



982

Ładowarka kołowa

Dane techniczne

Niektóre rozwiązania są dostępne jedynie w określonych regionach. Dostępność konkretnych konfiguracji dla danego regionu można sprawdzić u dealera Cat®.

Spis treści

Specyfikacje	2
Silnik	2
Łyżki	2
Masa	2
Specyfikacje robocze	2
Przekładnia	2
Układ hydrauliczny	3
Hamulce	3
Osie	3
Objętości płynów eksploatacyjnych	3
Kabina	3
Poziom hałas	3
Układ klimatyzacji	3
Wymiary	4
Opcje opon	5
Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek	6
Specyfikacje robocze – łyżki	9
Specyfikacje wideł	38
Wyposażenie standardowe i dodatkowe	47
Deklaracja środowiskowa 982	49
Konfiguracja maszyny 982 do prac leśnych	50
Najważniejsze cechy i zalety	50
Opcje opon	52
Specyfikacje robocze – łyżki	53

Specyfikacje – Ładowarka kołowa 982

Silnik

Model silnika	Cat® C13	
Moc silnika przy 1700 obr/min ISO 14396:2002	322 kW	432 hp
ISO 14396:2002 (DIN)	438 KM (metryczne)	
Moc maksymalna przy 1700 obr/min SAE J1995:2014	325 kW	436 hp
SAE J1995:2014 (DIN)	442 KM (metryczne)	
Moc użyteczna przy 1700 obr/min ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	301 kW	404 hp
ISO 9249:2007, SAE J1349:2011 (DIN)	409 KM (metryczne)	
Moment obrotowy silnika przy 1200 obr/min ISO 14396:2002	2197 N·m	1620 lb/ft
Maksymalny moment obrotowy przy 1200 obr/min SAE J1995:2014	2218 N·m	1636 lb/ft
Użyteczny moment obrotowy przy 1100 obr/min ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	2054 N·m	1515 lb/ft
Średnica cylindra	130 mm	5,12 in
Skok tłoka	157 mm	6,18 in
Pojemność skokowa	12,5 l	763 in ³

- Silnik Cat spełnia wymogi norm emisji spalin EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE), Stage V (Korea), Nonroad Stage IV (Chiny) oraz japońskiej normy emisji spalin z 2014 roku.
 - Podana moc użyteczna jest mocą zmierzoną na kole zamachowym silnika wyposażonego w wentylator, alternator, filtr powietrza i układ oczyszczania spalin.
 - W silnikach wysokoprężnych Cat należy stosować paliwo typu ULSD (olej napędowy o ultraniskiej zawartości siarki wynoszącej 15 ppm lub mniej) lub mieszanę paliwa ULSD z następującymi paliwami o zmniejszonej emisji dwutlenku węgla, w stosunku maksymalnym:
 - biodiesel FAME (ester metylowy kwasu tłuszczowego)* w stężeniu do 20%
 - olej napędowy ze źródeł odnawialnych, HVO (uwodorniony olej roślinny) lub gaz ziemny skroplony w technologii GTL (gas-to-liquid) w stężeniu do 100%.
- Patrz wytyczne dotyczące prawidłowego stosowania. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat lub znaleźć w rekomendacjach stosowania płynów w maszynach Caterpillar (SEBU6250).
- * W silnikach bez układów oczyszczania spalin można używać mieszanek o zawartości do 100% paliwa biodiesel.

Łyżki

Pojemności łyżek	4,8-17,2 m ³	6,25-22,5 jardów ³
------------------	-------------------------	-------------------------------

Masa

Masa eksploatacyjna	35 510 kg	78 264 lb
---------------------	-----------	-----------

- Masa dla maszyny w konfiguracji z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, całkowicie napełnionymi układami, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, pakietem wspomaganie rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach, systemem Product Link™, osiami (przednią/tylną) z otwartymi mechanizmami różnicowymi, awaryjnym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym i łyżką ogólnego przeznaczenia 6,1 m³ (8,0 jarda³) z przykręcaną krawędzią tnącą BOCE.

Specyfikacje robocze

Statyczne obciążenie destabilizujące –
przy pełnym skręcie pod kątem 40°

Z odkształceniem opon	21 110 kg	46 526 lb
Bez odkształcenia opon	22 418 kg	49 410 lb

Siła odspajania	262 kN	59 060 lb
-----------------	--------	-----------

- Dotyczy maszyny w konfiguracji podanej w części „Masa”.
- Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

Przekładnia

1. bieg do jazdy w przód	6,2 km/h	3,9 mph
2. bieg do jazdy w przód	11,9 km/h	7,4 mph
3. bieg do jazdy w przód	21,1 km/h	13,1 mph
4. bieg do jazdy w przód	37,5 km/h	23,3 mph
1. bieg do jazdy w tył	7,0 km/h	4,3 mph
2. bieg do jazdy w tył	13,6 km/h	8,5 mph
3. bieg do jazdy w tył	24,1 km/h	15 mph
4. bieg do jazdy w tył	39,5 km/h	24,5 mph

- Maksymalna prędkość jazdy maszyny standardowej z pustą łyżką i standardowymi oponami L4 o promieniu toczenia 914 mm (36 cali).

Układ hydrauliczny

Typ pompy osprzętu	Tłokowa o zmiennym wydatku, z wykrywaniem obciążenia	
Układ osprzętu roboczego		
Maksymalna wydajność pompy przy 2250 obr./min	449 L/min	119 gal/min
Maksymalne ciśnienie robocze	34 300 kPa	4975 psi
Maksymalny przepływ dla opcjonalnej trzeciej funkcji	240 l/min	63 gal/min
Maksymalne ciśnienie dla opcjonalnej trzeciej funkcji przy osprzęcie roboczym	20 684 kPa	3000 psi
Czas trwania cyklu pracy układu hydraulicznego przy znamionowym obciążeniu:		
Podnoszenie z położenia transportowego	5.3 s	
Zrzut przy maksymalnej wysokości	1.7 s	
Opuszczanie, bez ładunku, swobodnie na podłożu	3.1 s	
Łącznie	10.1 s	

Hamulce

Hamulce	Układ hamulcowy jest zgodny z normą ISO 3450:2011
---------	---

Osie

Przód	Nieruchoma, otwarty mechanizm różnicowy
Tył	Wahliwa, otwarty mechanizm różnicowy

Objętości płynów eksploatacyjnych

Zbiornik paliwa	426 l	112,5 gal
Zbiornik DEF	21 l	5,5 gal
Układ chłodzenia	52 l	13,7 gal
Skrzynia korbowa	37 l	9,8 gal
Przekładnia	77 l	20,3 gal
Mechanizmy różnicowe i zwolnice – przód	92 l	24,3 gal
Mechanizmy różnicowe i zwolnice – tył	92 l	24,3 gal
Zbiornik oleju hydraulicznego	153 l	40,4 gal

Kabina

Konstrukcja ROPS/FOPS	Konstrukcje ROPS/FOPS spełniają wymagania określone normami ISO 3471:2008 oraz ISO 3449:2005 Level II
-----------------------	---

Poziom hałasu

Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Poziom hałasu na zewnątrz (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)*	72 dB(A)
Poziom hałasu na zewnątrz (ISO 6395:2008)**	109 dB(A)

*Dotyczy krajów, które przyjęły Dyrektywę UE lub brytyjskie.
 **Dyrektywa Unii Europejskiej 2000/14/WE i brytyjskie przepisy UK Noise Regulation 2001 No. 1701

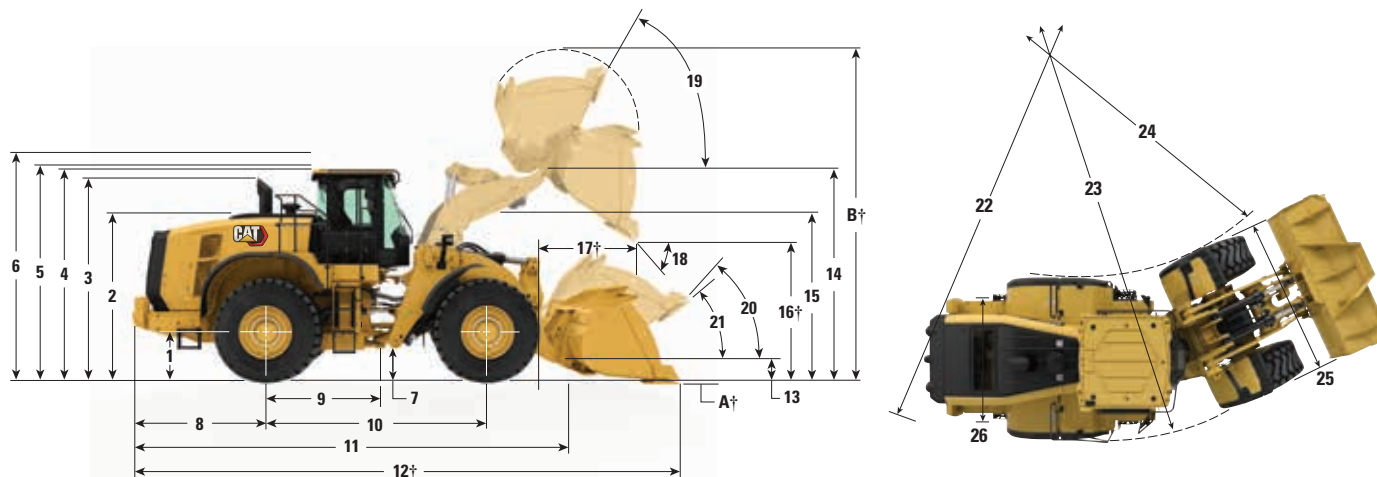
Układ klimatyzacji

- Układ klimatyzacji w maszynie zawiera fluorowany gaz cieplarniany R134a (potencjał tworzenia efektu cieplarnianego — 1430). Układ zawiera 1,6 kg (3,5 funta) czynnika chłodniczego, co odpowiada 2288 tony metrycznej (2522 tony amer.) CO₂.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Wymiary

Wszystkie wymiary są orientacyjne.



	Standardowa wysokość podnoszenia		Zwiększona wysokość podnoszenia	
1 Wysokość do linii środkowej osi	871 mm	2'10"	871 mm	2'10"
2 Wysokość do szczytu pokrywy komory silnika	3036 mm	10'0"	3036 mm	10'0"
3 Wysokość do szczytu rury wydechowej	3736 mm	12'4"	3736 mm	12'4"
4 Wysokość do szczytu konstrukcji ROPS	3801 mm	12'6"	3801 mm	12'6"
5 Wysokość do szczytu anteny systemu Product Link	3807 mm	12'6"	3807 mm	12'6"
6 Wysokość do szczytu obrotowego światła ostrzegawczego	4080 mm	13'5"	4080 mm	13'5"
7 Prześwit	428 mm	1'4"	428 mm	1'4"
8 Odległość od środka osi tylnej do krawędzi przeciwwagi	2729 mm	9'0"	2843 mm	9'4"
9 Odległość od środka osi tylnej do przegubu	1900 mm	6'3"	1900 mm	6'3"
10 Rozstaw osi	3800 mm	12'6"	3800 mm	12'6"
11 Długość całkowita (bez łyżki)	8597 mm	28'3"	9104 mm	29'11"
12 Długość transportowa (łyżka płasko na podłożu)*†	10 184 mm	33'5"	10 692 mm	35'1"
13 Wysokość sworznia przegubu łyżki w położeniu transportowym	791 mm	2'7"	896 mm	2'11"
14 Wysokość sworznia przegubu łyżki przy maksymalnej wysokości podnoszenia	4741 mm	15'6"	5150 mm	16'10"
15 Prześwit ramienia podnoszenia przy maksymalnej wysokości podnoszenia	3902 mm	12'9"	4069 mm	13'4"
16 Prześwit zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°*†	3362 mm	11'0"	3771 mm	12'4"
17 Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°*†	1569 mm	5'1"	1631 mm	5'4"
18 Kąt zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i zrzutu (na ogranicznikach)*	50 stopni		50 stopni	
19 Kąt odchylenia przy maksymalnej wysokości podnoszenia*	57 stopni		56 stopni	
20 Kąt odchylenia w położeniu transportowym*	48 stopni		49 stopni	
21 Kąt odchylenia na poziomie podłoża*	39 stopni		40 stopni	
22 Średnica skrętu do przeciwwagi	13 938 mm	45'9"	13 976 mm	45'11"
23 Średnica skrętu do zewnętrznej krawędzi opon	13 911 mm	45'8"	13 911 mm	45'8"
24 Średnica skrętu do wewnętrznej krawędzi opon	6970 mm	22'11"	6970 mm	22'11"
25 Szerokość nad oponami (bez obciążenia)	3456 mm	11'5"	3456 mm	11'5"
Maksymalna szerokość nad oponami (z obciążeniem)	3471 mm	11'5"	3471 mm	11'5"
26 Szerokość bieżni	2540 mm	8'4"	2540 mm	8'4"

†Wymiary określone w tabeli Specyfikacje robocze.

Wszystkie wymiary związane z wysokością i kołami zostały podane dla konfiguracji z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4 (więcej informacji na temat innych opon można znaleźć w tabeli opon opcjonalnych). „Szerokość ponad oponami” to szerokość w najszerszej części opon z uwzględnieniem zmiany kształtu.

• Wszystkie wymiary są przybliżone i dotyczą maszyny wyposażonej w łyżkę standardową o pojemności 6,1 m³ (8,0 jarda³) z przykręcaną krawędzią tnącą BOCE i oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4 (zobacz Specyfikacje robocze dla innych łyżek).

Opcje opon

Marka opon	Bridgestone	Bridgestone	Michelin	Bridgestone	Maxam
Rozmiar opon	875/65R29	875/65R29	875/65R29	33/65R29	875/65R29
Rodzaj bieżnika opony	L-4	L-3	L-3	L-5	L-4
Wzór bieżnika	VLTS	VTS	XHA2	VSDL	MS405DX
Szerokość nad oponami – maksymalna (bez obciążenia)*	3456 mm 11'5"	3455 mm 11'5"	3496 mm 11'6"	3440 mm 11'4"	3474 mm 11'5"
Szerokość nad oponami – maksymalna (z obciążeniem)*	3471 mm 11'5"	3464 mm 11'5"	3491 mm 11'6"	3457 mm 11'5"	3486 mm 11'6"
Zmiana wymiarów pionowych (wartość uśredniona z przodu i z tyłu)		-3 mm -0,1"	-13 mm -0,5"	37 mm 1,5"	-19 mm -0,7"
Zmiana zasięgu poziomego		2 mm 0,1"	-1 mm 0"	-30 mm -1,2"	0 mm 0"
Zmiana średnicy skrętu do zewnętrznej krawędzi opon		-7 mm -0,3"	20 mm 0,8"	-13 mm -0,5"	16 mm 0,6"
Zmiana średnicy skrętu do wewnętrznej krawędzi opon		7 mm 0,3"	-20 mm -0,8"	13 mm 0,5"	-16 mm -0,6"
Zmiana masy eksploatacyjnej (maszyna bez dociążenia)		-76 kg -168 funty	-356 kg -785 funty	1240 kg 2734 funty	60 kg 132 funty
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy ustawieniu na wprost		-50 kg -111 funty	-236 kg -520 funty	822 kg 1811 funty	40 kg 88 funty
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy skręconym przegubie		-44 kg -97 funty	-206 kg -454 funty	718 kg 1583 funty	35 kg 77 funty
Kąt wychylenia tylnej osi	±13 stopni	±13 stopni	±13 stopni	±13 stopni	±13 stopni
Maksymalny zakres ruchu jednego koła w płaszczyźnie pionowej	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"

*Szerokość w najszerszej części opon z uwzględnieniem zmiany kształtu.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

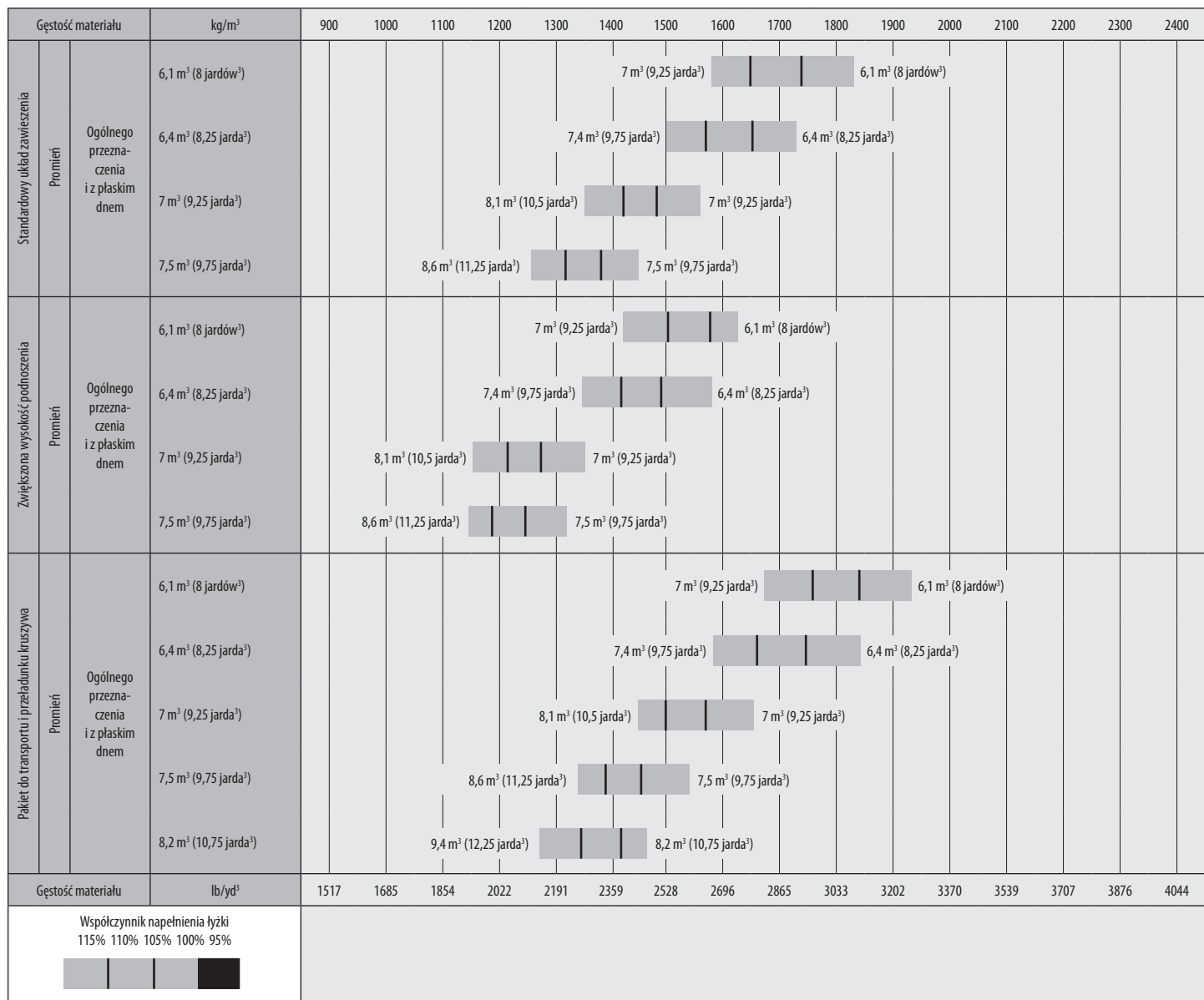
Przewodnik doboru i współczynników napelnienia łyżek

Rozmiar łyżki należy dobrać do gęstości materiału oraz oczekiwanego współczynnika napelnienia. Łyżki z serii Cat Performance mają dłuższe dno, większe otwarcie łyżki, zwiększony kąt komory łyżki, zaokrąglone burty boczne oraz zintegrowaną osłonę zapobiegającą rozsypywaniu materiału, dzięki czemu mają wyższy współczynnik napelnienia od łyżek Cat poprzedniej generacji oraz łyżek innych firm. W efekcie faktyczna ilość materiału przemieszczanego przez maszynę jest często większa, niż wynika to z podanej pojemności znamionowej.

