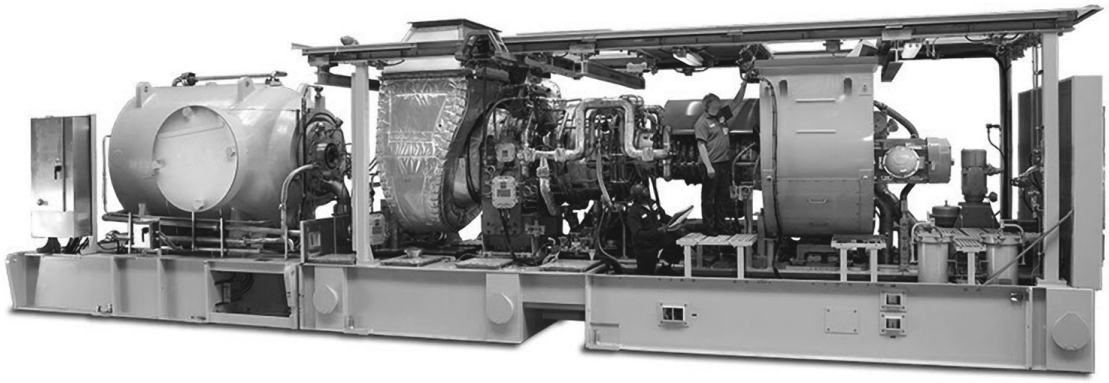
Solar® Turbines
A Caterpillar Company

TITAN™ 250
燃气轮机机械传动组

通过可持续型创新能源解决方案为未来提供动力



涡轮机设计特点

Titan™ 250 是一种轻型工业燃气轮机，其设计可在优化产品占用空间的同时最大限度提高功率密度。这种燃气轮机可靠性和耐用性高，而总生命周期成本低。Titan 250 采用了我们成熟的 SoLoNOx™ 燃烧技术，具备一流的低排放能力。该产品采用了独特的模块化设计，可以提高橇装使用的灵活性和可维护性。Titan 250 的设计已经投入使用超过十年，在多种颇具挑战性的燃料、现场和整体性能条件下，向全球市场展示了最新的技术和优势。

套件设计特点

Titan 250 的功率和转速非常适合直接或通过减速器驱动多种离心式气体压缩机和泵。从推出 Titan 开始，Solar 延续了一个传统，那就是提供包含所有主要支持系统（如燃料系统、润滑系统、起动系统和控制系统）的紧凑型套件 — 所有这些系统在发货前均经过全面测试。

数字整合

InSight Platform™ 是 Solar 专有的数字技术基础，集成在整个产品中，并可以随时在现场进行连接。InSight Platform 提供了一个完整的工具和功能生态系统，为 Solar 的客户服务网络提供实时诊断和分析，并为设备所有者和操作员提供性能指标。

客户服务

Solar 的全球服务机构致力于帮助您取得成功。我们的客户关爱文化是我们实现最高质量客户体验承诺的基础。依托我们在全球各地的 60 多个服务网点，我们致力于确保用可靠高效的性能尽可能满足您的要求。

Solar® Turbines
A Caterpillar Company

TITAN 250
燃气轮机机械传动组

通过可持续型创新能源解决方案为未来提供动力

典型性能

输出功率	23790 kW (31900 hp)
热耗率	8880 kJ/kW-hr (6275 Btu/hp-hr)
废气流量	253449 kg/hr (558740 lb/hr)
排气温度	460°C (865°F)

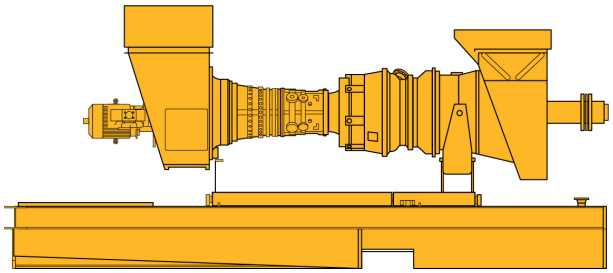


符合 ISO 的标称额定值，15°C (59°F)，海平面
无进气/排气损失
相对湿度 60%
含 LHV 的天然气燃料 = 31.5 至 43.3 MJ/Nm^3 (800 至 1100 Btu/scf)
优化动力涡轮转速
无受驱动附件
发动机效率：39.9%
上述额定值是典型新设备额定值。请联系 Solar Turbines 的销售人员，以获得项目的具体数据。

典型套件尺寸

长度：10.3 m (33′ 9″)
宽度：3.9 m (12′ 11″)
高度：3.4 m (11′ 3″)
包装重量 (近似值)：49900 kg (110000 lb)

仅驱动器套件，干重，未封装高度，不包括辅助设备



Solar Turbines Incorporated
P.O. Box 85376
San Diego, CA 92186-5376

Caterpillar 是 Caterpillar Inc. 的商标。Solar、Titan、SoLoNOx 和 InSight Platform 是 Solar Turbines Incorporated 的商标。技术规格如有更改，恕不另行通知。
©2025 Solar Turbines Incorporated。保留所有权利。
DS250MD-SC/0125/EO

获取更多信息

电话：(+1) 619-544-5352
电子邮箱：infocorp@solarturbines.com
网站：www.solarturbines.com

ISO-9001
DNV
CERTIFICATED FIRM