



816

Compactador de Rellenos Sanitarios

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motor	2
Especificaciones de operación	2
Transmisión	2
Sistema hidráulico: levantamiento/inclinación	2
Sistema hidráulico: dirección	2
Capacidades de llenado de servicio	2
Sistema de aire acondicionado	3
Ejes	3
Frenos	3
Rendimiento acústico	3
Hojas	3
Ruedas	3
Dimensiones	4
Equipo estándar y optativo	5
Declaración ambiental del modelo 816	7

Especificaciones del Compactador de Rellenos Sanitarios 816

Motor

Modelo de motor	Cat C7,1	
Opción 1 de emisiones	Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE, Stage V de Corea y Japón 2014	
Velocidad nominal	2.200 rpm	
Potencia neta (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Potencia neta (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	212 kW	284 hp
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Par máximo a 1.400 rpm	1.223 N·m	902 lbf·pie
Reserva de par	52 %	

- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante del motor cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, postratamiento y alternador.

Opción 2 de emisiones	Brasil MAR-1, emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE	
Velocidad nominal	2.200 rpm	
Potencia neta (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Potencia neta (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	213 kW	286 hp
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Par máximo a 1.400 rpm	1.016 N·m	749 lbf·pie
Reserva de par	26 %	

- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante del motor cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, silenciador y alternador.

Calibre	105 mm	4,1"
Carrera	135 mm	5,3"
Cilindrada	7,01 L	427.8 pulg ³
Velocidad alta en vacío	2.270 rpm	
Velocidad baja en vacío	800 rpm	
Altitud máxima sin reducción	3.000 m	9.842,5'

Especificaciones de operación

Peso en orden de trabajo (Tier 4 final/Stage V)	26.052 kg	57.345 lb
Peso en orden de trabajo (Equivalente a Tier 3 final/Stage IIIA)	25.761 kg	56.793 lb

Transmisión

Tipo de transmisión	Servotransmisión planetaria Cat	
Avance: primera	5,4 km/h	3,4 mph
Avance: segunda	8,5 km/h	5,3 mph
Retroceso: primera	6,0 km/h	3,7 mph
Retroceso: segunda	8,8 km/h	5,5 mph

Sistema hidráulico: levantamiento/inclinación

Sistema de levantamiento/inclinación: circuito	Válvula LS operada por piloto con EH	
Sistema de levantamiento/inclinación	Pistón de desplazamiento variable	
Flujo máximo a 2.200 rpm	89 L/min	23,5 gal EE.UU./min
Ajuste de la válvula de alivio: levantamiento/inclinación	22.000 kPa	3.190 lb/pulg ²
Cilindros de doble acción: levantamiento, calibre y carrera	120 mm × 915 mm	4,7" × 36,0"
Sistema piloto	Centro abierto con engranajes de desplazamiento fijo	
Ajuste de la válvula de alivio piloto	21.000 kPa	3.046 lb/pulg ²

Sistema hidráulico: dirección

Sistema de dirección: circuito	Piloto, con detección de carga	
Sistema de dirección: bomba	Pistón de desplazamiento variable	
Flujo de la bomba a 2.200 rpm	147 L/min	38,8 gal EE.UU./min
Ajuste de la válvula de alivio: dirección	27.600 kPa	4.003 lb/pulg ²
Ángulo de dirección total	84°	
Tiempo de ciclo de la dirección (velocidad alta en vacío)	3,0 s	
Tiempo de ciclo de la dirección (velocidad baja en vacío)	8,2 s	

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	500 L	132,1 gal EE.UU.
Tanque del fluido de escape diésel	16 L	4,2 gal EE.UU.
Sistemas de enfriamiento: Tier 4 final/Stage V	81 L	21,4 gal EE.UU.
Sistemas de enfriamiento: equivalente a Tier 3/Stage IIIA	73 L	19,3 gal EE.UU.
Cárter del motor	20 L	5,3 gal EE.UU.
Transmisión	56 L	14,8 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: delanteros	43 L	11,4 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: traseros	43 L	11,4 gal EE.UU.
Sistema hidráulico: implemento/dirección	175 L	46,2 gal EE.UU.
Tanque hidráulico solamente	75 L	19,8 gal EE.UU.

