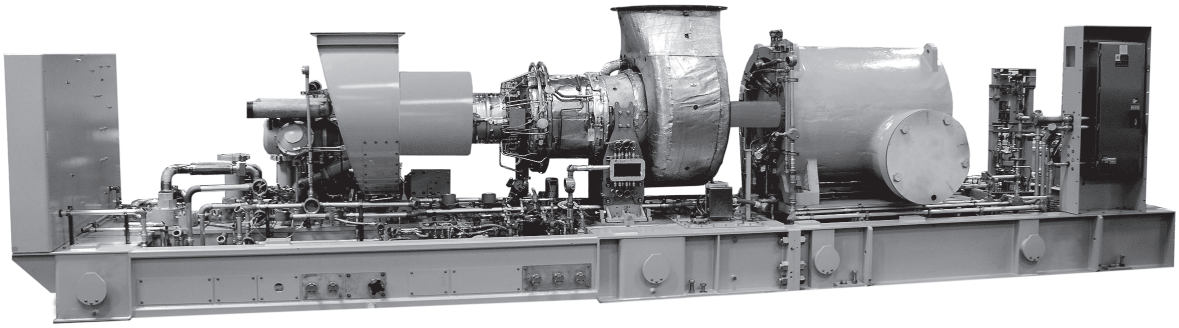
Solar® Turbines
A Caterpillar Company

TAURUS™ 70
燃气轮机压缩机组

通过可持续型创新能源解决方案为未来提供动力



涡轮机设计特点

Taurus™ 70 面世三十多年来，满足了客户对功率、效率和耐用性的期望。这种燃气轮机可以灵活地使用多种燃料。如今，通过我们的 SoLoNOx™ 燃烧系统，Taurus 70 提供一流的低排放能力。通过不断进行技术改进，Taurus 70 在性能和耐用性方面一直能够满足并超过客户的要求。该燃气轮机的工业设计可靠性高，生命周期成本低。

套件设计特点

Taurus 70 的功率和转速专为直接或通过增速齿轮箱驱动 Solar 的众多中游和上游离心式气体压缩机设计。从推出 Taurus 开始，Solar 延续了一个传统，那就是提供包含所有主要支持系统（如燃料系统、润滑系统、起动系统和控制系统）的紧凑型套件 — 所有这些系统在发货前均经过全面测试。

数字整合

InSight Platform™ 是 Solar 专有的数字技术基础，集成在整个产品中，并可以随时在现场进行连接。InSight Platform 提供了一个完整的工具和功能生态系统，为 Solar 的客户服务网络提供实时诊断和分析，并为设备所有者和操作员提供性能指标。

客户服务

Solar 的全球服务机构致力于帮助您取得成功。我们的客户关爱文化是我们实现最高质量客户体验承诺的基础。依托我们在全球各地的 60 多个服务网点，我们致力于确保用可靠高效的性能尽可能满足您的要求。

Solar® Turbines
A Caterpillar Company

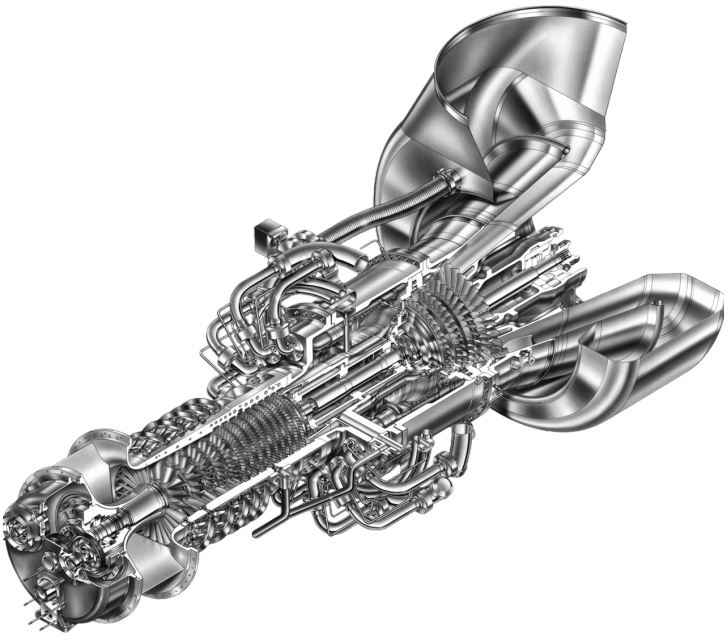
TAURUS 70
燃气轮机压缩机组

通过可持续型创新能源解决方案为未来提供动力

典型性能

输出功率	8290 kW (11110 hp)
热耗率	10170 kJ/kW-hr (7190 Btu/hp-hr)
废气流量	96500 kg/hr (212740 lb/hr)
排气温度	500°C (935°F)

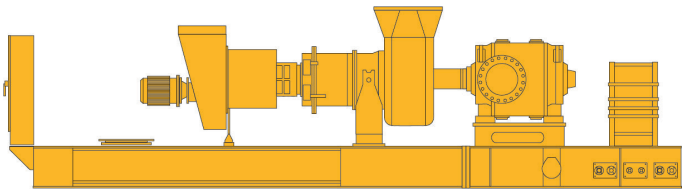
符合 ISO 的标称额定值，15°C (59°F)，海平面
无进气/排气损失
相对湿度 60%
含 LHV 的天然气燃料 = 35 MJ/Nm^3 (940 Btu/scf)
优化动力涡轮转速
无受驱动附件
发动机效率：35.4%
上述额定值是典型新设备额定值。请联系 Solar Turbines 的销售人员，以获得项目的具体数据。



典型套件尺寸

长度：12.4 m (40′ 9″)
宽度：2.9 m (9′ 7″)
高度：2.9 m (9′ 5″)
包装重量 (近似值)：55460 kg (122160 lb)

带典型压缩机的干重，未封装高度，不包括辅助设备



Solar Turbines Incorporated
P.O. Box 85376
San Diego, CA 92186-5376

Caterpillar 是 Caterpillar Inc. 的商标。Solar、Taurus、SoLoNOx 和 InSight Platform 是 Solar Turbines Incorporated 的商标。技术规格如有更改，恕不另行通知。
© 2021 Solar Turbines Incorporated。保留所有权利。
DS70CS-SC/0221/EO

获取更多信息
电话：(+1) 619-544-5352
电子邮箱：infocorp@solarturbines.com
网站：www.solarturbines.com

ISO-9001
DNV
CERTIFICATED FIRM