

Compacteur de sol vibrant

CS12 GC

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat[®] pour connaître les disponibilités dans votre région.

TABLE DES MATIÈRES		
Spécifications		
<u>Moteur</u>	<u>2</u>	
Contenances pour l'entretien	<u>2</u>	
Normes	2	
<u>Dimensions</u>	<u>3</u>	
Spécifications des pieds dameurs	<u>3</u>	
<u>Entraînement</u>	<u>4</u>	
Circuit de vibrations	<u>4</u>	
Caractéristiques de fonctionnement	<u>5</u>	
Équipement standard et options	<u>6</u>	
Déclaration environnementale CS12 GC	<u>7</u>	



MOTEUR			
Modèle de moteur	C3.6 (C3.6 Cat®	
Puissance moteur – ISO 14396:2002	90 kW	120,7 hp	
Puissance brute – SAE J1995:2014	91,7 kW	123 hp	
Puissance nette – ISO 9249:2007	83,7 kW	112,2 hp	
Puissance nette – SAE J1349:2011	82,9 kW	111,2 hp	
Cylindrée	3,6 l	219,7 in ³	
Course	120 mm	4,7 in	
Alésage	98 mm	3,9 in	

- Le moteur C3.6 Cat est conforme aux normes sur les émissions EPA Tier 4 Final pour les États-Unis/Stage V pour l'Union européenne.
- Les puissances nominales correspondent à un régime nominal de 2 000 tr/min lorsqu'elle sont testées dans les conditions spécifiées par la norme en application à la date de fabrication. La vitesse indiquée est celle testée dans les conditions de référence dictées pour les normes spécifiées.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant moteur avec un équipement de ventilateur à vitesse maximale, d'un filtre à air, d'un module d'émissions propres et d'un alternateur à un régime moteur de 2 000 tr/min.
- La puissance brute annoncée inclut le ventilateur à vitesse maximale.

CONTENANCES POUR L'ENTRETIEN		
Réservoir de carburant (capacité totale)	213	56,3 US gal
Contenance de liquide d'échappement diesel (DEF)	19	5,0 US gal
Circuit de refroidissement	18,5 l	4,9 US gal
Huile moteur avec filtre	11,6 l	3,1 US gal
Carters de balourds (combinés)	26 I	6,9 US gal
Essieu et réducteurs	10	2,6 US gal
Réservoir hydraulique (contenances)	23	6,1 US gal

PERFORMANCES ACOUSTIQUES (déclarées)	
ISO 6393:2008 (externe)	107 dB(A)
ISO 6394:2008 (à l'intérieur de la cabine)	81 dB(A)

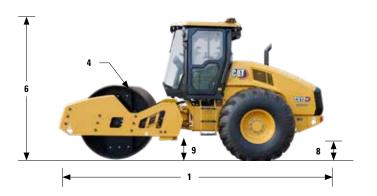
PERFORMANCES SONORES (testées)

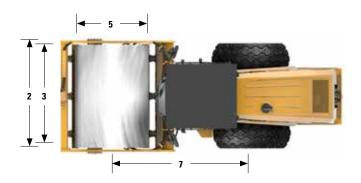
- Le niveau de pression acoustique statique déclaré est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai statique spécifiées dans la norme 6394 (intérieur) et la norme ISO 6393 (extérieur). Le niveau sonore peut varier en fonction de la vitesse du moteur et/ou du ventilateur de refroidissement. Les mesures ont été effectuées avec les portes et les fenêtres de la cabine fermées. La cabine était correctement montée et entretenue.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans une cabine ouverte (qui n'est pas correctement entretenue ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

NORMES	
Freins	Freins conformes à la norme ISO 3450:2011
Cabine/ROPS	Les cadres ROPS/FOPS sont conformes aux normes ISO 3471:2008 et ISO 3449:2005 Niveau II

