

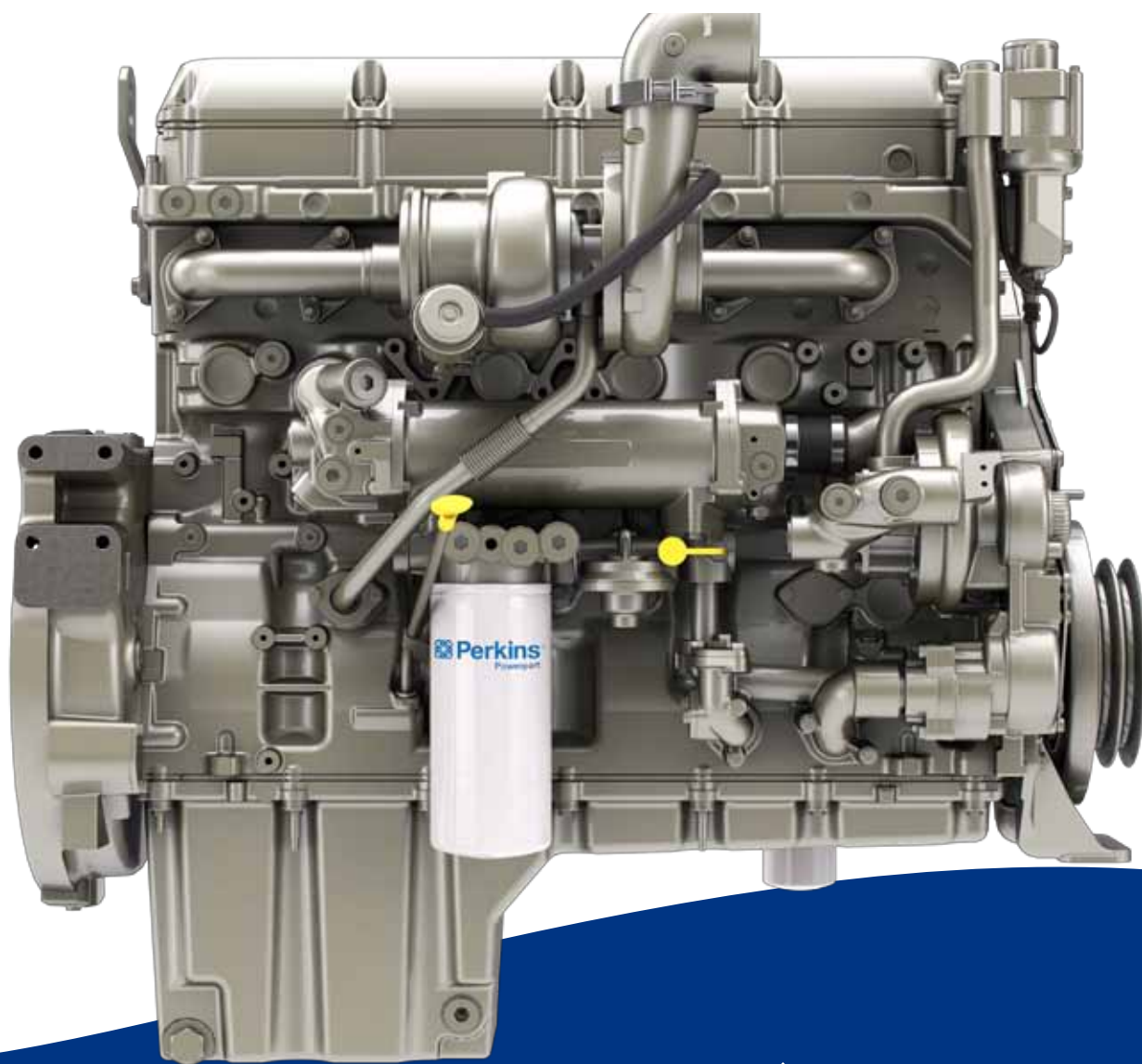
powernews

Power China 2017 特刊

动力通讯 | 2017年5月

Perkins[®] 2000系列发动机

已通过中国非道路三阶段排放认证



 Perkins[®]

环球动力翘楚 心系合作伙伴

Perkins广受欢迎的2000系列发动机 已通过中国非道路三阶段排放认证

Perkins® 2000 系列包含多个6缸、空气对空气增压柴油机型号，配备机械驱动单元喷油器，结合先进电子控制及精心匹配的涡轮增压器，以助最大化燃油经济性。

客户可选择订购带风扇-飞轮配置或ElectropaK配置以简化安装工序。此系列的出色功率重量比，使之成为现今发电产业的首选发动机。

低油耗、低磨损率和高压比，确保所有工作环境下均具有可靠清洁、快速起动的特点，为客户创造效益。

目前已有超过10万台2000系列发动机安装在全球的发电机组内，证明此系列产品的高可靠性得到客户的广泛肯定。

此系列备有多个型号，功率覆盖广泛，足以满足400kVA、500kVA和600kVA这些主要功率点，提供可靠和洁净的动力。其中13升排量的2206D-E13TAG3™ 和15升排量的2506D-E15TAG2™



