

Cat® 745 Camión Articulado

El Camión Articulado Cat[®] 745 posee una cabina de clase mundial rediseñada sobre la base de los aportes de operadores de todo el mundo para ofrecer comodidad y facilidad de operación. Entre las mejoras se incluyen niveles de rendimiento de primera clase y nuevas características, como el control de tracción automático avanzado (AATC, Advanced Automatic Traction Control) y el control de levantamiento asistido, que mantienen la productividad de la máquina durante todo el día.

Fiabilidad demostrada

- El Motor Cat C18 ofrece confiabilidad comprobada en diversas aplicaciones.
- El control del acelerador basado en el terreno facilita la entrada del acelerador en terrenos irregulares para mejorar la calidad de desplazamiento.
- La estandarización y la simplicidad del diseño ofrecen mayor fiabilidad y una larga vida útil hasta el reparo.
- El impacto minimizado de los sistemas de emisiones permite una respuesta excelente y una gran potencia.
- La combinación del freno de compresión del motor y el retardador hidráulico mejora la respuesta y aumenta la potencia de retardo para un descenso controlado de pendientes.

Durabilidad

- Todas las estructuras y los componentes se han puesto a prueba mediante extensas pruebas y la experiencia del cliente.
- La suspensión avanzada permite una mayor velocidad en terreno irregular al mismo tiempo que amortigua las cargas de impacto.
- La suspensión delantera oscila ±6° para un desplazamiento suave.
- Los bastidores están diseñados para resistir cargas de torsión, disminuir el esfuerzo del área del enganche y optimizar la geometría de la suspensión.
- Los marcos tienen soldadura robótica para ofrecer la máxima durabilidad.
- La caja del camión con diseño nuevo proporciona un borde superior reforzado en el riel lateral.

Logre una mayor productividad

- El control de tracción automático avanzado (AATC) disminuye el deslizamiento de las ruedas, lo que ofrece una máxima tracción y productividad. Completamente automático, no se requiere ninguna acción del operador.
- La estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy) y el control electrónico de la presión del embrague (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control) suavizan los cambios de marcha con una mejor aceleración y mayor productividad.
- El control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) administra el retardador sin la interacción del operador. Totalmente automático el 100 % del tiempo.
- El nuevo control de levantamiento asistido permite inclinar y bajar automáticamente la caja del camión con solo presionar un interruptor.
- La palanca combinada del dispositivo de levantamiento y la transmisión, exclusiva de Caterpillar, asigna varios controles a la palanca de transmisión, incorpora el freno de estacionamiento y disminuye la interacción del operador en hasta un 50 %.
- La solución de calor de la caja optativa reduce la carga residual en aplicaciones específicas.

Aumente la eficiencia del combustible

- La modalidad económica reduce el consumo de combustible sin afectar la productividad y se puede activar con un solo botón.
- El diseño de última generación de la máquina mejora el ahorro de combustible al ofrecer costos de mantenimiento más bajos y la misma potencia y respuesta excepcionales.
- Los innovadores sistemas de gestión del aire optimizan el flujo de aire y mejoran la potencia y la eficiencia del combustible.
- Las plataformas del inyector de inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI, Mechanically-Actuated Electronically Controlled Unit Injection)™-C avanzado proporcionan mayores presiones de inyección y una mejor precisión en los regímenes de combustible.



Camión Articulado Cat[®] 745

Entorno del operador cómodo y sencillo

- La nueva cabina tiene un 20 % más de espacio interior y está diseñada para simplificar al máximo todos los aspectos de la operación de la máquina para cada operador.
- La cabina es 7 dB más silenciosa para lograr un entorno de trabajo cómodo.
- El área de vidrio más amplia optimiza la visibilidad del operador y del instructor.
- El tablero de instrumentos actualizado y con estilo nuevo pone los controles al alcance del operador y cuenta con interruptores basculantes iluminados con luces LED.
- El diseño simple e intuitivo del control y la pantalla permite al operador centrar su atención en la operación segura de la máquina mientras mantiene la productividad.
- La pantalla táctil actualizada permite monitorear y cambiar los ajustes de los sistemas fácilmente.
- Realice y reciba llamadas manos libres a través del estéreo equipado con Bluetooth® optativo.
- El sistema de control de climatización automático mejorado hace que sea más fácil mantener la temperatura deseada.
- Un espacio de almacenamiento más amplio y mejorado evita el desorden en la cabina.

