# Cat® 3512

# Groupes électrogènes diesel





Alésage – mm (in)	170 (6.69)
Course – mm (in)	190 (7.48)
Cylindrée – I (in³)	51.8 (3161.03)
Taux de compression	13.5:1
Aspiration	TA
Circuit de carburant	MUI
Type de régulateur	Woodward

L'illustration peut être différente de la configuration réelle.

Secours 60 Hz ekW (kVA)	Mission critique 60 Hz ekW (kVA)	Principale 60 Hz ekW (kVA)	En continu 60 Hz ekW (kVA)	Performance des émissions
1100 (1375)	1100 (1375)	1000 (1250)	890 (1113)	Optimisé pour une faible consommation
1250 (1563)	1250 (1563)	1135 (1419)	1010 (1263)	de carburant

# Caractéristiques

### Moteur diesel Cat®

- Conçu et optimisé pour une faible consommation de carburant
- Performances fiables éprouvées dans des milliers d'applications dans le monde entier

# Ensemble groupe électrogène

- Compatible avec une charge instantanée de 100 % en une seule étape et conforme aux exigences de charge des normes NFPA 110
- Conforme aux exigences de compatibilité de charge de la norme ISO 8528-5 G3
- Fiabilité vérifiée par des essais de vibrations de torsion, de consommation de carburant, de consommation d'huile, de performances transitoires et d'endurance

#### **Alternateurs**

- L'excellente capacité de démarrage du moteur réduit le besoin de recourir à un alternateur surdimensionné
- Conçus pour s'adapter aux performances et aux caractéristiques de puissance des moteurs diesel Cat

### Circuit de refroidissement

- Circuit de refroidissement conçu pour fonctionner à des températures ambiantes jusqu'à 50 °C (122 °F)
- Testé pour garantir un refroidissement correct du groupe électrogène

### Panneaux de commande EMCP 4

- Interface et navigation conviviales
- Système évolutif répondant à un large éventail de contraintes d'installation
- Modules d'extension et programmation propre au site pour répondre aux besoins spécifiques des clients

### Garantie

- Garantie de 24 mois/1 000 heures pour les groupes de secours et de mission critique
- Garantie de 12 mois/nombre d'heures illimité pour les groupes principaux et en fonctionnement continu
- Une protection de services étendus proposant des options de couverture étendues est disponible

# Service après-vente dans le monde entier

- Les concessionnaires Cat ont plus de 1 800 succursales en activité dans 200 pays
- Votre concessionnaire Cat local propose un service après-vente étendu, comprenant des contrats d'entretien et de réparation

## **Financement**

- Caterpillar propose une gamme complète de produits financiers afin de vous permettre de bénéficier de services financiers de qualité
- Nous offrons notamment des prêts, des contrats de financement par location, des contrats de contrat de location-exploitation, des fonds de roulement et des lignes de crédit renouvelables
- Contactez votre concessionnaire Cat pour connaître la disponibilité de ces offres dans votre région