▲ 2506D-E15TAG2™

都已经认证符合中国非道路三阶段排放标准。另18升排量的2806D-E18TAG1A™ 也即将完成认证程序。

顺利通过中国非道路三阶段排放认证，充分说明Perkins通过不断提升发动机产品的操作效率，竭尽全力履行促进可持续发展环境的承诺，同时确保未来好几代人都可享受无污染、美好的生活。



◀ 2206D-E13TAG3™

真正物超所值的保障

为使客户在标准保修期满之后仍然获得维护支持，Perkins特意推出白金级产品保修计划，一些特定型号发动机的保障期甚至可长达十年或15,000小时（累计工作）。保修期内，发动机的全部零部件都可享有免费维修和更换。

购买Perkins白金级保修计划的客户可享多重效益，包括：

- ◆ 高性价比的综合保障，发动机全部零部件可获免费维护。
- ◆ 随时联系Perkins全球产品支持网络，包括训练有素且经认证的技术人员，确保即时送上解决方案。

- ◆ 经标定并全面测试的纯正零部件，完全符合您的发动机的规格。
- ◆ 无需支付额外费用，计划所提供的保障与您标准保修期内可享有的保障完全相同（但须视乎特定条款）。
- ◆ 无可比拟的超值产品保障，免除通胀之忧。

有意购买Perkins白金级产品保修计划的客户，必须于原厂标准保修期结束前签订合同。想了解更多信息，欢迎访问：www.perkins.com/platinumprotection

产品阵容中功率最大的4000系列发动机 性能不断提升 全面支持常用发电

Perkins 4000 系列是发动机业内的楷模，以功率强大称冠。Perkins多年来对此系列产品投入巨资，令其性能表现得以不断提升。努力研发带来的成果，是4000系列发动机深受原设备制造商和终端用户欢迎，将其视为常用和备用发电设备的首选动力。

最可靠动力源

Perkins 4000系列发动机不但结构坚固、耐用，其稳定性更能可保证客户时刻都有源源不断的电力供应。即使是最严峻的操作条件下都能胜任，证实是常用发电设备的最可靠动力源。

Perkins每年向常用发电市场供应数以百计的4000系列发动机。迄今为止，公司为全球最大型企业制造的4000系列发动机超过5万台，其中30%是用来配装发电机组，支持常用发电。

稳定供电对保障人民生活 and 生命安全最为关键。作为可靠性最高的备用发电动力方案，无论是用于支持医院、电信塔、数据中心，或是大型制造设施，4000系列发动机都能确保全年365天，每天24小时无休地给予动力支持。

这个性能超卓的发动机系列，包括多款柴油机和气体机，缸数由6至16缸，全部都具备出色功率重量比和紧凑尺寸的优点，并且运送、安装和维护都十分方便。

全面改造

过去20多年，Perkins在设计和制造4000系列发动机各个方面投入大量资金。这系列的历史实际可追溯至上世纪90年代初。

“4000系列动力平台之前一直被市场认为是只适用于备用发电。但经过20多年的努力，现在这个平台跟最初诞生的产品已面目全非，可算是脱胎换骨。”Perkins产品营销经理Victoria Reeves介绍道。“我们于2015年底推出多个4008型号，同时对4006、4012和4016平台进行改造，最后完成了整个系列组合的革新工作。”

4000系列发动机堪称为超值动力系统，而Perkins对这些产品的可靠性信心十足，因而主动延长保修期，包括：

- 1年保修，适用于无限小时工作的发动机；
- 针对常用发电用户，2年保修或6,000小时累计工作时间；
- 针对备用发电用户，保修期不少于3年，或最长1,500小时累计工作时间（每年累计工作不超过500小时。）

Victoria 补充说：“我们特别为4000系列发动机设立了

一个持续改善性能的计划，重点工作是设计部件，包括密封垫、垫圈、喷油嘴和气门，以不断提升发动机的性能、可靠性和耐久性。

“今天Perkins 4000系列发动机已是高品质和高可靠性的代名词，不但能支持备用发电，也可用作常用发电。如果高品质和高可靠性对于您的作业是最关键的要求，4000系列发动机将是您的唯一选择，因为只有它能使您安枕无忧，无时无刻都可获得源源不绝的电力。”

