

816

KOMPAKTOR DO PRAC NA WYSYPISKACH



Moc silnika

205 kW (275 hp)

205 kW (275 hp)

Masa eksploacyjna

26 052 kg (57 345 funtów)¹

25 761 kg (56 793 funtów)²

¹ EPA Tier 4 Final (USA)/Stage V (UE)

² MAR-1 (Brazylia), odpowiednik norm emisji EPA Tier 3 (USA)/Stage IIIA (UE)



Opracowany specjalnie do prac na wysypiskach model Cat® 816 zapewnia wydajność i sprawność, które wynikają ze sprawdzonych rozwiązań inżynierskich i zaawansowanych nowych funkcji. Sprawdzona w praktyce ochrona i zintegrowane technologie pozwalają uzyskać najwyższą dostępność i optymalną wydajność pracy na wysypiskach.

KOMPAKTOR CAT® 816

ZGNIATA WSZELKI OPÓR



DŁUŻSZY CZAS PRACY, WIĘKSZY KOMFORT OPERATORA I MAKSYMALNIE SKUTECZNE ZAGĘSZCZANIE

Kompaktor do prac na wysypiskach Cat 816 oferuje zaawansowane rozwiązania techniczne zwiększające sprawność działania, trwałą i solidną konstrukcję, niskie koszty konserwacji oraz lepsze warunki dla operatora.

- + UDOSKONALONE OSŁONY I KONSTRUKCJA MECHANICZNA MASZYNY POMAGAJĄ CHRONIĆ TWOJĄ INWESTYCJĘ
- + NOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE ZMNIEJSZAJĄ CZASOCHŁONNOŚĆ KONSERWACJI I WYDŁUŻAJĄ OKRES EKSPLOATACJI MASZYNY
- + ZMODERNIZOWANE STEROWANIE UKŁADEM KIEROWNICZYM, KLIMATYZACJA I INNE ROZWIĄZANIA W KABINIE PRZYCZYNIAJĄ SIĘ DO ZWIĘKSZENIA PRODUKTYWNOŚCI



LEPSZE OSŁONY

Nowe rozwiązania, takie jak nowe osłony ramy i drzwiczki serwisowe, pomagają chronić maszynę przed dostawaniem się śmieci i innymi zagrożeniami występującymi na wysypiskach.

NISKIE KOSZTY KONSERWACJI

Zgrupowanie punktów serwisowych, przeprojektowany dostęp i nowy układ filtrowania o zwiększonej żywotności przyczyniają się do zmniejszenia pracochłonności i skrócenia przestojów na konserwację.

DOSKONAŁY KOMFORT I WYDAJNOŚĆ OPERATORA

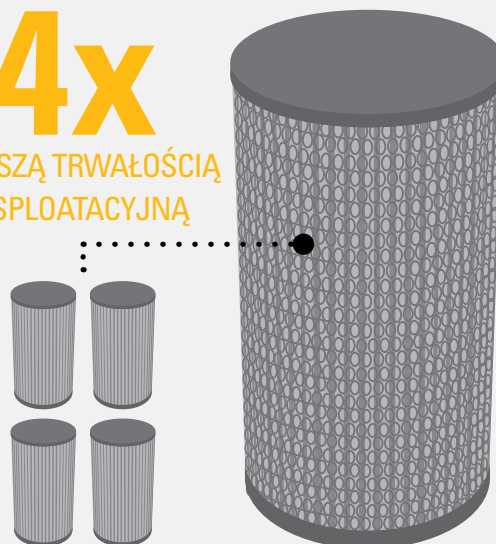
Utrzymywanie delikatnego nadciśnienia w kabinie, klimatyzacja, tłumienie dźwięku i wibroizolatory pomagają zapewnić komfort przez cały dzień pracy, natomiast opracowany przez Cat zintegrowany układ sterowania układem kierowniczym i skrzynią biegów (STIC™) pomaga zmniejszyć zmęczenie i przyspieszyć wykonywanie operacji.

