



Compactador de suelos vibratorio de tambor de pisones

Cat® CP68B

El Cat® CP68B tiene un tambor de pisones y se adapta en forma ideal para aplicaciones en suelos cohesivos y semicohesivos.

Puesto del operador cómodo y ergonómico

- Cuenta con asiento giratorio con pantalla LCD multifuncional y consola de control integradas.
- Visibilidad sobresaliente de la parte delantera y de la parte trasera de la máquina.
- Bajos niveles de ruido y vibración para mayor comodidad del operador y su productividad.

Cámara de visión trasera

- La cámara de visión trasera mejora la visibilidad para proporcionar al operador un control total y una mayor seguridad.

Sistema de propulsión excepcional

- Fabricado con el exclusivo sistema de propulsión de bomba doble Cat®; las dos bombas proporcionan un flujo exclusivo hacia el motor de mando del tambor y hacia el motor del eje trasero para tener un rendimiento en pendientes y tracción excepcionales en avance y retroceso.
- Control electrónico de propulsión que permite obtener un control más preciso de la máquina.

Prácticamente no requiere mantenimiento

- Cojinetes del enganche sin mantenimiento.
- Intervalos prolongados de mantenimiento del sistema vibratorio y del sistema hidráulico, lo que proporciona mayor tiempo de disponibilidad y menores costes de mantenimiento.

Rendimiento de compactación mejorado

- Más peso en el tambor y mayor amplitud.
- Las funciones de control de velocidad automatizada y del sistema vibratorio permiten garantizar operaciones de compactación de calidad alta y uniforme de forma sencilla.

Tecnologías que mejoran la calidad y la productividad

- La exclusiva tecnología Command for Compaction semiautónoma automatiza la compactación para ofrecer un completo control del proceso según las especificaciones, con lo que se obtiene una mayor productividad y una calidad de compactación uniforme.
- Exclusiva tecnología de medición de potencia de tracción de la máquina (MDP, Machine Drive Power) disponible.