想了解更多有关Perkins 4000系列发动机的信息，及观看产品视频，请访问www.perkins.com/prime

Perkins 4000系列发动机小资料

- 4个动力平台
- 6个型号，配合26个不同功率点
- 性能超卓，包括多款柴油机和气体机
- 缸数：6至16缸
- 排量：23至61升
- 功率范围：750至2500 kVA（柴油机）



Perkins为电信行业提供全新动力方案



Perkins发电业务策略总监Trevor Toulson 最近接受《动力通讯》访问，介绍扩大了阵容的400系列对不断增长的电信行业是如何提供支持。

动力通讯：请介绍Perkins在全球电信市场的定位。

Trevor Toulson：多年来，Perkins一直致力对电信行业给予支持。旗下自主研发的400系列的强大阵容包括大量尺寸紧凑和高度可靠的发动机型号，特别适用于驱动小型发电机组，即使需要经常面对严苛和偏远的工作环境，也能应付自如。

动力通讯：可否透露Perkins动力方案怎样支持这行业？是采取什麼措施来尽量减少维护人员工地探访的次数和所需要的维护工作量？

Trevor Toulson：客户选用Perkins发动机，一定可获得最高品质和最可靠的产品，而且性能稳定。我们的发动机可以帮助电信服务经营者节省拥有和操作成本，还具有极低油耗和很高耐久性，可在任何地区操作。

Perkins为电信行业研制的新方案是以其核心产品400系列发动机为基础，将成员阵容扩大，增添两个专供发电机组用的可变速发动机型号，分别是1.5升和2.2升排量。借助这些型号，我们现在可以为电信塔配套由0.5升至2.2升排量的恒速和可变速发动机；而这些发动机可以满足5-40 kVA范围内的所有主要功率点的要求。这样我们就成为电信项目的最理想合作伙伴。

我们清楚了解电信业的营运特点，也知道不同地区的电信商会有不同的要求。无论客户是联接电网，需要备用发电机组；或是不联网，因而需要连续工作的发电机组，我们的发动机都可以与他们所安装的机组无缝结合。

了解到业内经营者趋向聚焦考虑控制营运支出，因而越来越要求减低电信塔的操作成本，对此，我们积极研究延长发动机的维护间隔，成功为帮助客户达到节省成本踏出重要的一步。

我们也知道全球各地的监管者都要求电信业尽量减少他们的营运对环境的影响。我们支持这些长远目标，因此致力提供混合发电方案，该等方案不但适用于只配备电池的混合发电机组，也可支持采用电池和太阳能结合运行的机组。这些方案都可直接帮助我们的客户无论在什麼地区经营，都符合当地的法规。

动力通讯：Perkins 与其他发动机制造商比较，有何优势？

Trevor Toulson：Perkins是全球领先的非道路用柴油及天然气发动机制造商之一，拥有完整产品阵容，旗下的柴油机最高功率达2500kVA，气体机则高达1000kWE（常用功率）。

性能稳定、高度可靠和高性价比发动机是发电设备市场的必需品。Perkins研发团队拥有丰富专业知识，其设计目标多年来始终不变，就是：产品质量永远放在首位；使用寿命长；响应迅速；无论在任何严苛工作环境或地点，都能连续运行数千小时而无须停机。

这些发动机经过数以千计小时的实际运作，早已证明具备百分百值得信赖的优越性能，也获得了许多别具慧眼的电力供应商的青睐。

每台出厂的Perkins发动机，都可获得覆盖全球的产品支持网络提供服务。由超过100家Perkins代理商组成的全球网络，遍及全球180多个国家和地区。如果发电设备制造商要求的是绝对可靠、高性价比和超卓性能的发动机，我相信，不论是今天还是未来，Perkins都是必然之选。

替换发动机解决方案全面满足客户需求

随着全新机械设备的价格不断上升，不少用户都希望能翻修旧机器，代替购买全新的设备。Perkins为机械行业提供覆盖最完整的再造和替换发动机解决方案，不但性价比过往更高，且供应更方便，不论客户是身处世界哪个角落，都可以轻松订购。

Perkins备有最完整的替换发动机解决方案，能够帮助终端用户的设备在工地遇上故障时，最大限度缩短停机时间。用户还可以灵活地选择多种不同大修方案，快速获得替换部件或整机。

Perkins零部件营销经理Helen Hagan表示：“今天我们的服务不单只比以前更具竞争力、供应更加方便，还可以支持上几代的发动机，甚至是其他竞争品牌的产品。我们供应的替换发动机解决方案除具备与新机一样的性能外，还配上Perkins纯正零部件和附有原厂的标准保修条件。这样当客户决定转售机器时，也就可以帮助他们提升设备的残值。”