Material sypki		Współczynnik napelnienia (%)*	Masa właściwa materiału
Ziemia/glina		115	1,5–1,7
Piasek i żwir		115	1,5–1,7
Kruszywo:	25-76 mm (1–3 in)	110	1,6–1,7
	19 mm (0,75 in) i mniej	105	1,8
Skała:	76 mm (3 in) i więcej	100	1,6

*Wyrażone jako % objętości znamionowej wg normy ISO 7546:1983

Uwaga: Uzyskiwane w praktyce współczynniki napelnienia zależą również od tego, czy materiał jest wilgotny czy suchy.



Uwaga: Wszystkie łyżki pokazano z przykręcanymi krawędziami.

Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek

Rozmiar łyżki należy dobrać do gęstości materiału oraz oczekiwanego współczynnika napełnienia. Łyżki z serii Cat Performance mają dłuższe dno, większe otwarcie łyżki, zwiększony kąt komory łyżki, zaokrąglone burty boczne oraz zintegrowaną osłonę zapobiegającą rozsypywaniu materiału, dzięki czemu mają wyższy współczynnik napełnienia od łyżek Cat poprzedniej generacji oraz łyżek innych firm. W efekcie faktyczna ilość materiału przemieszczanego przez maszynę jest często większa, niż wynika to z podanej pojemności znamionowej.

Materiał sypki		Współczynnik napełnienia (%)*	Masa właściwa materiału
Ziemia/glina		115	1,5–1,7
Piasek i żwir		115	1,5–1,7
Kruszywo:	25-76 mm (1–3 in)	110	1,6–1,7
	19 mm (0,75 in) i mniej	105	1,8
Skała:	76 mm (3 in) i więcej	100	1,6

*Wyrażone jako % objętości znamionowej wg normy ISO 7546:1983

Uwaga: Uzyskiwane w praktyce współczynniki napełnienia zależą również od tego, czy materiał jest wilgotny czy suchy.

Gęstość materiału		kg/m³	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100		
Standardowy układ zawieszania	Łopata do skał	5,1 m³ (6,75 jarda³)																					
		5,6 m³ (7,25 jarda³)													8,5 m³ (6,44 jarda³)								
	Węgiel	8,8 m³ (11,5 jarda³)									10,1 m³ (13,25 jarda³)			8,8 m³ (11,5 jarda³)									
	Prace na wysypiskach	10,2 m³ (13,25 jarda³)									11,7 m³ (15,25 jarda³)			10,2 m³ (13,25 jarda³)									
Do wiórów drzewnych	12 m³ (15,75 jarda³)																						
	17,2 m³ (22,5 jarda³)																						
Zwiększona wysokość podnoszenia	Skalne	5,4 m³ (7 jarda³)																					
		5,6 m³ (7,25 jarda³)																					
	Węgiel	8,8 m³ (11,5 jarda³)																					
Pakiet do transportu i przeładunku kruszywa	Prace na wysypiskach	10 m³ (13,25 jarda³)																					
		10,2 m³ (13,25 jarda³)																					
	Do wiórów drzewnych	12 m³ (15,75 jarda³)																					
Gęstość materiału		lb/yd³	506	674	843	1011	1180	1348	1517	1685	1854	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539		
Współczynnik napełnienia łyżki																							
115% 110% 105% 100% 95%																							

Uwaga: Wszystkie łyżki pokazano z przykręcanymi krawędziami.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

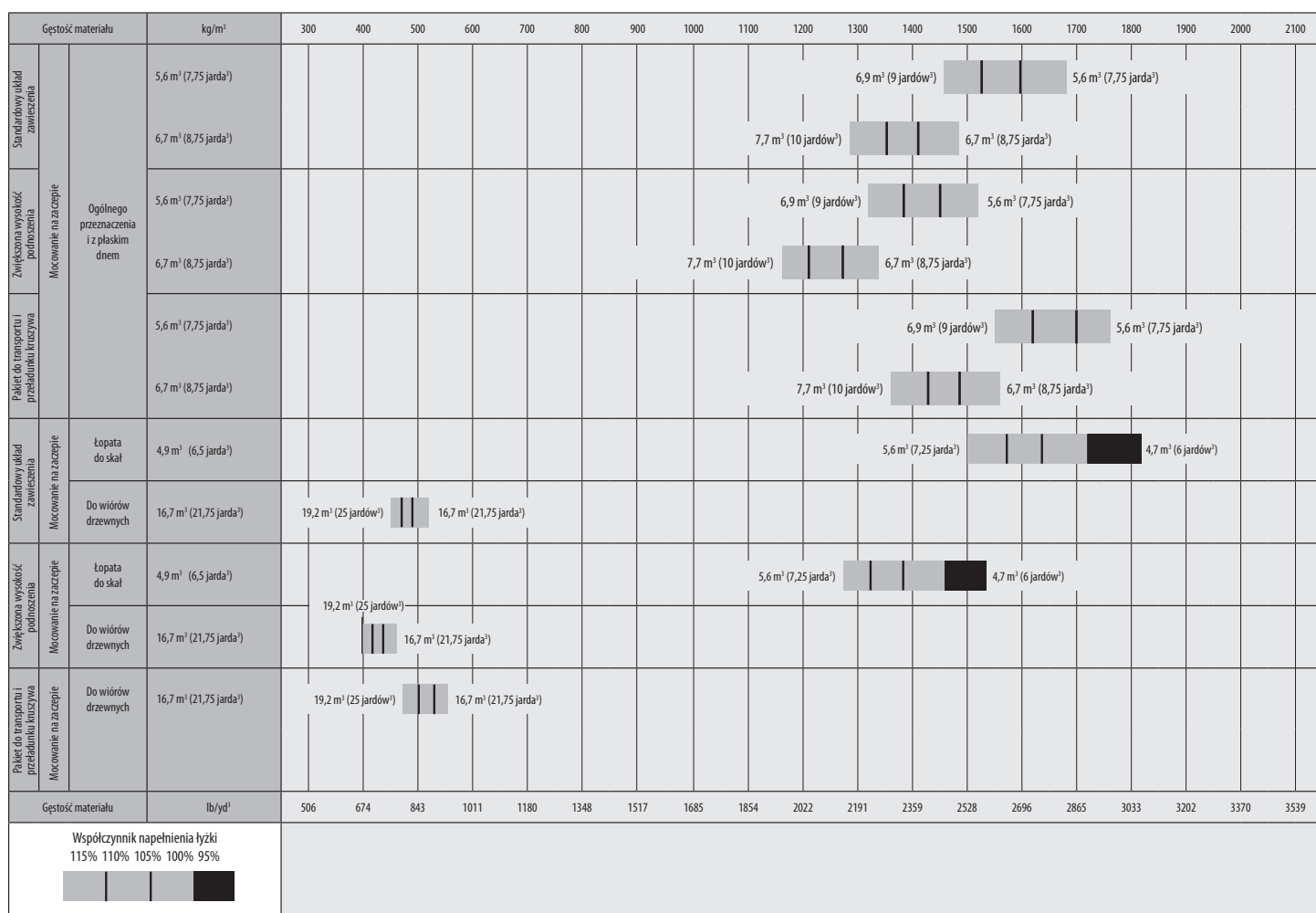
Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek

Rozmiar łyżki należy dobrać do gęstości materiału oraz oczekiwanego współczynnika napełnienia. Łyżki z serii Cat Performance mają dłuższe dno, większe otwarcie łyżki, zwiększony kąt komory łyżki, zaokrąglone burty boczne oraz zintegrowaną osłonę zapobiegającą rozsypywaniu materiału, dzięki czemu mają wyższy współczynnik napełnienia od łyżek Cat poprzedniej generacji oraz łyżek innych firm. W efekcie faktyczna ilość materiału przemieszczanego przez maszynę jest często większa, niż wynika to z podanej pojemności znamionowej.

Material sypki		Współczynnik napełnienia (%)*	Masa właściwa materiału
Ziemia/glina		115	1,5–1,7
Piasek i żwir		115	1,5–1,7
Kruszywo:	25-76 mm (1–3 in)	110	1,6–1,7
	19 mm (0,75 in) i mniej	105	1,8
Skała:	76 mm (3 in) i więcej	100	1,6

*Wyrażone jako % objętości znamionowej wg normy ISO 7546:1983

Uwaga: Uzyskiwane w praktyce współczynniki napełnienia zależą również od tego, czy materiał jest wilgotny czy suchy.



Uwaga: Wszystkie łyżki pokazano z przykręcanymi krawędziami.

Specyfikacje robocze – łyżki

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia								
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – do przecierania								
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	
Pojemność — znamionowa	m ³	6,10	6,10	5,70	6,40	6,40	6,10	7,00	7,00	6,70	
	jardy ³	8,00	8,00	7,50	8,25	8,25	8,00	9,25	9,25	8,75	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	6,70	6,70	6,30	7,00	7,00	6,70	7,70	7,70	7,40	
	jardy ³	8,75	8,75	8,25	9,25	9,25	8,75	10,00	10,00	9,75	
Szerokość	mm	3602	3665	3665	3602	3665	3665	3602	3665	3665	
	stopy/cale	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3362	3194	3194	3325	3156	3156	3275	3106	3106	
	stopy/cale	11'0"	10'5"	10'5"	10'10"	10'4"	10'4"	10'8"	10'2"	10'2"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1569	1703	1703	1602	1735	1735	1644	1776	1776	
	stopy/cale	5'1"	5'7"	5'7"	5'3"	5'8"	5'8"	5'4"	5'9"	5'9"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3257	3468	3468	3307	3518	3518	3374	3585	3585	
	stopy/cale	10'8"	11'4"	11'4"	10'10"	11'6"	11'6"	11'0"	11'9"	11'9"	
A† Głębokość kopania	mm	119	119	84	119	119	84	119	119	84	
	in	4,6"	4,6"	3,3"	4,6"	4,6"	3,3"	4,6"	4,6"	3,3"	
12† Długość całkowita	mm	10 184	10 419	10 419	10 234	10 469	10 469	10 301	10 536	10 536	
	stopy/cale	33'5"	34'3"	34'3"	33'7"	34'5"	34'5"	33'10"	34'7"	34'7"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6590	6590	6590	6639	6639	6639	6706	6706	6706	
	stopy/cale	21'8"	21'8"	21'8"	21'10"	21'10"	21'10"	22'0"	22'0"	22'0"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7885	7993	7993	7900	8009	8009	7921	8030	8030	
	stopy/cale	25'11"	26'3"	26'3"	26'0"	26'4"	26'4"	26'0"	26'5"	26'5"	
Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	24 782	24 683	25 102	24 573	24 474	24 904	24 339	24 239	24 655	
	lb	54 619	54 401	55 326	54 160	53 941	54 889	53 643	53 422	54 341	
Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	26 088	25 989	26 426	25 888	25 788	26 234	25 661	25 560	25 993	
	lb	57 500	57 280	58 244	57 058	56 837	57 821	56 559	56 336	57 288	
Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	21 110	21 011	21 400	20 910	20 810	21 209	20 685	20 585	20 972	
	lb	46 526	46 308	47 165	46 086	45 867	46 744	45 590	45 370	46 222	
Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	22 418	22 318	22 724	22 226	22 126	22 540	22 009	21 908	22 310	
	lb	49 410	49 191	50 085	48 987	48 766	49 678	48 509	48 286	49 171	
Siła odspajania (S)	kN	262	262	281	253	253	271	242	242	258	
	lbf	59 060	58 913	63 246	57 055	56 907	60 981	54 561	54 413	58 177	
Masa eksploatacyjna*	kg	35 510	35 582	35 422	35 641	35 713	35 553	35 782	35 854	35 694	
	lb	78 264	78 423	78 070	78 552	78 712	78 359	78 863	79 023	78 670	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyścigowym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia						Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – duże obciążenia		
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – do przecierania						Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – duże obciążenia			
		Przykręcane krawędzie tnące		Zęby i segmenty		Zęby		Przykręcane krawędzie tnące		Zęby i segmenty	Zęby
Typ krawędzi											
Pojemność — znamionowa	m ³	7,50	7,50	7,20	8,20	8,20	7,90	7,50	7,50	7,00	
	jardy ³	9,75	9,75	9,50	10,75	10,75	10,25	9,75	9,75	9,25	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	8,30	8,30	7,90	9,00	9,00	8,70	8,30	8,30	7,70	
	jardy ³	10,75	10,75	10,25	11,75	11,75	11,50	10,75	10,75	10,00	
Szerokość	mm	3602	3665	3665	3602	3665	3665	3602	3665	3665	
	stopy/cale	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3224	3055	3055	3151	2981	2981	3234	3064	3064	
	stopy/cale	10'6"	10'0"	10'0"	10'4"	9'9"	9'9"	10'7"	10'0"	10'0"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1689	1820	1820	1755	1885	1885	1697	1828	1828	
	stopy/cale	5'6"	5'11"	5'11"	5'9"	6'2"	6'2"	5'6"	6'0"	6'0"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3442	3653	3653	3542	3753	3753	3442	3653	3653	
	stopy/cale	11'3"	11'11"	11'11"	11'7"	12'3"	12'3"	11'3"	11'11"	11'11"	
A† Głębokość kopania	mm	119	119	84	119	119	84	107	107	72	
	in	4,6"	4,6"	3,3"	4,6"	4,6"	3,3"	4,2"	4,2"	2,8"	
12† Długość całkowita	mm	10 369	10 604	10 604	10 469	10 704	10 704	10 362	10 597	10 597	
	stopy/cale	34'1"	34'10"	34'10"	34'5"	35'2"	35'2"	34'0"	34'10"	34'10"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6773	6773	6773	6868	6868	6868	6777	6777	6777	
	stopy/cale	22'3"	22'3"	22'3"	22'7"	22'7"	22'7"	22'3"	22'3"	22'3"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7943	8052	8052	7974	8085	8085	7938	8048	8048	
	stopy/cale	26'1"	26'5"	26'5"	26'2"	26'7"	26'7"	26'1"	26'5"	26'5"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	24 134	24 033	24 449	23 806	23 705	24 107	23 444	23 343	21 902	
	lb	53 192	52 970	53 887	52 470	52 245	53 133	51 670	51 448	48 273	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	25 465	25 363	25 794	25 148	25 045	25 462	24 770	24 669	22 980	
	lb	56 124	55 900	56 851	55 426	55 199	56 119	54 594	54 370	50 649	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	20 491	20 390	20 776	20 178	20 076	20 451	19 795	19 694	18 520	
	lb	45 163	44 940	45 791	44 473	44 249	45 075	43 629	43 407	40 818	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	21 823	21 721	22 122	21 520	21 417	21 807	21 123	21 021	19 612	
	lb	48 097	47 873	48 757	47 432	47 205	48 062	46 555	46 331	43 225	
Siła odpajania (S)	kN	232	231	247	218	217	231	229	229	244	
	lbf	52 243	52 094	55 582	49 093	48 944	52 078	51 650	51 508	54 960	
Masa eksploatacyjna*	kg	35 888	35 960	35 800	36 073	36 145	35 985	36 564	36 636	36 476	
	lb	79 097	79 256	78 903	79 505	79 664	79 311	80 587	80 746	80 393	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S)Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S)Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia								
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – duże obciążenia			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – do przecierania						
		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	
Typ krawędzi	Pojemność — znamionowa	m ³	6,40	6,40	6,10	7,00	7,00	6,60	6,10	6,10	5,80
		jardy ³	8,25	8,25	8,00	9,25	9,25	8,75	8,00	8,00	7,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%		m ³	7,00	7,00	6,70	7,70	7,70	7,30	6,70	6,70	6,40
		jardy ³	9,25	9,25	8,75	10,00	10,00	9,50	8,75	8,75	8,25
Szerokość		mm	3602	3665	3665	3646	3709	3709	3602	3665	3665
		stopy/cale	11'9"	12'0"	12'0"	11'11"	12'2"	12'2"	11'9"	12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°		mm	3334	3166	3166	3282	3113	3113	3362	3194	3194
		stopy/cale	10'11"	10'4"	10'4"	10'9"	10'2"	10'2"	11'0"	10'5"	10'5"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°		mm	1610	1743	1743	1652	1785	1785	1569	1703	1703
		stopy/cale	5'3"	5'8"	5'8"	5'5"	5'10"	5'10"	5'1"	5'7"	5'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce		mm	3307	3518	3518	3375	3586	3586	3257	3468	3468
		stopy/cale	10'10"	11'6"	11'6"	11'0"	11'9"	11'9"	10'8"	11'4"	11'4"
A† Głębokość kopania		mm	107	107	72	109	109	74	119	119	84
		in	4,2"	4,2"	2,8"	4,2"	4,2"	2,9"	4,6"	4,6"	3,3"
12† Długość całkowita		mm	10 227	10 462	10 462	10 296	10 531	10 531	10 184	10 419	10 419
		stopy/cale	33'7"	34'4"	34'4"	33'10"	34'7"	34'7"	33'5"	34'3"	34'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką		mm	6621	6621	6621	6706	6706	6706	6572	6572	6572
		stopy/cale	21'9"	21'9"	21'9"	22'0"	22'0"	22'0"	21'7"	21'7"	21'7"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym		mm	7896	8005	8005	7937	8046	8046	7885	7993	7993
		stopy/cale	25'11"	26'4"	26'4"	26'1"	26'5"	26'5"	25'11"	26'3"	26'3"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*		kg	23 902	23 803	24 084	24 453	24 353	24 755	24 684	24 586	25 072
		lb	52 681	52 462	53 082	53 896	53 675	54 561	54 404	54 187	55 259
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*		kg	25 210	25 110	25 400	25 777	25 676	26 091	25 999	25 899	26 396
		lb	55 563	55 342	55 983	56 812	56 590	57 504	57 302	57 083	58 176
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*		kg	20 238	20 139	20 410	20 795	20 695	21 069	21 021	20 922	21 369
		lb	44 606	44 387	44 984	45 833	45 612	46 438	46 331	46 113	47 098
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*		kg	21 548	21 448	21 727	22 119	22 018	22 405	22 337	22 237	22 694
		lb	47 492	47 271	47 887	48 751	48 529	49 382	49 231	49 012	50 018
Siła odspajania (S)		kN	251	250	268	243	242	259	262	262	281
		lbf	56 526	56 385	60 425	54 616	54 473	58 238	59 039	58 891	63 223
Masa eksploatacyjna*		kg	36 279	36 351	36 191	35 634	35 706	35 546	35 543	35 615	35 455
		lb	79 959	80 118	79 765	78 537	78 696	78 343	78 336	78 496	78 143