DIMENSIONS

Toutes les dimensions sont approximatives





1 Longueur hors tout	5,70 m	18,71 ft	
2 Largeur hors tout	2,30 m	7,53 ft	
3 Largeur du cylindre	2 134 mm	84 in	
4 Épaisseur de l'enveloppe de cylindre	25 mm	0,98 in	
5 Diamètre du tambour	1 535 mm	60,4 in	
6 Hauteur hors tout			
Cylindre lisse	3,0 m	9,8 ft	
Avec kit de bandage en option	3,0 m	9,8 ft	
7 Empattement	3,0 m	9,8 ft	
8 Garde au sol	518 mm	20,4 in	
9 Hauteur de passage de bordure	492 mm	19,4 in	
Rayon de braquage intérieur	3,86 m	12,7 ft	
Angle d'articulation de l'attelage	34	34°	
Angle d'oscillation de l'attelage	15	0	

SPÉCIFICATIONS DES PIEDS DAMEURS		
Nombre de pieds dameurs	12	0
Hauteur des pieds dameurs (modèle ovale)	89,8 mm	3,5 in
Surface d'appui des pieds dameurs (modèle ovale)	63,5 cm ²	9,8 in ²
Hauteur de pied dameur, pieds carrés	89,8 mm	3,5 in
Surface d'appui de pied dameur, pieds carrés	105,6 cm ²	16,4 in ²
Nombre de chevrons	16	3

ENTRAÎNEMENT		
Vitesse de translation maxi		
Régime maxi à vide	11 km/h	6,84 mph
Mode Éco	9,4 km/h	5,84 mph
Vitesse de travail maxi		
Régime maxi à vide	5,6 km/h	3,5 mph
Mode Éco	5,0 km/h	3,1 mph
Effort à la jante	57 kN	12 814 lbf
Performances en côte théoriques, avec ou sans vibration	50	1 %

- La vitesse de translation maximale est mesurée avec une configuration de cylindre lisse et de pneus Diamond.
- Les performances en côte réelles peuvent varier en fonction des conditions du chantier et de la configuration de la machine. Veuillez vous référer au guide d'utilisation et d'entretien pour obtenir de plus amples informations.

CIRCUIT DE VIBRATIONS		
Amplitude nominale – élevée	2,0 mm	0,079 in
Fréquence standard	30 Hz	1 800 vpm
Fréquence en mode Éco	28,6 Hz	1 716 vpm
Amplitude nominale – basse	1,0 mm	0,039 in
Fréquence	33 Hz	1 980 vpm
Fréquence en mode Éco	31,5 Hz	1 890 vpm
Force centrifuge		
Maximum	250 kN	56 202 lbf
Minimum	149 kN	33 497 lbf
avec pieds dameurs ovales		
Amplitude nominale – élevée	1,41 mm	0,06 in
Fréquence standard	30 Hz	1 800 vpm
Fréquence en mode Éco	28,6 Hz	1 716 vpm
Amplitude nominale – basse	0,67 mm	0,03 in
Fréquence	33 Hz	1 980 vpm
Fréquence en mode Éco	31,5 Hz	1 890 vpm
avec pieds dameurs carrés		
Amplitude nominale – élevée	1,37 mm	0,05 in
Fréquence standard	30 Hz	1 800 vpm
Fréquence en mode Éco	28,6 Hz	1 716 vpm
Amplitude nominale – basse	0,65 mm	0,03 in
Fréquence	33 Hz	1 980 vpm