Perkins现时可为指定型号提供现成的全新替换发动机整机，完全满足所需的排放标准，采用的是一种直接替代翻修方案。此外，也可独立供应：

- 全新长缸体和再造长缸体发动机：这些长缸体发动机都是按照一个设计规格来制造，需要动力重新开机的客户，可借此获得价值更高且更灵活的选择。

- 全新短缸体和再造短缸体发动机：这些短缸体发动机是低费用的维修方案。当发动机发生严重咬缸时，用户可用短缸体取代，从而最大限度缩短停机时间，且性能保证可靠。

- 全新完整缸盖：如遇上缸盖受到损坏，但发动机其余部份仍然完好，Perkins可提供全新完整缸盖，无疑是个快捷且性价比十分高的替换方案。

想了解Perkins替换解决方案的更多信息，请访问www.perkins.com/replacementengines

Perkins检修包一应俱全 维护发电用发动机绝无困难

Perkins最近为其发电机组用发动机推出多款检修包。这些工具包为终端用户提供他们保养发动机所需要的所有零部件，使执行500小时和1,000小时间隔要求的维护项目，更加省时省力。

这些全新的检修包让初次订购和重复订购零部件变得更简便。将所有零部件贮存在一个方便携带的工具箱内也增加维护工作的效率。检修包中的全部零部件都附有编号，用户可更容易追踪有哪些零部件已更换和更换的日期。

Perkins共有12款检修包，分别适用于旗下400和1100系列的标准规格发电用发动机。终端用户会清楚知道供应商所用的都是Perkins原厂纯正零部件，对产品质量也就加倍放心。这些零部件以检修包的形式供应，价格也特别相宜。

每个检修包都配备执行维护工序所需要的全部工具，包括燃油和机油滤清器、空气滤清器、各种皮带，检查气门间隔后需更换的适当规格摇臂阀盖垫片，以及于有需要时可作为燃油滤清器和空气滤清器加装预滤芯。

发电机组制造商可以为他们的客户直接提供这些检修包。这样可以使终端用户感到所购买的设备更有价值，因为从一开始就知道机器里安装的都是Perkins原厂纯正零部件，

而客户也可以独立购买检修包，在使用现场自行维护和修理设备，无疑是十分简便的解决方案。

据Perkins零部件营销经理伍

祖炼（Julian Wood）介

绍，这些检修包肯定能为设备制造商带来很大效益。他并特别强调使用Perkins原厂纯正零部件的重要性：“检修包内的零部件都是经过精心挑选，确保可帮助用户完成执行我们建议的全部维护工序。这些经过精密设计，并且全部在出厂前都通过严格品质测试的零部件，能够匹配Perkins整个产品阵容内每一款发动机的个别特性，一旦安装上去，就会完全吻合，这样就可以避免发生意外停机，导致用户无端损失。”

想了解每次执行维护工序所需要的工具和更多有关信息，请参考操作和保养手册www.perkins.com/manuals



Perkins唯一推荐的柴油机油

使用不同品质机油的分别：
右图是Perkins柴油机油，左图是低级机油的效果。



很多人认为所有发动机机油的功效都一样。事实却是，机油的品质可以有很大差别。品质较差的机油会使您的发动机消耗更多燃油，最终缩短发动机的寿命。

唯有采用优质机油才能真正保护您的发动机，高品质的机油可以最大限度延长发动机的使用寿命，更好控制排放，同时降低维护成本。选用合适的机油能带给您许多显著效益，包括发动机操作起来会更顺畅、使用寿命更长，以及大大提升您的投资回报。

为配合客户的需要，Perkins特别研制了全新的柴油机油，这款机油采用独特配方，是唯一能够完全配合Perkins发动机工况的机油。

Perkins柴油机油由3种基础油组成，以使在整个操作温度范围内都能保持适当粘度；而所含有的12种添加剂，

每种添加剂各自具备特定的有效性质，包括：粘度稳定剂，确保机油保持较长期的粘度稳定性；分散剂和洗涤剂，防止油泥和烟灰积聚；抗磨剂和摩擦调节剂，确保提供良好的润滑作用，且防止发动机磨损。

这些添加剂结合作用下，可助消除那些可能削弱机油功效，缩短发动机操作寿命及损坏零部件的不利状况。

Perkins DEO 15W-40 API CI-4的独特配方是为满足专供配套非道路设备、经常高速运行的Perkins发动机的需求而量身打造，是Perkins唯一认可并推荐的机油，适用于所有欧盟0至IIIA阶段、美国0至3级排放标准和相等标准的Perkins发动机。

Perkins柴油机油备有20升及208升两种包装。如想选购，请向您就近的Perkins代理商询问(distributorlocator.perkins.com)

生产设施遍布四大洲 全球统一生产和品质标准

Perkins在世界各地的所有生产设施，从英国彼得伯勒到印度霍苏尔，从中国无锡到美国基金，都是采用同一严格的生产体系和工序。所以无论您购买的发动机是在哪里生产，都可绝对放心，它的质量必会得到保证，一定不会偏离Perkins一贯坚持的严格标准。这些产品都具有最高的性能、可靠性和耐久性特点。