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyścigowym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S)Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S)Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia					
Typ łyżki	Typ krawędzi	Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion™			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion – Abrasion		
		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,00	6,00	5,70	6,70	6,70	6,50
	jardy ³	7,75	7,75	7,50	8,75	8,75	8,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	6,60	6,60	6,30	7,40	7,40	7,20
	jardy ³	8,75	8,75	8,25	9,75	9,75	9,50
Szerokość	mm	3602	3698	3698	3602	3698	3698
	stopy/cale	11'9"	12'1"	12'1"	11'9"	12'1"	12'1"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3247	3059	3059	3168	2979	2979
	stopy/cale	10'7"	10'0"	10'0"	10'4"	9'9"	9'9"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1695	1853	1853	1760	1916	1916
	stopy/cale	5'6"	6'0"	6'0"	5'9"	6'3"	6'3"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3426	3668	3668	3530	3772	3772
	stopy/cale	11'2"	12'0"	12'0"	11'6"	12'4"	12'4"
A† Głębokość kopania	mm	129	129	84	129	129	84
	in	5,1"	5,1"	3,3"	5,1"	5,1"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	10 360	10 626	10 626	10 464	10 730	10 730
	stopy/cale	34'0"	34'11"	34'11"	34'4"	35'3"	35'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6658	6658	6658	6756	6756	6756
	stopy/cale	21'11"	21'11"	21'11"	22'2"	22'2"	22'2"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7937	8074	8074	7971	8109	8109
	stopy/cale	26'1"	26'6"	26'6"	26'2"	26'8"	26'8"
Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	22 637	22 547	22 958	22 277	22 188	22 591
	lb	49 893	49 693	50 600	49 099	48 903	49 791
Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	23 884	23 793	24 220	23 533	23 444	23 863
	lb	52 641	52 439	53 382	51 868	51 670	52 594
Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	19 116	19 025	19 406	18 770	18 681	19 055
	lb	42 133	41 932	42 772	41 370	41 173	41 997
Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	20 368	20 277	20 673	20 031	19 942	20 330
	lb	44 892	44 690	45 564	44 150	43 952	44 809
Siła odspajania (S)	kN	232	232	247	218	217	231
	lbf	52 324	52 164	55 690	48 982	48 825	51 973
Masa eksploatacyjna*	kg	36 606	36 671	36 510	36 834	36 896	36 738
	lb	80 678	80 821	80 467	81 181	81 317	80 969

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia		
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion – do dużych obciążeń		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,70	6,70	6,40
	jardy ³	8,75	8,75	8,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	7,30	7,30	7,00
	jardy ³	9,50	9,50	9,25
Szerokość	mm	3633	3698	3698
	stopy/cale	11'11"	12'1"	12'1"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3186	2993	2993
	stopy/cale	10'5"	9'9"	9'9"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1752	1906	1906
	stopy/cale	5'8"	6'3"	6'3"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3511	3755	3755
	stopy/cale	11'6"	12'3"	12'3"
A† Głębokość kopania	mm	124	124	84
	in	4,9"	4,9"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	10 442	10 713	10 713
	stopy/cale	34'4"	35'2"	35'2"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6769	6769	6769
	stopy/cale	22'3"	22'3"	22'3"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7977	8103	8103
	stopy/cale	26'3"	26'7"	26'7"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	21 583	21 470	21 865
	lb	47 570	47 321	48 190
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	22 835	22 721	23 131
	lb	50 328	50 077	50 982
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	18 069	17 956	18 322
	lb	39 825	39 577	40 381
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	19 326	19 212	19 593
	lb	42 595	42 344	43 183
Siła odspajania (S)	kN	217	216	230
	lbf	48 803	48 621	51 736
Masa eksploatacyjna*	kg	37 534	37 612	37 452
	lb	82 723	82 895	82 543

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wydyszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia					
Typ łyżki			Mocowanie sworzniowe – płaskie dno			Mocowanie sworzniowe – płaskie dno – HD		
Typ krawędzi			Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³		6,40	6,40	6,10	7,00	7,00	6,70
	jardy ³		8,25	8,25	8,00	9,25	9,25	8,75
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³		7,00	7,00	6,70	7,70	7,70	7,40
	jardy ³		9,25	9,25	8,75	10,00	10,00	9,75
Szerokość	mm		3602	3665	3665	3602	3665	3665
	stopy/cale		11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		3246	3069	3069	3198	3021	3021
	stopy/cale		10'7"	10'0"	10'0"	10'5"	9'10"	9'10"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		1516	1638	1638	1581	1703	1703
	stopy/cale		4'11"	5'4"	5'4"	5'2"	5'7"	5'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm		3321	3532	3532	3401	3612	3612
	stopy/cale		10'10"	11'7"	11'7"	11'1"	11'10"	11'10"
A† Głębokość kopania	mm		119	119	84	107	107	72
	in		4,6"	4,6"	3,3"	4,2"	4,2"	2,8"
12† Długość całkowita	mm		10 248	10 483	10 483	10 321	10 556	10 556
	stopy/cale		33'8"	34'5"	34'5"	33'11"	34'8"	34'8"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm		6623	6623	6623	6707	6707	6707
	stopy/cale		21'9"	21'9"	21'9"	22'1"	22'1"	22'1"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm		7905	8014	8014	7925	8035	8035
	stopy/cale		25'12"	26'4"	26'4"	25'12"	26'5"	26'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg		24 184	24 086	24 506	23 067	22 968	23 367
	lb		53 303	53 086	54 011	50 839	50 621	51 502
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg		25 459	25 360	25 794	24 346	24 246	24 660
	lb		56 112	55 894	56 851	53 660	53 440	54 351
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg		20 574	20 476	20 865	19 461	19 362	19 733
	lb		45 346	45 129	45 986	42 892	42 674	43 492
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg		21 852	21 753	22 156	20 744	20 644	21 028
	lb		48 163	47 945	48 833	45 720	45 500	46 347
Siła odpajania (S)	kN		251	250	268	235	234	250
	lbf		56 505	56 357	60 362	52 804	52 662	56 262
Masa eksploatacyjna*	kg		35 669	35 741	35 581	36 654	36 726	36 566
	lb		78 614	78 773	78 421	80 785	80 944	80 592

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S)Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S)Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia		
Typ łyżki		Mocowanie hakowe – Fusion – Płaskie dno – Abrasion		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,00	6,00	5,70
	jardy ³	7,75	7,75	7,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	6,60	6,60	6,30
	jardy ³	8,75	8,75	8,25
Szerokość	mm	3602	3698	3698
	stopy/cale	11'9"	12'1"	12'1"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3145	2946	2946
	stopy/cale	10'3"	9'8"	9'8"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1602	1745	1745
	stopy/cale	5'3"	5'8"	5'8"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	*3453	3695	3695
	stopy/cale	11'3"	12'1"	12'1"
A† Głębokość kopania	mm	129	129	84
	in	5,1"	5,1"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	10 387	10 653	10 653
	stopy/cale	34'1"	35'0"	35'0"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6659	6659	6659
	stopy/cale	21'11"	21'11"	21'11"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7946	8083	8083
	stopy/cale	26'1"	26'7"	26'7"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	22 229	22 139	22 524
	lb	48 993	48 795	49 644
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	23 442	23 351	23 749
	lb	51 667	51 467	52 344
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	18 756	18 666	19 024
	lb	41 339	41 140	41 930
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	19 976	19 886	20 256
	lb	44 028	43 828	44 645
Siła odspajania (S)	kN	228	227	243
	lbf	51 375	51 214	54 634
Masa eksploatacyjna*	kg	36 690	36 755	36 594
	lb	80 863	81 007	80 652

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia				
Typ łyżki		Mocowanie sworzniowe – do wiórów drzewnych		Mocowanie sworzniowe – do odpadów	Mocowanie sworzniowe – do węgla	Mocowanie sworzniowe – łopata do skał***	
		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	12,00	17,20	10,20	8,80	5,40	5,10
	jardy ³	15,75	22,50	13,25	11,50	7,00	6,75
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	13,20	18,90	11,20	9,70	5,90	5,60
	jardy ³	17,25	24,75	14,75	12,75	7,75	7,25
Szerokość	mm	4174	4434	3882	3639	3644	3644
	stopy/cale	13'8"	14'6"	12'8"	11'11"	11'11"	11'11"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3019	2737	3051	3015	3150	3150
	stopy/cale	9'10"	8'11"	10'0"	9'10"	10'4"	10'4"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1738	2027	1704	1743	1874	1874
	stopy/cale	5'8"	6'7"	5'7"	5'8"	6'1"	6'1"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3638	4042	3592	3645	3637	3637
	stopy/cale	11'11"	13'3"	11'9"	11'11"	11'11"	11'11"
A† Głębokość kopania	mm	122	117	124	122	79	44
	in	4,8"	4,6"	4,8"	4,8"	3,1"	1,7"
12† Długość całkowita	mm	10 567	10 968	10 522	10 574	10 582	10 582
	stopy/cale	34'9"	36'0"	34'7"	34'9"	34'9"	34'9"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7056	7471	7421	6960	6587	6587
	stopy/cale	23'2"	24'7"	24'5"	22'10"	21'8"	21'8"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8258	8501	8116	8025	8040	8040
	stopy/cale	27'2"	27'11"	26'8"	26'4"	26'5"	26'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	23 463	21 978	24 419	23 220	25 141	25 649
	lb	51 713	48 440	53 819	51 177	55 412	56 531
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	24 868	23 401	25 940	24 533	26 508	27 031
	lb	54 810	51 577	57 173	54 071	58 424	59 577
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	19 813	18 407	20 702	19 658	21 336	21 823
	lb	43 669	40 570	45 629	43 327	47 026	48 099
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	21 216	19 827	22 217	20 974	22 705	23 207
	lb	46 761	43 700	48 967	46 226	50 043	51 148
Siła odpajania (\$)	kN	205	163	213	205	233	251
	lbf	46 081	36 832	47 896	46 188	52 561	56 424
Masa eksploatacyjna*	kg	36 459	37 229	36 225	36 180	37 331	37 057
	lb	80 354	82 051	79 838	79 739	82 276	81 672

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S)Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S)Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia			
Typ łyżki		Mocowanie sworzniowe – łopata do skał***		Mocowanie sworzniowe – łopata do skał – HD***	
Typ krawędzi		Zęby	Zęby i segmenty	Zęby	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	5,10	5,40	5,60	5,80
	jardy ³	6,75	7,00	7,25	7,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,60	5,90	6,20	6,40
	jardy ³	7,25	7,75	8,00	8,25
Szerokość	mm	3663	3663	3663	3663
	stopy/cale	12'0"	12'0"	12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3183	3183	3139	3139
	stopy/cale	10'5"	10'5"	10'3"	10'3"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1884	1884	1908	1908
	stopy/cale	6'2"	6'2"	6'3"	6'3"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3620	3620	3670	3670
	stopy/cale	11'10"	11'10"	12'0"	12'0"
A† Głębokość kopania	mm	35	70	35	70
	in	1,3"	2,7"	1,3"	2,7"
12† Długość całkowita	mm	10 557	10 557	10 607	10 607
	stopy/cale	34'8"	34'8"	34'10"	34'10"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6577	6577	6622	6622
	stopy/cale	21'7"	21'7"	21'9"	21'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8038	8038	8054	8054
	stopy/cale	26'5"	26'5"	26'6"	26'6"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	25 283	24 752	25 101	24 562
	lb	55 724	54 554	55 323	54 136
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	26 660	26 118	26 488	25 933
	lb	58 760	57 564	58 379	57 157
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	21 452	20 940	21 277	20 758
	lb	47 282	46 153	46 894	45 751
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	22 832	22 308	22 665	22 131
	lb	50 322	49 168	49 953	48 777
Siła odspajania (S)	kN	252	234	244	227
	lbf	56 738	52 777	54 856	51 096
Masa eksploatacyjna*	kg	37 454	37 756	37 568	37 869
	lb	82 548	83 213	82 799	83 464

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia			
Typ łyżki		Mocowanie hakowe – Fusion – do wiórów drzewnych		Mocowanie hakowe – Fusion – łopata do skał – HD***	
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące		Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	16,70		4,90	4,80
	jardy ³	21,75		6,50	6,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	18,40		5,40	5,30
	jardy ³	24,00		7,00	7,00
Szerokość	mm	4433		3663	3663
	stopy/cale	14'6"		12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2618		3089	3089
	stopy/cale	8'7"		10'1"	10'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2150		2024	2024
	stopy/cale	7'0"		6'7"	6'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	4213		3783	3783
	stopy/cale	13'9"		12'4"	12'4"
A† Głębokość kopania	mm	114		89	44
	in	4,5"		3,5"	1,7"
12† Długość całkowita	mm	11 137		10 733	10 733
	stopy/cale	36'7"		35'3"	35'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7513		6606	6606
	stopy/cale	24'8"		21'9"	21'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8559		8098	8098
	stopy/cale	28'1"		26'7"	26'7"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	19 819		22 642	23 205
	lb	43 682		49 903	51 144
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	21 165		23 933	24 504
	lb	46 648		52 748	54 008
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	16 381		18 989	19 541
	lb	36 104		41 852	43 069
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	17 727		20 286	20 847
	lb	39 071		44 712	45 946
Siła odspajania (\$)	kN	147		212	228
	lbf	33 163		47 830	51 431
Masa eksploatacyjna*	kg	38 542		38 746	38 375
	lb	84 945		85 395	84 577

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(\$) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości								
Typ łyżki			Mocowanie sworzniowe – Abrasion								
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	
Pojemność — znamionowa	m ³	6,40	6,40	6,10	7,00	7,00	6,70	7,50	7,50	7,20	
	jardy ³	8,25	8,25	8,00	9,25	9,25	8,75	9,75	9,75	9,50	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	7,00	7,00	6,70	7,70	7,70	7,40	8,30	8,30	7,90	
	jardy ³	9,25	9,25	8,75	10,00	10,00	9,75	10,75	10,75	10,25	
Szerokość	mm	3602	3665	3665	3602	3665	3665	3602	3665	3665	
	stopy/cale	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3734	3565	3565	3684	3515	3515	3633	3464	3464	
	stopy/cale	12'3"	11'8"	11'8"	12'1"	11'6"	11'6"	11'11"	11'4"	11'4"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1663	1796	1796	1706	1838	1838	1750	1881	1881	
	stopy/cale	5'5"	5'10"	5'10"	5'7"	6'0"	6'0"	5'8"	6'2"	6'2"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3647	3859	3859	3714	3926	3926	3782	3994	3994	
	stopy/cale	11'11"	12'7"	12'7"	12'2"	12'10"	12'10"	12'4"	13'1"	13'1"	
A† Głębokość kopania	mm	119	119	84	119	119	84	119	119	84	
	in	4,6"	4,6"	3,3"	4,6"	4,6"	3,3"	4,6"	4,6"	3,3"	
12† Długość całkowita	mm	10 742	10 974	10 974	10 809	11 041	11 041	10 877	11 109	11 109	
	stopy/cale	35'3"	36'1"	36'1"	35'6"	36'3"	36'3"	35'9"	36'6"	36'6"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7048	7048	7048	7115	7115	7115	7182	7182	7182	
	stopy/cale	23'2"	23'2"	23'2"	23'5"	23'5"	23'5"	23'7"	23'7"	23'7"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8082	8198	8198	8104	8220	8220	8127	8243	8243	
	stopy/cale	26'7"	26'11"	26'11"	26'8"	27'0"	27'0"	26'8"	27'1"	27'1"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	22 386	22 289	22 674	22 165	22 068	22 442	21 975	21 878	22 251	
	lb	49 339	49 126	49 974	48 853	48 638	49 462	48 434	48 219	49 042	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	23 473	23 376	23 772	23 259	23 162	23 546	23 076	22 978	23 362	
	lb	51 735	51 521	52 394	51 264	51 049	51 896	50 861	50 644	51 491	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	18 906	18 809	19 167	18 694	18 597	18 945	18 513	18 415	18 764	
	lb	41 670	41 456	42 245	41 202	40 988	41 756	40 804	40 588	41 356	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	20 014	19 917	20 285	19 809	19 711	20 069	19 634	19 536	19 894	
	lb	44 111	43 897	44 709	43 659	43 443	44 234	43 275	43 058	43 848	
Siła odpajania (S)	kN	244	243	261	233	233	249	223	223	238	
	lbf	54 909	54 788	58 724	52 499	52 377	56 013	50 259	50 135	53 505	
Masa eksploatacyjna*	kg	36 731	36 803	36 643	36 872	36 944	36 784	36 978	37 050	36 890	
	lb	80 954	81 113	80 760	81 265	81 424	81 071	81 498	81 658	81 305	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wydyszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości								
Typ łyżki	Mocowanie sworzniowe – Abrasion			Mocowanie sworzniowe – HD							
	Typ krawędzi	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	
Pojemność — znamionowa	m ³	8,20	8,20	7,90	7,50	7,50	7,00	6,40	6,40	6,10	
	jardy ³	10,75	10,75	10,25	9,75	9,75	9,25	8,25	8,25	8,00	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	9,00	9,00	8,70	8,30	8,30	7,70	7,00	7,00	6,70	
	jardy ³	11,75	11,75	11,50	10,75	10,75	10,00	9,25	9,25	8,75	
Szerokość	mm	3602	3665	3665	3602	3665	3665	3602	3665	3665	
	stopy/cale	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3560	3390	3390	3643	3473	3473	3743	3575	3575	
	stopy/cale	11'8"	11'1"	11'1"	11'11"	11'4"	11'4"	12'3"	11'8"	11'8"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1816	1946	1946	1758	1890	1890	1671	1805	1805	
	stopy/cale	5'11"	6'4"	6'4"	5'9"	6'2"	6'2"	5'5"	5'11"	5'11"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3882	4094	4094	3782	3994	3994	3647	3859	3859	
	stopy/cale	12'8"	13'5"	13'5"	12'4"	13'1"	13'1"	11'11"	12'7"	12'7"	
A† Głębokość kopania	mm	119	119	84	107	107	72	107	107	72	
	in	4,6"	4,6"	3,3"	4,2"	4,2"	2,8"	4,2"	4,2"	2,8"	
12† Długość całkowita	mm	10 977	11 209	11 209	10 870	11 103	11 103	10 735	10 968	10 968	
	stopy/cale	36'1"	36'10"	36'10"	35'8"	36'6"	36'6"	35'3"	36'0"	36'0"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7277	7277	7277	7186	7186	7186	7030	7030	7030	
	stopy/cale	23'11"	23'11"	23'11"	23'7"	23'7"	23'7"	23'1"	23'1"	23'1"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8160	8277	8277	8121	8237	8237	8077	8192	8192	
	stopy/cale	26'10"	27'2"	27'2"	26'8"	27'1"	27'1"	26'6"	26'11"	26'11"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	21 669	21 570	21 933	21 284	21 187	20 053	21 719	21 622	21 885	
	lb	47 759	47 542	48 341	46 911	46 696	44 196	47 868	47 656	48 235	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	22 779	22 680	23 053	22 382	22 283	20 965	22 800	22 703	22 972	
	lb	50 206	49 987	50 809	49 330	49 113	46 207	50 252	50 038	50 632	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	18 220	18 121	18 461	17 818	17 720	16 813	18 239	18 142	18 396	
	lb	40 158	39 939	40 688	39 271	39 055	37 055	40 199	39 986	40 545	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	19 350	19 251	19 600	18 935	18 837	17 753	19 341	19 244	19 504	
	lb	42 649	42 430	43 199	41 734	41 517	39 127	42 628	42 414	42 987	
Siła odpajania (S)	kN	210	209	223	221	220	235	242	241	258	
	lbf	47 214	47 088	50 116	49 660	49 540	52 874	54 374	54 257	58 158	
Masa eksploatacyjna*	kg	37 163	37 235	37 075	37 654	37 726	37 566	37 369	37 441	37 281	
	lb	81 906	82 065	81 712	82 988	83 148	82 795	82 360	82 519	82 167	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S)Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S)Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości		
Typ łyżki		Mocowanie sworzniowe – Abrasion		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,10	6,10	5,80
	jardy ³	8,00	8,00	7,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	6,70	6,70	6,40
	jardy ³	8,75	8,75	8,25
Szerokość	mm	3602	3665	3665
	stopy/cale	11'9"	12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3771	3603	3603
	stopy/cale	12'4"	11'9"	11'9"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1631	1764	1764
	stopy/cale	5'4"	5'9"	5'9"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3597	3809	3809
	stopy/cale	11'9"	12'5"	12'5"
A† Głębokość kopania	mm	119	119	84
	in	4,6"	4,6"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	10 692	10 924	10 924
	stopy/cale	35'1"	35'11"	35'11"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6981	6981	6981
	stopy/cale	22'11"	22'11"	22'11"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8066	8181	8181
	stopy/cale	26'6"	26'11"	26'11"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	22 495	22 399	22 831
	lb	49 580	49 369	50 320
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	23 582	23 486	23 923
	lb	51 976	51 764	52 728
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	19 016	18 920	19 318
	lb	41 912	41 700	42 578
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	20 123	20 027	20 431
	lb	44 352	44 140	45 030
Siła odspajania (S)	kN	252	252	271
	lbf	56 827	56 707	60 891
Masa eksploatacyjna*	kg	36 633	36 705	36 545
	lb	80 738	80 897	80 544

