Cat® 3512B

Groupes électrogènes diesel





Alesage – mm (in)	170 (6.69)
Course – mm (in)	215 (8.46)
Cylindrée – I (in³)	58.56 (3573.55)
Taux de compression	15.5:1
Aspiration	TA
Circuit de carburant	EUI
Type de régulateur	ADEM™ A3

L'illustration peut être différente de la configuration réelle.

Secours	Mission critique	Principale	Performance des émissions
50 Hz kVA (ekW)	50 Hz kVA (ekW)	50 Hz kVA (ekW)	
1750 (1400)	1750 (1400)	1600 (1280)	Optimisé pour une faible consommation de carburant ou de faibles émissions

Caractéristiques

Moteur diesel Cat®

- Conçu et optimisé pour de faibles émissions ou une faible consommation de carburant
- Performances fiables éprouvées dans des milliers d'applications dans le monde entier

Ensemble groupe électrogène

- Compatible avec une charge instantanée de 100 % en une seule étape
- Conforme aux exigences de charge des normes NFPA 110
- Conforme aux exigences de compatibilité de charge de la norme ISO 8528-5 G3
- Fiabilité vérifiée par des essais de vibrations de torsion, de consommation de carburant, de consommation d'huile, de performances transitoires et d'endurance

Alternateurs

- L'excellente capacité de démarrage du moteur réduit le besoin de recourir à un alternateur surdimensionné
- Conçus pour s'adapter aux performances et aux caractéristiques de puissance des moteurs diesel Cat

Circuit de refroidissement

- Circuit de refroidissement conçu pour fonctionner à des températures ambiantes jusqu'à 50 °C (122 °F)
- Testé pour garantir un refroidissement correct du groupe électrogène

Panneaux de commande EMCP 4

- Interface et navigation conviviales
- Système évolutif répondant à un large éventail de contraintes d'installation
- Modules d'extension et programmation propre au site pour répondre aux besoins spécifiques des clients

Garantie

- Garantie de 24 mois/1 000 heures pour les groupes de secours et de mission critique
- Garantie de 12 mois/nombre d'heures illimité pour les groupes principaux et en fonctionnement continu
- Une protection de services étendus proposant des options de couverture étendues est disponible

Service après-vente dans le monde entier

- Les concessionnaires Cat ont plus de 1 800 succursales en activité dans 200 pays
- Votre concessionnaire Cat local propose un service après-vente étendu, comprenant des contrats d'entretien et de réparation

Financement

- Caterpillar propose une gamme complète de produits financiers afin de vous permettre de bénéficier de services financiers de qualité
- Nous offrons notamment des prêts, des contrats de financement par location, des contrats de contrat de location-exploitation, des fonds de roulement et des lignes de crédit renouvelables
- Contactez votre concessionnaire Cat pour connaître la disponibilité de ces offres dans votre région