Perkins的制造设施遍及四大洲，是真正具备全球规模的发动机供应商。无论是在英国、北美、南美、还是中国和印度，这些设施所采用的供应链管控体系也是全球统一，而每个员工都矢志追求最完美的质量。

中国无锡

Perkins无锡发动机工业园是现代化制造和组装设施的典范，专注于卓越品质和高效率生产。正如Perkins在全球其他地区的制造设施一样，这里的组装线都是由最新的计算机控制机器人技术驱动，所采用的系统、工艺流程和品质管控措施也同样高质量。母公司原创的卡特彼勒生产系统保证始终如一的高品质和可靠性，而先进的测试台、材料实验室和计算机辅助设计功能更确保每个组件都按Perkins内部订立，并在旗下分布全球各个设施统一执行的高标准进行验证和测试。

印度奥兰加巴德

Perkins斥巨资在印度奥兰加巴德市兴建的生产设施，专注制造功率强大的4000系列发动机，首要供应对象是对发电机组用发动机的需求持续增长的中国、印度和更广泛的亚洲地区。Perkins 4000系列早被公认为可靠性极高的发电用动力方案，广泛应用于医院、机场、大学院校、数据中心和大型制造工厂等各种用途。

通过充分利用世界级标准的印度供应基地，确保能够就近取得优质和高度可靠的零部件和在靠近亚洲客户的设施完成组装，为他们供应符合其特定需要的发动机产品。

印度霍苏尔

这个生产设施主要制造中型发动机，供应亚太市场，让落户亚太区和印度次大陆的Perkins客户可以享有更短交货期和更方便处理业务的优势。这是个多元化业务设施，除了完整的发动机组装线、测试和喷涂车间，还设有大型的加工车间，生产多种发动机部件，包括缸体和缸盖。

英国彼得伯勒

这个设施结合世界级制造技术、计算机控制和机械人组装线，确保一致和可重复的生产可靠性和精准度。所采用的高效和品质为本的技术，完全匹配卡特彼勒生产系统的要求，保证每一台在彼得伯勒出厂的发动机都达到Perkins的全球统一高品质标准。全面透彻的测试同时确保客户每次所购得的每台发动机都是用Perkins的最优秀技术造成。

英国斯塔福德

Perkins斥资几千万美元扩充此设施，使之改造成为4000系列的卓越制造中心。此系列是Perkins发动机产品阵容中最大功率的平台。这里的产品销往全球，包括欧洲、非洲、中东、南美和亚太区。这个专注生产4000系列的卓越制造中心，致力保持客户期望得到的最高质量、可靠性和创新标准，以满足全球各地对可靠发电机组用发动机的需求。

美国基金

这个世界级生产设施占地140,000平方米，采用最新的计算机控制和机械人驱动制造设备，再结合卡特彼勒生产系统，保证每一台在德克萨斯州基金工厂出厂的发动机都达到Perkins全球统一的最严格标准。组装线、测试和喷涂车间都配备最现代化设备，确保稳定质量和最高可靠性。

美国格里芬

这个生产设施负责供应北美地区的工程机械、农用机械、物料搬运和发电设备制造商。所有发动机都是在滚轮导轨系统上组装，配有电子屏幕，为装配员提供每台发动机的规格数据。每台出厂的产品都符合Perkins发动机的一贯严格品质和效率标准。

巴西库里蒂巴

这个生产设施负责供应巴西和南美地区的工程机械、农用机械、物料搬运和发电设备制造商，并出口到南美各国和其他排放监管较宽松的地区。Perkins最新的机械式和电控发动机都在这里生产，确保南美客户在最短时间内可直接获得供应最新型号的Perkins发动机。



上海恒锦动力 成功竞得CIDS数据中心项目

上海恒锦动力科技有限公司专业从事动力设备制造及销售，公司产品已广泛应用于通信、港口、石油、金融、交通、工厂、部队、医院、酒店、商务大厦、机场、铁路发电车等诸多领域。

国富瑞数据系统有限公司（简称CIDS）是CIECC旗下具体承担数据中心和云计算板块业务的控股子公司。CIDS以高品质的数据中心基础设施、专业化的技术服务团队和优质的服务产品为核心，面向中国政府、事业单位及国内外企业，提供安全的数据中心服务、IT服务、云计算服务等。

目前，CIDS在北京、上海、广州、苏州、福建等地运营管理共十一个高等级数据中心，这些中心为政府、金融、民

航、电力、石化、跨国公司、大型制造企业等重要客户提供高品质的专业化外包服务。未来几年，CIDS将在全国各区域重点城市建设和运营更多数据中心，最终目标是形成覆盖全国的网络化运营格局，从而成为国内规模最大、实力最强、安全性最高的第三方数据中心和云计算的专业化服务提供商。

