

Compactador Vibratorio de Suelos

CP11 GC

Especificaciones técnicas

Las configuraciones y las funciones pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

ÍNDICE GENERAL		
Especificaciones		
Motor	<u>2</u>	
Capacidades de llenado de servicio	<u>2</u>	
<u>Normas</u>	2	
<u>Dimensiones</u>	<u>3</u>	
Especificaciones de los pisones	<u>3</u>	
Sistema de transmisión	<u>4</u>	
Sistema vibratorio	<u>4</u>	
Especificaciones de funcionamiento	<u>5</u>	
Equipos estándar y opcionales	<u>6</u>	
Declaración medioambiental	7	



MOTOR				
Modelo de motor	Cat®	Cat® C3.6		
Potencia del motor: ISO 14396:2002	90,0 kW	120,7 hp		
Potencia bruta: SAE J1995:2014	91,7 kW	123 hp		
Potencia neta: ISO 9249:2007	83,7 kW	112,2 hp		
Potencia neta: SAE J1349:2011	82,9 kW	111,2 hp		
Cilindrada	3,6 L	219,7 pulg ³		
Carrera	120 mm	4,7 pulg		
Calibre	98 mm	3,9 pulg		

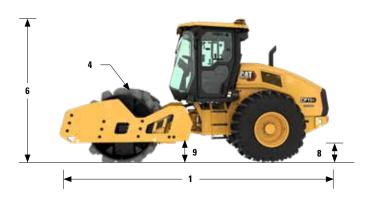
- El motor Cat C3.6 cumple el estándar de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE.
- Las clasificaciones de potencia se aplican a una velocidad del motor de 2.000 rev/min cuando la máquina se prueba en las condiciones correspondientes al estándar especificado vigente en el momento de la fabricación. La velocidad indicada se refiere a la prueba con las condiciones de referencia de las normas especificadas.
- La potencia neta indicada es la potencia disponible en el volante del motor cuando está equipado con un ventilador que gira a máxima velocidad, un filtro de aire, un módulo de emisiones limpias y un alternador a un régimen de 2.000 rev/min.
- La potencia bruta anunciada es la potencia con el ventilador a máxima velocidad.

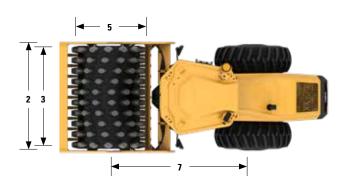
CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO		
Depósito de combustible (capacidad total)	213 L	56,3 gal
Capacidad de llenado de fluido de escape diésel (DEF)	19 L	5,0 gal
Sistema de refrigeración	18,5 L	4,9 gal
Aceite del motor con filtro	11,6 L	3,1 gal
Cajas de las pesas excéntricas (combinadas)	26 L	6,9 gal
Eje y mandos finales	10 L	2,6 gal
Depósito hidráulico (llenado de servicio)	23 L	6,1 gal

NORMAS	
Frenos	Los frenos cumplen las normativas ISO 3450:2011
Cabina/ROPS	ROPS/FOPS cumple las normas ISO 3471:2008 e ISO 3449:2005 Nivel II

DIMENSIONES

Todas las dimensiones son aproximadas





1 Longitud total	5,70 m	18,71 pie	
2 Ancho total	2,30 m	7,53 pie	
3 Ancho del tambor	2.134 mm	84 pulg	
4 Grosor del revestimiento del tambor	25 mm	0,98 pulg	
5 Diámetro del tambor	1.535 mm	60,4 pulg	
6 Altura total			
Pisones con superficie ovalada	3,0 m	9,8 pie	
Pisones con superficie cuadrada	3,0 m	9,8 pie	
7 Distancia entre ejes	3,0 m	9,8 pie	
8 Altura libre sobre el suelo			
Pisones con superficie ovalada	516 mm	20,3 pie	
Pisones con superficie cuadrada	525 mm	20,7 pie	
9 Espacio libre sobre el bordillo			
Pisones con superficie ovalada	496 mm	19,5 pie	
Pisones con superficie cuadrada	480 mm	18,9 pie	
Radio de giro interior	3,86 m	12,7 pie	
Ángulo de articulación de enganche	34	34°	
Ángulo de oscilación de enganche	1!	15°	