Tecnología que realiza el trabajo

- Los sistemas integrados permiten tomar decisiones a tiempo y basadas en hechos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costos.
- El sistema Product Link[™] se conecta a cada máquina de forma inalámbrica. De esta manera, puede controlar la ubicación, las horas, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de funcionamiento en vacío y los códigos de diagnóstico.
- Con la tecnología de Payload los operadores pueden ver los pesos de la carga en tiempo real en la pantalla integrada.
- Luces indicadoras de carga útil externas que alertan al cargador cuando debe detenerse, lo que reduce el riesgo de sobrecarga de la máquina.
- El software de asistencia de estabilidad proporciona información a través de VisionLink® en línea. Esto aumenta el conocimiento del historial de la máquina si se ha producido un vuelco.

Características de seguridad incorporadas

- Cat Detect con Stability Assist envía alertas sonoras y visuales al operador si la máquina se acerca a un ángulo inestable durante la operación para evitar el vuelco de la caja o la cabina.
- Ingrese a la máquina de manera segura con la activación de la máquina y la nueva iluminación de la escalera.
- El pasamanos permite acceder a la máquina de forma más fácil y segura.
- El sistema de detección de presencia del operador aplica el freno de estacionamiento si una marcha está activada y el operador no está sentado.
- El interruptor del freno terciario dentro de la cabina permite al operador detener la máquina de forma segura en el caso poco probable de que fallen los circuitos del freno principal y secundario.
- La dirección secundaria electrohidráulica se activa automáticamente si se detecta baja presión en el sistema principal.
- La asistencia en pendientes reduce la posibilidad de que ocurra un desplazamiento en retroceso en pendientes.
- El freno de espera aplica los frenos de servicio cuando se selecciona la posición neutral y se presiona el botón. Esto ofrece un control rápido y fácil de la máquina durante la descarga y la carga.

Costos de mantenimiento reducidos

- El diseño duradero y el mantenimiento más sencillo ofrecen más tiempo de trabajo y costos de servicio más bajos.
- Las juntas universales están lubricadas permanentemente, lo que elimina la necesidad de lubricarlas durante la vida útil del producto.
- La fórmula del refrigerante mejora la vida útil de los componentes al reducir la corrosión.
- Toda la máquina está diseñada para que el mantenimiento sea más simple, con una cabina con inclinación lateral, capó con levantamiento eléctrico, paneles de acceso y el conector de enlace de datos Cat.