ŁATWIEJSZE ODDYCHANIE

PROMIENIOWY FILTR POWIETRZA W MODELU 816 CECHUJE SIĘ

4x

WIĘKSZĄ TRWAŁOŚCIĄ
EKSPLOATACYJNĄ





WBUDOWANE ZABEZPIECZENIA

UDOSKONALONE OSŁONY POMAGAJĄ CHRONIĆ TWOJĄ INWESTYCJĘ



NOWE OSŁONY RAMY

Osłony przedniej ramy zapobiegają gromadzeniu się wewnątrz ramy zanieczyszczeń oraz chronią elementy i przewody hydrauliczne. Nowe deflektory odpychają śmieci ramy od i pokrywy silnika, minimalizując ryzyko uszkodzenia.



MOCNE DRZWICZKI SERWISOWE

Solidne drzwiczki serwisowe z nowymi zawiasami uwiecznionymi nie mogą się przypadkowo otworzyć, więc nie ma ryzyka dostania się zanieczyszczeń do elementów wewnętrznych.



OSŁONY DOLNE

Szczelne osłony podwozia zapewniają dodatkową ochronę, zapobiegając dostawaniu się śmieci do ramy.



PRĘTY ZGARNIAJĄCE

Pręty zgarniające i opcjonalne palce oczyszczające zapobiegają gromadzeniu się zanieczyszczeń na kołach, zwiększając w ten sposób skuteczność zagęszczania.



OSŁONY GŁÓWNYCH PODZESPOŁÓW

Osłony odsuwają śmieci od najważniejszych podzespołów i obszarów serwisowych maszyny, minimalizując ryzyko awarii w uciążliwych warunkach pracy na wysypisku.



WŁOT POWIETRZA Z SITKIEM

Sito pomaga zapobiegać przedostawaniu się zanieczyszczeń do chłodnicy, zapewniając przy tym utrzymanie niezbędnego przepływu powietrza i odpadanie resztek.

SOLIDNE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

Maszyna 816 otrzymała wzmocnione główne elementy konstrukcyjne, które wytrzymują długotrwałą pracę.

- + TYLNA RAMA WYKONANA Z PROFILI ZAMKNIĘTYCH O PRZEKROJU SKRZYNKOWYM ZAPEWNIĄ WYTRZYMAŁOŚĆ NA OBCIĄŻENIA UDAROWE I SKRĘCAJĄCE
- + WYTRZYMAŁE MOCOWANIA SIŁOWNIKÓW UKŁADU KIEROWNICZEGO EFEKTYWNIIE PRZENOSZĄ OBCIĄŻENIA TEGO UKŁADU NA RAMĘ.
- + ZOPTYMALIZOWANE MOCOWANIA OSI ZWIĘKSZAJĄ WYTRZYMAŁOŚĆ STRUKTURALNĄ



WYTRZYMAŁA KONSTRUKCJA
NIEZRÓWNANA TRWAŁOŚĆ

ŁATWA KONSERWACJA

SZYBKE SERWISOWANIE

ŁATWOŚĆ SERWISOWANIA

Wyłącznik awaryjny, odłącznik akumulatora i złącze rozruchowe są dostępne z poziomu podłoża. Obwody cieczy chłodzącej i oleju przekładniowego oraz układ hydrauliczny są wyposażone we wzierniki, które umożliwiają szybką kontrolę i zmniejszają ryzyko zanieczyszczenia. Chłodnica oleju hydraulicznego, chłodnica paliwa i skraplacz są zgrupowane razem, a smarowanie odbywa się z centralnych punktów.



ŁATWIEJSZY DOSTĘP DO PODZESPOŁÓW ELEKTRONICZNYCH

Szafka układów elektronicznych maszyny 816 jest dostępna z kabiny. Taka konfiguracja jest nie tylko wygodna, ale również pozwala pracować w klimatyzowanym otoczeniu.



ULEPSZONY PRZEPIŹYW POWIETRZA

Promieniowy filtr powietrza ma 4 razy większą trwałość eksploatacyjną niż poprzednia wersja filtra, a nowy elektroniczny wskaźnik ograniczenia dopływu powietrza ostrzega operatora o wszelkich zatkaniach.