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT		Toit ROF	PS/FOPS	Cabine RO	PS/FOPS
Poids en ordre de marche – standard		12 501 kg	27 560 lb	12 655 kg	27 900 lb
Au niveau du cylindre		7 691 kg	16 955 lb	7 734 kg	17 051 lb
Charge linéaire statique		36,0 kg/cm	201,8 lb/in	36,2 kg/cm	202,9 lb/in
Classification française, données/classe	·				
Amplitude élevée		51,0	VM3	51,3	VM3
Amplitude basse		36,0	VM2	36,2	VM2
avec kit de bandage pour pieds ovales		13 169 kg	29 033 lb	13 323 kg	29 372 lb
Au niveau du cylindre		7 979 kg	17 590 lb	8 022 kg	17 685 lb
Classification française, données/classe					
Amplitude élevée		44,4	VM3	44,6	VM3
Amplitude basse		30,6	VM2	30,8	VM2
avec kit de bandage pour pieds carrés		13 328 kg	29 383 lb	13 482 kg	29 723 lb
Au niveau du cylindre		8 138 kg	17 940 lb	8 181 kg	18 036 lb
Classification française, données/classe					
Amplitude élevée		44,6	VM3	44,9	VM3
Amplitude basse		30,7	VM2	30,9	VM2
avec pare-chocs pour pieds dameurs, sans kit de bandage		11 652 kg	25 688 lb	11 806 kg	26 028 lb
Au niveau du cylindre		6 462 kg	14 245 lb	6 505 kg	14 341 lb
Charge linéaire statique		30,3 kg/cm	169,6 lb/in	30,5 kg/cm	170,7 lb/in
Classification française, données/classe					
Amplitude élevée		42,8	VM3	43,1	VM3
Amplitude basse		30,3	VM2	30,5	VM2

[•] L'ensemble des poids en ordre de marche et des charges linéaires statiques indiqués sont basés sur une configuration standard comprenant le plein des liquides, le poids d'un conducteur de 75 kg, un cylindre lisse ou avec kit de bandage et des pneus Diamond, un cylindre à pieds dameurs et des pneus à blocs de sculpture et une cabine avec chauffage et climatisation.

Équipement standard et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

	Standard	En option
POSTE DE CONDUITE		
Toit à cadre ROPS/FOPS avec mains courantes/rambardes, tapis de sol	✓	
Siège vinyle réglable, ceinture de sécurité	✓	
Colonne de direction inclinable et réglable	✓	
Sortie électrique 12 volts	✓	
Klaxon, avertisseur de recul	✓	
Rétroviseur intérieur	✓	
Cabine ROPS/FOPS avec commande de la température		✓
Siège à suspension pneumatique Deluxe à dossier haut (cabine)		✓
Pare-soleil/Protections antidébris (toit)		\checkmark
Pare-soleil déroulant à l'intérieur de la cabine (cabine)		✓
Caméra arrière avec affichage sur écran tactile couleur		✓
Kit d'insonorisation		✓
SYSTÈME DE VIBRATION		
Compacteur de sol vibrant	✓	
Double amplitude, Double fréquence	✓	
Carters de balourd étanches	✓	
Fonction de vibration automatique	✓	
Racloir acier réglable à l'arrière	✓	
Kit de bandage pour pieds dameurs (modèles ovales ou carrés disponibles)		√
Doubles décapeuses réglables en acier		✓
Doubles décapeuses réglables en polyuréthane		✓
SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES		
Mesure – Machine Drive Power et/ou CMV		✓
Carte – cartographie SBAS GNSS		✓

Connect – connectivité cloud et de la machine

	Standard	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Moteur diesel C3.6 Cat, 4 cylindres	✓	
Pompe translation unique	✓	
Filtre à carburant, séparateur d'eau, pompe d'amorçage, indicateur de niveau d'eau	ı 🗸	
Radiateur/Refroidisseur d'huile hydraulique	✓	
Circuit de freinage double	✓	
Transmission hydrostatique à deux vitesses	✓	
Protecteur de transmission		✓
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE		
Circuit électrique 12 V	✓	
Alternateur 150 A	✓	
Batterie avec capacité de démarrage à froid de 900 A	✓	
AUTRE		
Product Link™	✓	
Jauges de niveau pour niveau d'huile hydraulique et niveau de liquide de refroidissement du radiateur	√	
Robinets de prélèvement d'échantillons S·O·S SM : huile moteur, huile hydraulique et liquide de refroidissement	√	
Remplissage en usine d'huile pour température ambiante élevée	9	✓
Rétroviseur arrière supplémentaire		✓
Port pour imprimante		✓
Contacteur de ceinture de sécurité		✓
Ensemble de projecteurs à diode optimisés		✓
Gyrophare orange		✓
Pneus à bande portante ou à bande à barrette	s	✓