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR			TREN DE FUERZA		
Aire acondicionado con refrigerante R134a	✓		Transmisión de cambio automático de nueve	✓	
Selección de marchas combinada y palanca	✓		velocidades de avance y dos de retroceso		
de control del dispositivo de levantamiento			Motor Cat C18	✓	
Pantalla de cristal líquido (LCD)	✓		Transmisión CX38	✓	
Espejos: configuración amplia para una mejor	\checkmark		Diferenciales: estándar con trabas	✓	
visibilidad			automáticas y embragadas del diferencial		
Espejos, motorizados y calefaccionados		√	interaxial y del diferencial transversal		
Sistema Monitor de la operación	\checkmark		Frenos de circuito doble sumergidos	\checkmark	
de la máquina			en aceite y cerrados en todas las ruedas		
Cinturón de seguridad del operador		\checkmark	Retardador: freno de compresión del motor	\checkmark	
de cuatro puntos			e hidráulico		
Radio, sistema estéreo con Bluetooth		√	Tracción en las seis ruedas, en los tres ejes	✓	
Asiento del operador: completamente	✓		SEGURIDAD		
ajustable, con suspensión de aire, con			Cámara retrovisora	✓	
cinturón de seguridad de cadera retráctil. Asiento del instructor: acolchado, con			Alarma de retroceso	✓	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			Cabina con Estructura de Protección en	✓	
cinturón de seguridad de cadera retráctil.			Caso de Vuelcos/Estructura de Protección		
Asiento, con calefacción/enfriamiento			contra la Caída de Objetos (ROPS/FOPS,		
Dirección secundaria: electrohidráulica	√		Rollover protective structure/falling objects		
Visera	√		protective structure)		
Volante con inclinación y telescópico	✓		PROTECTORES		
Pantalla táctil que incorpora las imágenes	✓		Eje	√	
de la cámara de visión trasera			Cárter	✓	
Lava/limpiaparabrisas intermitentes	\checkmark		Radiador	✓	
con dos velocidades (delantero)			Ventana trasera	✓	
TECNOLOGÍA			OTROS		
Cat® Detect con asistente de estabilidad	✓		Instalación de autolubricación para		\checkmark
Sistema Monitor de carga útil Cat Production Measurement		✓	el engrase automático de cojinetes		
			Distancia entre ejes larga del chasis		\checkmark
Sistema de Seguridad de la Máquina (MSS, Machine Security System)		•	sin accesorios (sin carrocería)		
Product Link™ Elite: PLE641 (celular)	✓		Distancia entre ejes estándar del chasis		✓
Product Link Elite: PLE631 (satelital)			sin accesorios (sin carrocería)		
			Revestimientos de la caja		√
SISTEMA ELÉCTRICO E ILUMINACIÓN			Refrigerante para tiempo frío de -51 °C (-60 °F)		✓
Baterías (dos) que no requieren mantenimiento	✓		Caja calentada por el escape		✓
			Llenado rápido de combustible		✓
Accesorio de arranque para tiempo frío			Aditivo para combustible que evita		\checkmark
Sistema eléctrico: convertidor de 24 voltios, 5 A 24 a 12 voltios	✓		la acumulación de cera		
			Guardabarros: instalados en los arcos	✓	
Calentador del bloque de motor			de las ruedas y en la caja, con sujetadores		
Arranque con éter			para transporte		
Baliza intermitente LED		~	Compuerta de cola plegable		√
Sistemas de iluminación: interior de la	✓		Válvulas de muestreo del análisis	\checkmark	
cabina, dos faros delanteros, dos indicadores de ancho, dos de reversa, luz de trabajo/luz			programado de aceite (S·O·S SM ,		
de acceso a la cabina, dos luces de detención			Scheduled Oil Sampling)		
o traseras, indicadores de dirección			Insonorización (optativa fuera de EFTA*)		✓
delanteros y traseros			Seis neumáticos radiales 29.5R25	√	
Interruptor de desconexión principal	√		Protección contra vandalismo:	✓	
Luces de trabajo de descarga de alta	<u> </u>		tapas con trabas		
		•	Calzos para ruedas		✓
intensidad (HID, High Intensity Discharge)			Gaizos para ruedas		

Noruega, Liechtenstein y Suiza.

Especificaciones técnicas

Motor			
Modelo de motor	C	18	
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	381 kW	511 hp	
Potencia neta (SAE J1349:2011)	370 kW	496 hp	
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	376 kW	504 hp	
Calibre	145 mm	5,7"	
Carrera	183 mm	7,2"	
Cilindrada	18,1 L	1.106 pulg ³	

- La potencia anunciada se prueba a 1.700 rpm.
- La potencia neta ofrecida es la disponible en el volante cuando el motor está equipado con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador a velocidad mínima
- Potencia neta cuando el ventilador está a máxima velocidad a 348 kW (467 hp) conforme a las condiciones de referencia de SAE.
- El C18 cumple con las normas de emisiones equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. y Stage II de la UE.

