



Cat[®] 740 GC

Camión articulado

El Camión Articulado Cat[®] 740 GC permite mover el material en menos tiempo. Los controles automatizados, asistidos e intuitivos ayudan a reducir la carga de trabajo para el operador y la capacitación. Al mismo tiempo, aumentan el tiempo de trabajo y la productividad.

Fiabilidad demostrada

- El Motor Cat C15 ofrece un alto rendimiento de la máquina en diferentes aplicaciones.
- La tecnología de la transmisión es líder en su clase con la estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy) y el control de presión del embrague electrónico (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control).
- La estandarización y la simplicidad del diseño ofrecen mayor fiabilidad y una larga vida útil hasta el reparo.
- El impacto minimizado de los sistemas de emisiones proporciona una respuesta excelente y una gran potencia.
- El freno de compresión del motor mejora la respuesta de retardo y aumenta la potencia de retardo para ofrecer un descenso controlado en pendientes.

Durabilidad

- Todas las estructuras y los componentes se han puesto a prueba mediante extensas pruebas y la experiencia del cliente.
- La suspensión permite una mayor velocidad en terrenos irregulares y suaviza las cargas de impacto.
- La suspensión delantera oscila $\pm 6^\circ$ para un desplazamiento suave.
- Los bastidores están diseñados para resistir cargas de torsión, disminuir el esfuerzo del área del enganche y optimizar la geometría de la suspensión.
- Los marcos tienen soldadura robótica para ofrecer la máxima durabilidad.
- La caja del camión con diseño nuevo proporciona un borde superior reforzado en el riel lateral.

Logre una mayor productividad

- La servotransmisión de alta densidad (HDPS, High Density Power Shift) está diseñada específicamente para camiones articulados con nueve velocidades de avance y dos velocidades de retroceso, y una aceleración mejorada.
- APECS y ECPC ofrecen cambios de marcha suaves con aceleración mejorada y mayor productividad.
- Los puntos de cambio de marchas variables se basan en las condiciones de operación. Esto reduce el uso del mando del convertidor de par y ayuda a mantener la velocidad de desplazamiento durante los cambios de marcha en pendientes.
- El control de tracción automático avanzado (AATC, Advanced Automatic Traction Control) reduce el resbalamiento de las ruedas, para ofrecer la máxima tracción y un aumento de la productividad. Totalmente automático sin intervención del operador.
- Las dimensiones de la caja del camión y otras especificaciones se adaptan a la perfección a los cargadores Cat y otros equipos de carga. Esto se traduce en menos pasadas, mayor producción y costos del sistema más bajos.
- La solución de calor de la caja optativa reduce la carga residual en aplicaciones específicas.

Aumente la eficiencia del combustible

- El diseño de última generación de la máquina mejora el ahorro de combustible al ofrecer costos de mantenimiento más bajos y la misma potencia y respuesta excepcionales.
- El sistema de Inyección Unitaria Electrónica Mecánica (MEUI[™], Mechanical Electronic Unit Injector) avanzado ofrece presiones de inyección más altas y un régimen de combustible más preciso. Estos inyectores duraderos mejoran la respuesta mientras controlan el hollín.
- La modalidad económica reduce el consumo de combustible sin afectar la productividad y se puede activar con un solo botón.
- Los innovadores sistemas de gestión del aire optimizan el flujo de aire y mejoran la potencia y la eficiencia del combustible.
- El control totalmente automático del retardador ayuda a evitar el exceso de velocidad del motor y protege la máquina sin la intervención del operador.



Entorno del operador cómodo y sencillo

- El diseño simple e intuitivo del control y la pantalla permite al operador centrar su atención en la operación segura de la máquina mientras mantiene la productividad.
- El nuevo control de levantamiento asistido permite la inclinación automática. Es posible seleccionar un control manual completo.
- La palanca combinada del dispositivo de levantamiento y la transmisión, exclusiva de Caterpillar, asigna varios controles a la palanca de transmisión, incorpora el freno de estacionamiento y disminuye la interacción del operador en hasta un 50 %.
- El asiento con suspensión neumática reduce las vibraciones.
- La cabina es espaciosa con asientos colocados para una visibilidad óptima del operador y del instructor.
- El sistema de control de climatización automático mejorado hace que sea más fácil mantener la temperatura correcta.
- La pantalla táctil actualizada permite monitorear y cambiar los ajustes de los sistemas fácilmente.
- Un espacio de almacenamiento más amplio y mejorado evita el desorden en la cabina.