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości					
Typ łyżki	Typ krawędzi	Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion – Abrasion		
		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,00	6,00	5,70	6,70	6,70	6,50
	jardy ³	7,75	7,75	7,50	8,75	8,75	8,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	6,60	6,60	6,30	7,40	7,40	7,20
	jardy ³	8,75	8,75	8,25	9,75	9,75	9,50
Szerokość	mm	3602	3698	3698	3602	3698	3698
	stopy/cale	11'9"	12'1"	12'1"	11'9"	12'1"	12'1"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3656	3468	3468	3577	3388	3388
	stopy/cale	11'11"	11'4"	11'4"	11'8"	11'1"	11'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1756	1914	1914	1821	1977	1977
	stopy/cale	5'9"	6'3"	6'3"	5'11"	6'5"	6'5"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3766	4009	4009	3870	4113	4112
	stopy/cale	12'4"	13'1"	13'1"	12'8"	13'5"	13'5"
A† Głębokość kopania	mm	130	130	85	130	130	85
	in	5,1"	5,1"	3,3"	5,1"	5,1"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	10 867	11 130	11 130	10 971	11 234	11 234
	stopy/cale	35'8"	36'7"	36'7"	36'0"	36'11"	36'11"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7067	7067	7067	7165	7165	7165
	stopy/cale	23'3"	23'3"	23'3"	23'7"	23'7"	23'7"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8121	8261	8261	8157	8297	8297
	stopy/cale	26'8"	27'2"	27'2"	26'10"	27'3"	27'3"
Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	20 624	20 536	20 906	20 283	20 197	20 560
	lb	45 456	45 262	46 078	44 704	44 514	45 315
Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	21 665	21 576	21 957	21 332	21 245	21 619
	lb	47 749	47 554	48 395	47 016	46 825	47 650
Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	17 266	17 178	17 522	16 938	16 851	17 189
	lb	38 055	37 861	38 619	37 331	37 141	37 885
Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	18 329	18 240	18 595	18 008	17 922	18 270
	lb	40 397	40 202	40 984	39 691	39 500	40 268
Siła odpajania (S)	kN	224	223	238	209	209	222
	lbf	50 330	50 196	53 603	47 097	46 966	50 008
Masa eksploatacyjna*	kg	37 695	37 760	37 599	37 923	37 985	37 827
	lb	83 080	83 223	82 868	83 582	83 719	83 371

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S)Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S)Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości		
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion – do dużych obciążeń		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,70	6,70	6,40
	jardy ³	8,75	8,75	8,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	7,30	7,30	7,00
	jardy ³	9,50	9,50	9,25
Szerokość	mm	3633	3698	3698
	stopy/cale	11'11"	12'1"	12'1"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3595	3402	3402
	stopy/cale	11'9"	11'1"	11'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1813	1968	1968
	stopy/cale	5'11"	6'5"	6'5"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3852	4096	4096
	stopy/cale	12'7"	13'5"	13'5"
A† Głębokość kopania	mm	125	125	85
	in	4,9"	4,9"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	10 949	11 217	11 217
	stopy/cale	36'0"	36'10"	36'10"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7178	7178	7178
	stopy/cale	23'7"	23'7"	23'7"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8162	8291	8291
	stopy/cale	26'10"	27'3"	27'3"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	19 586	19 477	19 832
	lb	43 168	42 928	43 711
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	20 630	20 520	20 887
	lb	45 470	45 227	46 036
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	16 234	16 125	16 456
	lb	35 781	35 540	36 269
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	17 301	17 191	17 533
	lb	38 132	37 890	38 643
Siła odspajania (S)	kN	208	208	221
	lbf	46 897	46 743	49 752
Masa eksploatacyjna*	kg	38 623	38 701	38 541
	lb	85 125	85 297	84 944

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości					
Typ łyżki	Mocowanie sworzniowe – płaskie dno	Mocowanie sworzniowe – HD			Mocowanie sworzniowe – do węgła			
		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Typ krawędzi								
Pojemność — znamionowa	m ³	6,40	6,40	6,10	7,00	7,00	6,70	8,80
	jardy ³	8,25	8,25	8,00	9,25	9,25	8,75	11,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	7,00	7,00	6,70	7,70	7,70	7,40	9,70
	jardy ³	9,25	9,25	8,75	10,00	10,00	9,75	12,75
Szerokość	mm	3602	3665	3665	3602	3665	3665	3639
	stopy/ cale	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	11'11"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3655	3478	3478	3607	3430	3430	3424
	stopy/ cale	11'11"	11'4"	11'4"	11'10"	11'3"	11'3"	11'2"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1577	1699	1699	1642	1764	1764	1804
	stopy/ cale	5'2"	5'6"	5'6"	5'4"	5'9"	5'9"	5'11"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3661	3873	3873	3741	3953	3953	3986
	stopy/ cale	12'0"	12'8"	12'8"	12'3"	12'11"	12'11"	13'0"
A† Głębokość kopania	mm	119	119	84	107	107	72	122
	in	4,6"	4,6"	3,3"	4,2"	4,2"	2,8"	4,8"
12† Długość całkowita	mm	10 756	10 988	10 988	10 829	11 062	11 062	11 082
	stopy/ cale	35'4"	36'1"	36'1"	35'7"	36'4"	36'4"	36'5"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7032	7032	7032	7116	7116	7116	7369
	stopy/ cale	23'1"	23'1"	23'1"	23'5"	23'5"	23'5"	24'3"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8087	8202	8202	8108	8223	8223	8212
	stopy/ cale	26'7"	26'11"	26'11"	26'8"	27'0"	27'0"	27'0"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	22 063	21 968	22 344	20 961	20 865	21 225	21 166
	lb	48 628	48 418	49 247	46 200	45 988	46 781	46 650
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	23 122	23 026	23 412	22 024	21 927	22 296	22 257
	lb	50 961	50 749	51 601	48 541	48 328	49 142	49 056
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	18 629	18 533	18 884	17 531	17 435	17 770	17 773
	lb	41 059	40 848	41 620	38 639	38 426	39 166	39 173
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	19 709	19 613	19 973	18 615	18 518	18 863	18 886
	lb	43 439	43 227	44 021	41 028	40 815	41 574	41 626
Siła odpajania (S)	kN	242	241	258	225	225	240	197
	lbf	54 378	54 256	58 126	50 767	50 648	54 125	44 407
Masa eksploatacyjna*	kg	36 759	36 831	36 671	37 744	37 816	37 656	37 269
	lb	81 016	81 175	80 822	83 187	83 346	82 993	82 141

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S)Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S)Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości		
Typ łyżki		Mocowanie hakowe – Fusion – Płaskie dno – Abrasion		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,00	6,00	5,70
	jardy ³	7,75	7,75	7,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	6,60	6,60	6,30
	jardy ³	8,75	8,75	8,25
Szerokość	mm	3602	3698	3698
	stopy/cale	11'9"	12'1"	12'1"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3554	3355	3355
	stopy/cale	11'7"	11'0"	11'0"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1663	1807	1807
	stopy/cale	5'5"	5'11"	5'11"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3793	4036	4036
	stopy/cale	12'5"	13'2"	13'2"
A† Głębokość kopania	mm	130	130	85
	in	5,1"	5,1"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	10 894	11 157	11 157
	stopy/cale	35'9"	36'8"	36'8"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7068	7068	7068
	stopy/cale	23'3"	23'3"	23'3"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8130	8270	8270
	stopy/cale	26'9"	27'2"	27'2"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	20 274	20 186	20 535
	lb	44 684	44 491	45 260
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	21 290	21 202	21 560
	lb	46 923	46 729	47 518
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	16 957	16 869	17 196
	lb	37 374	37 181	37 900
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	17 996	17 908	18 243
	lb	39 665	39 471	40 209
Siła odspajania (S)	kN	219	219	234
	lbf	49 410	49 276	52 580
Masa eksploatacyjna*	kg	37 779	37 844	37 683
	lb	83 265	83 408	83 053

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wydyszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości			
Typ łyżki		Mocowanie sworzniowe – łopata do skał***		Mocowanie sworzniowe – łopata do skał – HD***		
Typ krawędzi		Zęby i segmenty	Zęby	Zęby	Zęby i segmenty	
Pojemność — znamionowa	m ³	5,40	5,10	5,10	5,40	
	jardy ³	7,00	6,75	6,75	7,00	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,90	5,60	5,60	5,90	
	jardy ³	7,75	7,25	7,25	7,75	
Szerokość	mm	3644	3644	3663	3663	
	stopy/cale	11'11"	11'11"	12'0"	12'0"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3559	3559	3592	3592	
	stopy/cale	11'8"	11'8"	11'9"	11'9"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1935	1935	1945	1945	
	stopy/cale	6'4"	6'4"	6'4"	6'4"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3978	3978	3961	3961	
	stopy/cale	13'0"	13'0"	12'11"	12'11"	
A† Głębokość kopania	mm	79	44	35	70	
	in	3,1"	1,7"	1,3"	2,7"	
12† Długość całkowita	mm	11 091	11 091	11 067	11 067	
	stopy/cale	36'5"	36'5"	36'4"	36'4"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6996	6996	6986	6986	
	stopy/cale	23'0"	23'0"	23'0"	23'0"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8226	8226	8223	8223	
	stopy/cale	27'0"	27'0"	27'0"	27'0"	
Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	22 827	23 298	22 927	22 431	
	lb	50 311	51 350	50 531	49 438	
Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	23 954	24 436	24 061	23 556	
	lb	52 794	53 857	53 030	51 919	
Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	19 222	19 676	19 300	18 820	
	lb	42 365	43 367	42 539	41 480	
Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	20 371	20 835	20 456	19 968	
	lb	44 898	45 921	45 086	44 010	
Siła odpajania (S)	kN	225	241	242	225	
	lbf	50 552	54 289	54 576	50 745	
Masa eksploatacyjna*	kg	38 420	38 146	38 544	38 845	
	lb	84 678	84 074	84 950	85 615	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciw wagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości				
		Mocowanie sworzniowe – łopata do skał – HD***		Mocowanie sworzniowe – do odpadów	Mocowanie sworzniowe – do wiórow drzewnych	
Typ łyżki						
Typ krawędzi		Zęby	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	5,60	5,80	10,20	12,00	17,20
	jardy ³	7,25	7,50	13,25	15,75	22,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	6,20	6,40	11,20	13,20	18,90
	jardy ³	8,00	8,25	14,75	17,25	24,75
Szerokość	mm	3663	3663	3882	4174	4434
	stopy/cale	12'0"	12'0"	12'8"	13'8"	14'6"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3548	3548	3460	3428	3146
	stopy/cale	11'7"	11'7"	11'4"	11'2"	10'3"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1970	1970	1766	1800	2089
	stopy/cale	6'5"	6'5"	5'9"	5'10"	6'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	4011	4011	3933	3979	4383
	stopy/cale	13'1"	13'1"	12'10"	13'0"	14'4"
A† Głębokość kopania	mm	35	70	124	122	117
	in	1,3"	2,7"	4,8"	4,8"	4,6"
12† Długość całkowita	mm	11 117	11 117	11 030	11 075	11 476
	stopy/cale	36'6"	36'6"	36'3"	36'4"	37'8"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7031	7031	7830	7465	7880
	stopy/cale	23'1"	23'1"	25'9"	24'6"	25'11"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8240	8240	8300	8440	8685
	stopy/cale	27'1"	27'1"	27'3"	27'9"	28'6"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	22 755	22 252	22 145	21 306	19 931
	lb	50 152	49 045	48 809	46 960	43 929
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	23 896	23 382	23 392	22 466	21 109
	lb	52 667	51 536	51 557	49 515	46 525
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	19 133	18 648	18 623	17 840	16 532
	lb	42 171	41 101	41 045	39 319	36 438
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	20 296	19 800	19 885	19 017	17 728
	lb	44 734	43 641	43 827	41 914	39 073
Siła odpajania (S)	kN	234	218	205	197	157
	lbf	52 758	49 120	46 068	44 294	35 345
Masa eksploatacyjna*	kg	38 657	38 959	37 314	37 548	38 318
	lb	85 200	85 865	82 240	82 756	84 453

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wydyszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości			
Typ łyżki		Mocowanie hakowe – Fusion – do wiórów drzewnych		Mocowanie hakowe – Fusion – łopata do skał – HD***	
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące		Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	16,70		4,90	4,80
	jardy ³	21,75		6,50	6,25
Pojemność — współczynnik napętnienia 110%	m ³	18,40		5,40	5,30
	jardy ³	24,00		7,00	7,00
Szerokość	mm	4433		3663	3663
	stopy/cale	14'6"		12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3027		3498	3498
	stopy/cale	9'11"		11'5"	11'5"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2211		2085	2085
	stopy/cale	7'3"		6'10"	6'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	4553		4123	4123
	stopy/cale	14'11"		13'6"	13'6"
A† Głębokość kopania	mm	115		90	45
	in	4,5"		3,5"	1,7"
12† Długość całkowita	mm	11 646		11 241	11 241
	stopy/cale	38'3"		36'11"	36'11"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7922		7015	7015
	stopy/cale	26'0"		23'1"	23'1"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8745		8288	8288
	stopy/cale	28'9"		27'3"	27'3"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	17 925		20 521	21 059
	lb	39 507		45 229	46 414
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	19 047		21 596	22 139
	lb	41 981		47 597	48 795
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	14 640		17 046	17 574
	lb	32 267		37 569	38 733
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	15 782		18 145	18 679
	lb	34 784		39 992	41 168
Siła odspajania (S)	kN	141		204	220
	lbf	31 774		45 956	49 444
Masa eksploatacyjna*	kg	39 631		39 835	39 464
	lb	87 347		87 796	86 979

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa					
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – do przecierania					
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	
Pojemność — znamionowa	m ³	6,40	6,40	6,10	7,00	7,00	6,70	
	jardy ³	8,25	8,25	8,00	9,25	9,25	8,75	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	7,00	7,00	6,70	7,70	7,70	7,40	
	jardy ³	9,25	9,25	8,75	10,00	10,00	9,75	
Szerokość	mm	3602	3665	3665	3602	3665	3665	
	stopy/cale	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3325	3156	3156	3275	3106	3106	
	stopy/cale	10'10"	10'4"	10'4"	10'8"	10'2"	10'2"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1602	1735	1735	1644	1776	1776	
	stopy/cale	5'3"	5'8"	5'8"	5'4"	5'9"	5'9"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3307	3518	3518	3374	3585	3585	
	stopy/cale	10'10"	11'6"	11'6"	11'0"	11'9"	11'9"	
A† Głębokość kopania	mm	119	119	84	119	119	84	
	in	4,6"	4,6"	3,3"	4,6"	4,6"	3,3"	
12† Długość całkowita	mm	10 348	10 583	10 583	10 415	10 650	10 650	
	stopy/cale	34'0"	34'9"	34'9"	34'3"	35'0"	35'0"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6639	6639	6639	6706	6706	6706	
	stopy/cale	21'10"	21'10"	21'10"	22'0"	22'0"	22'0"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7900	8009	8009	7921	8030	8030	
	stopy/cale	26'0"	26'4"	26'4"	26'0"	26'5"	26'5"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	25 977	25 878	26 320	25 738	25 638	26 066	
	lb	57 254	57 035	58 010	56 726	56 506	57 450	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	27 388	27 288	27 748	27 158	27 057	27 502	
	lb	60 365	60 144	61 157	59 857	59 634	60 614	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	22 063	21 964	22 372	21 834	21 734	22 131	
	lb	48 628	48 409	49 309	48 124	47 903	48 777	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	23 482	23 381	23 807	23 261	23 160	23 572	
	lb	51 754	51 533	52 470	51 269	51 046	51 954	
Siła odspajania (S)	kN	253	253	271	242	242	258	
	lbf	57 055	56 907	60 981	54 561	54 413	58 177	
Masa eksploatacyjna*	kg	36 284	36 356	36 196	36 425	36 497	36 337	
	lb	79 970	80 129	79 776	80 280	80 440	80 087	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa								
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – do przecierania								
Typ krawędzi			Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³		7,50	7,50	7,20	8,20	8,20	7,90	6,10	6,10	5,80
	jardy ³		9,75	9,75	9,50	10,75	10,75	10,25	8,00	8,00	7,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³		8,30	8,30	7,90	9,00	9,00	8,70	6,70	6,70	6,40
	jardy ³		10,75	10,75	10,25	11,75	11,75	11,50	8,75	8,75	8,25
Szerokość	mm		3602	3665	3665	3602	3665	3665	3602	3665	3665
	stopy/cale		11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		3224	3055	3055	3151	2981	2981	3362	3194	3194
	stopy/cale		10'6"	10'0"	10'0"	10'4"	9'9"	9'9"	11'0"	10'5"	10'5"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		1689	1820	1820	1755	1885	1885	1569	1703	1703
	stopy/cale		5'6"	5'11"	5'11"	5'9"	6'2"	6'2"	5'1"	5'7"	5'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm		3442	3653	3653	3542	3753	3753	3257	3468	3468
	stopy/cale		11'3"	11'11"	11'11"	11'7"	12'3"	12'3"	10'8"	11'4"	11'4"
A† Głębokość kopania	mm		119	119	84	119	119	84	119	119	84
	in		4,6"	4,6"	3,3"	4,6"	4,6"	3,3"	4,6"	4,6"	3,3"
12† Długość całkowita	mm		10 483	10 718	10 718	10 583	10 818	10 818	10 298	10 533	10 533
	stopy/cale		34'5"	35'2"	35'2"	34'9"	35'6"	35'6"	33'10"	34'7"	34'7"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm		6773	6773	6773	6868	6868	6868	6572	6572	6572
	stopy/cale		22'3"	22'3"	22'3"	22'7"	22'7"	22'7"	21'7"	21'7"	21'7"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm		7943	8052	8052	7974	8085	8085	7885	7993	7993
	stopy/cale		26'1"	26'5"	26'5"	26'2"	26'7"	26'7"	25'11"	26'3"	26'3"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg		25 528	25 427	25 855	25 193	25 091	25 505	26 088	25 989	26 491
	lb		56 264	56 042	56 984	55 526	55 302	56 213	57 498	57 281	58 388
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg		26 957	26 855	27 299	26 634	26 531	26 960	27 499	27 400	27 912
	lb		59 413	59 189	60 168	58 701	58 475	59 420	60 609	60 389	61 519
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg		21 636	21 535	21 931	21 317	21 215	21 599	22 175	22 076	22 536
	lb		47 686	47 464	48 336	46 983	46 759	47 605	48 873	48 656	49 670
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg		23 071	22 969	23 381	22 764	22 661	23 060	23 592	23 493	23 963
	lb		50 850	50 625	51 532	50 173	49 946	50 825	51 998	51 779	52 815
Siła odpajania (S)	kN		232	231	247	218	217	231	262	262	281
	lbf		52 243	52 094	55 582	49 093	48 944	52 078	59 039	58 891	63 223
Masa eksploatacyjna*	kg		36 531	36 603	36 443	36 716	36 788	36 628	36 186	36 258	36 098
	lb		80 514	80 673	80 320	80 922	81 081	80 728	79 754	79 913	79 560

