



Cat[®] -Pulverisierer

P214-P365

Cat[®]-Pulverisierer sind perfekt auf Cat-Bagger abgestimmt. So steigern Sie die Produktivität Ihrer Betonabbrucharbeiten, ohne die Leistung oder den Gerätestatus zu beeinträchtigen. Cat-Primärbetonpulverisierer der Serie P300 (P318, P324, P332, P345, P365) sind für Anwendungen wie das Schneiden, Brechen und Zerkleinern von Betonkonstruktionen bei Abbrucharbeiten konzipiert. Die Cat-Sekundärbetonpulverisierer der Serie P200 (P214, P218, P224, P232, P245) wurden entwickelt, um Schutt zu zerkleinern, eine Baustelle aufzuräumen und nach dem Abbruch Beton von Armierungsstahl auf Bodenhöhe zu trennen.

In manchen Regionen sind nicht alle Anbaugeräte erhältlich. Weitere Informationen zu den in Ihrer Region verfügbaren Konfigurationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

Hochleistung

- Das Cat-Pulverisierermaul ist so konstruiert, dass Material schnell durchtrennt werden kann. Das steigert die Gesamteffizienz Ihrer Maschine und senkt den Kraftstoffverbrauch.
- Das Maul des Primärpulverisierers kann dank 360-Grad-Drehung und freier Sicht auf das bewegliche Maul präzise positioniert werden.
- Der überdimensionierte Zylinder des nicht rotierenden Sekundärpulverisierers sorgt für starke Brechkraft für das Zerkleinern von Beton und das Trennen von Armierungsstahl.
- Das Speed-Booster-Ventil stellt die Balance zwischen Geschwindigkeit und Leistung sicher und bietet so schnelle Zykluszeiten und eine starke Schließkraft für mehr Produktivität.

Einfache Wartung

- Auswechselbare Verschleißteile können vor Ort schnell ausgetauscht werden und erfordern keine Oberflächenschweißung. Das verkürzt die Wartungszeit erheblich.
- Täglich zu kontrollierende Verschleißteile und Schmierstellen sind vom Boden aus zugänglich, während der Pulverisierer auf der Maschine montiert bleibt.
- Wartung kann sicher und mit leichtem Zugang über die Inspektionsabdeckung vorgenommen werden.
- Die Hydraulikkomponenten liegen im Inneren des Gehäuses und sind somit vor Beschädigungen geschützt, was die Ausfallzeiten auf der Baustelle verringert.

Zuverlässigkeit und Langlebigkeit

- Cat-Pulverisierer sind aus hochfestem, abriebbeständigem Stahl gefertigt, der vor allem für übermäßig beanspruchte Verschleißbereiche gedacht ist.
- Verstärkte Zylinderstangenscharniere am beweglichen Maul sollen die Haltbarkeit und Lebensdauer des Pulverisierers erhöhen.
- Der C-förmige Zylinderschutz bietet zusätzlichen Schutz bei Betonabbrucharbeiten.
- Cat-Pulverisierer sind ein vielseitiges Hilfsmittel für Abbrucharbeiten und damit für viele Baustellen die richtige Wahl.

Steigern Sie Produktivität und Effizienz durch integrierte Technologien

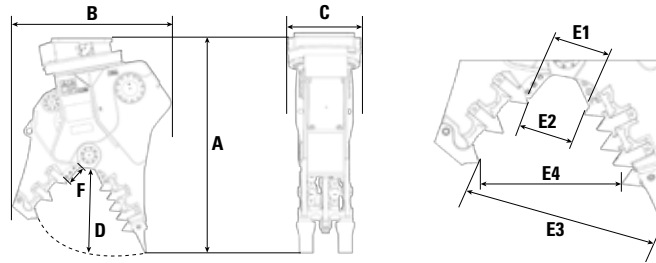
- Sie müssen nie wieder Zeit aufwenden, um nach Ihren Anbaugeräten zu suchen. Cat-Geräteverfolgung ist für sämtliche Pulverisierer erhältlich.
- Überwachen Sie die gesamte Flotte Ihrer Maschinen und Anbaugeräte von einem einzigen Punkt aus. Pulverisierer mit Geräteverfolgung können in VisionLink[®] angezeigt werden.
- Sorgen Sie für die Sicherheit Ihrer Betriebsmittel. Pulverisierer mit Geräteverfolgung senden einen Alarm, wenn sie eine einfach konfigurierbare Baustellengrenze überschreiten.