Tecnología que realiza el trabajo

- Los sistemas integrados permiten tomar decisiones a tiempo y basadas en hechos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costos.
- El sistema Product Link™ se conecta a cada máquina de forma inalámbrica. De esta manera, puede controlar la ubicación, las horas, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de funcionamiento en vacío y los códigos de diagnóstico.
- Con la tecnología de carga útil los operadores pueden ver los pesos de la carga en tiempo real en la pantalla integrada.
- Luces indicadoras de carga útil externas que alertan al cargador cuando debe detenerse, lo que reduce el riesgo de sobrecarga de la máquina.
- El software de asistencia de estabilidad proporciona información a través de VisionLink® en línea. Esto aumenta el conocimiento del historial de la máquina si se ha producido un vuelco.
- Con Advanced Productivity puede ver las tendencias para ayudar a mejorar la precisión y la rentabilidad de las ofertas.

Características de seguridad incorporadas

- El sistema de detección de presencia del operador aplica el freno de estacionamiento si una marcha está activada y el operador no está sentado.
- El espejo adicional aumenta la visibilidad en la parte delantera de la máquina. En la pantalla táctil puede visualizar la transmisión de la cámara trasera (estándar).
- La dirección secundaria se activa automáticamente si se detecta baja presión en el sistema principal.
- La cabina tiene un sistema integral de protección en caso de vuelcos y un sistema de protección contra la caída de objetos.
- El software de asistencia de estabilidad permite monitorear los ángulos del tractor, el remolque y la pendiente de forma independiente. Esto aumenta el conocimiento del operador sobre la estabilidad durante la operación.
- Las alarmas visuales y sonoras advierten al operador si se está acercando a un ángulo inestable. El levantamiento se detiene automáticamente.
- El sistema de asistencia en pendientes reduce la posibilidad de inclinación hacia atrás al mantener los frenos activados automáticamente cuando se detiene en una pendiente.

Costos de mantenimiento reducidos

- El diseño duradero y el mantenimiento más sencillo ofrecen más tiempo de trabajo y costos de servicio más bajos.
- El diseño del sistema de freno sumergidos en aceite cerrados evita la entrada de contaminantes. Esto prolonga la vida útil del freno y aumenta el tiempo de trabajo de la máquina. Al mismo tiempo, reduce el costo de reemplazo.
- Las juntas universales están lubricadas permanentemente, lo que elimina la necesidad de lubricarlas durante la vida útil del producto.
- La fórmula del refrigerante mejora la vida útil de los componentes al reducir la corrosión.
- Toda la máquina está diseñada para que el mantenimiento sea más simple, con una cabina con inclinación lateral, capó con levantamiento eléctrico, paneles de acceso y el conector de enlace de datos Cat.
- El radiador está montado detrás de la cabina para protegerlo y facilitar el acceso.
- El AATC permite monitorear y controlar el bloqueo del diferencial y las velocidades de las ruedas. Esto reduce las ineficiencias de la máquina, así como el desgaste de la línea de mando y los neumáticos.