WENTYLATOR USUWAJĄCY ZANIECZYSZCZENIA

Wentylator z automatyczną zmianą kierunku obrotów usuwa nagromadzone zanieczyszczenia. Można go również aktywować ręcznie.



WIĘKSZY KOMFORT PRACY OPERATORA

POPRAWA W KLUCZOWYCH MIEJSCACH



ZMODERNIZOWANA KABINA

Kabinę modelu 816 gruntownie przeprojektowano pod kątem wysokiego komfortu, łatwego sterowania i dużej wydajności pracy.



WYŻSZA JAKOŚĆ POWIETRZA W KABINIE

Układ automatycznej klimatyzacji utrzymuje temperaturę zadaną przez operatora. Ciśnienie w kabinie jest delikatnie podwyższone, co zapobiega dostawaniu się zanieczyszczeń i zapachów z zewnątrz, a wpływające powietrze jest filtrowane.



MNIEJSZE DRGANIA

Kabina spoczywa na mocowaniach tłumiących drgania (wibroizolatorach), a fotel otrzymał zawieszenie pneumatyczne, co razem zapewnia operatorowi wyższy komfort i obniża poziom hałasu.

ZMODERNIZOWANA KABINA ZAPEWNI NAJWYŻSZĄ WYGODĘ I WYDAJNOŚĆ PRACY



FOTEL PREMIUM PLUS

Fotel Premium Plus pomaga zapewnić najwyższy komfort przez całą dzień pracy. Standardowe cechy obejmują skórzane wykończenie, ogrzewanie i chłodzenie z wymuszonym obiegiem powietrza, dwukierunkową regulację głębokości siedziska, elektryczną regulację podparcia odcinka lędźwiowego i pleców oraz dynamiczną regulację końcowego położenia amortyzacji. Aby umożliwić łatwe wsiadanie i wysiadanie, fotel ma podnoszone podłokietniki.



WYGODNIE UMIEJSCOWIONY SCHOWEK

Kabina oferuje wygodny schowek przypodłogowy / pojemnik na żywność, który pomaga utrzymać porządek na stanowisku.



DOSTĘP DO NEWRALGICZNYCH INFORMACJI

Układ monitorujący VIMS™ 3G (system zarządzania informacjami o zasadniczym znaczeniu) na bieżąco informuje operatorów o stanie i pracy maszyny.



ŁATWE W UŻYCIU ELEMENTY STERUJĄCE

Panele przełączników membranowych, kluczykowy zapłon i przełącznik elektrohydraulicznego sterowania hamulcem postojowym podnoszą wydajność pracy operatora.



STEROWANIE JEDNĄ DŹWIGNIĄ

Łatwe sterowanie i szybkie wykonywanie operacji zmniejszają zmęczenie operatora i pozwalają mu sprawniej pracować. Układ STIC w jednej dźwigni integruje kierowanie, wybór biegów i inne funkcje. W celu zmiany kierunku jazdy wystarczy wykonywać niewielkie ruchy na boki, a zmiany biegów dokonuje się palcami.

TECHNOLOGIE W SŁUŻBIE WYDAJNOŚCI PRACY

WIĘKSZE MOŻLIWOŚCI DZIAŁANIA



CAT COMPACT

System Cat Compact łączy funkcje prowadzenia operatora i raportowania, pozwalając regularnie uzyskiwać intensywniejsze zagęszczenie. Na ekranie pokazuje, gdzie maszyna już przejechała na powierzchni roboczej i ile wykonała przejazdów, eliminując w ten sposób marnowanie paliwa i ograniczając zużycie maszyny.



DOSTĘP DO NEWRALGICZNYCH INFORMACJI

Dotykowy ekran trzeciej generacji (3G) z przyjaznym w obsłudze interfejsem umożliwia operatorom monitorowanie bieżącego stanu pracy maszyny i danych eksploatacyjnych otrzymywanych z systemu VIMS.



LEPSZE ZARZĄDZANIE SPRZĘTEM

Technologia Cat Equipment Management umożliwia dostęp do informacji o lokalizacji maszyny, czasie pracy i przestojów, zużyciu paliwa, zdarzeniach oraz kodach diagnostycznych za pośrednictwem internetowego interfejsu VisionLink®.