由福建省通讯产业服务有限公司承建的国富瑞数据中心选定采用Perkins 4016-61TRG3™发动机作为备用电源，全赖Perkins发动机可靠的动力性能及完善的售后支持赢得客户的青睐。恒锦动力成功竞得此项目，负责为数据中心提供可靠的电源保障。

到2017年4月，恒锦动力已经分别交付予CIDS北京分公司和上海分公司4台及9台机组，并已完成安装。随着这些数据中心的不断扩容，Perkins发动机还将源源不断的继续为它们保驾护航。



(供稿：利星行机械)

山东赛瓦特 勇夺中东地区发电机组配套项目合同

山东赛瓦特动力设备有限公司于2016年第四季度，在Perkins华东代理商利星行机械全方位支持下，成功夺得中东地区某国家1700MW联合循环电厂黑启动及保安发电机组配套项目的合同。

此电厂的黑启动总容量为28.3MVA（50HZ），电压等级为11.5kV；多机并联，并网运行；40尺集装箱机组能满足环境温度55°C使用要求。

山东赛瓦特与利星行机械紧密合作，经过多方面精密论证，决定选用12台Perkins 4016-61TRG3™发动机，12台非标定制55°C卧式水箱，成套40尺高柜集装箱机组。12台机组并联运行总容量为30.45MVA，远超客户的黑启动总容量要求。目前此项目已完成组装和联合调试，准备发货。

4016-61TRG™柴油发动机是Perkins自主研发的4000系列中功率最大的成员，具备超卓的功率密度和紧凑尺寸。共有三个不同配置，全部均为61升排量，配备空气对水增压中冷器，并采用直接喷射燃烧技术，为发电机组的组装商及设备终端用户提供实际效益。

此发动机还有另一优点：业内领先的环境温度和海拔高度放电间隙，有效保证在严苛操作环境下也不会降低功率，而其紧凑尺寸可允许安装到一个40尺的集装箱，不但节省了空间，更大幅降低安装和运输成本。

(供稿：利星行机械)



江苏英泰 为伊电集团安装发电机组

英泰集团有限公司是一家跨行业、跨地区、科工贸为一体的企业集团，“英泰”牌无刷发电机为中国全国同行业前10强产品、省名牌产品，“英泰”牌发电机组的市场占有率更位列全国前茅。

英泰采用国外先进技术，拥有雄厚的科研生产技术力量和设备优势，检测设备齐全，各系列产品均经专家鉴定，产品通过ISO9001：2008国际质量体系认证。其发电机组被认定为高新技术产品，拥有五项专利；而其中柴油发电机组更获国家科技金奖。

英泰制造的机组全部选用国内外知名品牌发动机匹配，英国Perkins柴油机凭其卓越品质，成为英泰不少客户的指定动力系统。英泰产品在国家大型工程项目和政府采购招标项目中屡屡中标，年出口量达千万美元以上，畅销全球几十个国家和地区，久负盛名。

最近英泰为客户伊电控股集团有限公司（以下简称伊电集团）的自备电厂项目供应15台Perkins 4016-61TRG3™发动机，并负责安装发电机组。伊电集团是一个集发电、铝冶炼、铝加工、碳素生产、粉煤灰综合利用等产业为一体的大型工业循环经济企业，位列全国500强企业。拥有中国第一个

300kA电解铝系列、400kA电解铝系列，以及亚洲第一条哈兹列特（连铸连轧）铝板带生产线。其中主导产品电解铝的产能位居河南省第一位。

4016-61TRG™柴油发动机具备卓越的设计和多个优秀特性，包括高经济效益和耐久的操作、出色的功率重量比、更方便的维护工序、低排放及优于同类产品的整体性能和可靠度，因而能完全满足发电行业的要求。



(供稿：利星行机械)

香港保高电机 获客户颁发嘉许状

保高电机（PowerCo Systems）是一家生产、组装发电机组，以及设计开发各种控制系统和并车系统的公司，总部设于英国。为配合业务的发展，公司在香港设立保高电机（远东）有限公司，全面负责整个中国的业务，到目前为止已有17年的营销经验，机组销售至广东、广西、福建、哈尔滨、云南、上海、北京等各大省市。