LFHE1246-06 Page 1 sur 5

# **Groupes électrogènes diesel 3512 Énergie électrique**



# **Équipement standard et options**

roulements

Moteur	Interruption d'alimentation	Isolateurs de vibrations			
Filtre à air  ☐ Élément simple ☐ Double élément ☐ Extra-robuste  Silencieux ☐ Niveau industriel (15 dB)  Batterie de démarrage ☐ Batteries standard	Type □ Barre omnibus □ Disjoncteur	<ul><li>□ Caoutchouc</li><li>□ Ressort</li><li>□ Valeur nominale sismique</li></ul>			
	□ 1 600 A □ 2 000 A □ 2 500 A □ 3 000 A	Cat Connect			
	☐ 3 200 A ☐ UL ☐ IEC ☐ 3 pôles ☐ 4 pôles ☐ Commande manuelle	Connectivité  ☐ Ethernet ☐ Cellulaire			
<ul><li>□ Batteries surdimensionnées</li><li>□ Démarreur(s) électrique(s)</li></ul>	☐ Commande électrique	Options de services étendus			
standard  Double démarreur électrique  Démarreur(s) pneumatique(s)  Réchauffeur d'eau des chemises	Unité de déclenchement □ LSI □ LSI-G □ LSIG-P  Système de commande	Conditions  □ 2 ans (Principale) □ 3 ans □ 5 ans			
Gremises	Contrôleur	10 ans			
Alternateur	□ EMCP 4.2B	Couverture  ☐ Argent ☐ Or ☐ Platine ☐ Platine Plus  Équipement auxiliaire ☐ Contacteur normal-secours automatique (ATS) ☐ Tableau électrique de mise			
<b>Tension de sortie</b> □ 380 V □ 6 300 V □ 416 V □ 6 600 V □ 440 V □ 6 900 V	Accessoires  ☐ Module de coffret de surveillance local ☐ Module de coffret de				
□ 480 V □ 12 470 V □ 600 V □ 13 200 V □ 4 160 V □ 13 800 V Élévation de la température	surveillance à distance  Module d'E/S d'extension  Logiciel de surveillance à distance				
(ambiante au-delà de 40 °C)  □ 150 °C	Initial	en parallèle			
□ 125 °C/130 °C □ 105 °C	☐ Chargeur de batterie – 10 A ☐ Chargeur de batterie – 20 A	☐ Commandes de mise en parallèle			
□ 80 °C	☐ Chargeur de batterie – 35 A	Certifications			
Type d'enroulement ☐ Bobinage irrégulier ☐ Bobinage préformé Excitation		<ul> <li>□ Répertorié UL 2200</li> <li>□ CSA</li> <li>□ Certification antisismique IBC</li> <li>□ Pré-approbation par HCAI</li> </ul>			
<ul><li>□ Excitation interne (IE)</li><li>□ Aimant permanent (PM)</li></ul>					
Accessoires  ☐ Réchauffeur anti-condensation ☐ Surveillance et protection du stator et de la température des					

**Nota :** Certaines options peuvent ne pas être disponibles sur tous les modèles. Les certifications peuvent ne pas être disponibles dans toutes les configurations de modèle. Veuillez consulter l'usine pour vérifier la disponibilité.

LFHE1246-06 Page 2 sur 5



# Performances du groupe électrogène

Performances	Secours		Mission critique		Principale		Fonctionne- ment continu		
Fréquence	60	60 Hz		60 Hz		60 Hz		) Hz	
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	110	0 ekW	1100 ekW		1000 ekW		890 ekW		
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	137	5 kVA	1375 kVA		1250 kVA		1113 kVA		
Émissions		Niveau de carburant bas		Niveau de carburant bas		Niveau de carburant bas		Niveau de carburant bas	
Numéro de performances	DM8	224-02	EM2840-00		DM8225-03		DM8	226-02	
Consommation de carburant									
Charge de 100 % avec ventilateur – l/h (US gal/h)	294.1	(77.7)	294.1	(77.7)	268.5	(70.9)	235.3	(62.2)	
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	224.2	(59.2)	224.2	(59.2)	205.1	(54.2)	183.6	(48.5)	
Charge de 50 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	160.9	(42.5)	160.9	(42.5)	147.5	(39.0)	133.2	(35.2)	
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	99.0	(26.1)	99.0	(26.1)	92.2	(24.3)	84.2	(22.2)	
Circuit de refroidissement									
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	1088	(38422)	1088	(38422)	1088	(38422)	1088	(38422)	
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	130.0	(34.3)	130.0	(34.3)	130.0	(34.3)	130.0	(34.3)	
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	286.8	(75.7)	286.8	(75.7)	286.8	(75.7)	286.8	(75.7)	
Air d'admission									
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	92.3	(3259.0)	92.3	(3259.0)	99.2	(3504.1)	85.2	(3008.5)	
Système d'échappement									
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	524.0	(975.2)	524.0	(975.2)	470.0	(878.0)	452.1	(845.8)	
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	258.9	(9141.4)	258.9	(9141.4)	253.9	(8963.8)	215.7	(7616.5)	
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)	
Dégagement de chaleur									
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	729	(41455)	729	(41455)	654	(37196)	580	(32984)	
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	1202	(68352)	1202	(68352)	1072	(60962)	933	(53058)	
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	134	(7619)	134	(7619)	140	(7989)	104	(5914)	
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	122	(6938)	122	(6938)	116	(6589)	114	(6483)	
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	63	(3586)	63	(3586)	55	(3131)	48	(2732)	
Émissions* (nominales)									
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	4083.4	(8.92)	4083.4	(8.92)	4744.9	(9.39)	4809.7	(9.40)	
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	593.6	(1.30)	593.6	(1.30)	469.4	(0.93)	427.6	(0.84)	
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	74.1	(1.16)	74.1	(1.16)	140.4	(0.28)	177.8	(0.35)	
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	108.2	(0.24)	108.2	(0.24)	71.9	(0.14)	69.0	(0.13)	
Émissions* (variation potentielle du site)									
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	4900.1	(10.70)	4900.1	(10.70)	5693.9	(11.27)	5771.6	(11.29)	
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	1068.4	(2.33)	1068.4	(2.33)	844.9	(1.67)	769.7	(1.50)	
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	98.6	(0.22)	98.6	(0.22)	186.7	(0.37)	236.5	(0.46)	
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	151.5	(0.33)	151.5	(0.33)	100.7	(0.20)	96.6	(0.19)	
	·								