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR			TREN DE FUERZA		
Aire acondicionado con refrigerante R134a	✓		Transmisión de cambio automático de nueve velocidades de avance y dos de retroceso	✓	
Selección de marchas combinada y palanca de control del dispositivo de levantamiento	✓		Motor Cat C15:	✓	
Pantalla de cristal líquido (LCD)	✓		Transmisión CX38	✓	
Espejos: configuración amplia para una mejor visibilidad	✓		Diferenciales: estándar con trabas automáticas y embragadas del diferencial interaxial y del diferencial transversal	✓	
Espejos, motorizados y calefaccionados		✓	Frenos de doble circuito sumergidos en aceite, cerrados: todas las ruedas	✓	
Sistema Monitor de la operación de la máquina	✓		Retardador: motor con freno de compresión	✓	
Radio, sistema estéreo con Bluetooth®		✓	Tracción en las seis ruedas, en los tres ejes	✓	
Asiento del operador: completamente ajustable, con suspensión de aire, con cinturón de seguridad de cadera retráctil. Asiento del instructor: acolchado, con cinturón de seguridad de cadera retráctil.	✓		SEGURIDAD		
Asiento, con calefacción/enfriamiento		✓	Alarma de retroceso	✓	
Cinturón de seguridad del operador de cuatro puntos		✓	Cámara retrovisora	✓	
Dirección secundaria: electrohidráulica	✓		Estructura de Protección en Caso de Vuelcos/ Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (ROPS/FOPS)	✓	
Visera	✓		PROTECTORES		
Volante con inclinación y telescópico	✓		Eje	✓	
Pantalla táctil que incorpora las imágenes de la cámara de visión trasera	✓		Cárter	✓	
Lava/limpiaparabrisas intermitentes con dos velocidades (delantero)	✓		Radiador	✓	
TECNOLOGÍA			Ventana trasera	✓	
Cat® Detect con asistente de estabilidad	✓		OTROS		
Sistema Monitor de carga útil Cat Production Measurement		✓	Instalación de autolubricación para el engrase automático de cojinetes		✓
Sistema de Seguridad de la Máquina (MSS, Machine Security System)		✓	Distancia entre ejes estándar del chasis sin accesorios (sin carrocería)		✓
Product Link™: PL631E o PL641E en función de la ubicación y el acuerdo de licencia	✓		Distancia entre ejes larga del chasis sin accesorios (sin carrocería)		✓
Product Link Elite: PLE631E (satelital), PLE641E (celular)		✓	Revestimientos de la caja		✓
SISTEMA ELÉCTRICO E ILUMINACIÓN			Refrigerante para tiempo frío de -51 °C (-60 °F)		✓
Baterías (dos) que no requieren mantenimiento	✓		Caja calentada por el escape		✓
Accesorio de arranque para tiempo frío		✓	Llenado rápido de combustible		✓
Calentador del bloque de motor		✓	Aditivo para combustible que evita la acumulación de cera		✓
Arranque con éter		✓	Guardabarros: instalados en los arcos de las ruedas y en la caja, con sujetadores para transporte	✓	
Sistema eléctrico: convertidor de 24 voltios, 10 A 24 a 12 voltios	✓		Compuerta de cola plegable		✓
Baliza intermitente LED		✓	Válvulas de muestreo del análisis programado de aceite (S-O-S SM , Scheduled Oil Sampling)	✓	
Sistemas de iluminación: interior de la cabina, dos faros delanteros, dos indicadores de ancho, dos de reversa, luz de trabajo/luz de acceso a la cabina, dos luces de detención o traseras, indicadores de dirección delanteros y traseros	✓		Insonorización		✓
Interruptor de desconexión principal	✓		Seis neumáticos 29.5 R25	✓	
Luces de trabajo de descarga de alta intensidad (HID, High Intensity Discharge) montadas en el techo		✓	Protección contra vandalismo: tapas con trabas	✓	
			Calzos para ruedas		✓

Camión Articulado Cat® 740 GC

Especificaciones técnicas

Motor

		C15	
Modelo de motor		C15	
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	335 kW	449 hp	
Potencia neta (SAE J1349:2011)	324 kW	434 hp	
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	330 kW	443 hp	
Calibre	137 mm	5,4 pulg	
Carrera	171,5 mm	6,75 pulg	
Cilindrada	15,2 L	926 pulg ³	
<ul style="list-style-type: none"> La potencia anunciada se prueba a 1.700 rpm. La potencia neta ofrecida es la disponible en el volante cuando el motor está equipado con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador a velocidad mínima. La potencia neta cuando el ventilador está a velocidad máxima es de 327 kW (439 hp) según las condiciones de referencia SAE. El Motor C15 cumple con los niveles de emisiones equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. y Stage II de la Unión Europea, o Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea. 			
Sin reducción de potencia del motor por debajo de	3.050 m	10.000'	
Par bruto máximo del motor (SAE J1995:2014)	2.320 N·m	1,711 lbf·pie	
Par neto máximo del motor (SAE J1349:2011)	2.264 N·m	1,670 lbf·pie	
Velocidad a par máximo del motor	1.200 rpm		