- Los motores diésel Cat que cumplen con las normas Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono** hasta:

- Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)*.
- Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta.

Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

- * Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel. Para usar mezclas con más de un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.

- ** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.
 - Se requieren aceites Cat® DEO-ULS™ o aceites que cumplan las especificaciones Cat ECF-3, API CJ-4, API CK-4 o ACEA E9.
 - Fluido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) que cumpla con todos los requisitos definidos por la norma ISO 22241-1:2006.

Especificaciones del Compactador de Rellenos Sanitarios 816

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta o el manual de instrucciones para identificar el gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global: 1.430), el sistema contiene 1,4 kg (3,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ a 2,002 toneladas métricas (2,206 tons EE.UU.).

Ejes

Delantero	Planetario: fijo
Trasero	Planetario: oscilante
Ángulo de oscilación	±6°

Frenos

Frenos de servicio	Disco húmedo único (cerrado) 2 WHL
Freno de estacionamiento	Tambor y zapata accionados por resorte con desconexión hidráulica

Rendimiento acústico

Tier 4 final/Stage V

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	111 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	109 dB(A)*

Tier 3/Stage IIIA

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	110 dB(A)*

*Equipado con sistema de insonorización

- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con ISO 6395:2008. La medición se realizó a la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con ISO 6396:2008. La medición se realizó a la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante periodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Hojas

Hoja recta

Capacidad	10.00 m ³	13,08 yd ³
Ancho total	3.656 mm	12,0'
Altura	1.961 mm	6,4'
Altura de la cuchilla	990 mm	3,2'
Profundidad de excavación	362 mm	1,2'
Espacio libre sobre el suelo	1.140 mm	3,7'
Radio de giro: esquina exterior de la hoja	6.473 mm	21,2'
Radio de giro: esquina interior de la hoja	2.910 mm	9,5'
Peso	2.063 kg	4.548 lb
Peso total en orden de trabajo	26.052 kg	57.345 lb

Ruedas

Puntas de combinación

Peso (grupo)	6.148 kg	13.554 lb
--------------	----------	-----------

Puntas cruciformes

Peso (grupo)	6.342 kg	13.982 lb
--------------	----------	-----------

Puntas de paleta

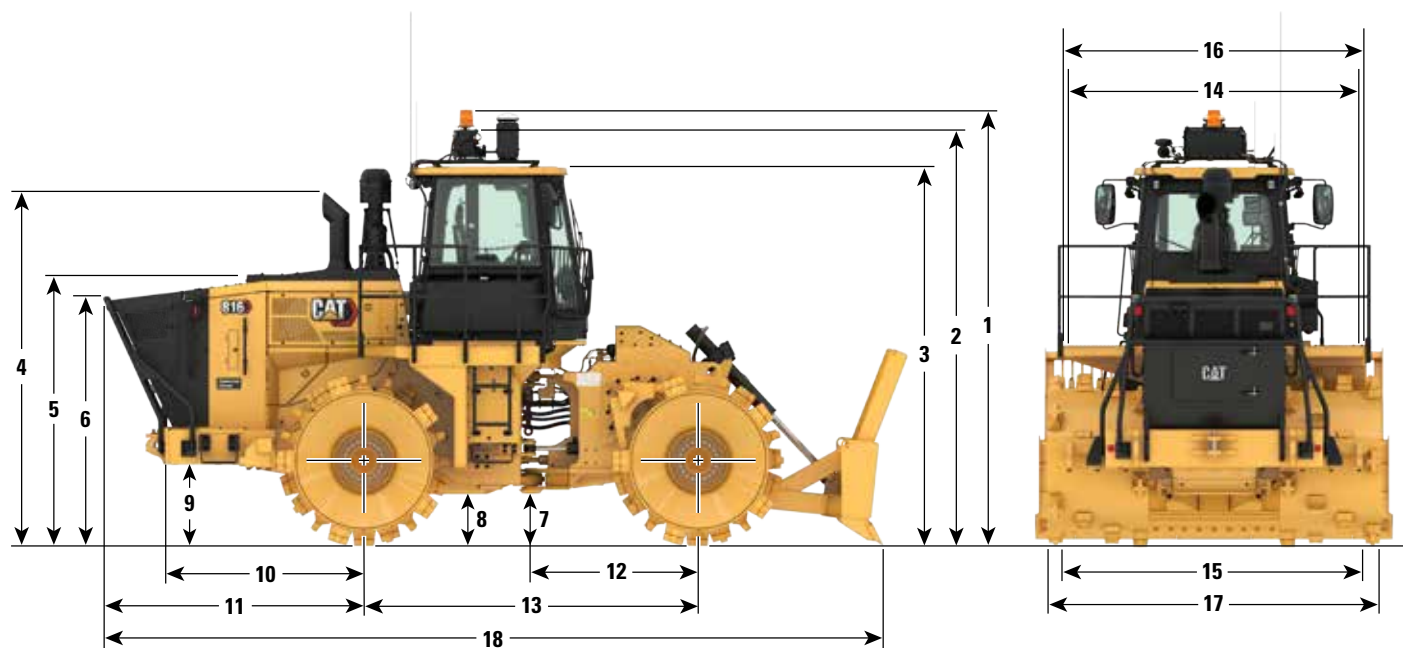
Peso (grupo)	5.954 kg	13.126 lb
--------------	----------	-----------

