



Cat[®] RM400

리클레이머/스테빌라이저

Cat[®] RM400 리클레이머/스테빌라이저는 전체 깊이 매립 및 토양 안정화 프로젝트를 위해 설계되었습니다. 자재 그라데이션 성능과 기동성이 뛰어나고, 작동이 간편하며, 가시성이 좋아 작업 현장에서 전반적으로 작업 효율이 크게 증가합니다.

일부 기능은 일부 지역에서는 출시되지 않습니다. 해당 지역에서 사용할 수 있는 특정 구성 여부는 Cat 특약점에 문의하십시오.

배우기 쉬운 간단한 작동

- 25 cm(10 in) 컬러 터치스크린 디스플레이와 푸시 버튼 제어장치를 통해 장비의 기능을 그라데이션 사양에 쉽게 맞춤 수 있음
- 핸드휠 및 조이스틱 조향을 통해 정밀한 장비 제어
- 제어장치가 인체공학적으로 기능별로 배치되어 있어 빠르고 쉽게 접근할 수 있음
- 자동으로 작업을 종료하고 해당 절삭 깊이로 되돌아올 수 있는 기능이 있어 모든 절삭 과정에서 시간을 절약하고 일관된 깊이 유지
- 운전자 ID 코드를 사용하여 로그인하면 저장된 운전자 설정과 프로파일을 불러와 보안과 편의성이 더해진 키리스(Keyless) 버튼식 시동 장치

향상된 시야로 성능 극대화

- 히터와 에어컨이 장착된 기본 FOPS 운전실로 편안한 작업 환경 제공
- 좌우 최대 길이로 움직이는 슬라이딩 운전실을 통한 시야 최적화
- 열선식, 180° 회전 가능한 에어 라이드 서스펜션 시트(전후 방향 조절 가능)로 운전자의 편의성과 시야 개선
- 운전실 내 대형 디스플레이에서 볼 수 있는 기본 및 옵션 카메라로 성능과 안전성을 높일 수 있음
 - 기본 전방 및 후방 카메라로 전방 및 후방 시야가 개선됨
 - 장비의 양 측면 시야는 옵션으로 제공되는 측면 카메라로 보완할 수 있음
 - 전방 및 후방 혼합 챔버 도어 위에 장착되는 옵션 카메라를 통해 장애물을 회피하고 그라데이션 결과를 확인할 수 있음

출력 효율성 및 이동성을 동시에 개선

- 310 kW(416 hp)의 출력을 제공하고 지역 배기가스 배출 표준을 충족하는 Cat[®] C9.3B 엔진으로 출력 19% 증가*
- 좁은 공간에서 생산성과 기동성을 개선하기 위해 장비 전장을 44 cm(17 in) 단축
- 기본으로 제공되는 전자 제어식 전륜 구동과 네 가지 조향 모드를 통해 견인력과 이동성 극대화 가능
 - 전방 휠만 작동, 후방 휠만 작동, 크랩 조향, 조정 조향

뛰어난 혼합 품질 제공

- 고급 전자 제어장치가 로터를 적절한 깊이로 유지하고 장비를 최적의 속도로 유지하여 이상적인 혼합 품질을 제공함
- 운전 중 세 가지 로터 속도를 선택하여 다양한 자재와 용도에 맞게 그라데이션을 관리할 수 있음
- 전방 및 후방 혼합 챔버 도어를 조절하여 자재의 그라데이션을 간편하게 수정 가능. LCD 디스플레이에 위치한 간단한 게이지가 도어 위치를 운전자에게 지속적으로 알림
- 후방 로터 챔버 도어 부양 기능으로 운전이 간편하고 운전자가 원하는 하향 압력을 선택할 수 있음
- 세 가지 로터 옵션(범용, 컴비네이션, 스페이드)으로 다양한 개간 및 안정화 작업을 효율적으로 수행할 수 있음

*모두 RM300와 비교한 수치.



옵션으로 제공되는 분무 계통이 정밀한 혼합 품질 제공

- 물 및 유제 첨가제 계통이 혼합 설계 사양의 충족을 보장
- 컴퓨터 측정 계통을 통해 첨가제의 적용량이 정확하게 모니터링됨
- 다양한 유량 속도를 여러 가지 용도에 맞게 최적화할 수 있음
 - 물의 흐름 속도는 분당 30-1,900리터 (분당 8-500갤런)
 - 유제의 흐름 속도는 분당 30-946리터 (분당 8-250갤런)
- 분무 계통을 손쉽게 설정하여 사양에 따라 액체 첨가제를 공급:
 - 수동 또는 자동
 - m²당 용량(yd²)
 - 자재 밀도(%)

더 간편한 정비로 가동 시간이 증가

- 지면에서 바로 정기 정비 대상 부품에 접근할 수 있으므로 정비가 간소화되고 안전성이 향상됨
- 자동 역회전 냉각 팬이 이물질 축적을 방지하므로 냉각 패키지 세척을 위한 정비 주기가 길어짐
- 로터 구동 계통에 자동 베어링 윤활 적용
- 자체 윤활식 로터 체인 구동 장치는 조정이 필요 없으므로 정기 정비가 요구되지 않음
- 유압 작동식 로터 구동 클러치는 조정이 필요 없음
- 내장형 진단 장치가 장비 계통을 모니터링하고 운전자에게 성능과 관련된 문제를 알리며 고장진단 정보를 제공함

표준 및 선택사양 장비

표준 및 선택사양 장비는 달라질 수 있습니다. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하십시오.