Les niveaux \*mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1246-06 Page 3 sur 5



# Performances du groupe électrogène

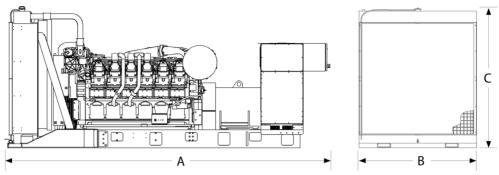
Performances	Secours		Mission critique		Principale		Fonctionne- ment continu	
Fréquence	6	0 Hz	60 Hz		60 Hz		60	) Hz
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	125	0 ekW	125	i0 ekW	1135 ekW		1010 ekW	
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	156	1563 kVA		1563 kVA		1419 kVA		3 kVA
Émissions	Niveau de carburant bas		Niveau de carburant bas		Niveau de carburant bas		Niveau de carburant bas	
Numéro de performances	DM8	3227-04	EMC	EM0831-00 DM		DM8228-02		229-02
Consommation de carburant								
Charge de 100 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	342.7	(90.5)	342.7	(90.5)	311.0	(82.2)	266.7	(70.4)
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	251.1	(66.3)	251.1	(66.3)	231.8	(61.2)	207.2	(54.7)
Charge de 50 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	179.0	(47.3)	179.0	(47.3)	166.4	(44.0)	149.7	(39.6)
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	108.4	(28.6)	108.4	(28.6)	102.3	(27.0)	93.7	(24.7)
Circuit de refroidissement								
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	1397	(49334)	1397	(49334)	1397	(49334)	1397	(49334)
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	130.0	(34.3)	130.0	(34.3)	130.0	(34.3)	130.0	(34.3)
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	286.8	(75.7)	286.8	(75.7)	286.8	(75.7)	286.8	(75.7)
Air d'admission								
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	106.0	(3742.9)	106.0	(3742.9)	104.7	(3697.0)	94.5	(3336.8)
Système d'échappement								
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	541.7	(1007.0)	541.7	(1007.0)	507.7	(945.9)	457.8	(856.0)
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	305.8	(10797.8)	305.8	(10797.8)	283.3	(10003.4)	241.6	(8530.9)
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)
Dégagement de chaleur								
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	845	(48053)	845	(48053)	763	(43389)	656	(37305)
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	1432	(81434)	1432	(81434)	1275	(72506)	1053	(59882)
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	227	(12909)	227	(12909)	192	(10919)	145	(8246)
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	126	(7165)	126	(7165)	123	(6995)	118	(6710)
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	64	(3643)	64	(3643)	57	(3244)	48	(2732)
Émissions* (nominales)								
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	5447.4	(9.93)	5447.4	(9.93)	5028.4	(9.81)	4727.0	(9.40)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	709.8	(1.29)	709.8	(1.29)	581.6	(1.13)	474.9	(0.94)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	54.3	(0.10)	54.3	(0.10)	95.1	(0.19)	134.9	(0.27)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	105.8	(0.19)	105.8	(0.19)	88.7	(0.17)	72.6	(0.14)
Émissions* (variation potentielle du site)								
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	6536.9	(11.92)	6536.9	(11.92)	6034.1	(11.77)	5672.4	(11.27)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	1277.6	(2.33)	1277.6	(2.33)	1046.9	(2.04)	854.8	(1.70)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	72.2	(0.13)	72.2	(0.13)	126.5	(0.25)	179.4	(0.36)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	148.1	(0.27)	148.1	(0.27)	124.2	(0.24)	101.6	(0.20)

