# Cat® C175-16

# Groupes électrogènes diesel





L'illustration peut être différente de la configuration réelle.

Alésage – mm (in)	175 (6.89)		
Course – mm (in)	220 (8.66)		
Cylindrée – I (in³)	84.7 (5167)		
Taux de compression	16.7:1		
Aspiration	TA		
Circuit de carburant	Rampe commune		
Type de régulateur	ADEM™ A4		

Secours	Mission critique	Principale	En continu	Performance des émissions
60 Hz ekW (kVA)	60 Hz ekW (kVA)	60 Hz ekW (kVA)	60 Hz ekW (kVA)	
3000 (3750)	3000 (3750)	2725 (3406)	2500 (3125)	Norme américaine EPA pour les applications d'urgence fixes uniquement (Tier 2)

### Caractéristiques

#### Moteur diesel Cat®

- Conforme aux normes sur les émissions américaines EPA pour les applications d'urgence fixes uniquement (Tier 2)
- Performances fiables éprouvées dans des milliers d'applications dans le monde entier
- Les carburants alternatifs certifiés, y compris l'huile végétale hydrotraitée (HVO), le diesel renouvelable (RD) et le diesel renouvelable hydrotraité (HRD), qui répondent aux normes EN 15940 ou ASTM D975, peuvent être utilisés ou mélangés au diesel EN 590

#### Ensemble groupe électrogène

- Compatible avec une charge instantanée de 100 % en une seule étape
- Conforme aux exigences de charge des normes NFPA 110
- Conforme aux exigences de compatibilité de charge de la norme ISO 8528-5 G3
- Fiabilité vérifiée par des essais de vibrations de torsion, de consommation de carburant, de consommation d'huile, de performances transitoires et d'endurance

### **Alternateurs**

- L'excellente capacité de démarrage du moteur réduit le besoin de recourir à un alternateur surdimensionné
- Conçus pour s'adapter aux performances et aux caractéristiques de puissance des moteurs diesel Cat

#### Circuit de refroidissement

- Circuit de refroidissement conçu pour fonctionner à des températures ambiantes jusqu'à 50 °C (122 °F)
- Testé pour garantir un refroidissement correct du groupe électrogène

### Cat Energy Control System (ECS)

- Interface et navigation conviviales
- Système évolutif répondant à un large éventail de contraintes d'installation
- Modules d'extension et programmation propre au site pour répondre aux besoins spécifiques des clients
- Ecran tacile
- · Facilement évolutif

#### Garantie

- Garantie de 24 mois/1 000 heures pour les groupes de secours et de mission critique
- Garantie de 12 mois/nombre d'heures illimité pour les groupes principaux et en fonctionnement continu
- Une protection de services étendus proposant des options de couverture étendues est disponible

### Service après-vente dans le monde entier

- Les concessionnaires Cat ont plus de 1 800 succursales en activité dans 200 pays
- Votre concessionnaire Cat local propose un service après-vente étendu, comprenant des contrats d'entretien et de réparation

### **Financement**

- Caterpillar propose une gamme complète de produits financiers afin de vous permettre de bénéficier de services financiers de qualité
- Nous offrons notamment des prêts, des contrats de financement par location, des contrats de contrat de location-exploitation, des fonds de roulement et des lignes de crédit renouvelables
- Contactez votre concessionnaire Cat pour connaître la disponibilité de ces offres dans votre région