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za korcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa					
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – duże obciążenia					
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	
Pojemność — znamionowa	m ³	7,50	7,50	7,00	6,40	6,40	6,10	
	jardy ³	9,75	9,75	9,25	8,25	8,25	8,00	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	8,30	8,30	7,70	7,00	7,00	6,70	
	jardy ³	10,75	10,75	10,00	9,25	9,25	8,75	
Szerokość	mm	3602	3665	3665	3602	3665	3665	
	stopy/cale	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3234	3064	3064	3334	3166	3166	
	stopy/cale	10'7"	10'0"	10'0"	10'11"	10'4"	10'4"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1697	1828	1828	1610	1743	1743	
	stopy/cale	5'6"	6'0"	6'0"	5'3"	5'8"	5'8"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3442	3653	3653	3307	3518	3518	
	stopy/cale	11'3"	11'11"	11'11"	10'10"	11'6"	11'6"	
A† Głębokość kopania	mm	107	107	72	107	107	72	
	in	4,2"	4,2"	2,8"	4,2"	4,2"	2,8"	
12† Długość całkowita	mm	10 475	10 710	10 710	10 340	10 575	10 575	
	stopy/cale	34'5"	35'2"	35'2"	34'0"	34'9"	34'9"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6777	6777	6777	6621	6621	6621	
	stopy/cale	22'3"	22'3"	22'3"	21'9"	21'9"	21'9"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7938	8048	8048	7896	8005	8005	
	stopy/cale	26'1"	26'5"	26'5"	25'11"	26'4"	26'4"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	24 839	24 739	23 204	25 306	25 207	25 492	
	lb	54 747	54 525	51 143	55 774	55 556	56 185	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	26 265	26 163	24 360	26 710	26 610	26 905	
	lb	57 888	57 664	53 690	58 869	58 649	59 299	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	20 942	20 841	19 591	21 392	21 293	21 567	
	lb	46 156	45 934	43 180	47 148	46 930	47 533	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	22 373	22 272	20 767	22 803	22 703	22 986	
	lb	49 311	49 087	45 770	50 259	50 039	50 663	
Siła odpajania (S)	kN	229	229	244	251	250	268	
	lbf	51 650	51 508	54 960	56 526	56 385	60 425	
Masa eksploatacyjna*	kg	37 207	37 279	37 119	36 922	36 994	36 834	
	lb	82 004	82 163	81 810	81 376	81 535	81 182	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa						
Typ łyżki	Typ krawędzi	Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion – Abrasion			
		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	
Pojemność — znamionowa	m ³	6,00	6,00	5,70	6,70	6,70	6,50	
	jardy ³	7,75	7,75	7,50	8,75	8,75	8,50	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	6,60	6,60	6,30	7,40	7,40	7,20	
	jardy ³	8,75	8,75	8,25	9,75	9,75	9,50	
Szerokość	mm	3602	3698	3698	3602	3698	3698	
	stopy/cale	11'9"	12'1"	12'1"	11'9"	12'1"	12'1"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3247	3059	3059	3168	2979	2979	
	stopy/cale	10'7"	10'0"	10'0"	10'4"	9'9"	9'9"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1695	1853	1853	1760	1916	1916	
	stopy/cale	5'6"	6'0"	6'0"	5'9"	6'3"	6'3"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3426	3668	3668	3530	3772	3772	
	stopy/cale	11'2"	12'0"	12'0"	11'6"	12'4"	12'4"	
A† Głębokość kopania	mm	129	129	84	129	129	84	
	in	5,1"	5,1"	3,3"	5,1"	5,1"	3,3"	
12† Długość całkowita	mm	10 473	10 739	10 739	10 577	10 843	10 843	
	stopy/cale	34'5"	35'3"	35'3"	34'9"	35'7"	35'7"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6658	6658	6658	6756	6756	6756	
	stopy/cale	21'11"	21'11"	21'11"	22'2"	22'2"	22'2"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7937	8074	8074	7971	8109	8109	
	stopy/cale	26'1"	26'6"	26'6"	26'2"	26'8"	26'8"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	23 986	23 895	24 318	23 618	23 529	23 944	
	lb	52 865	52 665	53 598	52 055	51 859	52 773	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	25 325	25 233	25 674	24 968	24 878	25 310	
	lb	55 816	55 615	56 585	55 030	54 833	55 784	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	20 224	20 133	20 524	19 872	19 783	20 166	
	lb	44 574	44 374	45 235	43 798	43 602	44 446	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	21 574	21 482	21 889	21 232	21 142	21 542	
	lb	47 549	47 347	48 244	46 796	46 598	47 478	
Siła odpajania (S)	kN	232	232	247	218	217	231	
	lbf	52 324	52 164	55 690	48 982	48 825	51 973	
Masa eksploatacyjna*	kg	37 249	37 314	37 153	37 477	37 539	37 381	
	lb	82 095	82 239	81 884	82 598	82 735	82 386	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa		
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion – do dużych obciążeń		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,70	6,70	6,40
	jardy ³	8,75	8,75	8,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	7,30	7,30	7,00
	jardy ³	9,50	9,50	9,25
Szerokość	mm	3633	3698	3698
	stopy/cale	11'11"	12'1"	12'1"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3186	2993	2993
	stopy/cale	10'5"	9'9"	9'9"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1752	1906	1906
	stopy/cale	5'8"	6'3"	6'3"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3511	3755	3755
	stopy/cale	11'6"	12'3"	12'3"
A† Głębokość kopania	mm	124	124	84
	in	4,9"	4,9"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	10 555	10 826	10 826
	stopy/cale	34'8"	35'7"	35'7"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6769	6769	6769
	stopy/cale	22'3"	22'3"	22'3"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7977	8103	8103
	stopy/cale	26'3"	26'7"	26'7"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	22 927	22 815	23 220
	lb	50 532	50 284	51 177
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	24 272	24 158	24 581
	lb	53 497	53 246	54 177
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	19 173	19 061	19 435
	lb	42 259	42 010	42 835
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	20 529	20 415	20 806
	lb	45 246	44 995	45 857
Siła odspajania (S)	kN	217	216	230
	lbf	48 803	48 621	51 736
Masa eksploatacyjna*	kg	38 177	38 255	38 095
	lb	84 141	84 313	83 960

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa					
Typ łyżki		Mocowanie sworzniowe – płaskie dno			Mocowanie sworzniowe – płaskie dno – HD		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,40	6,40	6,10	7,00	7,00	6,70
	jardy ³	8,25	8,25	8,00	9,25	9,25	8,75
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	7,00	7,00	6,70	7,70	7,70	7,40
	jardy ³	9,25	9,25	8,75	10,00	10,00	9,75
Szerokość	mm	3602	3665	3665	3602	3665	3665
	stopy/cale	11'9"	12'0"	12'0"	11'9"	12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3246	3069	3069	3198	3021	3021
	stopy/cale	10'7"	10'0"	10'0"	10'5"	9'10"	9'10"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1516	1638	1638	1581	1703	1703
	stopy/cale	4'11"	5'4"	5'4"	5'2"	5'7"	5'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3321	3532	3532	3401	3612	3612
	stopy/cale	10'10"	11'7"	11'7"	11'1"	11'10"	11'10"
A† Głębokość kopania	mm	119	119	84	107	107	72
	in	4,6"	4,6"	3,3"	4,2"	4,2"	2,8"
12† Długość całkowita	mm	10 362	10 597	10 597	10 434	10 669	10 669
	stopy/cale	34'0"	34'10"	34'10"	34'3"	35'1"	35'1"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6623	6623	6623	6707	6707	6707
	stopy/cale	21'9"	21'9"	21'9"	22'1"	22'1"	22'1"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7905	8014	8014	7925	8035	8035
	stopy/cale	26'0"	26'4"	26'4"	26'0"	26'5"	26'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	25 569	25 470	25 902	24 448	24 349	24 760
	lb	56 354	56 137	57 088	53 884	53 665	54 571
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	26 937	26 838	27 285	25 822	25 722	26 148
	lb	59 369	59 151	60 136	56 913	56 693	57 631
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	21 712	21 613	22 012	20 596	20 497	20 877
	lb	47 853	47 637	48 516	45 394	45 175	46 013
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	23 089	22 990	23 404	21 979	21 879	22 273
	lb	50 888	50 670	51 582	48 442	48 222	49 091
Siła odpajania (S)	kN	251	250	268	235	234	250
	lbf	56 505	56 357	60 362	52 804	52 662	56 262
Masa eksploatacyjna*	kg	36 312	36 384	36 224	37 297	37 369	37 209
	lb	80 031	80 191	79 838	82 202	82 362	82 009

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa		
Typ łyżki		Mocowanie hakowe – Fusion – Płaskie dno – Abrasion		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Zęby
Pojemność — znamionowa	m ³	6,00	6,00	5,70
	jardy ³	7,75	7,75	7,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	6,60	6,60	6,30
	jardy ³	8,75	8,75	8,25
Szerokość	mm	3602	3698	3698
	stopy/cale	11'9"	12'1"	12'1"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3145	2946	2946
	stopy/cale	10'3"	9'8"	9'8"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1602	1745	1745
	stopy/cale	5'3"	5'8"	5'8"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	*3453	3695	3695
	stopy/cale	11'3"	12'1"	12'1"
A† Głębokość kopania	mm	129	129	84
	in	5,1"	5,1"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	10 500	10 766	10 766
	stopy/cale	34'6"	35'4"	35'4"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6659	6659	6659
	stopy/cale	21'11"	21'11"	21'11"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7946	8083	8083
	stopy/cale	26'1"	26'7"	26'7"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	23 559	23 469	23 865
	lb	51 925	51 727	52 599
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	24 862	24 771	25 181
	lb	54 796	54 597	55 499
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	19 849	19 759	20 126
	lb	43 749	43 550	44 359
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	21 165	21 074	21 454
	lb	46 647	46 447	47 285
Siła odspajania (S)	kN	228	227	243
	lbf	51 375	51 214	54 634
Masa eksploatacyjna*	kg	37 333	37 398	37 237
	lb	82 280	82 424	82 069

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wydyszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa			
Typ łyżki		Mocowanie sworzniowe – do węgla	Mocowanie sworzniowe – do odpadów	Mocowanie sworzniowe – do wiórów drzewnych	
		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	8,80	10,20	12,00	17,20
	jardy ³	11,50	13,25	15,75	22,50
Pojemność — współczynnik napęlenia 110%	m ³	9,70	11,20	13,20	18,90
	jardy ³	12,75	14,75	17,25	24,75
Szerokość	mm	3639	3882	4174	4434
	stopy/cale	11'11"	12'8"	13'8"	14'6"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3015	3051	3019	2737
	stopy/cale	9'10"	10'0"	9'10"	8'11"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1743	1704	1738	2027
	stopy/cale	5'8"	5'7"	5'8"	6'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3645	3592	3638	4042
	stopy/cale	11'11"	11'9"	11'11"	13'3"
A† Głębokość kopania	mm	122	124	122	117
	in	4,8"	4,8"	4,8"	4,6"
12† Długość całkowita	mm	10 687	10 636	10 680	11 081
	stopy/cale	35'1"	34'11"	35'1"	36'5"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6960	7421	7056	7471
	stopy/cale	22'10"	24'5"	23'2"	24'7"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8025	8116	8258	8501
	stopy/cale	26'4"	26'8"	27'2"	27'11"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	24 581	25 830	24 854	23 334
	lb	54 177	56 930	54 779	51 429
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	25 991	27 466	26 365	24 865
	lb	57 284	60 536	58 108	54 804
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	20 775	21 860	20 955	19 518
	lb	45 790	48 180	46 185	43 019
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	22 194	23 494	22 468	21 053
	lb	48 916	51 781	49 521	46 401
Siła odspajania (S)	kN	205	213	205	163
	lbf	46 188	47 896	46 081	36 832
Masa eksploatacyjna*	kg	36 823	36 868	37 102	37 872
	lb	81 156	81 256	81 771	83 468

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa
Typ łyżki		Mocowanie hakowe – Fusion – do wiórów drzewnych
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	16,70
	jardy ³	21,75
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	18,40
	jardy ³	24,00
Szerokość	mm	4433
	stopy/cale	14'6"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2618
	stopy/cale	8'7"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2150
	stopy/cale	7'0"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	4213
	stopy/cale	13'9"
A† Głębokość kopania	mm	114
	in	4,5"
12† Długość całkowita	mm	11 251
	stopy/cale	36'11"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7513
	stopy/cale	24'8"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8559
	stopy/cale	28'1"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (ISO)*	kg	21 124
	lb	46 559
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (pełne opony)*	kg	22 573
	lb	49 753
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (ISO)*	kg	17 450
	lb	38 461
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (pełne opony)*	kg	18 906
	lb	41 669
Siła odpajania (S)	kN	147
	lbf	33 163
Masa eksploatacyjna*	kg	39 185
	lb	86 362

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(S) Mierzone w odległości 102 mm (4 cale) za końcówką krawędzi tnącej, przy sworzniu przegubu łyżki odpowiadającym osi obrotu, zgodnie z normą SAE J732C.

(S) Specyfikacje i wartości znamionowe są zgodne ze wszystkimi właściwymi normami, zalecanymi przez amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Motoryzacji (Society for Automotive Engineers, SAE), w tym z normą SAE J732C regulującą zagadnienia związane z parametrami znamionowymi ładowarki.

(ISO) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(Pełne opony) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, części od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

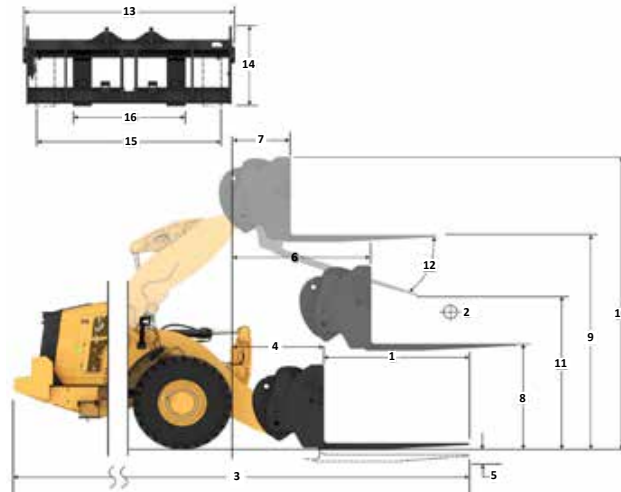
1	Długość ramienia	mm	1829
		cale	72,0
2	Środek ciężkości	mm	914
		cale	36,0
	Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	17 989
		funty	39 648
	Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	15 437
		funty	34 023
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	7719
		funty	17 012
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	9262
		funty	20 414
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	12 350
		funty	27 219
3	Maksymalna długość całkowita	mm	10 883
		cale	428,5
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1591
		cale	62,6
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-126
		cale	-4,9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2073
		cale	81,6
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	1028
		cale	40,5
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1959
		cale	77,1
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4479
		cale	176,4
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwyty do poziomu podłoża)	mm	5523
		cale	217,4
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2678
		cale	105,4
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	52
13	Szerokość całkowita uchwyty	mm	2821
		cale	111,1
14	Wysokość całkowita uchwyty	mm	1129
		cale	44,4
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2627
		cale	103,4
16	Szerokość wewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	747
		cale	29,4
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	250,0
		cale	9,8
	Grubość zębów	mm	85,0
		cale	3,3
	Pojemność ramienia	kg	18 700
		funty	41 215
	Masa eksploatacyjna	kg	34 496
		funty	76 029

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

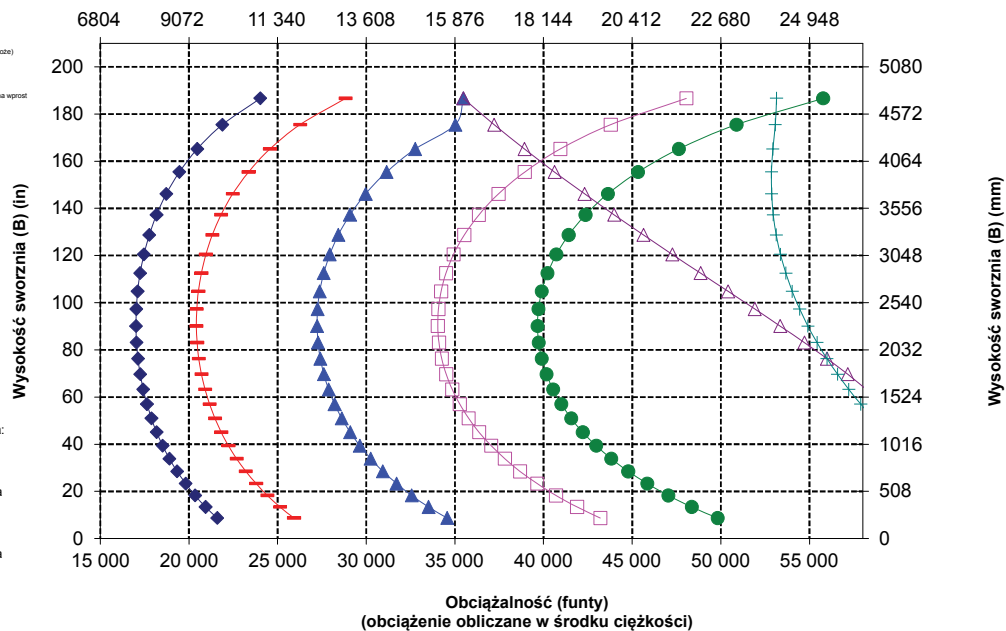
982 STD Widły budowlane, o dużej wytrzymałości (HD), złącze FUSION

Uchwyt
108 cali
523-4199

Ramię
72 cale
523-4200



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone® VLTS L4, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręceniu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręceniu na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręceniu na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na każdym z ramion.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość ramienia	mm	2134
		cale	84,0
2	Środek ciężkości	mm	1067
		cale	42,0
	Stacyjne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	17 217
		funty	37 947
	Stacyjne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	14 759
		funty	32 530
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	7380
		funty	16 265
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	8856
		funty	19 518
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	11 808
		funty	26 024
3	Maksymalna długość całkowita	mm	11 191
		cale	440,6
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1594
		cale	62,7
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-126
		cale	-4,9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2073
		cale	81,6
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	1028
		cale	40,5
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1984
		cale	77,3
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4484
		cale	176,6
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	5523
		cale	217,4
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2438
		cale	96,0
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	52
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2821
		cale	111,1
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	1129
		cale	44,4
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2627
		cale	103,4
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	747
		cale	29,4
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	250,0
		cale	9,8
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	17 729
		funty	39 075
	Masa eksploatacyjna	kg	34 598
		funty	76 254

