parada del motor en vacío	✓		Asiento Cat Next Gen Deluxe: suspensión neumática total, cinturón de seguridad retráctil de 4 puntos con arnés para hombros	✓	
Auxiliar de arranque con éter	✓		Sistema de administración de producción del camión (TPMS)		✓
Transmisión: servotransmisión automática de 7 velocidades con control electrónico de la presión del embrague (ECPC), estrategia de control electrónico de productividad avanzada (software APECS)	✓		Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006)		✓
Ventilador: velocidad variable (Tier 4)	✓		Calzos para ruedas		✓
Ventilador: velocidad variable (Tier 2)		✓	Ventana derecha con entrada y salida abisagrada	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO			OTROS		
Enchufe de arranque auxiliar	✓		Conexiones con autolubricación		✓
Baterías libres de mantenimiento de 12 V (4), 200 amperios/hora	✓		Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada)	✓	
Sistema eléctrico de 25 amp y convertidor de 24 V a 12 V	✓		Indicador de la caja bajada	✓	
Sistema de iluminación LED	✓		Calor de la caja, revestimientos, paneles laterales		✓
PRODUCTOS TECNOLÓGICOS			Conexiones agrupadas de engrase		
Modalidad de economía adaptable	✓		Supresión del sonido del motor (XQ): solo Tier 4		✓
Health avanzado		✓	Configuración de supresión de incendios		✓
Health básico	✓		Centro de servicio de llenado de fluido		✓
Detección de objetos (2 cámaras)	✓		Tanque de combustible (1.325 L)		✓
Product Link™	✓		A nivel del suelo: desconexión de la batería, parada del motor, conexiones de engrase	✓	
Control del análisis de los caminos		✓	Paquete de protección contra el lodo		✓
Toneladas kilómetro por hora/Toneladas milla por hora (TKPH/TMPH)		✓	Sistema de renovación de aceite		✓
			Filtración del eje trasero (RAX)		✓
			Sistema de control de tracción (TCS) (nueva versión)		✓
			Llenado rápido de combustible Wiggins	✓	

Camión de Obras Cat® 777

Especificaciones técnicas

Motor (Tier 4/Stage V y Tier 2/Stage II)

Modelo de motor	Cat® C32B	
Velocidad del motor	1.800 rpm	
Cilindros	12	
Perforación	145 mm	5,7"
Carrera	162 mm	6,4"
Cilindrada	32,1 L	1.959 ³
Tier 4/Stage V		
Potencia bruta – SAE J1995:2014	765 kW	1.025 hp
Potencia neta – SAE J1349:2011	683 kW	916 hp
Potencia neta: ISO 9249:2007	683 kW	916 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	683 kW	916 hp
Potencia del motor – ISO 14396:2002	752 kW	1.008 hp
Velocidad de par máxima	1.200 rpm	
Par neto	5.044 N·m	3.720 lbf·pie
Tier 2/Stage II		
Potencia bruta – SAE J1995:2014	765 kW	1.025 hp
Potencia neta – SAE J1349:2011	704 kW	945 hp
Potencia neta: ISO 9249:2007	704 kW	945 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	704 kW	945 hp
Potencia del motor – ISO 14396:2002	755 kW	1.012 hp
Velocidad de par máxima	1.200 rpm	
Par neto	5.286 N·m	3.899 lbf·pie

- La clasificación de potencia se aplica a 1.800 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para el estándar especificado.
- Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 2.286 m (7.500') para Tier 4 y 4.600 m (15.000') para Tier 2.
- Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea y equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU./Stage II.

Transmisión

Velocidad	km/h	mph	Velocidad	km/h	mph
Avance 1	10,7	6,6	Avance 5	36,2	22,5
Avance 2	14,6	9,1	Avance 6	48,6	30,2
Avance 3	19,2	11,9	Avance 7	65,9	40,9
Avance 4	26,7	16,6	Retroceso	12,1	7,5

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 27.00R49 (E4) estándar.

Mandos finales

Relación diferencial	2.736:1
Relación planetaria	7,0:1
Relación de reducción total	19.1576:1

Frenos

Superficie de freno – delantera	40.846 cm ²	6.331 ²²
Superficie de freno – trasera	102.116 cm ²	15.828 ²²
Normas de los frenos	ISO 3450:2011	

Pesos en orden de trabajo

Peso bruto ideal de la máquina	164.654 kg	363.000 lb
Peso en orden de trabajo sin carga, piso de doble declive	68.316 kg	150.612 lb
Peso en orden de trabajo sin carga, piso plano	68.092 kg	150.177 lb
Carga útil de objetivo, piso de doble declive	96.338 kg	212.388 lb
Carga útil de objetivo, piso plano	96.562 kg	212.883 lb

Distribuciones del peso: aproximadas

Eje delantero: vacío/cargado	42%/33%
Eje trasero: vacío/cargado	58%/67%

ROPS

Normas de ROPS/FOPS

- La Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure) para la cabina de Caterpillar cumple con los criterios para ROPS de ISO 3471:2008.
- La Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple con los criterios para FOPS de ISO 3449:2005 Level II.

Capacidades de la caja: factor de llenado del 100%

A ras: piso de doble declive	41,9 m ³	54,8 yd ³
Colmada: SAE 2:1*	60,1 m ³	78,6 yd ³
A ras: caja X	43,1 m ³	56,3 yd ³
Colmada: SAE 2:1*	64,1 m ³	83,8 yd ³

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980.

Ruido

Normas de sonido

- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 73 dB(A) cuando se utiliza la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor en una cabina cerrada.
- El nivel de presión acústica exterior para la máquina estándar medido de acuerdo con la norma SAE J88:2008, operando a una marcha intermedia, es de 83 dB(A).

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2007	
Diámetro de giro – delantero	25,3 m	83,0'
Diámetro de giro de espacio libre	28,4 m	93,0'

Neumáticos

Tamaño de neumático estándar	27.00R49 (E4)
------------------------------	---------------

Capacidades de llenado de servicio

Sistema de enfriamiento (Tier 4)	231,0 L	60,2 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento (Tier 2)	219,0 L	57,9 gal EE.UU.
Cárter	109,0 L	28,7 gal EE.UU.
Diferenciales	227,0 L	59,9 gal EE.UU.
Mandos finales (cada uno)	76,0 L	20,0 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	53,6 L	14,1 gal EE.UU.
Dispositivo de levantamiento y sistema de freno	444,0 L	117,0 gal EE.UU.
Ruedas delanteras (cada una)	7,5 L	85,0 gal EE.UU.
Convertidor de par/sistema de transmisión	138,5 L	36,5 gal EE.UU.

ASXQ2670-01 (03-2022)

Número de fabricación: 07B (prefijo: 7M2, 7M3)
(Global)

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com. Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipo optativo. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2022 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, VIMS, Product Link, MineStar, el color "Caterpillar Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

VisionLink es una marca registrada de VirtualSite Solutions LLC, registrada en los Estados Unidos y en otros países.