在香港，保高电机拥有多项专业资格，包括：香港政府认可发电机承办商（ASD）和香港政府消防注册承办商（FSD）。

公司拥有机械、电器等各类相关专业的技术人员，擅长一切有关发电机组的设计、安装、调试及保养维修服务。为满足客户的需要，在中国大

陆也设有维修点，以便更快捷地提供机组及维修工作。

保高的合作伙伴包括有世界各地著名柴油机制造商，可灵活调节市场和客户的需要，而Perkins是其中一家。

2016年，保高为香港铁路有限公司安装3台配套Perkins动力的发电机组，分别安装于太和站、大学站和沙田站。

其中太和站采用的型号是2206A-E13TAG3™；而大学站及沙田站采用的则是2806A-E18TAG1A™。（有关这两个型号的突出性能，请参阅P.2。）

在Perkins华南代理商维佳动力的大力协助下，工程项目顺利完成，得到客户高度赞扬，更获颁发嘉许状。



(供稿：维佳动力)

利星行机械 欢庆代理珀金斯十周年

2016年11月21日，利星行机械在上海举行盛会，欢庆代理Perkins发动机10周年。

2006年11月，利星行机械正式获授权成为Perkins在中国华东六省一市的独家代理商，从零开始，稳扎稳打，2008年跃升为Perkins亚太区最大代理商并保持至今，2010年跻身Perkins全球第一代理商。这经典十年，成就斐然；晚宴宾客云集，见证辉煌。

当晚，利星行机械集团首席执行官傅耀生带领发动机事业部的精英团队接待来自五湖四海的贵宾，包括：卡特彼勒全球副总裁兼卡特彼勒（中国）投资有限公司董事长陈其华；Perkins环球销售及营销兼服务及零部件副总裁辛格礼（Chris Snodgrass）；德国BU动力系统首席执行官Franz Focks；Perkins环球营销及分销业务总监聂大卫（David Nicoll）；Perkins环球主机厂客户直销总监杰邱（Jasbir Gill）；Perkins亚太区销售及分销总监毕澹宁（Dan Bentley）。身为利星行机械Perkins业务分部的忠诚客户，一众合作多年的企业代表纷纷到场，共同庆祝和见证一起走过的10年。

傅耀生在欢迎致辞上首先对Perkins团队10年来给予指导和支持表示真诚的感谢，并向所有一直忠诚相伴的客户表示由衷的感激。他更特别向10年来带领利星行机械Perkins业务分部团队取得累累战果的工业动力系统业务总经理王宏伟表达了高度的赞赏和热切的感谢。

傅耀生很骄傲的分享了利星行机械Perkins业务迄今为止所取得的成就：10年内总共将7万多台Perkins发动机交付到客户手中，实现总销售额7亿多

美元。展望未来，利星行机械有信心在2017至2020未来4年时间里，再创6万多台Perkins发动机的销售佳绩。

陈其华和辛格礼分别代表卡特彼勒和珀金斯上台致辞，对利星行机械Perkins分部取得的业绩给予充分肯定，对利星行机械作为代理商表现出的专业和可靠服务表达了真诚的赞赏和高度的信任。

“利星行机械昆山总部毫无疑问是这家公司十年成就的最佳明证。这个2013年启用的营运中心标志着对Perkins品牌的重大投资，也是对我们客户的巨大承担，成为利星行机械能够稳定地提供客户所需的服务、产品支持和原厂纯正零部件的重要支柱。”辛格礼特别说道。“这个对Perkins客户的承诺，不但为利星行机械，也为Perkins的中国业务带来十年的高速增长，无论是发动机或零部件销售都不断创新高，成绩是空前的，实在令人赞叹。这当然都不可能单靠运气，没有一个专心致志、努力不懈的团队是绝对办不到的。”

诚然，只有通过厂家和代理商之间的无缝合作，得到广大客户的产品使用反馈、积极建议和不断支持，才能实现共同的进步和发展，继续保持Perkins这一优秀品牌在中国和全球的市场地位。

过去十年，利星行机械和Perkins建立了稳固的基础，共同为中国的客户厂客户提供全面的动力解决方案和卓越的产品支持服务，不断发展和壮大Perkins的市场占有率。展望下一个十年，利星行机械充满信心，在进一步充分利用现有优势的基础上应用更多的数码化营销平台，通过创新和持续改善，以客户需求为重心，为客户提供更优质的服务。

(供稿：利星行机械)

傅耀生与辛格礼向王宏伟送上奖牌，表彰他为Perkins代理业务作出的贡献。



▲ 卡特彼勒全球副总裁兼卡特彼勒（中国）投资有限公司董事长陈其华。
▼ Perkins 环球销售及营销兼服务及零部件副总裁辛格礼（Chris Snodgrass）。



▲ 利星行机械集团首席执行官傅耀生。
▼ 利星行机械 Perkins 业务总经理王宏伟。



维佳动力创业三十周年

踏入2016年，维佳动力迎来她的30岁。今年初，维佳同仁及客户相聚一堂，分享了一场温馨、愉悦的庆典。30载风雨同舟，感恩一路同行的维佳员工和鼎力支持的客户。

维佳，原是一个私人小作坊，1986年于香港成立，由十几人组成的团队从此开荒拓野。期间，维佳经历了几次换址。2011年，由雷立昌总经理带领的团队正式落户广东顺德，兴建总部，从此，维佳进入历史新篇章。

