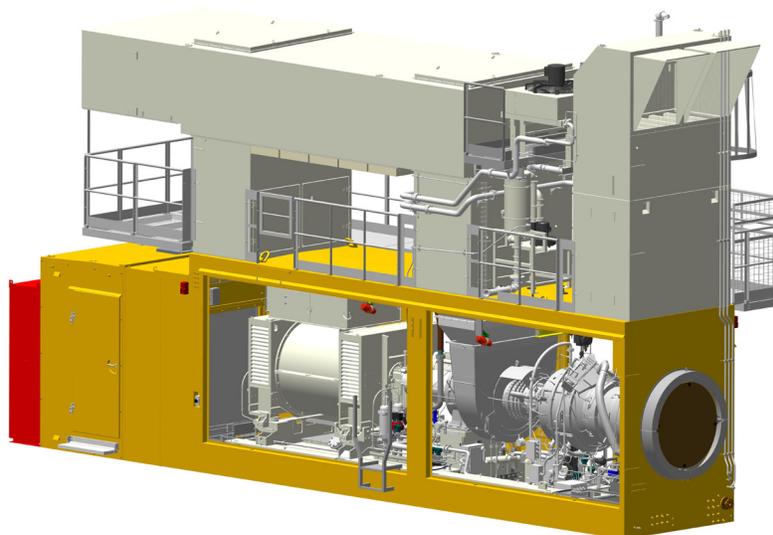


Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras



### CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO DE LA TURBINA

Taurus™ 65 es una turbina de gas industrial y liviana, diseñada para optimizar las operaciones combinadas de calor y energía. Esta turbina de gas ofrece alta confiabilidad, durabilidad y costos bajos del ciclo de vida. Taurus 65 ofrece las emisiones más bajas debido a nuestra tecnología de combustión SoLoNOx™.



### INTEGRACIÓN DIGITAL

InSight Platform™, la base de la tecnología digital patentada por Solar, está integrada en todo este producto y lista para su conexión en el campo. InSight Platform proporciona un ecosistema completo de herramientas y capacidades que ofrecen diagnóstico y análisis en tiempo real de la red de Servicio al cliente de Solar, y métricas de rendimiento a los propietarios y operadores de los equipos.



### CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO DEL CONJUNTO

El conjunto del módulo de generación de energía (PGM, power generation module) está compuesto por módulos ensamblados con anterioridad, completamente probados antes de salir de la fábrica. El PGM reduce los costos de instalación y el tiempo de puesta en marcha. Todos los componentes tienen un diseño estándar pensado para lograr una alta eficiencia, operación flexible y facilidad de mantenimiento. Solar puede incluir solo el grupo electrógeno de la turbina o la isla completa de potencia.



### SERVICIO AL CLIENTE

El objetivo de la organización de servicio mundial de Solar es que usted tenga éxito. Nuestra cultura de servicio al cliente es la base de nuestro compromiso con la experiencia del cliente de máxima calidad. Con más de 60 ubicaciones de servicio distribuidas por el mundo, estamos comprometidos con garantizar un rendimiento confiable y eficiente que se acomode a sus requisitos.

Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras

### Rendimiento

Potencia de salida	6.500 kWe
Régimen térmico	10.860 kJ/kWe-h (10.295 Btu/kWe-h)
Flujo de escape	76.880 kg/h (169.495 lb/h)
Temp. del escape	540 °C (1.000 °F)

Clasificación nominal según ISO a 15 °C (59 °F), nivel del mar, humedad relativa 60 %

Sin pérdidas de admisión/escape, sin pérdidas por los accesorios

Combustible de gas natural con un LHV (Low Heat Value, valor de calentamiento bajo) = 35 MJ/Nm<sup>3</sup> (940 Btu/pie cúbico estándar)

Eficiencia del motor: 33 % (medido en los terminales del generador)

Capacidad del 20 % del contenido de combustible de hidrógeno

Capacidad de emisiones: 15 ppm NOx

Condiciones de operación del ambiente: -20 °C a 40 °C

Producción de vapor (saturado, desde una base no encendida): 59,2 ton/h

Las calificaciones anteriores son típicas para equipos nuevos. Comuníquese con el equipo de Ventas de Solar Turbines para obtener información específica sobre el proyecto.

### Dimensiones del conjunto

Longitud: 13,1 m (43')

Ancho: 2,5 m (8' 2")

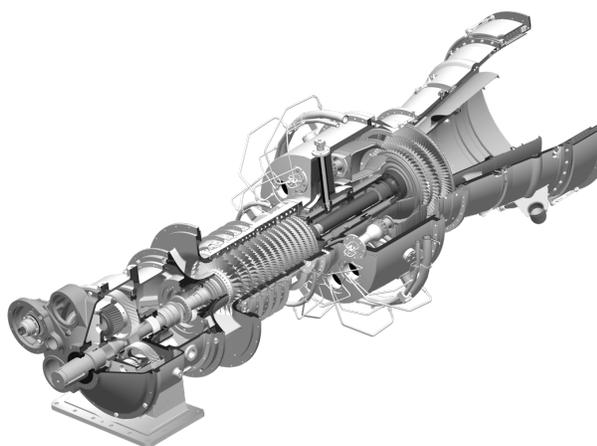
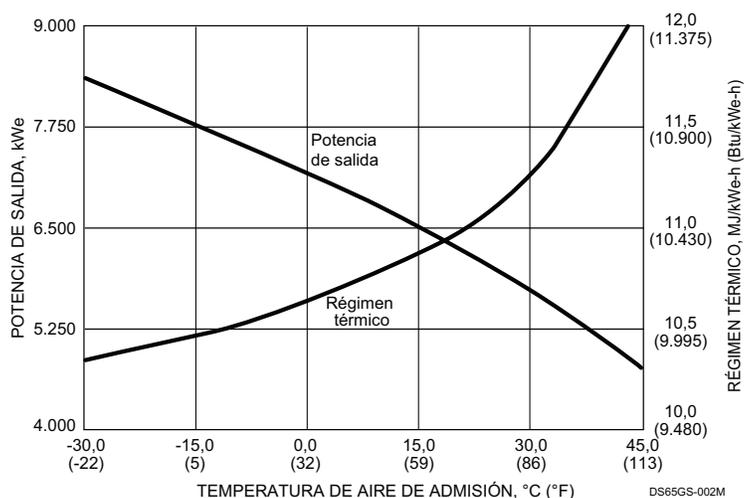
Altura del recinto de la turbina: 3,4 m (11' 2")

Altura mínima con filtro: 7,6 m (25')

Peso del conjunto, aprox.: 56.600 kg (124.670 lb)

Pesos y dimensiones para la configuración de filtro compacto, peso en seco

### Potencia disponible



Solar Turbines Incorporated  
P.O. Box 85376  
San Diego, CA 92186-5376

Caterpillar es una marca registrada de Caterpillar Inc. Solar, Taurus, SoLoNOx e InSight Platform son marcas registradas de Solar Turbines Incorporated. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.  
© 2021 Solar Turbines Incorporated. Todos los derechos reservados.  
DSPGM65-ES/0221/EO

### MÁS INFORMACIÓN

Teléfono: (+1) 619-544-5352

Correo electrónico: infocorp@solarturbines.com

Sitio web: www.solarturbines.com