LFHE1768-04 Page 1 sur 9

Groupes électrogènes diesel 3512B Énergie électrique



Équipement standard et options

roulements

Moteur	Interruption d'alimentation	Isolateurs de vibrations
Filtre à air ☐ Élément simple ☐ Double élément	<i>Type</i> □ Barre omnibus □ Disjoncteur	☐ Caoutchouc☐ Ressort
□ Extra-robuste	□ 2 000 A	Cat Connect
Silencieux ☐ Niveau industriel (15 dB)	□ 2 500 A □ 3 200 A	Connectivité ☐ Ethernet
Batterie de démarrage ☐ Batteries standard	☐ IEC☐ 3 pôles☐ Commondo álactrique	☐ Cellulaire
■ Batteries surdimensionnées	☐ Commande électrique	Options de services étendus
 Démarreur(s) électrique(s) standard Double démarreur électrique □ Réchauffeur d'eau des 	Unité de déclenchement □ LSI □ LSI-G □ LSIG-P	Conditions □ 2 ans (Principale) □ 3 ans □ 5 ans
chemises	Système de commande	☐ 10 ans
Alternateur	Contrôleur ☐ EMCP 4.2B	Couverture ☐ Argent
Tension de sortie □ 380 ∨	☐ EMCP 4.3 ☐ EMCP 4.4	☐ Or ☐ Platine
□ 400 V □ 415 V	Accessoires ☐ Module de coffret de	☐ Platine Plus
Élévation de la température	surveillance local	Équipement auxiliaire
(ambiante au-delà de 40 °C) □ 150 °C	☐ Module de coffret de surveillance à distance	☐ Contacteur normal-secours automatique (ATS)
□ 125 °C/130 °C □ 105 °C	☐ Module d'E/S d'extension☐ Logiciel de surveillance à	☐ Tableau électrique de mise en parallèle
□ 80 °C	distance	☐ Commandes de mise en parallèle
Type d'enroulement ☐ Bobinage irrégulier	Initial	en parallele
☐ Bobinage préformé	☐ Chargeur de batterie – 10 A	Certifications
Excitation ☐ Excitation interne (IE)	☐ Chargeur de batterie – 20 A ☐ Chargeur de batterie – 35 A	□ Déclaration de conformité CE & GB
☐ Aimant permanent (PM)	•	☐ Déclaration d'incorporation européenne & GB
Accessoires☐ Réchauffeur anti-condensation☐ Surveillance et protection du stator et de la température des		☐ Conformité eurasiatique (EAC)☐ Telecommunication Lab de Chine

Nota : Certaines options peuvent ne pas être disponibles sur tous les modèles. Les certifications peuvent ne pas être disponibles dans toutes les configurations de modèle. Veuillez consulter l'usine pour vérifier la disponibilité.

LFHE1768-04 Page 2 sur 9



Performances du groupe électrogène Faible Consommation de Carburant (30°C SCAC)

Performances	Se	cours		ssion itique	Prin	cipale
Fréquence	50 Hz		50 Hz		50) Hz
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	140	00 ekW	0 ekW 1400 ekW		V 1280 e	
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	175	50 kVA	175	50 kVA	160	0 kVA
Émissions		eau de ırant bas		eau de ırant bas		eau de rant bas
Numéro de performances	EM2	2739-00	EM2	2742-00	DM8	233-01
Consommation de carburant						
Charge de 100 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	343.9	(90.9)	343.9	(90.9)	313.4	(82.8)
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	258.4	(68.3)	258.4	(68.3)	237.8	(62.8)
Charge de 50 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	180.0	(47.5)	180.0	(47.5)	166.8	(44.1)
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	104.1	(27.5)	104.1	(27.5)	97.8	(25.8)
Circuit de refroidissement						
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	1283	(45308)	1283	(45308)	1283	(45308)
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)
Air d'admission						
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	120.0	(4237.2)	120.0	(4237.2)	112.6	(3975.9)
Système d'échappement						
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	457.7	(855.9)	457.7	(855.9)	443.0	(829.4)
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	304.8	(10762.6)	304.8	(10762.6)	280.4	(9900.8)
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)
Dégagement de chaleur						
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	499	(28377)	499	(28377)	468	(26614)
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	1331	(75691)	1331	(75691)	1205	(68524)
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	335	(19051)	335	(19051)	291	(16548)
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	112	(6369)	112	(6369)	106	(6028)
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	69	(3942)	69	(3942)	60	(3429)
Émissions* (nominales)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	2382.8	(4.87)	2382.8	(4.87)	2452.1	(4.98)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	320.6	(0.65)	320.6	(0.65)	299.2	(0.61)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	42.0	(0.09)	42.0	(0.09)	44.4	(0.09)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	44.1	(0.09)	44.1	(0.09)	48.9	(0.10)
Émissions* (variation potentielle du site)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	2859.4	(5.84)	2859.4	(5.84)	2942.5	(5.98)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	577.1	(1.18)	577.1	(1.18)	538.5	(1.09)
		(0.44)		(0.44)	F0.4	(0.40)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	55.9	(0.11)	55.9	(0.11)	59.1	(0.12)

Les niveaux *mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1768-04 Page 3 sur 9



Performances du groupe électrogène Faible Consommation de Carburant (60°C SCAC)