Schnellwechsler, die Vielseitigkeit und Komfort bieten

- Mit einem zusätzlichen Schnellwechsler lassen sich Pulverisierer und andere Anbaugeräte derselben Größenklasse an mehreren Maschinen nutzen.
- Ein Schnellwechsler bietet erhebliche Zeitvorteile beim Austauschen von Anbaugeräten.
- Schnellwechsler ermöglichen den Austausch von Anbaugeräten ohne Verlassen der Fahrerkabine. Dank der integrierten Redundanzfunktionen werden die Anbaugeräte auch bei einem etwaigen Druckverlust sicher an ihrer Position gehalten. Somit bieten Schnellwechsler ein erhebliches Sicherheitsplus am Einsatzort.
- Sie haben die Wahl aus verschiedenen Wechslern für Ihre spezifischen Anforderungen:
 - Cat-Wechsler mit Bolzengreifer – spezielles Bolzensystem
 - Spezielle Schnellwechsler der CW-Serie – eigens entwickeltes keilförmiges System
 - Schnellwechsler der S-Serie – eigens entwickeltes keilförmiges System
 - Hydraulikkupplung der CW-Serie – hydraulischer Schnellwechsler der CW-Serie mit umgehend nach der Kupplung nutzbaren Hydraulikfunktionen
 - Hydraulikkupplung der S-Serie – hydraulischer Schnellwechsler der S-Serie mit umgehend nach der Kupplung nutzbaren Hydraulikfunktionen

Abmessungen

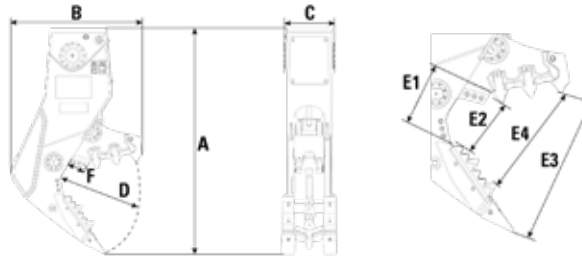
Primärpulverisierer



Modell	ET-Nr.	(A) Gesamtlänge		(B) Höhe		(C) Breite		(D) Maultiefe		(F) Schneiderlänge	
		mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"
Primärpulverisierer P318	591-8124	2125	83,7	1525	60,0	790	31,1	660	26,0	150	5,9
P324 Primärpulverisierer	591-8125	2305	90,7	1700	66,9	790	31,1	730	28,7	200	7,9
P332 Primärpulverisierer	591-2094	2350	92,5	2005	78,9	1005	39,6	820	32,3	200	7,9
P345 Primärpulverisierer	627-2054	2525	99,4	2280	89,8	980	38,6	910	35,8	225	8,9
Primärpulverisierer P365	634-9604	2865	112,8	2520	99,2	1085	42,7	1085	42,7	225	8,9

Modell	ET-Nr.	Maulweite								Starre Backenbreite		Breite der beweglichen Backe		Gewicht	
		(E1) am primären Schneidmesser		(E2) am Sekundärzahn		(E3) an der Zahnspitze		(E4) an den Außenzähnen							
		mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	kg	lb
Primärpulverisierer P318	591-8124	310	12,2	305	12,0	1085	42,7	825	32,5	620	24,4	335	13,2	2080	4586
P324 Primärpulverisierer	591-8125	375	14,8	360	14,2	1210	47,6	910	35,8	640	25,2	380	15,0	2755	6074
P332 Primärpulverisierer	591-2094	395	15,6	465	18,3	1315	51,8	1015	40,0	660	26,0	380	15,0	3325	7330
P345 Primärpulverisierer	627-2054	440	17,3	420	16,5	1430	56,3	1115	43,9	750	29,5	460	18,1	4718	10,401
Primärpulverisierer P365	634-9604	480	18,9	630	24,8	1635	64,4	1320	52,0	820	32,3	520	20,5	6230	13,735

Sekundärbetonpulverisierer



Modell	ET-Nr.	(A) Gesamtlänge		(B) Höhe		(C) Breite		(D) Maultiefe		(F) Schneiderlänge	
		mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"
Sekundärbetonpulverisierer P214	623-0056	2210	87,0	1310	51,6	555	21,9	650	25,6	115	4,5
Sekundärbetonpulverisierer P218	586-9549	2465	97,0	1450	57,1	620	24,4	770	30,3	150	5,9
P224 Sekundärbetonpulverisierer	583-6803	2725	107,3	1585	62,4	660	26,0	845	33,3	200	7,9
P232 Sekundärpulverisierer	584-9938	2995	117,9	1755	69,1	670	26,4	930	36,6	200	7,9
P245 Sekundärbetonpulverisierer	630-2700	3390	133,5	2055	80,9	830	32,7	1070	42,1	225	8,9