ESPECIFICACIONES DE LOS PISONES		
Número de pisones	14	10
Altura del pisón, pisones ovalados	127 mm	5 pulg
Área de la superficie del pisón, pisones ovalados	74,4 cm ²	11,5 pulg²
Altura del pisón, pisones cuadrados	100 mm	3,9 pulg
Área del pisón, pisones cuadrados	123,1 cm ²	19,1 pulg ²

Número de pisones por fila 14

SISTEMA DE TRANSMISIÓN		
Máx. velocidad de desplazamiento		
Régimen alto	11 km/h	6,84 mph
Modo Eco	9,4 km/h	5,84 mph
Máx. velocidad de funcionamiento		
Régimen alto	5,6 km/h	3,5 mph
Modo Eco	5,0 km/h	3,1 mph
Fuerza de tracción	57 kN	12.814 lbf
Rendimiento en pendientes teórico, con o sin vibración	55 %	

- Las velocidades máximas de desplazamiento se miden con tambor liso y neumáticos Diamond.
- El rendimiento real en pendiente puede variar según las condiciones del sitio y la configuración de la máquina. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento.

1,8 mm	0,071 pulg
30 Hz	1.800 vpm
28,6 Hz	1.716 vpm
0,89 mm	0,035 pulg
33 Hz	1.980 vpm
31,5 Hz	1.890 vpm
249 kN	55.932 lbf
148 kN	33.249 lbf
	30 Hz 28,6 Hz 0,89 mm 33 Hz 31,5 Hz

ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO	Techo RO	PS/FOPS	Cabina R	OPS/FOPS
Peso de funcionamiento con pisones ovalados	11.235 kg	24.769 lb	11.389 kg	25.109 lb
En el tambor	6.345 kg	13.988 lb	6.388 kg	14.084 lb
Clasificación francesa, datos/clase				
Alta amplitud	39,9	VM2	40,2	VM3
Baja amplitud	27,9	VM2	28,1	VM2
Peso de funcionamiento con pisones cuadrados	11.267 kg	24.840 lb	11.421 kg	25.179 lb
En el tambor	6.377 kg	14.059 lb	6.420 kg	14.154 lb
Clasificación francesa, datos/clase				
Alta amplitud	40,1	VM3	40,4	VM3
Baja amplitud	28,0	VM2	28,2	VM2

[•] Todos los pesos de funcionamiento indicados se basan en configuraciones estándar con fluidos a nivel lleno, operador de 75 kg, tambor liso con kit de revestimiento y neumáticos Diamond, tambor con pisones con perfil de barra y cabina con calefacción y aire acondicionado.

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

	Estándar	Opcional
CABINA DEL OPERADOR		
Techo ROPS/FOPS con pasamanos/ barandas, alfombrilla	√	
Asiento de vinilo ajustable, cinturón de seguridad	✓	
Columna de dirección basculante ajustable	✓	
Enchufe de 12 voltios	✓	
Bocina, alarma de marcha atrás	✓	
Espejo retrovisor interno	✓	
Cabina ROPS/FOPS con climatización		✓
Asiento Deluxe con suspensión neumática y respaldo alto (cabina)		✓
Protectores contra el sol/escombros (techo)		✓
Cortina parasol enrollable interior de la cabina (cabina)		✓
Cámara de visión trasera con pantalla táctil en color		✓
Kit de reducción de ruido		✓
SISTEMA VIBRATORIO		
Tambor de pisones	\checkmark	
Amplitud doble, frecuencia doble	✓	
Cajas del contrapeso excéntrico encapsulado	√	
Función de vibración automática	✓	
Traíllas de acero dobles ajustables	✓	