Performances	Se	cours		ssion itique	Prin	cipale
Fréquence	50 Hz		5	0 Hz	50) Hz
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	140	1400 ekW 1400		1400 ekW		0 ekW
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	175	50 kVA	175	50 kVA	160	0 kVA
Émissions		eau de rant bas		eau de ırant bas		eau de rant bas
Numéro de performances	EM2	740-00	EM2	2743-00	DM8	234-01
Consommation de carburant						
Charge de 100 % avec ventilateur – l/h (US gal/h)	346.7	(91.6)	346.7	(91.6)	315.9	(83.5)
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	260.3	(68.8)	260.3	(68.8)	239.6	(63.3)
Charge de 50 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	181.8	(48.1)	181.8	(48.1)	168.6	(44.5)
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	105.4	(27.9)	105.4	(27.9)	99.0	(26.2)
Circuit de refroidissement						
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	1283	(45308)	1283	(45308)	1283	(45308)
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)
Air d'admission						
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	116.7	(4120.7)	116.7	(4120.7)	109.1	(3852.3)
Système d'échappement						
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	467.9	(874.2)	467.9	(874.2)	454.9	(850.8)
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	300.9	(10624.8)	300.9	(10624.8)	276.0	(9745.4)
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)
Dégagement de chaleur						
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	568	(32301)	568	(32301)	531	(30197)
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	1334	(75862)	1334	(75862)	1207	(68638)
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	285	(16207)	285	(16207)	241	(13704)
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	121	(6881)	121	(6881)	114	(6483)
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	69	(3942)	69	(3942)	60	(3429)
Émissions* (nominales)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	2699.0	(5.56)	2699.0	(5.56)	2780.7	(5.7)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	332.0	(0.68)	332.0	(0.68)	321.4	(0.7)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	42.5	(0.09)	42.5	(0.09)	44.7	(0.1)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	40.0	(80.0)	40.0	(80.0)	44.0	(0.1)
Émissions* (variation potentielle du site)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	3238.8	(6.67)	3238.8	(6.67)	3243.8	(6.68)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	597.6	(1.23)	597.6	(1.23)	597.5	(1.23)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	56.5	(0.12)	56.5	(0.12)	56.7	(0.12)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	56.0	(0.12)	56.0	(0.12)	56.3	(0.12)

Les niveaux *mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1768-04 Page 4 sur 9



Performances du groupe électrogène Faible Consommation de Carburant (90°C SCAC)

Performances	Se	cours		ssion itique	Prin	cipale
Fréquence	50 Hz		50 Hz		50 Hz 50	
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	140	00 ekW	1400 ekW		1400 ekW 1280	
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	175	50 kVA	175	50 kVA	160	0 kVA
Émissions		eau de ırant bas		eau de ırant bas		eau de rant bas
Numéro de performances	EM2	2741-00	EM2	2744-00	DM8	235-01
Consommation de carburant						
Charge de 100 % avec ventilateur – l/h (US gal/h)	351.2	(92.8)	351.2	(92.8)	319.0	(84.3)
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	261.8	(69.2)	261.8	(69.2)	240.9	(63.7)
Charge de 50 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	182.8	(48.3)	182.8	(48.3)	169.4	(44.7)
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	105.6	(27.9)	105.6	(27.9)	99.2	(26.2)
Circuit de refroidissement						
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	1283	(45308)	1283	(45308)	1283	(45308)
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)
Air d'admission						
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	113.8	(4018.3)	113.8	(4018.3)	109.1	(3852.3)
Système d'échappement						
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	489.1	(912.4)	489.1	(912.4)	454.9	(850.8)
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	302.5	(10681.3)	302.5	(10681.3)	276.0	(9745.4)
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)
Dégagement de chaleur						
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	630	(35827)	630	(35827)	531	(30197)
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	1368	(77796)	1368	(77796)	1207	(68638)
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	227	(12909)	227	(12909)	241	(13704)
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	132	(7507)	132	(7507)	114	(6483)
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	69	(3942)	69	(3942)	60	(3429)
Émissions* (nominales)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	2962.0	(6.17)	2962.0	(6.17)	3141.7	(6.48)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	325.1	(0.68)	325.1	(0.68)	332.7	(0.69)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	41.2	(0.09)	41.2	(0.09)	43.4	(0.09)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	33.9	(0.07)	33.9	(0.07)	37.2	(80.0)
Émissions* (variation potentielle du site)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	3554.4	(7.40)	3554.4	(7.40)	3770.0	(7.78)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	585.2	(1.22)	585.2	(1.22)	598.8	(1.24)
LIC mg/Nm3 (g/hm h)	54.8	(0.11)	54.8	(0.11)	57.7	(0.12)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	37.0	(0.11)	07.0	(0.11)	51.1	(0.12)