Compactador de suelos vibratorio de tambor de pisones Cat® CP68B

Equipo estándar y opcional

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

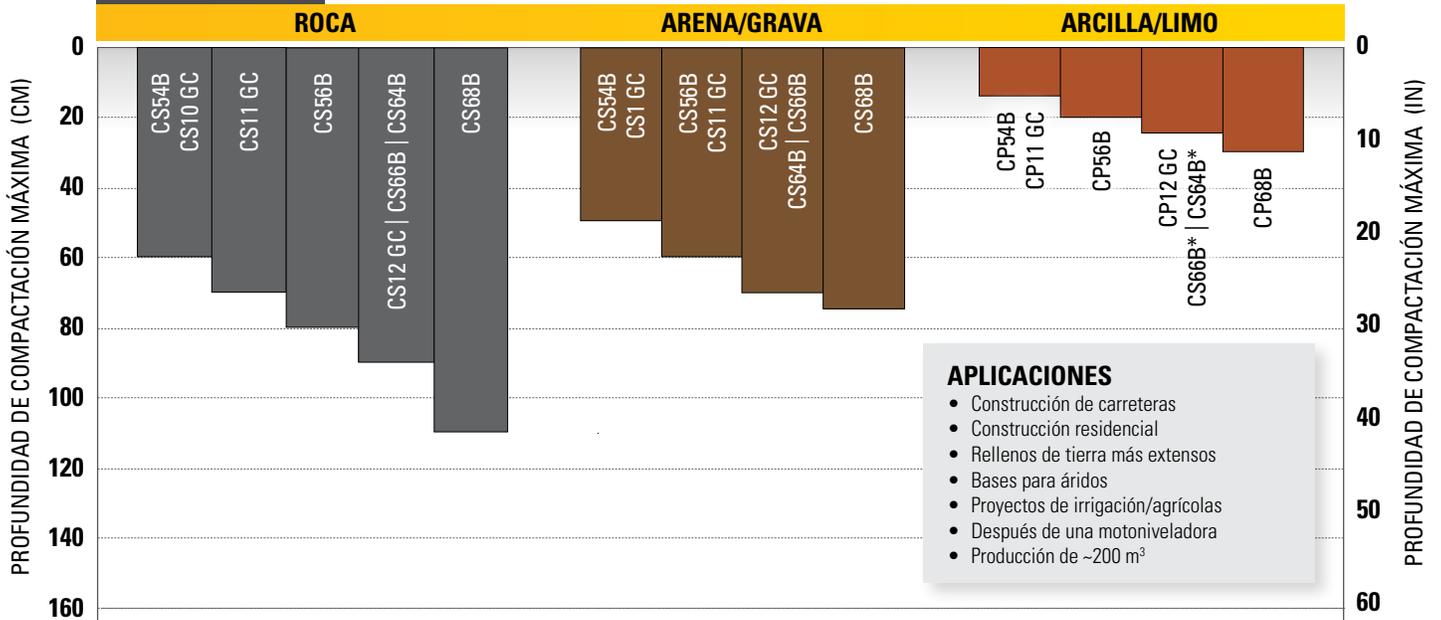
	Estándar	Opcional		Estándar	Opcional
CABINA DEL OPERADOR			TREN DE POTENCIA		
Cabina ROPS/FOPS con climatizador y espejos retrovisores externos	✓		Motor Diésel Cat C4.4	✓	
Asiento giratorio ajustable de tela con consola y pantalla LCD integradas	✓		Filtro de aire, elemento doble	✓	
Columna de dirección basculante y ajustable con sujetavaso integrados	✓		Interruptor del acelerador de tres velocidades, modo Eco y control de velocidad automático	✓	
Cámara de visión trasera con pantalla táctil en color	✓		Dos bombas de propulsión; una para la tracción del tambor, otra para el eje trasero	✓	
Cinturón de seguridad de 50 mm (2 pulg) naranja de gran visibilidad	✓		Filtro de combustible, separador de agua, bomba de cebado, indicador de agua	✓	
Enchufe de 12 voltios	✓		Radiador basculante/enfriador de aceite hidráulico	✓	
Bocina, alarma de marcha atrás	✓		Sistema de frenos doble	✓	
Espejo retrovisor interno		✓	Transmisión hidrostática de dos velocidades	✓	
Parasol		✓	Protección de la transmisión		✓
Cortina parasol enrollable interna para la cabina		✓	SISTEMA ELÉCTRICO		
Cinturón de seguridad de 76 mm (3 pulg) naranja de gran visibilidad		✓	Sistema eléctrico de 24 voltios	✓	
SISTEMA VIBRATORIO			Alternador de 100 amperios	✓	
Tambor de pisones	✓		Capacidad de la batería de 750 amperios para arranque en frío	✓	
Amplitud doble, una sola frecuencia	✓		OTRO		
Cajas del contrapeso excéntrico encapsulado doble	✓		Product Link™	✓	
Función de vibración automática	✓		Mirillas para el nivel de aceite hidráulico y el nivel de refrigerante del radiador	✓	
Traíllas de acero dobles ajustables	✓		Programas de análisis de aceite S•O•S SM : aceite del motor, aceite hidráulico y refrigerante	✓	
Hoja niveladora		✓	Anclajes de la máquina: delantero y trasero (cumplen la norma ISO 15818)	✓	
Frecuencia variable		✓	Módulo de registro		✓
SOLUCIONES DE TECNOLOGÍA			Aceite hidráulico biodegradable llenado en fábrica		✓
Medición: potencia de tracción de la máquina		✓	Paquete de luces halógenas mejoradas		✓
Mapa: mapeo SBAS (Satellite Based Augmentation System, Sistema de aumentación basado en satélites) GNSS (Global Navigation Satellite System, Sistema de satélite de navegación global)		✓	Paquete de luces LED mejorado		✓
Connect - Conectividad con la máquina y la nube		✓	Baliza giratoria ámbar		✓
Command for Compaction		✓	Puerta de acceso de llenado de combustible		✓

Compactador de suelos vibratorio de tambor de pisones Cat® CP68B

Guía para la selección de Compactador de suelos vibratorio

10 - 15 T

Se considera que la especificación de densidad es el 95 % del ensayo Proctor estándar y puede variar sustancialmente según las condiciones del suelo.



APLICACIONES

- Construcción de carreteras
- Construcción residencial
- Rellenos de tierra más extensos
- Bases para áridos
- Proyectos de irrigación/agrícolas
- Después de una motoniveladora
- Producción de ~200 m³

Roca

Tambor liso, amplitud alta que pasa a amplitud baja al llegar a la compactación, 4-8 pasadas

Tamaño: menos de 50 mm (2 pulg) de diámetro

Arena/grava

Tambor liso, amplitud alta que pasa a amplitud baja al llegar a la compactación, 4-6 pasadas

Arcilla/limo

Aplicación de tambor liso y de pisones (para alisar), 4-10 pasadas. La compactación en suelos cohesivos depende en gran medida del contenido de humedad.