Sin reducción de potencia del motor por debajo de	3.050 m	10.000'
Par bruto máximo del motor (SAE J1995:2014)	2.618 N⋅m	1.931 lbf-pie
Par neto máximo del motor (SAE J1349:2011)	2.558 N⋅m	1.887 lbf-pie
Velocidad a par máximo del motor	1.200 rpm	

	Pesos	
Carga útil nominal	41 toneladas métricas	45,2 toneladas

Capacidades de la caja			
Colmada, SAE 2:1	25,5 m ³	33,4 yd ³	
A ras	19,9 m³	26,0 yd³	
Compuerta de cola colmada SAE 2:1	27,3 m ³	35,7 yd ³	
Compuerta de cola colmada	20,9 m³	27,3 yd³	

Transmisión		
Velocidad	km/h	mph
Avance 1	6,1	3,8
Avance 2	8,1	5,0
Avance 3	11,2	7,0
Avance 4	14,1	8,8
Avance 5	18,7	11,6
Avance 6	22,9	14,2
Avance 7	31,5	19,6
Avance 8	37,9	23,5
Avance 9	54,8	34,0
Retroceso 1	6,4	4,0
Retroceso 2	14,6	9,1

Norma	IS
Frenos	ISO 3450:2011
Cabina/FOPS	IS03449:2005 nivel II
Cabina/ROPS	ISO 3471:2008
Dirección	ISO 5010:2019

Sistema de aire acondicionado

• El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 1,2 kg de refrigerante, que tiene un equivalente de CO2 de 1,716 toneladas métricas.

Niveles de ruido

Interior de la cabina

72dB(A)

- El nivel declarado de presión acústica dinámica en los oídos del operador es de 72 dB(A) cuando se utiliza la norma ISO 6396:2008 para medir el valor en una cabina cerrada. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento. El nivel acústico puede variar a diferentes velocidades del ventilador de enfriamiento. La medición se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas. La cabina se instaló correctamente y tuvo un mantenimiento adecuado.
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas o cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas o ventanas abiertas durante períodos prolongados o en entornos ruidosos.

Pesos en orden de trabajo			
Eje delantero: vacío	19.180 kg	42.285 lb	
Eje central: vacío	7.100 kg	15.653 lb	
Eje trasero: vacío	6.830 kg	15.058 lb	
Total: vacío	33.110 kg	72.995 lb	
Eje delantero: carga nominal	5.880 kg	12.963 lb	
Eje central: carga nominal	17.560 kg	38.713 lb	
Eje trasero: carga nominal	17.560 kg	38.713 lb	
Total: carga nominal	41.000 kg	90.389 lb	
Eje delantero: cargado	25.060 kg	55.248 lb	
Eje central: cargado	24.660 kg	54.366 lb	
Eje trasero: cargado	24.390 kg	53.771 lb	
Total: cargado	74.110 kg	163.384 lb	

Placa de la caja

Acero resistente al desgaste de alta resistencia Brinell HB450

Espesor de la placa de caja		
Plancha delantera	7 mm	0,28"
Conducto	14 mm	0,55"
Placas laterales	11 mm	0,43"
Placa base	14 mm	0,55"

Capacidades de llenado de servicio			
Tanque de combustible	550 L	145,3 gal EE.UU.	
Sistema de enfriamiento	90 L	23,7 gal EE.UU.	
Sistema de enfriamiento de los frenos	67 L	17,7 gal EE.UU.	
Sistema hidráulico	140 L	36,9 gal EE.UU.	
Cárter del motor	52 L	13,7 gal EE.UU.	
Transmisión	75 L	19,8 gal EE.UU.	
Mandos finales/diferencial	5 L	1,3 gal EE.UU.	
Ejes	60 L	15,8 gal EE.UU.	

Dispositivo de levantamiento de cajas		
Tiempo de levantamiento	12 segundos	
Tiempo de bajada	10 segundos	

ASXQ3086-02 (5-2023) Número de fabricación: 04A (Afr-ME, Aus-NZ, Eurasia, Pacific Islands, S Am)