WIĘCEJ PRACY W KRÓTSZYM CZASIE PRZY NIŻSZYM ZUŻYCIU PALIWA
NIEZRÓWNANA SPRAWNOŚĆ



SPRAWDZONE ŹRÓDŁO MOCY

Silnik Cat 7.1 został zaprojektowany z myślą o jak najniższym zużyciu paliwa i zwiększonej gęstości mocy, zapewniając niezawodną pracę i niską emisję spalin. Dostępne są dwa silniki, oba spełniające wymogi normy emisji EPA Tier 4 Final (USA)/Stage V (UE) lub odpowiedniki normy EPA Tier 3 (USA)/Stage IIIA (UE).

PŁYNNIE ODDAWANIE MOCY

Zaawansowany elektroniczny układ sterowania zwiększający wydajność (APECS) optymalizuje zmianę biegów, zapewniając dużą wygodę i wysoką wydajność pracy. APECS zapewnia dużą dynamikę na wzniesieniach i oszczędność paliwa dzięki przeniesieniu momentu obrotowego podczas zmiany biegów.

ELEMENTY STEROWANIA SŁUŻĄCE PALIWOOSZCZĘDNOŚCI

Funkcje automatycznego wyłączania silnika i układów elektrycznych jeszcze bardziej obniżają zużycie paliwa poprzez wyeliminowanie niepotrzebnej pracy na biegu jałowym. Blokada przepustnicy utrzymuje stałą prędkość, co dodatkowo pomaga obniżyć spalanie i zredukować zmęczenie operatora.

WIELOFUNKCYJNY PEDAŁ

Pedał zwalniania działa jako pedał hamulca, pedał odłącznika skrzyni biegów oraz pedał zmniejszania prędkości obrotowej silnika ustawionej przy użyciu blokady przepustnicy. Dzięki temu operator może zmniejszyć prędkość maszyny, gdy blokada przepustnicy jest włączona, a następnie przywrócić prędkość ustawioną z użyciem blokady przepustnicy bez konieczności ręcznej interwencji, na przykład naciśnięcia przycisku wznawiania czy konfiguracji.

PRECYZYJNE KIEROWANIE

Pompy tłokowe o zmiennym wydatku umożliwiają precyzyjne sterowanie położeniem i łatwe manewrowanie w ograniczonej przestrzeni, ze skretem przegubu maszyny nawet o 42°. Układ wykrywania obciążenia pomaga zwiększyć pewność obsługi maszyny i precyzję kierowania. A precyzyjniejsze kierowanie przekłada się na szybsze i sprawniejsze wykonywanie zadań.

ELEKTROHYDRAULICZNE ELEMENTY STERUJĄCE

Funkcja skracania czasu reakcji osprzętu podnosi wydajność pracy maszyny 816. Z kolei elementy sterujące wyposażone w miękkie zapadki przyczyniają się do podwyższenia komfortu pracy.





WIĘCEJ OPCJI PRZYSTOSOWANIA DO ZADAŃ **KOŁA I KOŁKI**

KONSTRUKCJA KOŁKÓW

Kołki Paddle i Plus zaprojektowano specjalnie do maszyn Cat, tak aby zapewniały lepszą efektywność pracy i utrzymywanie przyczepności.

OPCJE DO KONKRETNIEGO RODZAJU ZADAŃ

Wybierz konstrukcję kołków odpowiednią do wykonywanych operacji:

- + KOŁKI TYPU PADDLE ZWIĘKSZAJĄ PRZYZCZEPNOŚĆ I ZMNIĘJSZAJĄ ZUŻYCIE PALIWA
- + KOŁKI TYPU PLUS ZAPEWNIAJĄ WIĘKSZĄ STABILNOŚĆ PODCZAS PRACY NA POCHYŁOŚCIACH
- + POŁĄCZENIE KOŁKÓW TYPU PADDLE I PLUS ZAPEWNI DOBRY KOMPROMIS MIĘDZY WYDAJNOŚCIĄ, NISKIM ZUŻYCIEM PALIWA I DUŻĄ STABILNOŚCIĄ PODCZAS PRAC NA POCHYŁOŚCIACH