Modell	ET-Nr.	Maulweite								Starre Backenbreite		Breite der beweglichen Backe		Gewicht	
		(E1) am primären Schneidmesser		(E2) am Sekundärzahn		(E3) an der Zahnspitze		(E4) an den Außenzähnen							
		mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	kg	lb
Sekundärbetonpulverisierer P214	623-0056	280	11,0	295	11,6	885	34,8	650	25,6	555	21,9	310	12,2	1490	3285
Sekundärbetonpulverisierer P218	586-9549	340	13,4	420	16,5	1070	42,1	825	32,5	620	24,4	335	13,2	2000	4409
P224 Sekundärbetonpulverisierer	583-6803	405	15,9	475	18,7	1175	46,3	900	35,4	660	26,0	380	15,0	2700	5952
P232 Sekundärpulverisierer	584-9938	445	17,5	575	22,6	1280	50,4	1005	39,6	670	26,4	380	15,0	3460	7628
P245 Sekundärbetonpulverisierer	630-2700	500	19,7	610	24,0	1495	58,9	1150	45,3	785	30,9	460	18,1	4915	10,836

Cat® -Pulverisierer P214-P365

Technische Daten

Modell	ET-Nr	Taktzeit		Schnitt-/Brechkräfte						Empfohlene Trägergewichte			
		Öffnen s	Schließen s	am primären Schneidmesser		am Primärzahn		an der Spitze		Minimal		Maximal	
				kN	st	kN	st	kN	st	kg	lb	kg	lb
Primärpulverisierer P318	591-8124	1,6	1,0	2740	308	1120	126	795	89	18 000	39,700	25 000	55,100
P324 Primärpulverisierer	591-8125	1,8	1,2	3965	446	1620	182	1175	132	24 000	52,900	35 000	77,200
P332 Primärpulverisierer	591-2094	1,9	1,3	5010	563	1910	215	1440	162	32 000	70,500	50 000	110,200
P345 Primärpulverisierer	627-2054	1,9	1,4	5905	664	2385	268	1710	192	45 000	99,200	68 000	149,900
Primärpulverisierer P365	634-9604	2,1	1,6	7330	824	2675	301	2030	228	65 000	143,300	95 000	209,400
Sekundärbetonpulverisierer P214	623-0056	1,6	1,0	2345	264	1320	148	655	74	14 000	30,900	19 000	41,900
Sekundärbetonpulverisierer P218	586-9549	1,8	1,2	3125	351	1710	192	955	107	18 000	39,700	25 000	55,100
P224 Sekundärbetonpulverisierer	583-6803	1,9	1,3	3640	409	1990	224	1145	129	24 000	52,900	35 000	77,200
P232 Sekundärpulverisierer	584-9938	1,9	1,4	4265	479	2240	252	1360	153	32 000	70,500	50 000	110,200
P245 Sekundärbetonpulverisierer	630-2700	2,1	1,6	6485	729	2355	265	1830	206	45 000	99,200	70 000	154,300

Hydraulikanforderungen

Modell	ET-Nr.	Kieferkreis				Dreherkreis			
		Max. Betriebsdruck		Max. Ölfluss		Max. Betriebsdruck		Max. Ölfluss	
		kPa	psi	l/min	US-Gall./min	kPa	psi	l/min	US-Gall./min
Primärpulverisierer P318	591-8124	33 000	4786	150	40	14 000	2031	40	11
P324 Primärpulverisierer	591-8125	33 000	4786	225	59	14 000	2031	40	11
P332 Primärpulverisierer	591-2094	33.000	4786	280	74	16 000	2321	40	11
P345 Primärpulverisierer	627-2054	33.000	4786	360	95	16 000	2321	45	12
Primärpulverisierer P365	634-9604	33.000	4786	450	119	16 000	2321	50	13
Sekundärbetonpulverisierer P214	623-0056	33 000	4786	150	40	–	–	–	–
Sekundärbetonpulverisierer P218	586-9549	33 000	4786	225	59	–	–	–	–
P224 Sekundärbetonpulverisierer	583-6803	33 000	4786	280	74	–	–	–	–
P232 Sekundärpulverisierer	584-9938	33 000	4786	360	95	–	–	–	–
P245 Sekundärbetonpulverisierer	630-2700	33 000	4786	450	119	–	–	–	–

Besuchen Sie uns auf www.cat.com, um weitere Informationen zur Cat-Produktpalette, über Händler-Dienstleistungen und zu Branchenlösungen zu erhalten.

© 2023 Caterpillar.
Alle Rechte vorbehalten.

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat "Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Caterpillar Inc.

GGHQ0288-01 (12-2023)
Ersetzt: GGHQ0288-00
(Afr-ME, Aus-NZ, Europe, Eurasia,
Japan, N Am, S Am)