* Modelo de tambor liso equipado con kit de revestimiento de pisones

Compactador de suelos vibratorio de tambor de pisones Cat® CP68B

Especificaciones técnicas

Motor: tren de fuerza		
Modelo de motor	Cat® C4.4	
Emisiones	Stage V de la UE	
Potencia del motor: ISO 14396:2002	117,0 kW	156,9 hp
Potencia bruta: SAE J1995:2014	118,0 kW	158,2 hp
Potencia neta: ISO 9249:2007*	97,4 kW	130,6 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011*	96,9 kW	129,9 hp
Cilindrada	4,4 L	268,5 pulg ³
Carrera	127 mm	5 pulg
Calibre	105 mm	4,1 pulg
Máx. Velocidad de desplazamiento (marcha adelante o marcha atrás)	11,4 km/h	7 mph
Rendimiento en pendientes teórico, sin vibración**	65 %	

Pesos		
Peso de funcionamiento con cabina ROPS/FOPS***	14.755 kg	32.529 lb
con hoja niveladora	15.440 kg	34.039 lb
Peso en el tambor con cabina ROPS/FOPS	9.228 kg	20.334 lb
con hoja niveladora	10.204 kg	22.496 lb

* La potencia neta indicada es la potencia disponible en el volante del motor cuando está equipado con un ventilador que gira a máxima velocidad, un filtro de aire, un módulo de emisiones limpias y un alternador.

** El rendimiento real en pendiente puede variar según las condiciones del lugar y la configuración de la máquina. Para obtener más información, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento.

*** El peso de funcionamiento estándar se basa en una máquina con depósito de combustible lleno, operador de 75 kg, neumáticos de tracción, tambor de pisones ovalados y cabina con aire acondicionado.

Especificaciones del sistema vibratorio		
Frecuencia		
Estándar	30,5 Hz	1.830 vpm
Durante la operación en modalidad ECO	27,7 Hz	1.664 vpm
Frecuencia variable optativa	23,3-30,5 Hz	1.400-1.830 vpm
Amplitud nominal a 30,5 Hz (1.830 vpm)		
Alta	2,1 mm	0,083 pulg
Baja	0,98 mm	0.039 pulg
Fuerza centrífuga a 30,5 Hz (1.830 vpm)		
Máxima	301 kN	67.600 lb
Mínima	141 kN	31.670 lb
Clase VM a amplitud alta	VM4	

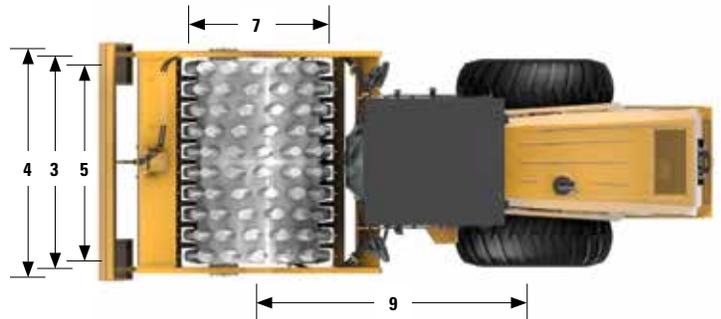
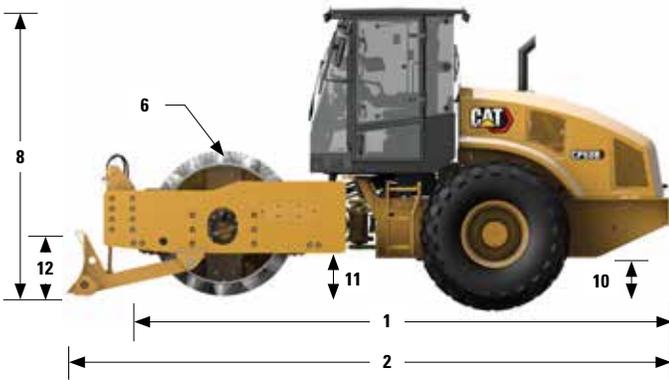
Capacidades de llenado de servicio		
Depósito de combustible, capacidad total	242 L	64 gal
Capacidad de llenado de combustible de escape diésel	19 L	5 gal
Sistema de refrigeración	27,8 L	7,3 gal
Aceite del motor con filtro	11,6 L	3,1 gal
Cajas de las pesas excéntricas (combinadas)	26 L	6,9 gal
Eje y mandos finales	18 L	4,8 gal
Depósito hidráulico (llenado de servicio)	50 L	13,2 gal