Diámetro exterior	1.717 mm	67,6"
Diámetro del tambor	1.400 mm	55,1"
Ancho del tambor	1.016 mm	40,0"
Puntas por fila		5
Puntas por rueda		20
Reemplazable		Soldadas
Ancho sobre los tambores	3.338 mm	131,4"
Alto de punta	159 mm	6,25"

Especificaciones del Compactador de Rellenos Sanitarios 816

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



1	Altura hasta la parte superior de la baliza	4.368 mm	14,3'
2	Altura hasta la parte superior del condensador del A/C	4.161 mm	13,7'
3	Altura hasta la parte superior del techo de la cabina	3.878 mm	12,7'
4	Altura hasta la parte superior del tubo de escape	3.547 mm	11,6'
5	Altura hasta la parte superior del capó	2.770 mm	9,1'
6	Altura hasta la parte superior de la protección del compactador trasero	2.499 mm	8,2'
7	Espacio libre sobre el suelo hasta el enganche	519 mm	1,7'
8	Espacio libre sobre el suelo al protector de transmisión	516 mm	1,7'
9	Espacio libre sobre el suelo a la parte inferior del parachoques	818 mm	2,7'
10	Desde la línea central del eje trasero hasta el parachoques	1.990 mm	6,5'
11	Desde la línea de centro del eje trasero hasta el borde de la protección del compactador	2.614 mm	8,6'
12	Desde la línea de centro del eje delantero hasta el enganche	1.675 mm	5,5'
13	Distancia entre ejes	3.350 mm	11,0'
14	Ancho sobre las barras deflectoras delanteras	3.000 mm	9,8'
15	Ancho sobre las barras deflectoras traseras	3.036 mm	10,0'
16	Ancho por encima de la plataforma	3.140 mm	10,3'
17	Ancho sobre los tambores	3.338 mm	11,0'
18	Longitud total de la máquina con hoja recta	7.806 mm	25,6'