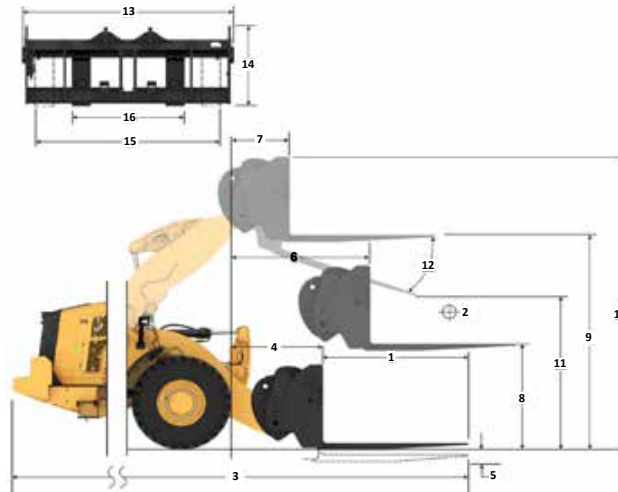
*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

982 STD
Widły budowlane, o dużej
wytrzymałości (HD), złącze FUSION

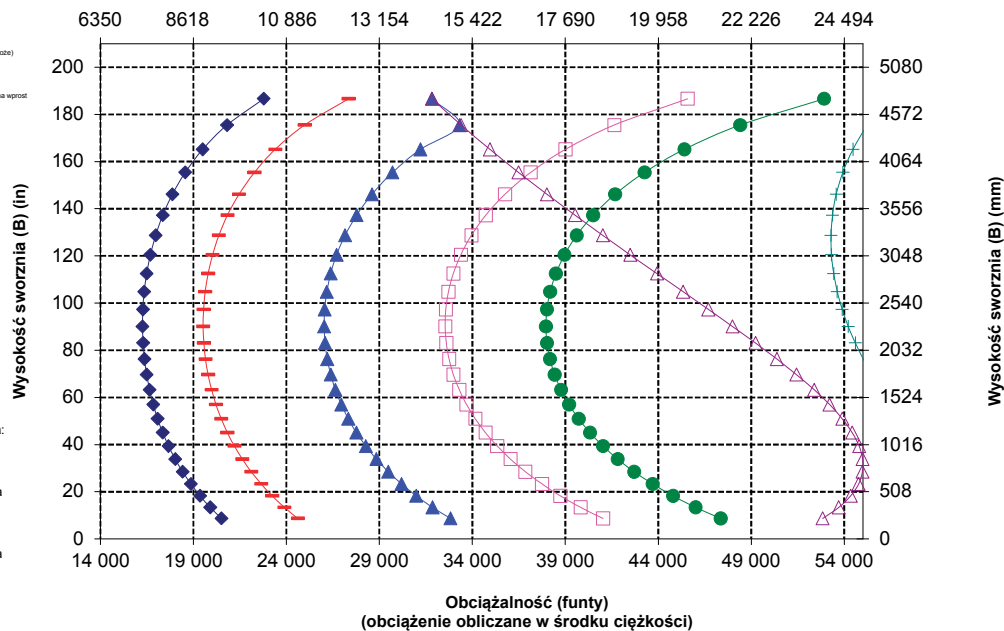
Uchwyt
108 cali

Ramię
84 cale

523-4199 **523-4201**



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone® VLTS L4, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na każdym z ramion.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość ramienia	mm cale	2438 96,0
2	Środek ciężkości	mm cale	1219 48,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg funty	16 439 36 232
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg funty	14 070 31 011
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg funty	7035 15 506
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg funty	8442 18 607
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg funty	11 256 24 809
3	Maksymalna długość całkowita	mm cale	11 500 452,7
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm cale	1598 62,9
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm cale	-124 -4,9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm cale	2078 81,8
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm cale	1033 40,7
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm cale	1966 77,4
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm cale	4486 176,6
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwyty do poziomu podłoża)	mm cale	5523 217,4
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm cale	2196 86,5
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	52
13	Szerokość całkowita uchwyty	mm cale	2821 111,1
14	Wysokość całkowita uchwyty	mm cale	1127 44,4
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm cale	2629 103,5
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm cale	747 29,4
	Szerokość ramienia (jedno ramie)	mm cale	250,0 9,8
	Grubość zębów	mm cale	90,0 3,5
	Pojemność ramienia	kg funty	15 750 34 713
	Masa eksploatacyjna	kg funty	34 749 76 587

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

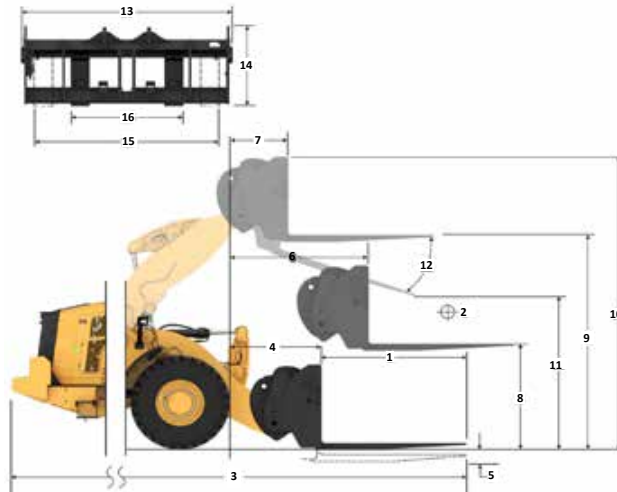
982 STD Widły budowlane, o dużej wytrzymałości (HD), złącze FUSION

Uchwyt
108 cali

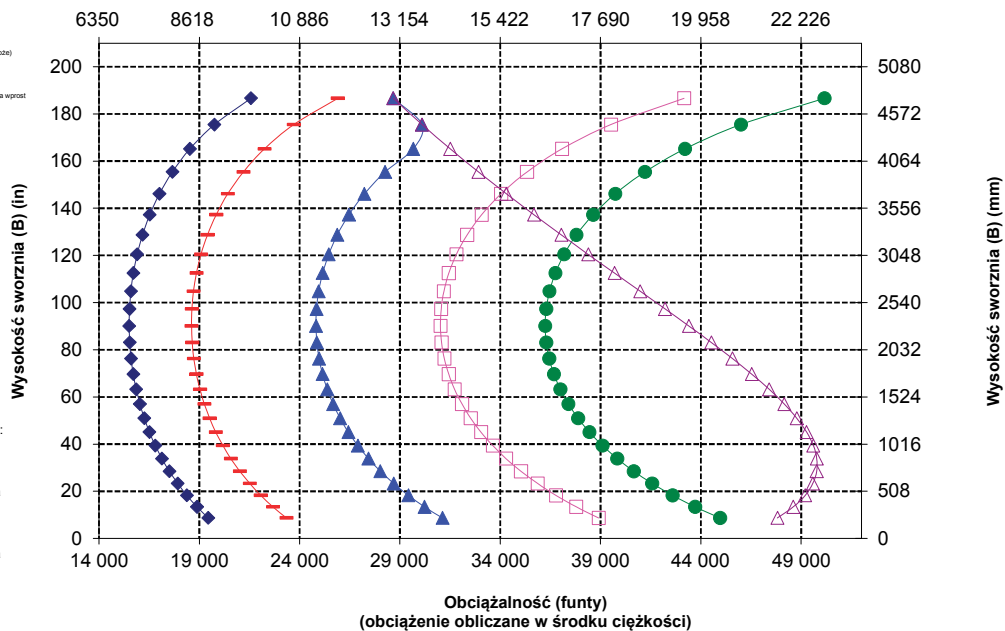
523-4199

Ramię
96 cali

523-4202



Udźwig (kg) (obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone * VLTS L4, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na każdym z ramion.

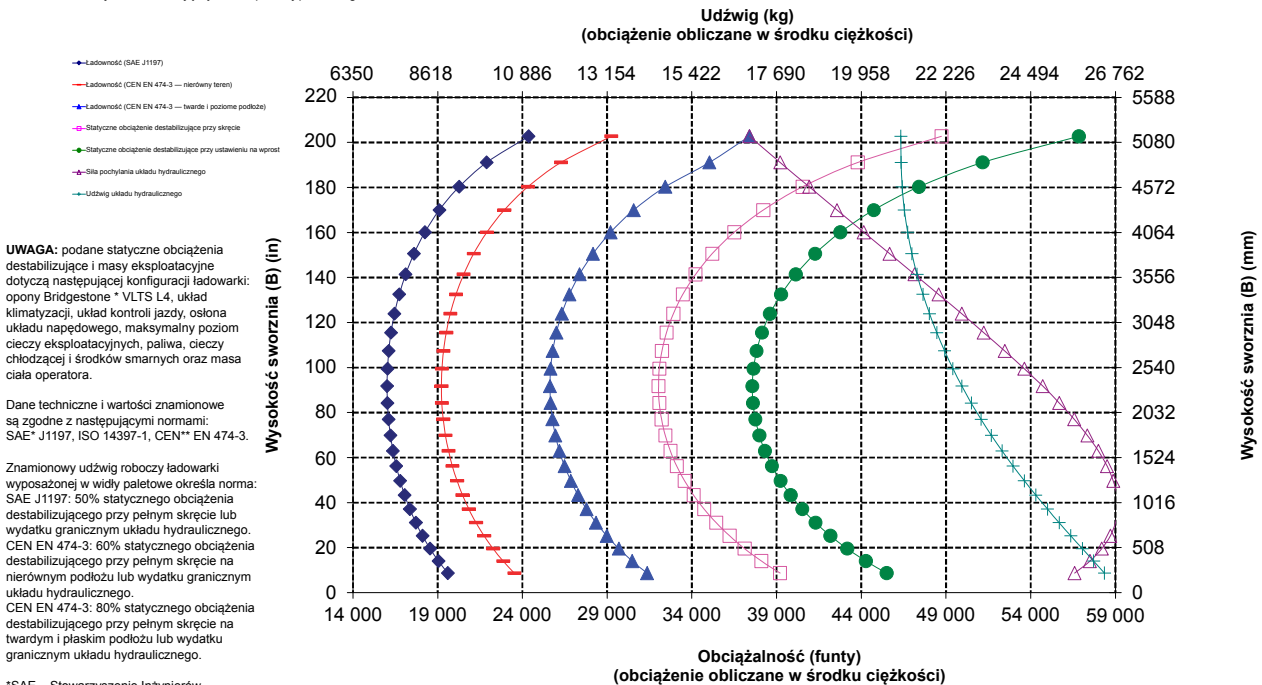
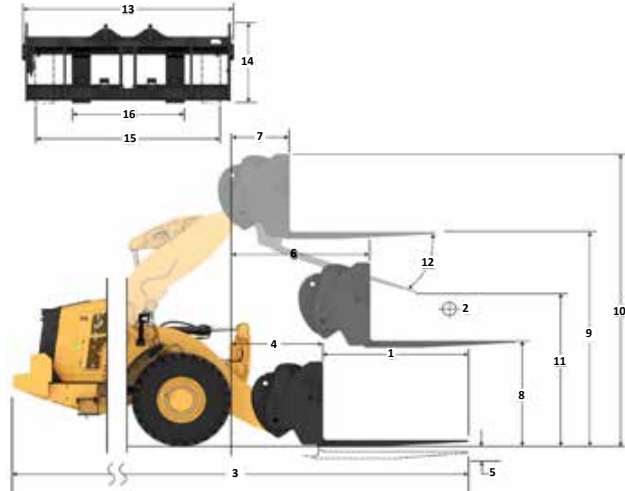
Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość ramienia	mm	1829
		cale	72,0
2	Środek ciężkości	mm	914
		cale	36,0
	Stacyjne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	17 040
		funty	37 557
	Stacyjne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	14 529
		funty	32 021
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	7264
		funty	16 011
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	8717
		funty	19 213
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	11 623
		funty	25 617
3	Maksymalna długość całkowita	mm	11 385
		cale	448,2
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1979
		cale	77,9
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-126
		cale	-5,0
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2413
		cale	95,0
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	1089
		cale	42,9
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1959
		cale	77,1
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4898
		cale	192,5
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	5632
		cale	233,5
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	3087
		cale	121,5
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	52
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2821
		cale	111,1
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	1129
		cale	44,4
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2627
		cale	103,4
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	747
		cale	29,4
	Szerokość ramienia (jedno ramie)	mm	250,0
		cale	9,8
	Grubość zębów	mm	85,0
		cale	3,3
	Pojemność ramienia	kg	18 700
		funty	41 215
	Masa eksploatacyjna	kg	35 586
		funty	78 431

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

982 HL
Widły budowlane, o dużej
wytrzymałości (HD), złącze FUSION
Uchwyt 108 cali
Ramię 72 cale
523-4199
523-4200



*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na każdym z ramion.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

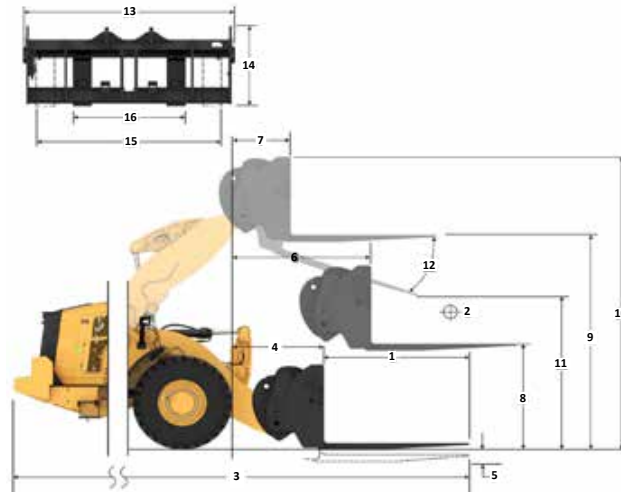
1	Długość ramienia	mm	2134
		cale	84,0
2	Środek ciężkości	mm	1067
		cale	42,0
	Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	16 351
		funty	36 038
	Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	13 926
		funty	30 692
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	6963
		funty	15 346
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	8355
		funty	18 415
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	11 141
		funty	24 554
3	Maksymalna długość całkowita	mm	11 692
		cale	460,3
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1962
		cale	78,0
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-126
		cale	-5,0
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2413
		cale	95,0
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	1089
		cale	42,9
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1964
		cale	77,3
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4893
		cale	192,7
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwyty do poziomu podłoża)	mm	5932
		cale	233,5
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2848
		cale	112,1
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	52
13	Szerokość całkowita uchwyty	mm	2821
		cale	111,1
14	Wysokość całkowita uchwyty	mm	1129
		cale	44,4
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2627
		cale	103,4
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	747
		cale	29,4
	Szerokość ramienia (jedno ramie)	mm	250,0
		cale	9,8
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	17 729
		funty	39 075
	Masa eksploatacyjna	kg	35 688
		funty	78 656

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

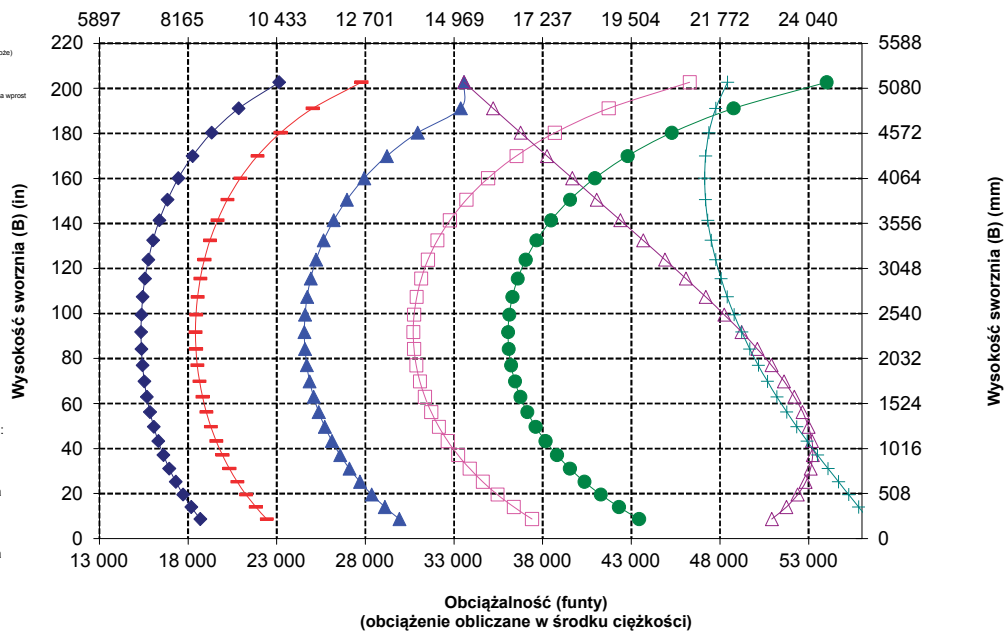
982 HL Widły budowlane, o dużej wytrzymałości (HD), złącze FUSION

Uchwyt
108 cali
523-4199

Ramię
84 cale
523-4201



Udźwig (kg) (obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone® VLTS L4, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE® J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręceniu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręceniu na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręceniu na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na każdym z ramion.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość ramienia	mm	2438
		cale	96,0
2	Środek ciężkości	mm	1219
		cale	48,0
	Stacyjne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	15 648
		funty	34 488
	Stacyjne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	13 304
		funty	29 322
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	6652
		funty	14 661
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	7982
		funty	17 593
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	10 643
		funty	23 457
3	Maksymalna długość całkowita	mm	12 001
		cale	472,5
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1986
		cale	78,2
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-124
		cale	-4,9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2418
		cale	95,2
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	1094
		cale	43,1
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1986
		cale	77,4
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4895
		cale	192,7
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	5932
		cale	233,5
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2605
		cale	102,6
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	52
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2821
		cale	111,1
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	1127
		cale	44,4
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2629
		cale	103,5
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	747
		cale	29,4
	Szerokość ramienia (jedno ramie)	mm	250,0
		cale	9,8
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	15 750
		funty	34 713
	Masa eksploatacyjna	kg	35 839
		funty	78 989

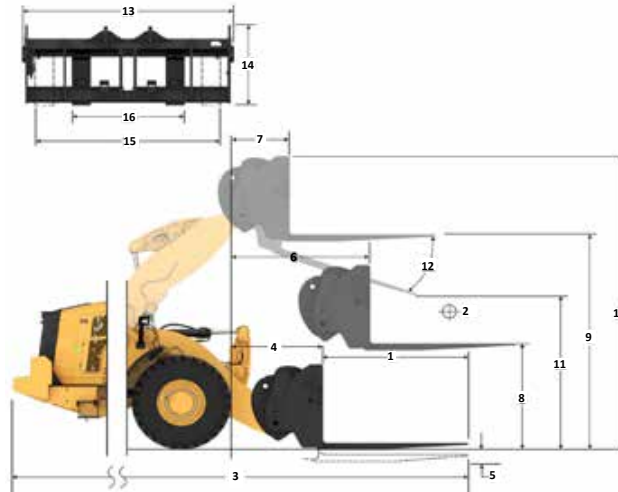
*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