W TROSCE O BEZPIECZEŃSTWO LUDZI

BEZPIECZNA KONSTRUKCJA



LEPSZA WIDOCZNOŚĆ

Standardowa kamera cofania zwiększa bezpieczeństwo jazdy na wstecznym biegu dla operatora i osób znajdujących się dookoła. Również w standardzie na kabinie są montowane błyskowe światła ostrzegawcze LED, które dodatkowo minimalizują ryzyko.

MNIEJSZY HAŁAS

Niższy poziom hałasu w kabinie przekłada się na większy komfort pracy operatora. Obniżono również hałas emitowany na zewnątrz. Opcjonalne pakiety wyciszające dodatkowo tłumią hałasy wytwarzane przez maszynę.

BEZPIECZNY DOSTĘP

Wyłącznik awaryjny jest dostępny z poziomu podłoża. Konstrukcja podestów i drabinek zapewnia operatorowi zawsze trzy punkty podparcia przy wchodzeniu i wychodzeniu.

DANE TECHNICZNE

EPA (USA)

Pełne specyfikacje są dostępne na cat.com.

SILNIK – EPA TIER 4 FINAL (USA)/STAGE V (UE)		
Model silnika	Cat® C7.1	
Znamionowa prędkość obrotowa	2200 obr./min	
Moc użyteczna (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Moc użyteczna (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Moc maksymalna (SAE J1995:2014)	212 kW	284 hp
Moc silnika (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Maksymalny moment obrotowy przy 1400 obr./min	1223 N·m	902 funtów/ stopę
Przyrost momentu obrotowego	52%	
Średnica cylindra	105 mm	4,1 cala
Skok tłoka	135 mm	5,3 cala
Pojemność skokowa	7,01 l	427,8 cala ³
Wysoka prędkość obrotowa biegu jałowego	2270 obr./min	
Niska prędkość obrotowa biegu jałowego	800 obr./min	
Maksymalna wysokość pracy n.p.m. bez obniżania wartości znamionowych silnika	3000 m	9842,5 stopy
<ul style="list-style-type: none"> Podana moc użyteczna jest mocą zmierzoną na kole zamachowym silnika wyposażonego w wentylator, układ oczyszczania powietrza, układ oczyszczania spalin i alternator. 		

SILNIK – ODPOWIEDNIK NORM EPA TIER 3 (USA)/STAGE IIIA (UE)		
Model silnika	Cat C7.1	
Znamionowa prędkość obrotowa	2200 obr./min	
Moc użyteczna (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Moc użyteczna (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Moc maksymalna (SAE J1995:2014)	213 kW	286 hp
Moc silnika (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Maksymalny moment obrotowy przy 1400 obr./min	1016 N·m	749 funtów/ stopę
Przyrost momentu obrotowego	26%	
<ul style="list-style-type: none"> Podana moc użyteczna jest mocą zmierzoną na kole zamachowym silnika wyposażonego w wentylator, układ oczyszczania powietrza, tłumik i alternator. 		

MASY		
Tier 4 Final / Stage V	26 052 kg	57 345 funtów
Odpowiednik normy Tier 3/Stage IIIA	25 761 kg	56 793 funty

PRZEKŁADNIA		
Typ przekładni	Planetarna skrzynia biegów Powershift marki Cat	
1. bieg do jazdy w przód	6,7 km/h 4,1 mili/h	1. bieg do jazdy w tył 7,7 km/h 4,8 mili/h
2. bieg do jazdy w przód	12,0 km/h 7,5 mili/h	2. bieg do jazdy w tył 13,7 km/h 8,5 mph
*Maksymalna prędkość bez obciążenia		

UKŁAD KLIMATYZACJI		
<ul style="list-style-type: none"> Układ klimatyzacji w maszynie zawiera fluorowany gaz cieplarniany R134a lub R1234yf. Identyfikacja gazu znajduje się na etykiecie lub w instrukcji obsługi. Jeśli układ zawiera czynnik chłodniczy R134a (współczynnik ocieplenia globalnego = 1430), znajduje się w nim 1,4 kg czynnika chłodniczego, co stanowi 2,002 tony ekwiwalentu CO₂. 		