Equipo estándar y optativo del Compactador de Rellenos Sanitarios 816

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS)	✓		Cámara de visión trasera	✓	
Posenfriador aire a aire	✓		Mapeo RTK Cat Compact (disponible solo a través de SITECH)		✓
Anticongelante de -50 °C (-58 °F)		✓	Mapeo SBAS Cat Compact (disponible solo a través de SITECH)		✓
Ejes, delantero sin giro, trasero de diferencial		✓	Ganchos para abrigo y cascos	✓	
Ejes, delantero sin giro, trasero de diferencial abierto		✓	Controles electrohidráulicos montados en el piso	✓	
Ejes, delantero de diferencial abierto, trasero sin giro		✓	Controles de cambios con la punta de los dedos	✓	
Frenos de servicio de discos múltiples sumergidos en aceite, completamente hidráulicos y cerrados	✓		Apoyabrazos rebatible	✓	
Módulo de emisiones limpias Cat (solo Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE)	✓		Calentador y descongelador	✓	
Freno de estacionamiento electrohidráulico	✓		Grupo de bocinas (trompeta)	✓	
Control electrónico de presión del embrague (ECPC)	✓		Traba hidráulica del implemento	✓	
Motor Cat C7.1, configurado para dos opciones de emisiones: Tier 4 final / Stage V o normas equivalentes a Tier 3 / Stage IIIA	✓		Instrumentos indicadores: Nivel de fluido DEF (solo Tier 4 final/Stage V), temperatura del refrigerante del motor, nivel de combustible, temperatura del aceite hidráulico, velocímetro/tacómetro, temperatura del convertidor de par	✓	
Ventilador de enfriamiento impulsado por motor: succión	✓		Instrumentos e indicadores de advertencia: – Sistema de alerta de acción de tres categorías – Presión de aceite del freno – Bajo voltaje del sistema eléctrico – Alerta de falla del motor y luz de acción – Estado del freno de estacionamiento	✓	
Bomba de cebado de combustible (eléctrica)	✓		Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS/FOPS) con cuatro postes internos	✓	
Enfriador de combustible a aire	✓		Luz de la cabina (luz de techo)	✓	
Corte del motor a nivel del suelo	✓		Soporte para lonchera y portavasos	✓	
Calentador, refrigerante del motor, 120 V		✓	Espejo interior (panorámico)	✓	
Calentador, refrigerante del motor, 240 V		✓	Espejos retrovisores calefaccionados (montados externamente)	✓	
Silenciador bajo el capó (solo equivalente a Tier 3/Stage IIIA)	✓		Antefiltro de la cabina: eléctrico		✓
Radiador del núcleo de la unidad	✓		Asiento Premium Plus con calefacción y refrigeración por aire a presión, ajuste bidireccional de los muslos, ajuste eléctrico del respaldo y la zona lumbar, ajuste de la rigidez de conducción, amortiguación dinámica en los extremos y acabado de cuero.	✓	
Auxiliar de arranque con éter	✓		Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth®		✓
Traba del acelerador	✓		Radio, CB (lista para instalación)	✓	
Convertidor de par	✓		Listo para la instalación de radio de entretenimiento: antena, altavoces, convertidor (12 V, 10-15 A)	✓	
Transmisión planetaria, con control de gama de velocidad de 2 de avance / 2 de retroceso	✓		Cinturón de seguridad con recordatorio, retráctil, de 76 mm (3") de ancho	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO			Sistema de control integrado de la dirección y la transmisión (STIC™) con traba	✓	
Alarma de retroceso	✓		Visera delantera	✓	
Alternador de 150 A	✓		Marcha de transmisión (indicador)	✓	
Enchufe de arranque auxiliar	✓		Sistema de Administración de Información Vital (VIMS): pantalla gráfica de información, puerto de datos externo, perfiles del operador personalizables, luz indicadora de sucesos en la parrilla trasera	✓	
Baterías (no requieren mantenimiento)	✓		Limpia/lavaparabrisas de brazo húmedo (delantero y trasero): limpiaparabrisas intermitentes (delantero y trasero)	✓	
Sistema eléctrico de 24 V	✓				
Interruptor maestro general con traba a nivel del suelo	✓				
Luces, estándar o LED		✓			
Luz de advertencia sin interruptor (luz estroboscópica LED)	✓				
Sistema de iluminación (delantero y trasero)	✓				
Motor de arranque eléctrico	✓				
ENTORNO DEL OPERADOR					
Puerto de alimentación de 12 V para conectar teléfonos móviles o equipos portátiles	✓				
Aire acondicionado con condensador montado en el techo	✓				
Cabina presurizada e insonorizada	✓				
Vidrio de la cabina laminado y polarizado, montado en caucho	✓				

Equipo estándar y optativo del Compactador de Rellenos Sanitarios 816

Equipo estándar y optativo (continuación)