982 HL
Widły budowlane, o dużej
wytrzymałości (HD), złącze FUSION

Uchwyt
108 cali

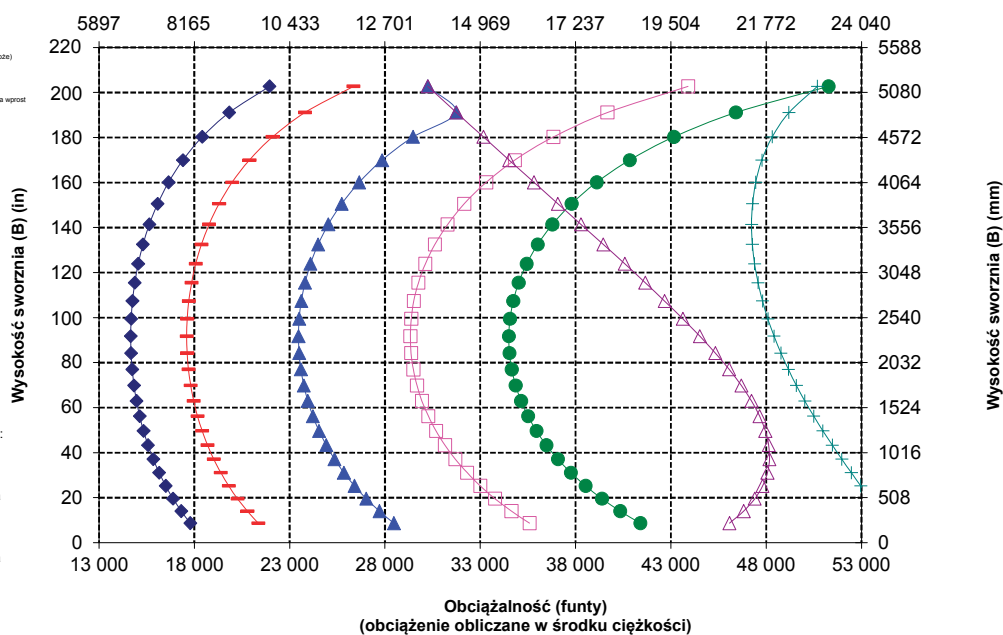
Ramię
96 cali

523-4199 523-4202



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)

- Ładowność (SAE J1197)
- Ładowność (CEN EN 474-3 – nierówny teren)
- Ładowność (CEN EN 474-3 – twarde i poziome podłoże)
- Stacyjne obciążenie destabilizujące przy skrępcie
- Stacyjne obciążenie destabilizujące przy ustawieniu na wprost
- Siła pochylania układu hydraulicznego
- Udźwig układu hydraulicznego



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone * VLTS L4, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na każdym z ramion.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość ramienia	mm	1829
		cale	72,0
2	Środek ciężkości	mm	914
		cale	36,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	18 988
		funty	41 849
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	16 261
		funty	35 840
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	8131
		funty	17 920
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	9757
		funty	21 504
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	13 009
		funty	28 672
3	Maksymalna długość całkowita	mm	10 996
		cale	432,9
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1591
		cale	62,6
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-126
		cale	-4,9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2073
		cale	81,6
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	1028
		cale	40,5
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1959
		cale	77,1
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4479
		cale	176,4
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwyty do poziomu podłoża)	mm	5523
		cale	217,4
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2678
		cale	105,4
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	52
13	Szerokość całkowita uchwyty	mm	2821
		cale	111,1
14	Wysokość całkowita uchwyty	mm	1129
		cale	44,4
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2627
		cale	103,4
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	747
		cale	29,4
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	250,0
		cale	9,8
	Grubość zębów	mm	85,0
		cale	3,3
	Pojemność ramienia	kg	18 700
		funty	41 215
	Masa eksploatacyjna	kg	35 139
		funty	77 447

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

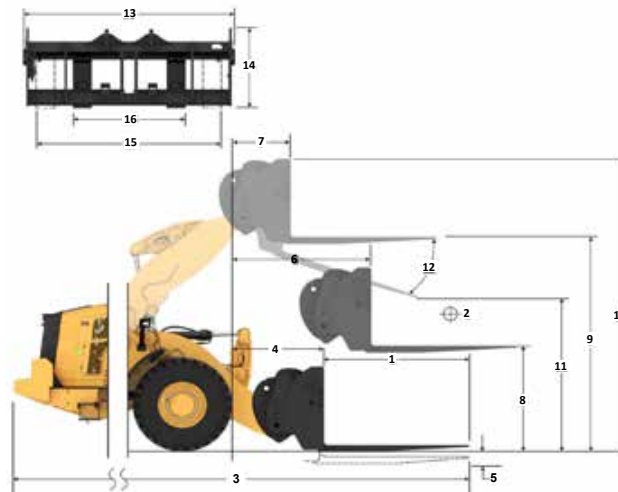
982 AGG Widły budowlane, o dużej wytrzymałości (HD), złącze FUSION

Uchwyt
108 cali

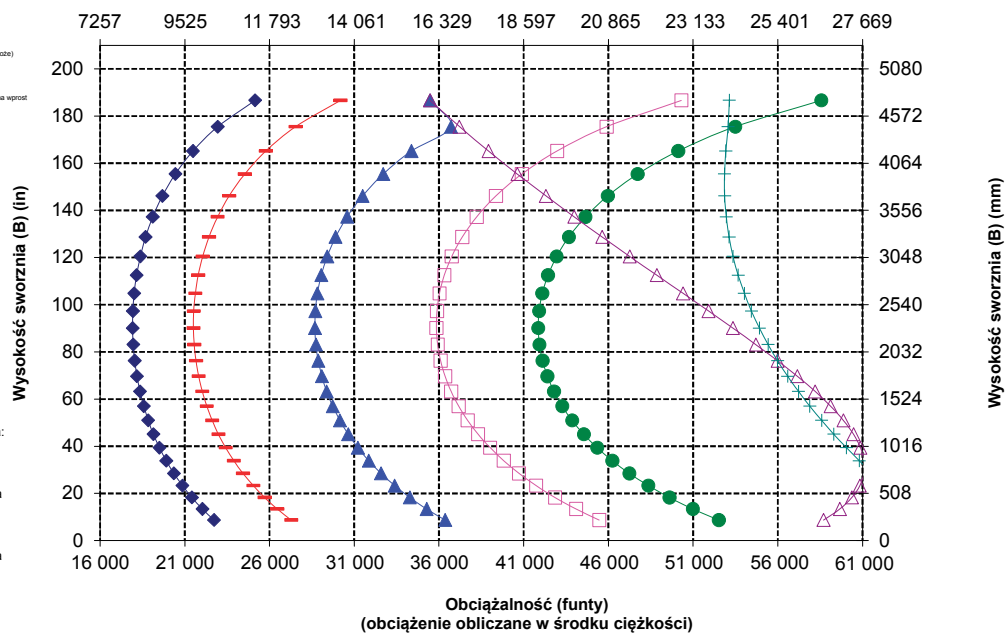
Ramię
72 cale

523-4199

523-4200



Udźwig (kg) (obciążenie obliczane w środku ciężkości)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na każdym z ramion.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

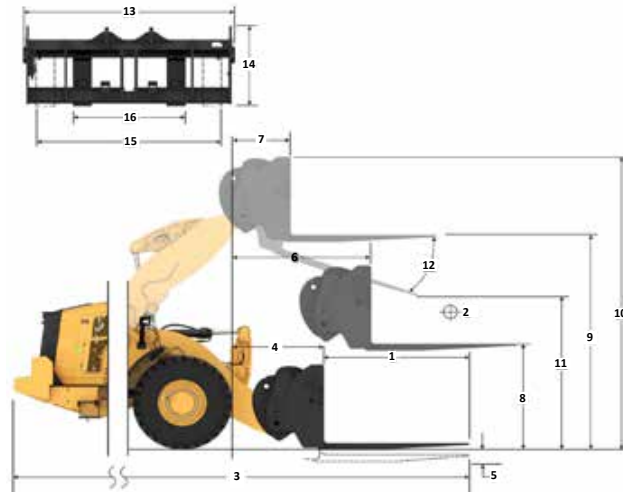
1	Długość ramienia	mm	2134
		cale	84,0
2	Środek ciężkości	mm	1067
		cale	42,0
	Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	18 180
		funty	40 068
	Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	15 554
		funty	34 281
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	7777
		funty	17 141
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	9332
		funty	20 569
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	12 443
		funty	27 425
3	Maksymalna długość całkowita	mm	11 304
		cale	445,0
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1594
		cale	62,7
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-126
		cale	-4,9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2073
		cale	81,6
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	1028
		cale	40,5
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1964
		cale	77,3
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4484
		cale	176,6
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	5523
		cale	217,4
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2438
		cale	96,0
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	52
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2821
		cale	111,1
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	1129
		cale	44,4
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2627
		cale	103,4
16	Szerokość wewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	747
		cale	29,4
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	250,0
		cale	9,8
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	17 729
		funty	39 076
	Masa eksploatacyjna	kg	35 241
		funty	77 671

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

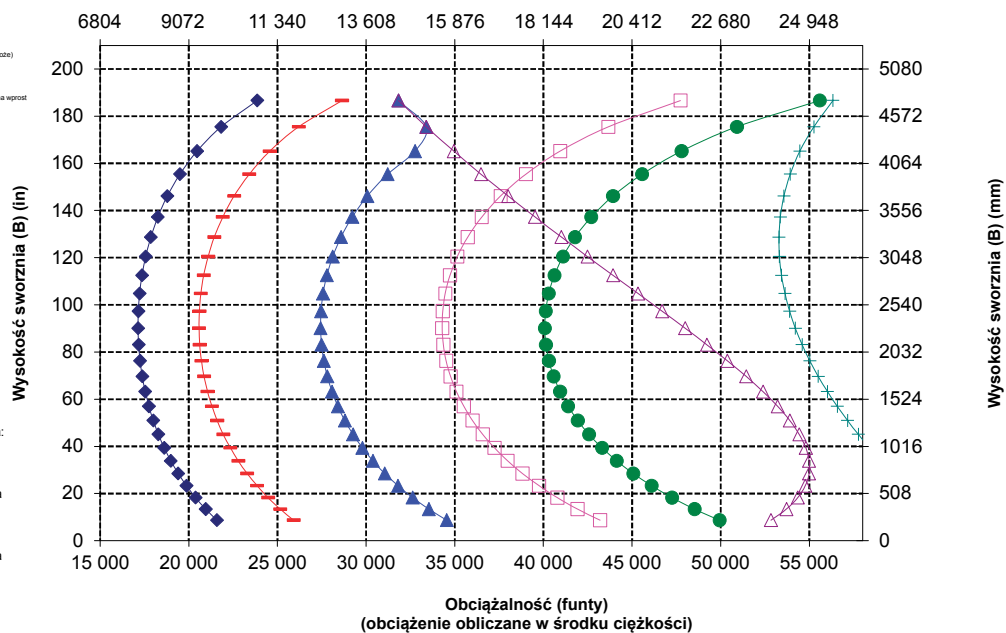
982 AGG Widły budowlane, o dużej wytrzymałości (HD), złącze FUSION

Uchwyt
108 cali
523-4199

Ramię
84 cale
523-4201



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone * VLTS L4, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na każdym z ramion.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

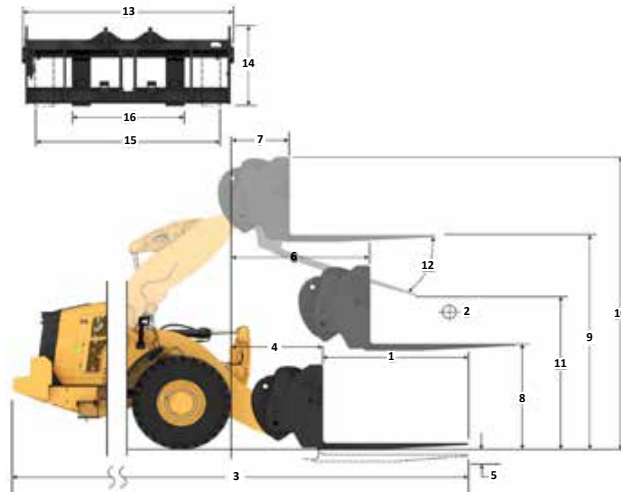
1	Długość ramienia	mm cale	2438 96,0
2	Środek ciężkości	mm cale	1219 48,0
	Styczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg funty	17 367 38 277
	Styczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg funty	14 837 32 701
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg funty	7418 16 350
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg funty	8902 19 620
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg funty	11 870 26 160
3	Maksymalna długość całkowita	mm cale	11 613 457,2
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm cale	1598 62,9
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm cale	-124 -4,9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm cale	2078 81,8
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm cale	1033 40,7
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm cale	1968 77,4
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm cale	4486 176,6
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwyty do poziomu podłoża)	mm cale	5523 217,4
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm cale	2196 86,5
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	52
13	Szerokość całkowita uchwyty	mm cale	2821 111,1
14	Wysokość całkowita uchwyty	mm cale	1127 44,4
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm cale	2629 103,5
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm cale	747 29,4
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm cale	250,0 9,8
	Grubość zębów	mm cale	90,0 3,5
	Pojemność ramienia	kg funty	15 750 34 713
	Masa eksploatacyjna	kg funty	35 392 78 004

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

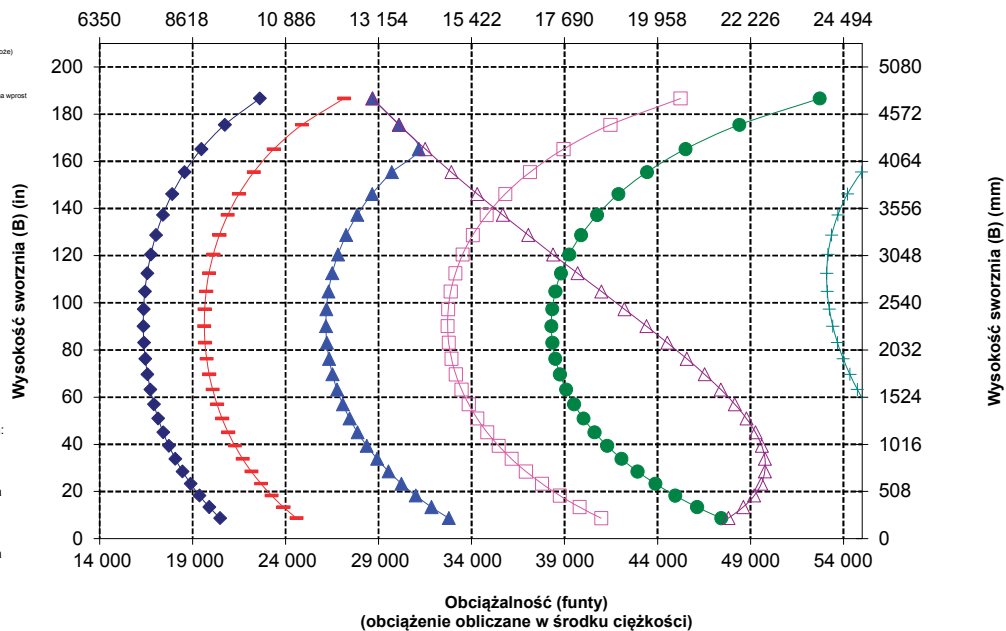
982 AGG Widły budowlane, o dużej wytrzymałości (HD), złącze FUSION

Uchwyt
108 cali
523-4199

Ramię
96 cali
523-4202



Udźwig (kg) (obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone * VLTS L4, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na każdym z ramion.

Wyposażenie standardowe i dodatkowe

Wyposażenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

	Standard	Opcjonalnie		Standard	Opcjonalnie
STANOWISKO PRACY OPERATORA			UKŁAD NAPĘDOWY		
Kabina, hermetyczna, wyciszona	✓		Silnik Cat C13	✓	
Układ zdalnego otwierania drzwi	✓		Elektryczna pompa zasilająca układu paliwowego	✓	
Elektrohydrauliczne sterowanie osprzętem, hamulec postojowy	✓		Separator wody w układzie paliwowym i pomocniczy filtr paliwa	✓	
Kierowanie, joystick	✓		Silnik, filtr wstępny powietrza	✓	
Monitorowany pas bezpieczeństwa	✓		Turbina, filtr wstępny powietrza		✓
4-punktowy pas bezpieczeństwa		✓	Chłodnica do bardzo zanieczyszczonych środowisk		✓
Radio (FM, AM, USB, BT)	✓		Wentylator chłodzący, dwukierunkowy		✓
Radio (DAB+)	✓		Osie, otwarte mechanizmy różnicowe	✓	
Przygotowanie do montażu radia CB		✓	Osie, mechanizmy różnicowe o ograniczonym poślizgu		✓
Fotel pokryty tkaniną, z zawieszeniem pneumatycznym	✓		Ekologiczne spusty osi, przystosowane do zamontowania chłodnic oleju	✓	
Fotel, pokryty zamsem/tkaniną, amortyzowany, ogrzewany		✓	Uszczelnienia osi odporne na bardzo wysokie temperatury		✓
Fotel, pokryty skórą/tkaniną, amortyzowany, ogrzewany/chłodzony		✓	Osie, chłodnica oleju		✓
Ekran dotykowy	✓		Skrzynia biegów, planetarna, automatyczna, Powershift	✓	
Widoczność: lusterka, kamera tylna	✓		Przekładnia hydrokinetyczna ze sprzęgłem blokującym	✓	
System obserwacji dookólnej (360°)		✓	Hamulce zasadnicze, hydrauliczne, w pełni zamknięte, mokre, tarczowe, wskaźniki zużycia	✓	
Tylny system radarowy Cat Detect	✓		Zintegrowany układ hamulcowy (IBS)	✓	
Osobny ekran pokazujący widok z tyłu	✓		Hamulec postojowy, zacisk na przedniej osi, załączany sprężynowo - zwalniany ciśnieniowo	✓	
Lusterka ogrzewane		✓			
Klimatyzacja, nagrzewnica, układ odszraniania (automatyczna regulacja temperatury, intensywność nadmuchu)	✓		UKŁAD ELEKTRYCZNY		
Osłona przeciwsłoneczna, przednia, składana	✓		Układ rozruchu i ładowania, 24 V	✓	
Osłona przeciwsłoneczna, tylna, składana	✓		Rozrusznik elektryczny o podwyższonej wytrzymałości	✓	
Platforma do mycia szyb, przednia	✓		Pakiet wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, 120 V lub 240 V		✓
Szyby, przednie, bezpieczne, laminowane, gięte	✓		Światła: halogenowe, 4 światła robocze, 2 światła do jazdy drogowej z kierunkowskazami, 2 światła oświetlające obszar za maszyną	✓	
Szyby, przednie, wzmocnione lub pełne osłony		✓	Światła: LED		✓
POKŁADOWE TECHNOLOGIE			Światło ostrzegawcze monitorowania pasa bezpieczeństwa		✓
Cat Payload Scale	✓		Obrotowe światło ostrzegawcze		✓
Autodig z automatycznym ustawianiem opon	✓		Błyskowe światła cofania***		✓
Identyfikator operatora i zabezpieczenia maszyny	✓		UKŁAD MONITORUJĄCY		
Profile zastosowań	✓		Tablica rozdzielcza z analogowymi wskaźnikami, wyświetlaczem LCD i lampkami ostrzegawczymi	✓	
Job Aids	✓		Podstawowy monitor z dotykowym ekranem (Cat Payload, cztery sekcje, ustawienia maszyny i komunikaty)	✓	
Controls Help i eOMM*	✓		UKŁAD ZAWIESZENIA OSPRZĘTU		
Cat Advanced Payload	✓		Standardowa wysokość podnoszenia, zetownik	✓	
Cat Payload Printer		✓	Duża wysokość podnoszenia, zetownik		✓
HYDRAULIKA			Funkcje powrotu osprzętu do zadanego położenia: podnoszenie i przechył	✓	
Układ osprzętu roboczego, wykrywający obciążenie, z pompą tłokową o zmiennym wydatku	✓				
Układ kierowniczy, wykrywający obciążenie, z dedykowaną pompą tłokową o zmiennym wydatku	✓				
Układ kontroli komfortu jazdy, dwa zasobniki ciśnienia	✓				
3. funkcja z układem kontroli komfortu jazdy		✓			
Zawory do pobierania próbek oleju, przewody elastyczne Cat XT™	✓				
Sterowanie szybkozłączem		✓			

(ciąg dalszy na następnej stronie)

* Dostępne w wybranych językach

** W standardzie na rynkach, gdzie istnieje taki wymóg.

*** Brak kompatybilności z konfiguracjami do jazdy po drogach publicznych.

Specyfikacje ładowarki kołowej 982

Wyposażenie standardowe i dodatkowe (ciąg dalszy)

Wyposażenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

	Standard	Opcjonalnie		Standard	Opcjonalnie
WYPOSAŻENIE DODATKOWE			KONFIGURACJE SPECJALNE		
Automatyczny układ smarowania Cat		✓	Pakiet do transportu i przeładunku kruszywa		✓
Błotniki do jazdy po drogach publicznych		✓	Do prac na wysypiskach i złomowiskach		✓
Oslony: układ napędowy, skrzynia korbowa, kabina, siłowniki, tył		✓	Leśnictwo		✓
Biodegradowalny olej hydrauliczny		✓			
Układ szybkiej wymiany oleju silnikowego		✓			
Dostęp od tyłu kabiny		✓			
Zbiornik szybkiego tankowania paliwa		✓			
Skrzynka narzędziowa		✓			
Kliny do kół		✓			
Awaryjny układ kierowniczy, elektryczny**		✓			

* Dostępne w wybranych językach

** W standardzie na rynkach, gdzie istnieje taki wymóg.

*** Brak kompatybilności z konfiguracjami do jazdy po drogach publicznych.

Poniższe informacje dotyczą maszyny w momencie jej ostatecznej produkcji, skonfigurowanej do sprzedaży w regionach, o których mowa w niniejszym dokumencie. Treść tej deklaracji jest ważna od daty jej publikacji; jednakże treść dotycząca cech i specyfikacji maszyny może ulec zmianie bez powiadomienia. Dodatkowe informacje można znaleźć w Instrukcji obsługi i konserwacji maszyny.