	Estándar	Opcional
TREN DE POTENCIA		
Motor Diésel Cat® C3.6, 4 cilindros	✓	
Una sola bomba de propulsión	✓	
Filtro de combustible, separador de agua, bomba de cebado, indicador de agua	✓	
Radiador/enfriador de aceite hidráulico	✓	
Sistema de frenos doble	✓	
Transmisión hidrostática de dos velocidades	✓	
Protección de la transmisión		✓
SOLUCIONES DE TECNOLOGÍA		
Medición: potencia de tracción de la máquina		✓
Mapa: mapeo SBAS (Satellite Based Augmentation System, Sistema de aumentación basado en satélites) GNSS (Global Navigation Satellite System, Sistema de satélite de navegación global)		√
Connect: conectividad con la máquina y la nube		✓
SISTEMA ELÉCTRICO		
Sistema eléctrico de 12 voltios	✓	
Alternador de 150 amperios	✓	
Capacidad de la batería de 900 amperios para arranque en frío	✓	
OTROS		
Product Link™	✓	
Mirillas para el nivel de aceite hidráulico y nivel de refrigerante del radiador	✓	
Válvulas de muestreo S·O·S SM : aceite del motor, aceite hidráulico y refrigerante	✓	
Llenado en fábrica de aceite para elevadas temperaturas ambiente		✓
Puerto de impresora		✓
Interruptor del cinturón de seguridad		✓
Paquete de luces LED mejorado		✓
Baliza giratoria ámbar		✓

Declaración medioambiental

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final tal y como está configurada para su venta en las regiones contempladas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; no obstante, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTOR

- El Cat C3.6 está disponible en configuraciones que cumplen los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE.
- Los motores diésel Cat deben utilizar ULSD (combustible diésel ultrabajo en azufre con 15 ppm de azufre o menos) o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
 - √ 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)*
 - √ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotratado) y combustibles GTL (gas a líquido)

Consulte las directrices para su correcta aplicación. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas de Caterpillar" (SEBU6250).

*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden utilizar mezclas más altas, hasta el 20 % de biodiésel.

SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO

El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1430). El sistema contiene 2,2 kg (4,91 lb) de refrigerante, que contiene un equivalente de 3,146 toneladas métricas (3,468 toneladas) de CO₂.

PINTURA

- Según los mejores conocimientos disponibles, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (PPM), de los siguientes metales pesados en la pintura es:
- Bario < 0,01 %
- Cadmio < 0,01 %
- Cromo < 0,01 %
- Plomo < 0,01 %

NIVELES DE RUIDO

Con la velocidad del ventilador de refrigeración en el valor máximo:

Nivel de ruido exterior (SAE J88:2013): 107 dB(A)

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008): 85 dB(A)

- Cuando se instala y mantiene adecuadamente, la cabina ofrecida por Caterpillar, cuando se prueba con las puertas y ventanas cerradas de acuerdo con la norma ANSI/SAE J1166 OCT98, cumple con los requisitos de la OSHA y la MSHA en cuanto a los límites de exposición sonora del operador vigentes en el momento de la fabricación.
- Cuando se trabaje mucho tiempo con las puertas o ventanillas de la cabina abiertas en lugares muy ruidosos o si el puesto del operador no se ha mantenido correctamente, el operador de la máquina podría necesitar protección en los oídos.

ACEITES Y FLUIDOS

- La fábrica de Caterpillar rellena con refrigerantes de etilenglicol.
 El refrigerante/anticongelante para motor diésel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat pueden reciclarse. Póngase en contacto con su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable que cuenta con la aprobación Ecolabel de la UE.
- Es posible que haya otros fluidos. Consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento o la Guía de aplicación e instalación para obtener recomendaciones sobre los fluidos y conocer los intervalos de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS Y TECNOLOGÍAS

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir a un ahorro de combustible o a una reducción de las emisiones de carbono. Las características pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- El modo eco estándar limita las rev/min del motor, lo cual reduce el consumo de combustible total hasta un 10 % en comparación con la velocidad alta en vacío
- El control de compactación opcional reduce las pasadas innecesarias, lo cual contribuye a bajar el consumo de combustible total
- Los intervalos de mantenimiento ampliados reducen el consumo de filtros y fluidos
- La parada automática del motor en vacío reduce las horas poco productivas y el combustible consumido

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestra página web **www.cat.com**

© 2022 Caterpillar Reservados todos los derechos

Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizada en el presente documento, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

OSX92863-02 (10-2022) Número de versión 01A N Am, Europe, Korea