Les niveaux \*mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1246-06 Page 4 sur 5



## Poids et dimensions



Secours 60 Hz ekW (kVA)	Mission critique 60 Hz ekW (kVA)	Principale 60 Hz ekW (kVA)	En continu 60 Hz ekW (kVA)	Dim. « A » mm (in)	Dim. « B » mm (in)	Dim. « C » mm (in)	Poids à sec kg (lb)
1100 (1375)	1100 (1375)	1000 (1250)	890 (1113)	5462 (215.0)	1984 (78.1)	2305 (90.7)	10 310 (22,730)
1250 (1563)	1250 (1563)	1135 (1419)	1010 (1263)	5562 (219.0)	1984 (78.1)	2305 (90.7)	10 500 (23,149)

**Nota :** Pour référence uniquement. Ne pas utiliser à des fins de conception d'installation. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat local pour les poids et dimensions exacts.

# Définitions des puissances nominales

#### **Secours**

Sortie disponible avec une charge variable pendant la durée d'interruption de l'alimentation à partir de la source normale. La puissance de secours moyenne fournie correspond à 70 % de la puissance électrique nominale de secours. Un fonctionnement type correspond à 200 heures par an, avec une utilisation maximale prévue de 500 heures par an.

#### Mission critique

Sortie disponible avec une charge variable pendant la durée d'interruption de l'alimentation à partir de la source normale. La puissance de secours moyenne fournie correspond à 85 % de la puissance électrique nominale pour mission critique. Un fonctionnement type correspond à 200 heures par an, avec une utilisation maximale prévue de 500 heures par an.

#### **Principale**

Sortie disponible avec une charge variable pendant une durée illimitée. La puissance de sortie moyenne correspond à 70 % de la puissance électrique nominale en service Principale. La demande de pointe type correspond à 100 % de la puissance électrique nominale en service Principale avec une capacité de surcharge de 10 % pour utilisation d'urgence pendant 1 heure sur 12 au maximum. Le fonctionnement en surcharge ne peut excéder 25 heures par an.

### Fonctionnement continu

Sortie disponible sans charge variable pendant une durée illimitée. La puissance de sortie moyenne se situe entre 70 et 100 % de la puissance électrique nominale continue. Le pic de demande type correspond à 100 % de la puissance électrique nominale continue pendant 100 % des heures de fonctionnement.

#### Normes et codes applicables

AS 1359, CSA C22.2 No. 100-04, UL 142, UL 489, UL 869, UL 2200, IBC, IEC 60034-1, ISO 3046, ISO 8528, NEMA MG1-22, NEMA MG1-33, 2014/35/EU, 2006/42/EC, 2014/30/EU et facilite la conformité aux normes NFPA 37, NFPA 70, NFPA 99, NFPA 110.

**Nota**: Les codes peuvent ne pas être disponibles dans toutes les configurations de modèle. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat local pour vérifier la disponibilité.

### **Applications informatiques**

- Toutes les puissances nominales sont conformes aux normes Tier III/Tier IV suivant les exigences de l'Uptime Institute
- Toutes les puissances nominales sont conformes aux normes ANSI/TIA-942 pour les centres informatiques de classe 1 à de classe 4.

### Taux d'injection

Consommation de carburant conformément à la norme ISO 3046-1, à partir d'huile de carburant d'une densité de 35°API [16°C (60°F)] ayant un LHV de 42 780 kJ/kg (18 390 Btu/lb) lorsqu'elle est utilisée à 15°C (59°F) et d'un poids de 850 g/litre (7,0936 lbs/US gal) Toutes les consommation de carburant de se référer à nominal la puissance du moteur.

www.cat.com/electricpower

©2022 Caterpillar

Tous droits réservés.

Matériaux et spécifications sujets à modification sans préavis.

Le système international d'unités (SI) est utilisé dans cette publication.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.