Les niveaux *mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1768-04 Page 5 sur 9



Performances du groupe électrogène Faibles Emissions (30°C SCAC)

Performances	Se	cours		ssion itique	Prir	ncipale
Fréquence	50 Hz		5	0 Hz	5	0 Hz
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	140	1400 ekW 1400 ekW		0 ekW	128	0 ekW
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	175	50 kVA	175	50 kVA	160	00 kVA
Émissions		aibles issions		aibles ssions		aibles ssions
Numéro de performances	EM2	2751-00	EM2	2754-00	DM8	3242-01
Consommation de carburant						
Charge de 100 % avec ventilateur – l/h (US gal/h)	359.8	(95.1)	359.8	(95.1)	329.4	(87.0)
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	271.5	(71.7)	271.5	(71.7)	249.1	(65.8)
Charge de 50 % avec ventilateur – l/h (US gal/h)	187.0	(49.4)	187.0	(49.4)	173.1	(45.7)
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	106.1	(28.0)	106.1	(28.0)	99.4	(26.3)
Circuit de refroidissement						
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	1283	(45308)	1283	(45308)	1283	(45308)
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)
Air d'admission						
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	128.1	(4523.3)	128.1	(4523.3)	123.6	(4364.3)
Système d'échappement						
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	444.0	(831.2)	444.0	(831.2)	421.0	(789.8)
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	323.0	(11405.2)	323.0	(11405.2)	300.7	(10617.6)
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)
Dégagement de chaleur						
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	514	(29230)	514	(29230)	484	(27524)
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	1383	(78649)	1383	(78649)	1259	(71596)
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	417	(23714)	417	(23714)	373	(21210)
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	121	(6881)	121	(6881)	115	(6540)
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	69	(3942)	69	(3942)	60	(3429)
Émissions* (nominales)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	1709.3	(3.64)	1709.3	(3.64)	1593.4	(3.40)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	317.9	(0.68)	317.9	(0.68)	268.8	(0.57)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	72.5	(0.15)	72.5	(0.15)	73.8	(0.16)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	31.0	(0.07)	31.0	(0.07)	26.5	(0.06)
Émissions* (variation potentielle du site)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	2051.1	(4.37)	2051.1	(4.37)	1912.1	(4.08)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	572.2	(1.22)	572.2	(1.22)	483.9	(1.03)
CO mg/mir (g/np-n)		\ /		` ,		
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	96.4	(0.21)	96.4	(0.21)	98.2	(0.21)

Les niveaux *mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1768-04 Page 6 sur 9



Performances du groupe électrogène Faibles Emissions (60°C SCAC)

Performances	Se	cours		ssion itique	Prir	ncipale
Fréquence			50 Hz 50 I		0 Hz	
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	140	0 ekW	140	0 ekW	1280 ekW	
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	175	50 kVA	175	50 kVA	160	00 kVA
Émissions	1	aibles issions		aibles issions		aibles ssions
Numéro de performances	EM2	2752-00	EM2	2755-00	DM8	3243-01
Consommation de carburant						
Charge de 100 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	363.4	(96.0)	363.4	(96.0)	327.8	(86.6)
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	270.3	(71.4)	270.3	(71.4)	247.2	(65.3)
Charge de 50 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	187.6	(49.5)	187.6	(49.5)	173.0	(45.7)
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	107.4	(28.3)	107.4	(28.3)	100.3	(26.5)
Circuit de refroidissement						
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	1283	(45308)	1283	(45308)	1283	(45308)
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)
Air d'admission						
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	125.7	(4438.5)	125.7	(4438.5)	119.1	(4205.4)
Système d'échappement						
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	453.6	(848.5)	453.6	(848.5)	430.7	(807.3)
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	321.6	(11355.8)	321.6	(11355.8)	294.7	(10405.7
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)
Dégagement de chaleur						
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	589	(33495)	589	(33495)	550	(31277)
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	1413	(80355)	1413	(80355)	1268	(72107)
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	360	(20472)	360	(20472)	314	(17855)
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	132	(7507)	132	(7507)	124	(7052)
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	69	(3942)	69	(3942)	60	(3429)
Émissions* (nominales)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	1949.9	(4.20)	1949.9	(4.20)	1941.8	(4.13)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	391.3	(0.84)	391.3	(0.84)	298.6	(0.64)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	77.6	(0.17)	77.6	(0.17)	74.5	(0.16)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	33.1	(0.07)	33.1	(0.07)	20.8	(0.04)
Émissions* (variation potentielle du site)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	2339.9	(5.04)	2339.9	(5.04)	2330.2	(4.96)
0 (0 1 /						
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	704.3	(1.52)	704.3	(1.52)	537.5	(1.14)
	704.3 103.2	(1.52)	704.3 103.2	(1.52)	537.5 99.1	(1.14)