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
PROTECTORES			OTRO EQUIPO ESTÁNDAR		
Protectores, eje (delantero y trasero)	✓		Puertas, acceso de servicio (con traba)	✓	
Protector, ventana de la cabina	✓		Drenajes ecológicos para motor, radiador, transmisión, tanque hidráulico	✓	
Protectores del cárter y el tren de fuerza, con bisagras	✓		Cárter del motor, con intervalo de 500 horas con aceite CJ-4	✓	
Protector del eje motriz	✓		Salida de emergencia.	✓	
Protector, radiador	✓		Supresión de incendios lista para instalación	✓	
HOJAS			Tanque de combustible 500 L (132,1 gal EE.UU.)		
Hojas topadoras		✓	Enganche, barra de tiro con pasador	✓	
Configuración de explanación (sin hoja)	✓		Mangueras XT™ Cat	✓	
Configuración de explanación: inclinada (sin hoja)		✓	Enfriadores de aceite hidráulico, del motor y de la transmisión	✓	
FLUIDOS			Sistema de cambio de aceite de alta velocidad		
Anticongelante de -50 °C (-58 °F)		✓	Válvulas de muestreo de aceite	✓	
Anticongelante de larga duración con concentración premezclada del 50 % (-34 °C/-29 °F)	✓		Dirección con detección de carga	✓	
PRODUCTOS TECNOLÓGICOS			Sistema de filtración hidráulico completo		
Product Link™: celular o satelital	✓		Tapas con candado de protección contra vandalismo	✓	
RUEDAS Y BARRAS LIMPIADORAS			Tubo de escape vertical Venturi		
Ruedas y puntas; configuraciones de ruedas: puntas combinadas de 6.25"	✓		CONFIGURACIONES ESPECIALES		
Ruedas y puntas; configuraciones de ruedas: puntas de paleta de 6,25", puntas en cruz de 6,25"		✓	Antefiltros del motor: turbina	✓	
Barras deflectoras	✓		Antefiltros del motor: etapa doble		✓
Barras deflectoras con dedos de limpieza		✓	Motor, supresión del sonido		✓
			VARIOS		
			Certificación CE/UKCA (estándar donde la normativa lo requiera)		✓
			Placa: año de fabricación		✓

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C7.1 está disponible en configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE, Stage V de Corea y 2014 de Japón, o bien MAR-1 de Brasil, emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE.
- Los motores diésel Cat que cumplen con las normas Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:

- ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)*.
- ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).

- Los motores Cat con emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. o Stage IIIA de la UE, son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:

- ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)**.
- ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

* Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel.

** Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

*** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1.234yf. Consulte la etiqueta o el manual de instrucciones para identificar el gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global: 1.430), el sistema contiene 1,4 kg (3,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ a 2,002 toneladas métricas (2,206 tons EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
 - Bario <0,01 %
 - Cadmio <0,01 %
 - Cromo <0,01 %
 - Plomo <0,01 %

Rendimiento acústico

Tier 4 final/Stage V

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	111 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	109 dB(A)*

Tier 3/Stage IIIA

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	110 dB(A)*

*Equipado con sistema de insonorización

- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con ISO 6395:2008. La medición se realizó a la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con ISO 6396:2008. La medición se realizó a la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la UE.
- Es probable que haya fluidos adicionales. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer las recomendaciones completas de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - Los controles automáticos de apagado del sistema del motor y el sistema eléctrico ahorran combustible mediante la reducción del funcionamiento en vacío innecesario.
 - La traba del acelerador reduce la quema de combustible, ya que mantiene la velocidad constante, y también reduce la fatiga del operador.
 - Los controles de la transmisión del Sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System) ofrecen mayores impulsos en pendientes y permiten ahorrar combustible al transmitir esos impulsos a los puntos de cambio.
 - Intervalos de mantenimiento ampliados que reducen el consumo de líquidos y el consumo del filtro.
 - El Módulo de Emisiones Limpias Cat® incluye tecnologías de filtro de partículas de combustible diésel (DPF, Diesel Particulate Filter), catalizador de oxidación para combustible diésel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst) y reducción catalítica selectiva (SCR, Selective Catalytic Reduction) para reducir las emisiones del motor.



オフロード法2014年
基準適合



Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2024 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, DEO-ULS, VIMS, Product Link, XT, STIC, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ2932-02 (11-2024)
Reemplaza a ASXQ2932-01
Número de fabricación: 11A
Global