Więcej informacji na temat zrównoważonego rozwoju w działaniu i naszych postępów można znaleźć na stronie <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html>.

Silnik

- Silnik Cat® C13 spełnia wymogi norm emisji spalin EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE), Stage V (Korea), Nonroad Stage IV (Chiny) oraz japońskiej normy emisji spalin z 2014 roku.
 - W silnikach wysokoprężnych Cat należy stosować paliwo typu ULSD (olej napędowy o ultraniskiej zawartości siarki wynoszącej 15 ppm lub mniej) lub mieszankę paliwa ULSD z następującymi paliwami o zmniejszonej emisji dwutlenku węgla, w stosunku maksymalnym:
 - ✓ 20% paliwa biodiesel FAME (estry metylowych kwasów tłuszczowych, tzw. bioestry)*
 - ✓ 100% oleju napędowego ze źródeł odnawialnych, HVO (uwodorniony olej roślinny) i paliwa typu GTL (paliwo syntetyczne uzyskiwane z gazu ziemnego)
- Zapoznaj się z wytycznymi dotyczącymi skutecznego stosowania. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat lub znaleźć w rekomendacjach stosowania płynów w maszynach Caterpillar (SEBU6250).

*W silnikach bez układu oczyszczania spalin można stosować mieszanki o wyższym stężeniu, do 100% paliwa biodiesel.

Układ klimatyzacji

Układ klimatyzacji w maszynie zawiera fluorowany gaz cieplarniany R134a (współczynnik globalnego ocieplenia = 1430). Układ zawiera 1,6 kg (3,52 funta) czynnika chłodniczego, co odpowiada 2288 tony metrycznej (2522 tony) CO₂.

Farba

- Zgodnie z najlepszą dostępną wiedzą, maksymalne dopuszczalne stężenie następujących metali ciężkich w farbách, mierzone w częściach na milion (PPM), wynosi:
 - Bar < 0,01%
 - Kadm < 0,01%
 - Chrom < 0,01%
 - Ołów < 0,01%

Poziom hałasu

Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Poziom hałasu na zewnątrz (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)*	72 dB(A)
Poziom hałasu na zewnątrz (ISO 6395:2008)**	109 dB(A)

*Dotyczy krajów, które przyjęły Dyrektywy UE lub brytyjskie.

**Dyrektywa Unii Europejskiej 2000/14/WE i brytyjskie przepisy UK Noise Regulation 2001 No. 1701

Oleje i płyny

- Fabryka Caterpillar wypełnia maszynę płynami chłodzącymi na bazie glikolu etylenowego. Płyn niezamarzający/ciecz chłodząca do silników wysokoprężnych (DEAC) Cat i ciecz chłodząca o wydłużonej trwałości Cat (ELC) mogą zostać poddane recyklingowi. Aby uzyskać dodatkowe informacje, skontaktuj się z dealermem Cat.
- Cat Bio HYDO™ Advanced to biodegradowalny olej hydrauliczny zatwierdzony przez EU Ecolabel.
- Istnieje prawdopodobieństwo obecności dodatkowych płynów. Pełne zalecenia dotyczące płynów i częstotliwości konserwacji znajdują się w Instrukcji obsługi i konserwacji lub w Przewodniku zastosowań i instalacji.

Cechy i technologia

- Poniższe cechy i technologie mogą przyczynić się do oszczędności paliwa i/lub redukcji emisji dwutlenku węgla. Cechy mogą się różnić. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.
 - Funkcja Autodig z automatycznym ustawianiem opon pomaga maksymalnie napełniać tyłkę za każdym razem, zwiększając wydajność pracy nawet o 10%
 - Skrzynia biegów Powershift ze sprzęgłem blokującym obniża zużycie paliwa przy zachowaniu maksymalnej efektywności pracy.
 - Układ automatycznego wyłączenia silnika podczas pracy na biegu jałowym znacznie skraca czas pracy na biegu jałowym
 - Wydłużone okresy międzyobsługowe pozwalają zmniejszyć zużycie płynów i filtrów
 - Zdalna aktualizacja i zdalna diagnostyka

Recykling

- Materiały, z których zbudowana jest maszyna, wyszczególnione są poniżej wraz z przybliżonym udziałem w masie. W zależności od konfiguracji produktu wartości podane w tabeli mogą być inne.

Typ materiału	Udział w masie
Stal	64,89%
Żelazo	18,08%
Metale nieżelazne	1,88%
Metale mieszane	0,33%
Metale mieszane z materiałami niemetalowymi	0,39%
Tworzywa sztuczne	0,82%
Guma	8,41%
Mieszane materiały niemetalowe	0,01%
Płyn	1,14%
Inne	3,05%
Nieklasfikowane	0,99%
Łącznie	100%

- Im wyższy wskaźnik zdolności do recyklingu maszyny, tym bardziej efektywne zagospodarowanie cennych zasobów naturalnych i wyższa wartość produktu po zakończeniu eksploatacji. Zgodnie z ISO 16714 (Maszyny do robót ziemnych — recykling — terminologia i metoda kalkulacji) wyznacznikiem zdolności maszyny do recyklingu jest udział procentowy masy (ułamek masowy wyrażony procentowo) nowej maszyny, która może potencjalnie zostać poddana recyklingowi lub wykorzystana ponownie.

Składniki wszystkich pozycji listy części są najpierw analizowane na podstawie listy składników określonej w normie ISO 16714 oraz japońskiej normie CEMA (stowarzyszenie producentów maszyn budowlanych). Zdolność do recyklingu pozostałych elementów jest analizowana na podstawie typu materiału.

W zależności od konfiguracji produktu wartości podane w tabeli mogą być inne.

Zdolność do recyklingu – 98%



982

Maszyna do prac leśnych

Ładowarki kołowe Cat do prac leśnych zapewniają dodatkową wydajność, produktywność i bezpieczeństwo, które są wymagane podczas prac w tartaku.

Sprawdzona niezawodność

- Silnik Cat C13 zapewnia wysoką gęstość mocy dzięki połączeniu sprawdzonych układów elektronicznych, paliwowych i pneumatycznych.
- Zaawansowane procesy projektowania i weryfikacji podzespołów pozwoliły osiągnąć bezkonkurencyjną niezawodność i czas pracy bez przestoju.

Trwałość

- Specjalnie skonstruowane, wytrzymałe ramy do ciężkich obciążeń, przekładnie, osie i zwolnice zapewniają długą żywotność.
- Pełnoprzepływowy układ filtracji hydraulicznej z dodatkowym zamkniętym obwodem filtrowania zwiększa niezawodność układu hydraulicznego i trwałość podzespołów.

doskonała paliwooszczędność i wydajność pracy

- Pakiet leśny obejmuje dodatkową przeciwwagę, specjalnie skonstruowaną ramę tylną oraz większe siłowniki przechyłu, co zwiększa poziom sterowania obciążeniem w porównaniu z modelem podstawowym.
- Opcjonalny wentylator o zmiennym kącie nachylenia łopatek i rdzenie chłodnic o szerszym rozstawie żeber minimalizują ryzyko przegrzania oraz redukują przestoje na czyszczenie chłodnicy podczas użytkowania w silnie zanieczyszczonych miejscach.
- Opcjonalny dodatkowy układ hydrauliczny z 3. zaworem umożliwia sterowanie osprzętem roboczym wymagającym dodatkowych funkcji.
- Wyższa moc silnika poprawia wydajność i szybkość reakcji maszyny.
- Skrzynia biegów Powershift ze sprzęgłem blokującym obniża zużycie paliwa przy zachowaniu maksymalnej efektywności pracy.
- Funkcje zmiany przełożeń jednym sprzęgłem i podtrzymania blokady w trakcie zmiany przełożeń pozwalają dynamiczniej przyspieszać oraz szybciej jechać na pochyłościach.
- Opcjonalne mechanizmy różnicowe o ograniczonym poślizgu zwiększają przyczepność, a minimalizują poślizg opon, zmniejszając tym samym koszty eksploatacji.
- Ścisła integracja silnika, układu napędowego i układu hydraulicznego zapewnia bezkonkurencyjne połączenie wydajności pracy z paliwooszczędnością.

Rozwiązania z zakresu bezpieczeństwa

- Opcjonalna kamera tylna poprawia widoczność z tyłu maszyny, zwiększając bezpieczeństwo i pewność wykonywanych czynności.
- Opcjonalny system widoku dookoła (w zakresie pełnych 360°) pomaga operatorowi ustawicznie monitorować otoczenie maszyny.
- Opcjonalny system radarowy Cat Detect monitoruje otoczenie i ostrzega operatora o wykrytych zagrożeniach.
- Dostęp do kabiny jest bardzo ułatwiony dzięki szerokim drzwiom, opcjonalnej funkcji zdalnego otwierania drzwi oraz bardzo stabilnym stopniom przypominającym schody.
- Przednia szyba od podłogi po sufit, duże lusterka ze zintegrowanymi lusterkami punktowymi i kamera tylna zapewniają wiodącą w branży widoczność dookoła maszyny.
- Opcjonalne oświetlenie dostępne oraz oświetlenie serwisowe montowane pod pokrywą komory silnika ułatwia wchodzenie do maszyny i wykonywanie codziennej obsługi nawet w ciemności.

Szybsza i tańsza konserwacja

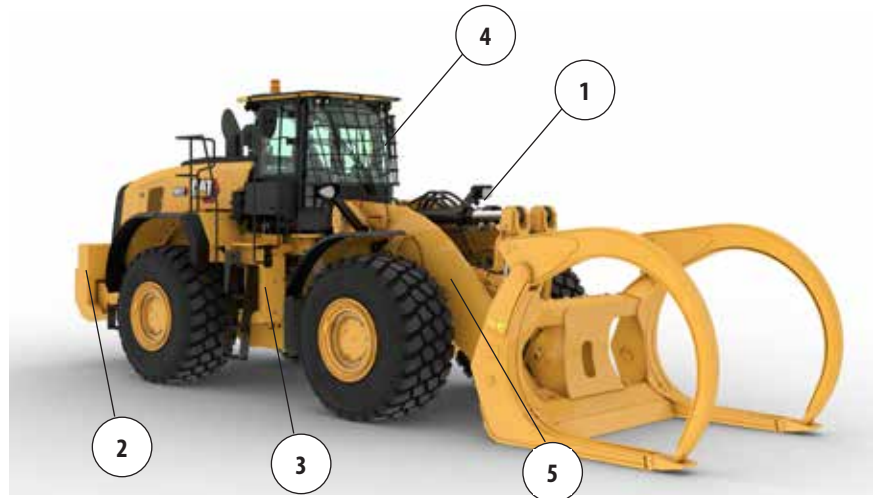
- Wydłużone okresy wymiany płynów i filtrów pozwalają zmniejszyć koszty konserwacji nawet o 20%.
- Usługa Remote Troubleshoot może ustanowić połączenie między maszyną a działem serwisowym dealera, który pomoże szybciej zdiagnozować problemy i przywrócić pełną funkcjonalność.
- Funkcja zdalnej aktualizacji jest zsynchronizowana z harmonogramem użytkownika, dzięki czemu oprogramowanie maszyny jest zawsze aktualne i pracuje z optymalną wydajnością.
- Aplikacja Cat pomaga zarządzać lokalizacją floty, godzinami pracy i harmonogramami konserwacji; informuje ona też o konieczności przeprowadzenia konserwacji i pozwala zamawiać usługi u lokalnego dealera Cat.
- Zintegrowany układ automatycznego smarowania zwiększa żywotność i trwałość podzespołów.
- Jednocześnie odchylna maska silnika zapewnia szybki i łatwy dostęp do komory silnika.

Komfortowa praca w całkiem nowej kabinie

- Nowa generacja łatwo regulowanego amortyzowanego fotela zwiększa komfort pracy operatora. Występuje w trzech klasach jakości wykończenia oraz może być wyposażony w 4-punktowy pas bezpieczeństwa.
- Nowa deska rozdzielcza i dotykowe ekrany o wysokiej rozdzielczości są łatwe w obsłudze, intuicyjne i przyjazne użytkownikowi.
- Pakiet wyciszający, uszczelnienia i elastyczne mocowania kabiny minimalizują hałas i drgania, istotnie zwiększając komfort pracy operatora.

Cechy maszyny 982 do prac leśnych

1. Większe niż w standardowym pakiecie siłowniki przechyty w celu lepszego kontrolowania obciążenia podczas używania widel
2. Dodatkowa przeciwwaga – w stosunku do roboczego pakietu do kruszywa – pozwala na większe obciążenia destabilizujące podczas pracy w tartakach
3. Specjalnie skonstruowana, wzmocniona tylna rama zaprojektowana z myślą o trwałości
4. Opcjonalna osłona okna chroniąca szybę przed uderzeniami.
5. Opcjonalny układ hydrauliczny z 3. funkcją umożliwia sterowanie bardziej skomplikowanym osprzętem roboczym, takim jak widły tartaczne czy widły do załadunku dłużyc



6. Opcjonalny wentylator o zmiennym kącie nachylenia łopatek pomaga utrzymać czystość tylnej kraty i rdzeni chłodzących podczas pracy w mocno zanieczyszczonych miejscach
7. Opcjonalne rdzenie chłodzące o szerszym rozstawie żeber są mniej narażone na zatkanie
8. Opcjonalna chłodnica oleju osi obniża temperaturę osi w pracach wymagających intensywnego hamowania
9. Opcjonalne filtry wstępne silnika i kabiny do pracy w mocno zanieczyszczonych miejscach

Specyfikacje maszyny 982 do prac leśnych

Opcje opon

Marka opon	Maxam	Goodyear
Rozmiar opon	875/65R29	875/65R29
Rodzaj bieżnika opony	L-4	L-4
Wzór bieżnika	MS405DX	GP-4D
Szerokość nad oponami – maksymalna (bez obciążenia)*	3474 mm 11'5"	3484 mm 11'6"
Szerokość nad oponami – maksymalna (z obciążeniem)*	3486 mm 11'6"	3499 mm 11'6"
Zmiana wymiarów pionowych (wartość uśredniona z przodu i z tyłu)		27 mm 1,6"
Zmiana zasięgu poziomego		-6 mm -0,2"
Zmiana średnicy skrętu do zewnętrznej krawędzi opon		13 mm 0,5"
Zmiana średnicy skrętu do wewnętrznej krawędzi opon		-13 mm -0,5"
Zmiana masy eksploatacyjnej (maszyna bez dociążenia)		552 kg 1217 funty
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy ustawieniu na wprost		366 kg 806 funty
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy skręconym przegubie		320 kg 705 funty
Kąt wychylenia tylnej osi	±13 stopni	±13 stopni
Maksymalny zakres ruchu jednego koła w płaszczyźnie pionowej	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"

*Szerokość w najszerszej części opon z uwzględnieniem zmiany kształtu.

Specyfikacje robocze – łyżki

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia	
Typ łyżki		Do wiórów drzewnych	
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	12,00	17,20
	jardy ³	15,75	22,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	13,20	18,90
	jardy ³	17,25	24,75
Szerokość	mm	4174	4434
	stopy/cale	13'8"	14'6"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3002	2720
	stopy/cale	9'10"	8'11"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1738	2027
	stopy/cale	5'8"	6'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i poziomej łyżce	mm	3638	4042
	stopy/cale	11'11"	13'3"
A† Głębokość kopania	mm	139	134
	in	5,4"	5,2"
12† Długość całkowita	mm	10 588	10 989
	stopy/cale	34'9"	36'1"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	7038	7454
	stopy/cale	23'2"	24'6"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8258	8500
	stopy/cale	27'2"	27'11"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	29 939	28 289
	lb	65 986	62 349
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	31 840	30 224
	lb	70 177	66 614
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	25 133	23 584
	lb	55 393	51 981
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	27 064	25 550
	lb	59 650	56 313
Siła odspajania (S)	kN	279	226
	lbf	62 876	50 794
Masa eksploatacyjna*	kg	39 620	40 390
	lb	87 322	89 019

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Maxam 875/65R29 MS405 **** L4, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, przeciwwagą do maszyn leśnych, zawieszeniem do maszyn leśnych, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, mechanizmem różnicowym otwarty/otwarty, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(S) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.



オフロード法2014年
基準適合

Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem www.cat.com.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. W celu uzyskania informacji o dostępnych opcjach wyposażenia należy skontaktować się z dealerem Cat.

© 2023 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, odpowiadające im znaki towarowe, Product Link, XT, żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie można ich wykorzystywać bez zezwolenia.

AXXQ3164-02 (1-2023)
Wersja: 14A
(N Am, Europe, Japan, China,
India, Korea, Turkey)