Les niveaux *mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1768-04 Page 7 sur 9



Performances du groupe électrogène Faibles Emissions (90°C SCAC)

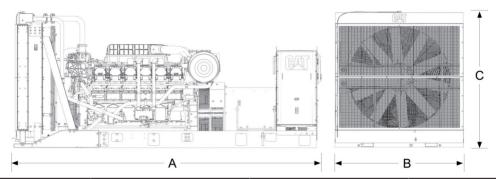
Performances	Se	cours		ssion itique	Prin	cipale
Fréquence	50 Hz			0 Hz	50) Hz
Puissance nominale du groupe électrogène avec ventilateur	140	00 ekW 1400 ekW		00 ekW		0 ekW
Puissance nominale du groupe électrogène avec un ventilateur ayant un facteur de puissance de 0,8	175	50 kVA	175	50 kVA	160	0 kVA
Émissions		aibles issions		aibles ssions		ibles ssions
Numéro de performances	EM2	2753-00	EM2	2756-00	DM8	244-01
Consommation de carburant						
Charge de 100 % avec ventilateur – l/h (US gal/h)	356.9	(94.3)	356.9	(94.3)	323.9	(85.5)
Charge de 75 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	266.2	(70.3)	266.2	(70.3)	244.6	(64.6)
Charge de 50 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	185.1	(48.9)	185.1	(48.9)	171.6	(45.3)
Charge de 25 % avec ventilateur – I/h (US gal/h)	106.5	(28.2)	106.5	(28.2)	100.0	(26.4)
Circuit de refroidissement						
Restriction (système) du débit d'air du radiateur – kPa (in, eau)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)	0.12	(0.48)
Débit d'air du radiateur – m³/min (cfm)	1283	(45308)	1283	(45308)	1283	(45308)
Contenance de liquide de refroidissement moteur – I (US gal)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)	156.8	(41.4)
Contenance de liquide de refroidissement du radiateur – I (US gal)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)	146.0	(38.6)
Contenance de liquide de refroidissement totale – I (US gal)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)	302.8	(80.0)
Air d'admission						
Débit d'admission de l'air de combustion – m³/min (cfm)	119.1	(4205.5)	119.1	(4205.5)	111.0	(3919.4)
Système d'échappement						
Température des gaz dans le tuyau d'échappement – °C (°F)	457.8	(856.0)	457.8	(856.0)	444.6	(832.3)
Débit des gaz d'échappement – m³/min (cfm)	307.3	(10850.8)	307.3	(10850.8)	280.9	(9918.4)
Contre-pression dans le Système d'échappement (maxi acceptable) – kPa (in, eau)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)	6.7	(26.9)
Dégagement de chaleur						
Rejet de la chaleur vers l'eau des chemises – kW (Btu/min)	642	(36509)	642	(36509)	598	(34007)
Rejet de la chaleur vers l'échappement (total) – kW (Btu/min)	1373	(78080)	1373	(78080)	1232	(70060)
Rejet de la chaleur vers le refroidisseur d'admission – kW (Btu/min)	282	(16037)	282	(16037)	233	(13249)
Rejet de la chaleur à l'atmosphère par le moteur – kW (Btu/min)	141	(8018)	141	(8018)	133	(7564)
Rejet de la chaleur par l'alternateur – kW (Btu/min)	69	(3942)	69	(3942)	60	(3429)
Émissions* (nominales)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	2604.8	(5.50)	2604.8	(5.50)	2661.2	(5.57)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	306.9	(0.65)	306.9	(0.65)	405.3	(0.85)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	66.1	(0.14)	66.1	(0.14)	63.8	(0.13)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	12.6	(0.03)	12.6	(0.03)	15.9	(0.03)
Émissions* (variation potentielle du site)						
NOx mg/Nm³ (g/hp-h)	3125.8	(6.60)	3125.8	(6.60)	3193.5	(6.68)
CO mg/Nm³ (g/hp-h)	552.4	(1.17)	552.4	(1.17)	729.6	(1.53)
HC mg/Nm³ (g/hp-h)	87.9	(0.19)	87.9	(0.19)	84.9	(0.18)
PM mg/Nm³ (g/hp-h)	17.6	(0.04)	17.6	(0.04)	22.3	(0.05)