UKŁAD HYDRAULICZNY — KIEROWANIE MASZYNĄ		
Układ kierowniczy — obwód	Układ sterowania z wykrywaniem obciążenia	
Układ kierowniczy — pompa	Pompa tłokowa o zmiennym wydatku	
Maksymalny wydatek przy 2200 obr./min	147 l/min	38,8 gal/min
Nastawa zaworu nadmiarowego — układ kierowniczy	27 600 kPa	4003 psi
Pełny kąt skrętu	84°	
Czas trwania cyklu pracy układu kierowniczego (wysoka prędkość obrotowa na biegu jałowym)	3,0 s	
Czas trwania cyklu pracy układu kierowniczego (niska prędkość obrotowa na biegu jałowym)	8,2 s	

OSIE	
Przód	Planetarna – stała
Tył	Planetarna – wahliwa
Kąt wychylenia	±6°

POZIOM HAŁASU	
Tier 4 Final / Stage V	
Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Poziom hałasu w maszynie (ISO 6395:2008)	111 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*
Poziom hałasu w maszynie (ISO 6395:2008)	109 dB(A)*
Odpowiednik normy Tier 3 / Stage IIIA	
Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Poziom hałasu w maszynie (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*
Poziom hałasu w maszynie (ISO 6395:2008)	110 dB(A)*
<ul style="list-style-type: none"> * Zainstalowano pakiet wyciszający Poziom hałasu maszyny zmierzono według normy ISO 6395:2008. Pomiar przeprowadzono przy wentylatorze silnika pracującym z maksymalną prędkością obrotową. Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora zmierzono według normy ISO 6396:2008. Pomiar przeprowadzono przy wentylatorze silnika pracującym z maksymalną prędkością obrotową. W przypadku, gdy kabina maszyny nie była serwisowana we właściwy sposób, gdy drzwi i okna kabiny są otwarte przez dłuższy czas, a także podczas długotrwałej pracy w środowisku o dużym natężeniu hałasu, może być niezbędne stosowanie ochronników słuchu. 	

KOŁA		
Kołki łączone		
Masa (łącznie)	6148 kg	13 554 funty
Kołki typu Plus		
Masa (łącznie)	6342 kg	13 982 funty
Kołki typu Paddle		
Masa (łącznie)	5954 kg	13 126 funtów
Kołki do kół ugniatających		
Masa (łącznie)	5733 kg	12 639 funtów
Średnica zewnętrzna	1717 mm	67,6 cala
Średnica bębna	1400 mm	55,1 cala
Szerokość bębna	1016 mm	40,0 cali
Liczba kołków w rzędzie	5	
Liczba kołków na koło	20	
Wymienne Spawane		
Szerokość nad bębnami	3338 mm	131,4 cala
Wysokość kołka	159 mm	6,25 cala

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

Wyposażenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat®.

