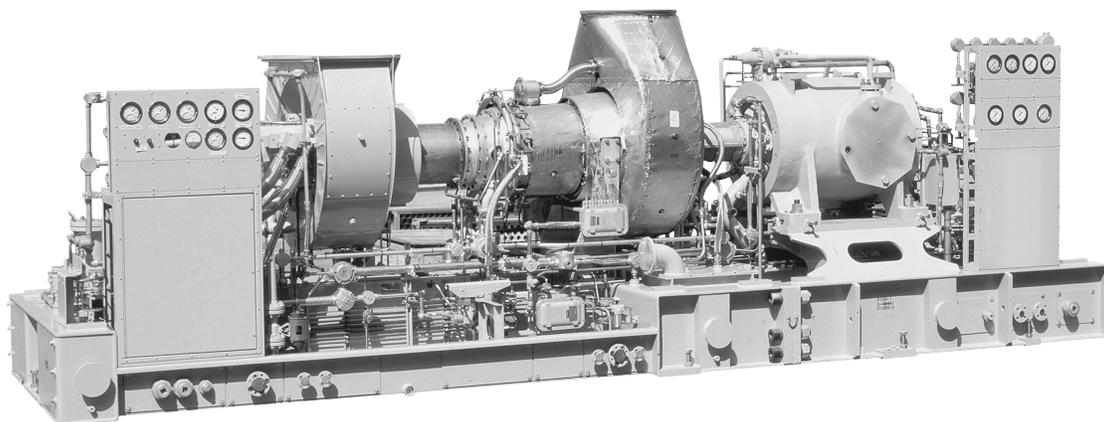


通过可持续型创新能源解决方案为未来提供动力



### 涡轮机设计特点

Centaur® 50 是 Solar 的旗舰产品之一，面世三十多年来，满足了客户对功率、效率和耐用性的期望。这种燃气轮机可以灵活地使用多种燃料。如今，通过我们的 SoLoNOx™ 燃烧系统，Centaur 50 提供一流的低排放能力。该燃气轮机的工业设计可靠性高，生命周期成本低。



### 数字整合

InSight Platform™ 是 Solar 专用的数字技术基础，集成在整个产品中，并可以随时在现场进行连接。InSight Platform 提供了一个完整的工具和功能生态系统，为 Solar 的客户服务网络提供实时诊断和分析，并为设备所有者和操作员提供性能指标。



### 套件设计特点

Centaur 50 的功率和转速专为直接或通过增速齿轮箱驱动 Solar 的众多中游和上游离心式气体压缩机设计。从推出 Centaur 开始，Solar 延续了一个传统，那就是提供包含所有主要支持系统（如燃料系统、润滑系统、起动系统和控制系统）的紧凑型套件 — 所有这些系统在发货前均经过全面测试。



### 客户服务

Solar 的全球服务机构致力于帮助您取得成功。我们的客户关爱文化是我们实现最高质量客户体验承诺的基础。依托我们在全球各地的 60 多个服务网点，我们致力于确保用可靠高效的性能尽可能满足您的要求。

通过可持续型创新能源解决方案为未来提供动力

### 典型性能

输出功率	4590 kW (6150 hp)
热耗率	12000 kJ/kW-hr (8485 Btu/hp-hr)
废气流量	67905 kg/hr (149710 lb/hr)
排气温度	515°C (960°F)

符合 ISO 的标称额定值, 15°C (59°F), 海平面  
无进气/排气损失

相对湿度 60%

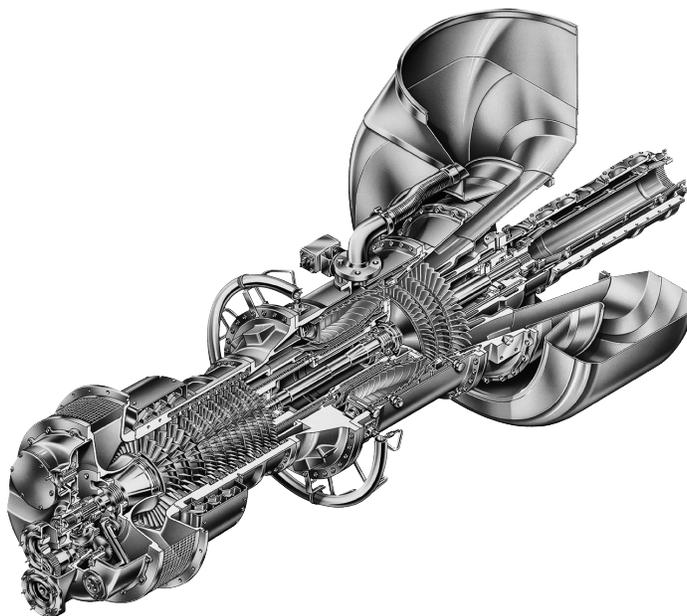
含 LHV 的天然气燃料 = 35 MJ/Nm<sup>3</sup>  
(940 Btu/scf)

优化动力涡轮转速

无受驱动附件

发动机效率: 30%

上述额定值是典型新设备额定值。请联系  
Solar Turbines 的销售人员, 以获得项目的具  
体数据。



### 典型套件尺寸

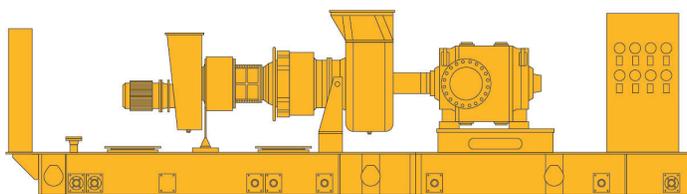
长度: 9.8 m (32' 2")

宽度: 2.6 m (8' 8")

高度: 2.8 m (9' 2")

包装重量 (近似值): 31720 kg (69860 lb)

带典型压缩机的干重, 未封装高度, 不包括  
辅助设备



Solar Turbines Incorporated  
P.O. Box 85376  
San Diego, CA 92186-5376

Caterpillar 是 Caterpillar Inc. 的商标。Solar, Centaur, SoLoNOx 和 InSight Platform 是 Solar Turbines Incorporated 的商标。技术规格如有更改, 恕不另行通知。  
© 2021 Solar Turbines Incorporated. 保留所有权利。  
DS50CS-SC/0221/E0

### 获取更多信息

电话: (+1) 619-544-5352

电子邮箱: [infocorp@solarturbines.com](mailto:infocorp@solarturbines.com)

网站: [www.solarturbines.com](http://www.solarturbines.com)