Déclaration environnementale CS12 GC

Déclaration environnementale

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour toute information supplémentaire, consultez le guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et nos progrès, visitez la page www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTEUR

- Le C3.6 Cat est disponible en configurations conformes aux normes sur les émissions EPA Tier 4 Final pour les États-Unis et Stage V pour l'Union européenne.
- Les moteurs diesel Cat ne doivent utiliser que des carburants diesel à teneur en soufre ultra faible (ULSD) contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre au maximum ou mélangés avec les carburants suivants à émissions réduites de carbone jusqu'à:
 - √ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)
 - ✓ 100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraitée et carburants GTL (gaz à liquide)

Se référer aux directives pour garantir la performance de l'application. Pour toute précision, veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou vous référer à la publication « Caterpillar Machine Fluids Recommendations » (Liquides recommandés dans les machines Caterpillar) (SEBU6250).

CIRCUIT DE CLIMATISATION

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 2,2 kg (4,9 lb) de réfrigérant, avec un équivalent de CO, de 3,146 tonnes métriques (3,468 tonnes US).

PEINTURE

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

PERFORMANCES ACOUSTIQUES

Avec les ventilateurs de refroidissement tournant à vitesse maximale :

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008) – 76 dB(A)

Niveau de puissance acoustique (ISO 6395:2008) - 109 dB(A)

- Lorsqu'elle est testée avec portières et vitres fermées conformément aux normes ANSI/ SAE J1166 OCT98, la cabine proposée par Caterpillar, correctement montée et entretenue, est conforme aux normes OSHA et MSHA en vigueur à la date de fabrication en termes de valeurs limites d'exposition au bruit du conducteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/ vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

HUILES ET LIQUIDES

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/Le liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat® pour de plus amples informations.
- L'huile Cat BIO HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable portant le label écologique UE.
- La présence d'autres liquides est probable; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

FONCTIONS ET TECHNOLOGIES

- Les fonctions et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Ces fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Le mode éco standard limite le régime moteur, ce qui réduit la consommation de carburant globale jusqu'à 10 % par rapport au régime maxi à vide
 - La commande de compactage disponible en option supprime les passes inutiles, ce qui contribue à réduire la consommation de carburant globale
 - Des intervalles d'entretien plus espacés permettent de diminuer la consommation de liquides et de filtres
 - La coupure de ralenti moteur automatique réduit les heures non productives et le carburant consommé

RECYCLAGE

 Les matériaux intégrés aux machines sont classifiés comme suit avec un pourcentage pondéral approximatif. En raison des variations de configurations produit, les valeurs suivantes du tableau peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	71,29 %
Fer	11,72 %
Autre	6,48 %
Liquide	3,67 %
Non classifié	3,58 %
Métal non ferreux	1,56 %
Caoutchouc	0,85 %
Plastique	0,56 %
Métal mixte	0,28 %
Mixe non métallique	0,01 %
Total	100,00 %

 Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantira un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et elle renforcera la valeur de fin de vie du produit. Conformément à la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclage et valorisation – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité se définit comme le pourcentage en masse (fraction, en pourcentage, de la masse) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée et/ou réutilisée.

Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont de nouveau évaluées en termes de recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité - 96 %

Pour plus d'informations sur les produits Cat, les services proposés par les concessionnaires et les solutions par secteur d'activité, visiter le site **www.cat.com**

© 2022 Caterpillar Tous droits réservés.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

QFXQ2867-01 (06-2022)