STANOWISKO PRACY OPERATORA	STANDARDOWE	DODATKOWE
Gniazdo 12 V do zasilania telefonu komórkowego lub laptopa	•	
Mapowanie Cat Compact RTK (dostępność tylko przez SITECH)		•
Mapowanie Cat Compact RTK (dostępność tylko przez SITECH)		•
Klimatyzator ze skraplaczem montowanym na dachu	•	
Hermetyczna, wyciszona kabina	•	
Kamera tylna	•	
Hydrauliczna blokada osprzętu	•	
Opryżądowanie, wskaźniki: poziom płynu DEF (tylko EPA Tier 4 Final (USA)/Stage V (UE)), temperatura cieczy chłodzącej silnik, poziom paliwa, temperatura oleju hydraulicznego, prędkościomierz/obrotomierz, temperatura przekładni hydrokinetycznej	•	
Opryżądowanie, kontrolki ostrzegawcze: – Trzystopniowy układ ostrzegania o ruchu i pracy maszyny – Ciśnienie oleju w układzie hamulcowym – Układ elektryczny, niskie napięcie – Alarm usterki silnika z kontrolką działania – Stan hamulca postojowego	•	
Lusterko wewnętrzne, panoramiczne	•	
Podgrzewane lusterka wsteczne (zewnątrzne)	•	
Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth®		•
Radio CB (przygotowanie do montażu)	•	
Miejsce do zamontowania radioodtwarzacza: antena, głośniki, przetwornica (12 V, 10–15 amp)	•	
System zarządzania informacjami o zasadniczym znaczeniu (VIMS™): wyświetlacz graficzny, zewnętrzny port danych, profile osobiste operatora, kontrolka sygnalizatora zdarzeń na kracie tylnej	•	
Wycieraczki ze zintegrowanymi spryskiwaczami (przód/tył): – Wycieraczki z trybem pracy przerywanej (przód/tył)	•	
UKŁAD NAPĘDOWY	STANDARDOWE	DODATKOWE
Zamknięte mokre hamulce wielotarczowe, sterowanie w pełni hydrauliczne	•	
Moduł oczyszczania gazów spalinowych Cat (tylko Tier 4 Final/Stage V)	•	
Elektrohydrauliczny hamulec postojowy	•	
Silnik, Cat C7.1 (skonfigurowany pod kątem dwóch opcji emisji): Tier 4 Final/Stage V lub odpowiednik norm Tier 3/Stage IIIA	•	
Elektryczna pompa zasilająca układu paliwowego	•	
Chłodnica powietrzna paliwa	•	
Wyłącznik silnika dostępny z poziomu podłoża	•	
Podgrzewacz cieczy chłodzącej silnik, 120 V		•
Podgrzewacz cieczy chłodzącej silnik, 240 V		•
Rdzeń chłodnicy	•	
Blokada przepustnicy	•	
Planetarna skrzynia biegów, 2 biegi do przodu i 2 do tyłu	•	

ELEKTRYCZNE	STANDARDOWE	DODATKOWE
Alarm przy cofaniu	•	
Alternator 150 A	•	
Akumulatory bezobsługowe	•	
Układ elektryczny 24 V	•	
Główny rozłącznik z blokadą dostępny z poziomu podłoża	•	
Sygnalizacja ostrzegawcza nieprzełączana (typu LED, stroboskopowa)	•	
Oświetlenie (przednie i tylne)	•	
Rozrusznik elektryczny	•	
Gniazdo rozruchu awaryjnego	•	

OŚLONY	STANDARDOWE	DODATKOWE
Oślony osi (przedniej i tylnej)	•	
Oślony okien kabiny	•	
Oślony skrzyni korbowej i układu napędowego, na zawiasach	•	
Oślona wału napędowego	•	
Oślona chłodnicy	•	

PŁYNY	STANDARDOWE	DODATKOWE
Płyn niezamarzający, ochrona do -50°C (-58°F)		•
Płyn niezamarzający, wstępnie przygotowany roztwór o zwiększonej trwałości i stężeniu 50% (-34°C/-29°F)	•	

POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA STANDARDOWEGO	STANDARDOWE	DODATKOWE
Silnik, skrzynia korbową; wymiana oleju co 500 motogodzin, używany olej CJ-4	•	
Zbiornik paliwa o pojemności 500 l (132,1 gal)	•	
Chłodnice oleju hydraulicznego, silnikowego oraz przekładniowego	•	
Układ szybkiej wymiany oleju	•	



Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem www.cat.com.

© 2024 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone.

VisionLink® jest znakiem handlowym firmy Caterpillar Inc. zarejestrowanym w Stanach Zjednoczonych i w innych krajach.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. Aby uzyskać informacje o dostępnym wyposażeniu dodatkowym, skontaktuj się z dealerem Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, odpowiadające im znaki towarowe, STIC, VIMS, żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie można ich wykorzystywać bez zezwolenia.
www.cat.com www.caterpillar.com

AXXQ3109-01 (11-2024)
Zastępuje AXXQ3109-00
Numer konstrukcji: 11A
Global