LFHE1804-11 Page 1 sur 5

### **Groupes électrogènes diesel C175-16 Énergie électrique**



# **Équipement standard et options**

☐ Surveillance et protection du stator et de la température des

roulements

Moteur	Interruption d'alimentation	Isolateurs de vibrations				
Filtre à air □ Élément simple □ Double élément	Type ☐ Barre omnibus ☐ Disjoncteur ☐ A 200 A ☐ 5 200 A	<ul><li>□ Caoutchouc</li><li>□ Ressort</li><li>□ Valeur nominale sismique</li></ul>				
Silencieux  Niveau industriel (15 dR)	□ 4 000 A □ 5 000 A □ UL □ IEC	Cat Connect				
<ul> <li>□ Niveau industriel (15 dB)</li> <li>□ Niveau résidentiel (25 dB)</li> <li>□ Niveau critique (34 dB)</li> <li>Batterie de démarrage</li> </ul>	☐ 3 pôles ☐ Commande électrique Unité de déclenchement ☐ LSI ☐ LSI-G	Connectivité ☐ Ethernet ☐ Cellulaire				
<ul><li>□ Batteries standard</li><li>□ Batteries surdimensionnées</li></ul>	LSIG-P	Options de services étendus				
☐ Démarreur(s) électrique(s) standard	Système de commande	Conditions ☐ 2 ans (Principale)				
<ul> <li>□ Double démarreur électrique</li> <li>□ Démarreur(s) pneumatique(s)</li> <li>□ Réchauffeur d'eau des chemises</li> </ul>	Contrôleur ☐ Cat ECS 100 ☐ Cat ECS 200 ☐ EMCP 4.4	□ 3 ans □ 5 ans □ 10 ans  Couverture				
Alternateur	Accessoires  ☐ Module de coffret de	☐ Argent☐ Or				
<b>Tension de sortie</b> □ 480 V □ 6 900 V □ 600 V □ 12 470 V	surveillance local  Module de coffret de surveillance à distance	☐ Platine ☐ Platine Plus				
□ 4 160 V □ 13 200 V □ 6 300 V □ 13 800 V □ 6 600 V	<ul><li>☐ Module d'E/S d'extension</li><li>☐ Logiciel de surveillance à distance</li></ul>	Équipement auxiliaire ☐ Contacteur normal-secours automatique (ATS)				
Élévation de la température (ambiante au-delà de 40 °C)  □ 150 °C	Initial ☐ Chargeur de batterie – 20 A	□ Tableau électrique de mise en parallèle □ Commandes de mise				
□ 125 °C/130 °C □ 105 °C	☐ Chargeur de batterie — 35 A ☐ Chargeur de batterie — 50 A	en parallèle				
□ 80 °C		Certifications				
Type d'enroulement ☐ Bobinage préformé		□ Répertorié ULC 2200 □ Certification antisismique IBC				
Excitation  ☐ Aimant permanent (PM)		☐ Pré-approbation par l'OSHPD				
Accessoires  ☐ Réchauffeur anti-condensation						

**Nota :** Certaines options peuvent ne pas être disponibles sur tous les modèles. Les certifications peuvent ne pas être disponibles dans toutes les configurations de modèle. Veuillez consulter l'usine pour vérifier la disponibilité.