Compactador de suelos vibratorio de tambor de pisones Cat® CP68B

Especificaciones técnicas

Dimensiones		
1 Carcasa estandarizada	6,1 m	19,9 pies
2 Longitud total con hoja niveladora opcional	6,6 m	21,5 pies
3 Anchura total	2,3 m	7,7 pies
4 Anchura total con hoja niveladora opcional	2,5 m	8,2 pies
5 Anchura del tambor	2.134 mm	84 pulg
6 Grosor del revestimiento del tambor	25 mm	1,0 pulg
7 Diámetro del tambor	1.549 mm	61,0 pulg
8 Altura total	3,1 m	10,2 pies
9 Distancia entre ejes	2,9 m	9,5 pies
10 Altura libre sobre el suelo	445 mm	17,5 pulg
11 Espacio libre sobre el bordillo	497 mm	19,6 pulg
12 Altura de la hoja de nivelación opcional	688 mm	27,1 pulg
Radio de giro interior	3,7 m	12,1 pies
Ángulo de articulación de enganche	34°	
Ángulo de oscilación de enganche	15°	

Especificaciones de los pisones		
Número de pisones	140	
Altura del pisón, pisones ovalados	127,0 mm	5,0 pulg
Área de la superficie del pisón, pisones ovalados	74,4 cm ²	11,5 pulg ²
Altura del pisón, pisones cuadrados optativos	100,0 mm	3,9 pulg
Área del pisón, pisones cuadrados optativos	123,1 cm ²	19,1 pulg ²
Número de pisones por fila	14	



Compactador de suelos vibratorio de tambor de pisones Cat® CP68B

Declaración medioambiental

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final según lo configurado para su venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; no obstante, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite

www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTOR

- El Cat C4.4 está disponible en configuraciones que cumplen los estándares de emisiones Stage V.
- Los motores diésel Cat deben utilizar ULSD (combustible diésel ultrabajo en azufre con 15 ppm de azufre o menos) o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
 - ✓ 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)
 - ✓ 100 % diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrogenado) y combustibles GTL (gas a líquido)

Consulte las directrices para una aplicación correcta. Consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de líquidos para máquinas de Caterpillar" (SEBU6250) para más detalles.

SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO

El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1430). El sistema contiene 0,8 kg (1,8 lb) de refrigerante, equivalente a 1,144 toneladas métricas (1,261 toneladas) de CO₂.

PINTURA

- Según los mejores conocimientos disponibles, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (PPM), de los siguientes metales pesados en la pintura es:
 - Bario < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

NIVELES DE RUIDO

Con la velocidad del ventilador de refrigeración en el valor máximo:

Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008): 109 dB(A)

Con la velocidad del ventilador de refrigeración al 70 % del valor máximo:

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008): 79 dB(A)

- Cuando se instala y mantiene adecuadamente, la cabina ofrecida por Caterpillar, cuando se prueba con las puertas y ventanas cerradas de acuerdo con la norma ANSI/SAE J1166 OCT98, cumple con los requisitos de la OSHA y la MSHA en cuanto a los límites de exposición sonora del operador vigentes en el momento de la fabricación.
- Cuando se trabaje mucho tiempo con las puertas o ventanillas de la cabina abiertas en lugares muy ruidosos o si el puesto del operador no se ha mantenido correctamente, el operador de la máquina podría necesitar protección en los oídos.

ACEITES Y FLUIDOS

- La fábrica de Caterpillar rellena con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motor diésel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat pueden reciclarse. Consulte a su distribuidor Cat local para obtener más información.
- Cat BIO HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable que cuenta con la aprobación Ecolabel de la UE.
- Es posible que haya otros fluidos. Consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento o la Guía de aplicación e instalación para obtener recomendaciones sobre los fluidos y conocer los intervalos de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS Y TECNOLOGÍAS

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir a un ahorro de combustible o a una reducción de las emisiones de carbono. Las características pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
 - El modo estándar limita las rev/min del motor, lo cual reduce el consumo de combustible total en comparación con la velocidad alta en vacío
 - El control de compactación opcional reduce las pasadas innecesarias, lo cual contribuye a bajar el consumo de combustible total
 - Los intervalos de mantenimiento ampliados reducen el consumo de filtros y fluidos
 - La parada automática en funcionamiento en vacío reduce las horas poco productivas y el combustible consumido
 - El ventilador de actuación proporcional a la demanda hidráulico cambia la velocidad con la temperatura

Compactador de suelos vibratorio de tambor de pisones Cat® CP68B

Compactador de suelos vibratorio de tambor de pisones Cat® CP68B

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

© 2022 Caterpillar.
Todos los derechos reservados.

Materiales y especificaciones sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizada en el presente documento, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

QSH92869-01 (07-2022)
Europe