Les niveaux *mg/Nm³ sont corrigés à 5 % O₂. Contacter votre concessionnaire Cat local pour plus amples informations.

LFHE1768-04 Page 8 sur 9



Poids et dimensions



Dim. « A »	Dim. « B »	Dim. « C »	Poids à sec
mm (in)	mm (in)	mm (in)	kg (lb)
5515 (217.1)	2286 (90.0)	2411 (94.9)	12 034 (26,530)

Nota : Pour référence uniquement. Ne pas utiliser à des fins de conception d'installation. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat local pour les poids et dimensions exacts.

Définitions des puissances nominales

ecours

Sortie disponible avec une charge variable pendant la durée d'interruption de l'alimentation à partir de la source normale. La puissance de sortie moyenne est de 70% de l'ekW nominal en veille. Un fonctionnement type correspond à 200 heures par an, avec une utilisation maximale prévue de 500 heures par an.

Mission critique

Sortie disponible avec une charge variable pour la durée d'interruption de l'alimentation à partir de la source normale. La puissance de sortie moyenne est de 85 % de la puissance nominale critique ekW. Demande de pointe typique jusqu'à 100 % de l'ekW nominal jusqu'à 5 % du temps de fonctionnement. Le fonctionnement typique est de 200 heures par année, avec une utilisation maximale prévue de 500 heures par an.

Principale

Sortie disponible avec une charge variable pour une durée illimitée. La puissance de sortie moyenne est de 70% de l'ekW nominal principal. La demande de pointe typique est de 100 % de l'ekW nominal de premier ordre avec une capacité de surcharge de 10 % pour une utilisation d'urgence pendant un maximum de 1 heure sur 12. Le fonctionnement en surcharge ne peut excéder 25 heures par an.

Normes et codes applicables

AS 1359, IBC, IEC 60034-1, ISO 3046, ISO 8528, NEMA MG1-22, NEMA MG1-33, 2014/35/EU, 2006/42/EC, 2014/30/EU et facilite la conformité aux normes NFPA 37, NFPA 70, NFPA 99, NFPA 110.

Nota : Les codes peuvent ne pas être disponibles dans toutes les configurations de modèle. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat local pour vérifier la disponibilité.

Applications informatiques

- Toutes les puissances nominales sont conformes aux normes Tier III/Tier IV suivant les exigences de l'Uptime Institute.
- Toutes les puissances nominales sont conformes aux normes ANSI/TIA-942 pour les centres informatiques de classe 1 à de classe 4.

Taux d'injection

Consommation de carburant conformément à la norme ISO 3046-1, à partir d'huile de carburant d'une densité de 35 °API [16 °C (60 °F)] ayant un LHV de 42 780 kJ/kg (18 390 Btu/lb) pour une température de 15 °C (59 °F) et un poids de 850 g/litre (7,0936 lbs/US gal). Toutes les consommation de carburant de se référer à nominal la puissance du moteur.

www.cat.com/electricpower

©2022 Caterpillar

Tous droits réservés.