LFHE1804-11 Page 2 sur 5



## Performances du groupe électrogène

Performances	Se	cours		ssion itique	Prir	ncipale		ctionne- continu
Fréquence	60 Hz		60 Hz		60 Hz		60 Hz	
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	3000 eKW		3000 eKW		2725 eKW		2500 eKW	
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	3750 kVA		3750 kVA		3406 kVA		3125 kVA	
Émissions	Tier 2 (	EPA ESE)	Tier 2 (EPA ESE)		Tier 2 (EPA ESE)		Tier 2 (EPA ESE)	
Numéro de performances	DM8	3448-17	DM9226-09		DM8449-10		DM8450-08	
Consommation de carburant								
Charge de 100 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	784.9	(207.3)	784.9	(207.3)	700.7	(185.1)	641.4	(169.4)
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	605.9	(160.1)	605.9	(160.1)	552.8	(146.0)	509.4	(134.6)
Charge de 50 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	477.8	(126.2)	477.8	(126.2)	447.3	(118.2)	421.1	(111.2)
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	295.2	(78.0)	295.2	(78.0)	285.7	(75.5)	269.4	(71.2)
Circuit de refroidissement								
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	2933	(103578)	2933	(103578)	2933	(103578)	2933	(103578)
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	303.5	(80.2)	303.5	(80.2)	303.5	(80.2)	303.5	(80.2)
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	632.0	(166.0)	632.0	(166.0)	632.0	(166.0)	632.0	(166.0)
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	935.5	(246.2)	935.5	(246.2)	935.5	(246.2)	935.5	(246.2)
Air d'admission								
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	276.7	(9772.2)	276.7	(9772.2)	249.0	(8790.7)	233.4	(8241.9)
Système d'échappement								
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	477.7	(891.9)	477.7	(891.9)	460.9	(861.5)	444.1	(831.4)
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	725.6	(25620.0)	725.6	(25620.0)	634.0	(22388.6)	579.4	(20460.1)
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)
Dégagement de chaleur								
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	1373	(78059)	1373	(78059)	1248	(70951)	1161	(66018)
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	3134	(178226)	3134	(178226)	2726	(155037)	2494	(141849)
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	492	(27992)	492	(27992)	391	(22254)	349	(19848)
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	146	(8307)	146	(8307)	170	(9645)	165	(9390)
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	112	(6369)	112	(6369)	99	(5619)	112	(6386)
Émissions* (nominales)								
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	3103.2	(6.07)	3103.2	(6.07)	3313.2	(6.33)	3260.4	(6.12)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	149.2	(0.34)	149.2	(0.34)	184.9	(0.41)	222.9	(0.48)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	15.7	(0.04)	15.7	(0.04)	16.4	(0.04)	16.8	(0.04)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	10.0	(0.03)	10.0	(0.03)	15.1	(0.04)	15.2	(0.04)
Émissions* (variation potentielle du site)								
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	3723.8	(7.29)	3723.8	(7.29)	3975.8	(7.59)	3912.5	(7.34)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	268.6	(0.60)	268.6	(0.60)	332.8	(0.73)	401.1	(0.87)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	20.9	(0.06)	20.9	(0.06)	21.8	(0.06)	22.3	(0.06)
	0.0	()		( )		(0.00)		()

Les niveaux \*mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1804-11 Page 3 sur 5



## Performances du groupe électrogène (Haute altitude)

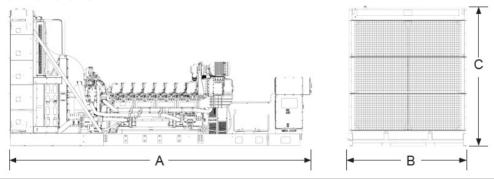
			BA:	anian			
Performances	Secours		Mission critique		Principale		
Fréquence	60 Hz		6	60 Hz		60 Hz	
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	3000 eKW		3000 eKW		2725 eKW		
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	375	50 kVA	375	50 kVA	3406 kVA		
Émissions	Tier 2 (	EPA ESE)	Tier 2 (EPA ESE)		Tier 2 (EPA ESI		
Numéro de performances	EM5781-06		EM5958-05		EM5783-04		
Consommation de carburant							
Charge de 100 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	747.2	(197.4)	747.2	(197.4)	695.2	(183.7)	
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	619.9	(163.8)	619.9	(163.8)	564.8	(149.2)	
Charge de 50 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	447.1	(118.1)	447.1	(118.1)	411.6	(108.7)	
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	256.8	(67.8)	256.8	(67.8)	240.3	(63.5)	
Circuit de refroidissement							
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	2933	(103578)	2933	(103578)	2933	(103578)	
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	303.5	(80.2)	303.5	(80.2)	303.5	(80.2)	
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	632.0	(166.0)	632.0	(166.0)	632.0	(166.0)	
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	935.5	(246.2)	935.5	(246.2)	935.5	(246.2)	
Air d'admission							
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	254.8	(9005.8)	254.8	(9005.8)	245.9	(8681.9)	
Système d'échappement							
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	480.0	(896.3)	480.0	(896.3)	474.9	(886.9)	
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	660.3	(23350.1)	660.3	(23350.1)	631.3	(22290.9)	
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)	6.7	(27.0)	
Dégagement de chaleur							
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	1375	(78358)	1375	(78358)	1250	(71089)	
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	3136	(178728)	3136	(178728)	2848	(161966)	
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	492	(28107)	492	(28107)	405	(23033)	
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	183	(10406)	183	(10406)	177	(10058)	
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	112	(6369)	112	(6369)	99	(5619)	
Émissions* (nominales)							
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	3324.3	(6.52)	3324.3	(6.52)	2755.7	(5.52)	
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	170.5	(0.33)	170.5	(0.33)	183.3	(0.36)	
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	14.8	(0.03)	14.8	(0.03)	15.3	(0.03)	
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	6.6	(0.02)	6.6	(0.02)	6.8	(0.02)	
Émissions* (variation potentielle du site)							
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	3989.1	(7.83)	3989.1	(7.83)	3306.8	(6.62)	
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	307.0	(0.60)	307.0	(0.60)	329.9	(0.65)	
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	19.7	(0.04)	19.7	(0.04)	20.4	(0.05)	
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	9.2	(0.02)	9.2	(0.02)	9.6	(0.02)	