目前，在国内，除了顺德总部，维佳在成都、长沙、厦门、西安、乌鲁木齐、昆明、南宁、南昌都设立了分公司；在香港和深圳则设立了办事处。此外，为了提供更灵

活和快速响应的售后服务，至今发展了23家二级服务代理商。但公司规模绝不限于此，在海外市场，已分别在韩国和马来西亚建立两个分支机构，业务更趋国际化。

随着地域的扩展，市场推广的步伐也在跟进。从2011到2016这6年时间里，维佳团队走访了10多个省份，举办了20多场次产品推介会，致力于推介Perkins产品的同时，还不忘加强客户间的合作交流，倾听客户心声，以便把服务做得更臻完善。



维佳动力员工与客户欢聚一堂，30载风雨同行，不胜感恩。



除了专注业务，维佳也注重对社会的回馈，矢志肩负履行社会责任，开展各种活动，包括联合当地社工，定期探访孤寡老人，以及投入公益筹款活动等。

出色的业务、多元化的企业文化、热心公益，使得维佳蓬勃发展，公司团队上下一心，热切期待下一个辉煌的10年又10年。

(供稿：维佳动力)



维佳总经理雷立昌（中）2011年带领团队落户顺德，为广东维佳揭开历史新篇章；推广Perkins产品，不遗余力，深受Perkins领导肯定。

贴心服务，赢得市场

东风井关农业机械有限公司是一家集科研、设计、制造、销售和服务为一体的现代化农业机械企业，业务涵盖农业机械、农业设施、工程机械、园艺机械和林业机械。公司在湖北襄阳和江苏常州设有两大制造基地，营销网络遍布东北、华南、华东、华中、西北、西南等地。

东风井关最近推出的T954型号拖拉机，动力强劲、驾驶舒适度极高，且十分耐用，深受农业终端用户的喜爱，其动力驱动系统是采用机械式喷油的Perkins 1104D-44T™ 发动机，可满足国三排放标准。T954型号拖拉机目前在成都市场已有50多台投放使用。

为跟进Perkins发动机在当地的售后服务，在3.15国际消费者权益日这个特殊的日子，维佳动力协同Perkins和东风井关应节地在成都举办了一场技术交流会。围绕“贴心服务，赢得市场”的主题，维佳人员重点介绍了Perkins发动机相关技术、保养和维修等小知识和注意事项。

客户对服务的满意，是维佳作为Perkins出色代理的承诺。维佳团队将秉持一贯的专业精神，继续为广大使用Perkins发动机的用户提供专业的动力方案和优质的售后服务。

(供稿：维佳动力)



上图：东风井关 T954 拖拉机。
下图：维佳人员在会上作简报。



▲ 维佳动力与东风井关携手服务成都农机用户。

维佳积极响应众善修屋活动

一心社会工作服务中心是太和社工本土化的延续和发展，成立于2013年5月20日，致力为顺德本土有需要人士提供多元化的社工服务，让他们能够在家门口过上优质、快乐的生活，借此帮助打造温暖社区。

维佳动力总部自2011落户顺德，员工已融入当地社会。携手一心社工，投入公益事业，是维佳履行社会责任的一部分。责任创造价值，责任成就未来，这是维佳人的态度和理念。

2017年3月12日，维佳组织员工参与一心社工的“善修屋”活动。员工来到位于顺德碧江独居老人但叔的家，目睹凹凸不平、大幅剥落的墙身，感受到老人简陋的生活条件，燃起大伙儿对修缮工程的热情和动力。

工程开始，员工们有序地拌和水泥，粉刷墙壁，这些他们之前都不懂的体力活，经过社工的讲解和自己的实操，都有了一定的了解，也体谅到维修工作的不容易。本次活动，一天下来，完成了小屋的翻修，看着刷白的墙面和修补的墙身，每个参与的维佳人，身体是疲惫的，但内心是满足的！

可以很实在帮到长者，何乐而不为？社会需要更多企业和人员伸出支援之手，维佳做了，也将持续为之，希望维佳人的绵薄之力能传播社会正能量。

(供稿：维佳动力)





我们**尺寸紧凑**
的发动机，能帮助您的主机
改善操作**效率**和油耗
是您**可依赖**的动力系统



想更详细了解
Perkins机械式和电控发动机
能带给您什么效益？
欢迎访问：
www.perkins-ch.com

N4馆
展位号4T012

CHINA
POWER2017
5月4-6日，上海

 **Perkins®**

环球动力翘楚 心系合作伙伴