Pesos

Carga útil nominal	36,3 toneladas métricas	40 toneladas
--------------------	-------------------------	--------------

Capacidades de la caja

Colmada, SAE 2:1	22,7 m ³	29,7 yd ³
A ras	17,7 m ³	23,2 yd ³
Compuerta de cola colmada SAE 2:1	24,4 m ³	31,9 yd ³
Compuerta de cola colmada	17,9 m ³	23,4 yd ³

Transmisión

Velocidad	km/h	mph
Avance 1	6,4	4,0
Avance 2	8,5	5,3
Avance 3	11,5	7,3
Avance 4	14,8	9,2
Avance 5	19,7	12,2
Avance 6	24,0	14,9
Avance 7	33,1	20,6
Avance 8	39,8	24,7
Avance 9	57,5	35,7
Retroceso 1	6,8	4,2
Retroceso 2	15,7	9,8

Normas

Frenos	ISO 3450:2011
Cabina/FOPS	ISO3449:2005 nivel II
Cabina/ROPS	ISO 3471:2008
Dirección	ISO 5010:2019

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 1,1 kg de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 1.716 toneladas métricas.

Niveles de ruido

- | | |
|-----------------------|----------|
| Interior de la cabina | 72 dB(A) |
|-----------------------|----------|
- El nivel declarado de presión acústica dinámica en los oídos del operador es de 72 dB(A) cuando se utiliza la norma ISO 6396:2008 para medir el valor en una cabina cerrada. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento. El nivel acústico puede variar a diferentes velocidades del ventilador de enfriamiento. La medición se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas. La cabina se instaló correctamente y tuvo un mantenimiento adecuado.
 - Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas o cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas o ventanas abiertas durante períodos prolongados o en entornos ruidosos.

Pesos en orden de trabajo

Eje delantero: vacío	19.095 kg	42.097 lb
Eje central: vacío	6.785 kg	14.958 lb
Eje trasero: vacío	6.680 kg	14.727 lb
Total: vacío	32.560 kg	71.782 lb
Eje delantero: carga nominal	3.176 kg	7.002 lb
Eje central: carga nominal	16.562 kg	36.513 lb
Eje trasero: carga nominal	16.562 kg	36.513 lb
Total: carga nominal	36.300 kg	80.028 lb
Eje delantero: cargado	22.271 kg	49.099 lb
Eje central: cargado	23.347 kg	51.471 lb
Eje trasero: cargado	23.242 kg	51.240 lb
Total: cargado	68.860 kg	151.810 lb

Espesor de la placa de caja

Placa delantera	7 mm	0,28"
Placa base	13 mm	0,51"
Placas laterales	11 mm	0,43"

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	550 L	145,3 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	90 L	23,7 gal EE.UU.
Tanque de enfriamiento del freno	67 L	17,7 gal EE.UU.
Sistema hidráulico del dispositivo de levantamiento/dirección	140 L	36,9 gal EE.UU.
Cárter del motor	52 L	13,7 gal EE.UU.
Transmisión y engranaje de transferencia de salida	75 L	19,8 gal EE.UU.
Mandos finales (cada uno)	5 L	1,3 gal EE.UU.
Ejes (cada uno)	60 L	15,8 gal EE.UU.

Dispositivo de levantamiento de cajas

Tiempo de levantamiento	12 segundos
Tiempo de bajada	12 segundos

ASXQ2605-02 (5-2023)
Número de fabricación: 04A
(Afr-ME, Aus-NZ, Eurasia,
Indonesia, Pacific Islands, S AM)