Les niveaux \*mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1804-11 Page 4 sur 5



### Poids et dimensions



Dim. « A »	Dim. « B »	Dim. « C »	Poids à sec
mm (in)	mm (in)	mm (in)	kg (lb)
8182 (322.1)	2983 (117.5)	3410 (134.3)	22 906 (50,500)

**Nota :** Pour référence uniquement. Ne pas utiliser à des fins de conception d'installation. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat local pour les poids et dimensions exacts.

### Définitions des puissances nominales

#### **Secours**

Sortie disponible avec une charge variable pendant la durée d'interruption de l'alimentation à partir de la source normale. La puissance de secours moyenne fournie correspond à 70 % de la puissance électrique nominale de secours. Un fonctionnement type correspond à 200 heures par an, avec une utilisation maximale prévue de 500 heures par an.

### Mission critique

Sortie disponible avec une charge variable pendant la durée d'interruption de l'alimentation à partir de la source normale. La puissance de secours moyenne fournie correspond à 85 % de la puissance électrique nominale pour mission critique. Un fonctionnement type correspond à 200 heures par an, avec une utilisation maximale prévue de 500 heures par an.

### **Principale**

Sortie disponible avec une charge variable pendant une durée illimitée. La puissance de sortie moyenne correspond à 70 % de la puissance électrique nominale en service Principale. La demande de pointe type correspond à 100 % de la puissance électrique nominale en service Principale avec une capacité de surcharge de 10 % pour utilisation d'urgence pendant 1 heure sur 12 au maximum. Le fonctionnement en surcharge ne peut excéder 25 heures par an.

### Fonctionnement continu

Sortie disponible sans charge variable pendant une durée illimitée. La puissance de sortie moyenne se situe entre 70 et 100 % de la puissance électrique nominale continue. Le pic de demande type correspond à 100 % de la puissance électrique nominale continue pendant 100 % des heures de fonctionnement.

### Normes et codes applicables

AS 1359, ULC 2200 3e édition, UL 489, UL 869A, IBC, IEC 60034-1, ISO 3046, ISO 8528, NEMA MG1-22, NEMA MG1-33, 2014/35/EU, 2006/42/EC, 2014/30/EU et facilite la conformité aux normes NFPA 37, NFPA 70, NFPA 99, NFPA 110.

**Nota :** Les codes peuvent ne pas être disponibles dans toutes les configurations de modèle. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat local pour vérifier la disponibilité.

### **Applications informatiques**

- Toutes les puissances nominales sont conformes aux normes Tier III/Tier IV suivant les exigences de l'Uptime Institute.
- Toutes les puissances nominales sont conformes aux normes ANSI/TIA-942 pour les centres informatiques de classe 1 à de classe 4.

### Taux d'injection

Consommation de carburant conformément à la norme ISO 3046-1, à partir d'huile de carburant d'une densité de 35 °API [16 °C (60 °F)] ayant un LHV de 42 780 kJ/kg (18 390 Btu/lb) pour une température de 15 °C (59 °F) et un poids de 850 g/litre (7,0936 lbs/US gal). Toutes les consommation de carburant de se référer à nominal la puissance du moteur.

www.cat.com/electricpower

©2023 Caterpillar

Tous droits réservés.

Matériaux et spécifications sujets à modification sans préavis.

Le système international d'unités (SI) est utilisé dans cette publication.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.