	표준	선택사양		표준	선택사양
운전자 환경			로터 구동 계통		
조절식 팔걸이	✓		무정비 구동축	✓	
열선식 에어 라이드 서스펜션 시트	✓		자체 윤활 롤러 및 베어링	✓	
스피커로 오디오 지원	✓		전단 디스크 구동 라인 보호	✓	
히터와 에어컨이 장착된 전폭 슬라이딩 운전실	✓		토크 제한장치 구동 라인 보호		✓
푸시 버튼 시동	✓		자동 깊이 제어	✓	
조명이 장착된 양측 접근 사다리	✓		유압 건식 클러치	✓	
시야가 뛰어난 자동 조절식 안전벨트	✓		3단 로터 속도	✓	
미니휠 조향 제어장치	✓		가변 용량 혼합 챔버	✓	
다기능 추진 레버	✓		로터 - 범용 16		✓
조향 가이드	✓		로터 - 범용 18*		✓
컬러 터치스크린 운전자 인터페이스	✓		로터 - 컴비네이션		✓
추가 컬러 터치스크린		✓	로터 - 스페이드*		✓
동력전달장치			서비스 및 정비		
공랭식 애프터쿨러(ATAAC)	✓		지면에서 접근 가능한 필터 그룹	✓	
프리클리너가 포함된 이중 엘리먼트 에어클리너	✓		Cat® Product Link™	✓	
-37°C(-35°F)까지 보호되는 수명 연장 냉각수	✓		원격 플래시	✓	
필요에 따라 작동하고 자동 역회전 기능이 있는 팬	✓		원격 접근 배출장치	✓	
4가지 조향 모드	✓		정기 오일 샘플 채취(S·O·S SM)용 포트	✓	
전륜 구동	✓		유체 수준 투시 게이지	✓	
전자식 차동장치	✓		서비스등 소켓	✓	
오일 배스 브레이크 계통	✓		공기 압축기		✓
동력전달장치 보호대	✓		공기압 비트 제거 툴		✓
친환경 유압 오일		✓	툴박스	✓	
전기 계통			안전		
150 Amp 교류 발전기	✓		백업 알람	✓	
24V 충전 계통	✓		전방 및 후방 카메라	✓	
자동차형 퓨즈 계통	✓		지면 비상 차단 스위치(3)	✓	
원격 시동/충전 콘센트	✓		경적(전방 및 후방)	✓	
1365 CCA 무정비 배터리(2)	✓		ROPS	✓	
분무 계통			플랫폼 핸드레일 및 가드레일		
물 분무 계통		✓	거울	✓	
유제 분무 계통		✓	작업등(할로겐 또는 LED)	✓	
푸시 바		✓	LED 주행등		✓
			접이식 LED 안전 경광등		✓
			접이식 측면 시야 카메라(2)		✓
			전방 및 후방 로터 챔버 도어 카메라		✓

*일부 지역에서는 제공되지 않습니다. 공급 여부는 지역 Cat 특약점에 문의하십시오.

Cat® RM400 로드 리클레이머

기술 사양

동력전달장치

엔진 모델	Cat C9.3B	
배기가스 배출	미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 5 Final	
총 출력 – SAE J1995:2014	314 KW	421 hp
엔진 출력 – ISO 14396:2002	310 KW	415.7 hp
브라질 MAR-1, 미국 EPA Tier 3 및 EU Stage IIIA와 동등		
총 출력 – SAE J1995:2014	313 KW	419.7 hp
엔진 출력 – ISO 14396:2002	310 KW	415.7 hp
속도 – 작동	0~4.8 km/h	0~2.97 mph
속도 – 주행	11 km/h	6.8 mph

장비 무게

미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 5 Final		
작동*	24,966 kg	55,041 lb
최대**	26,164 kg	57,682 lb
브라질 MAR-1, 미국 EPA Tier 3 및 EU Stage IIIA와 동등		
작동*	24,762 kg	54,591 lb
최대**	25,960 kg	57,232 lb

* 기본 장비, 선택사양 없음, ROPS, 운전실, 냉각수, 윤활유, 50% 가득 찬 연료 탱크, 50% 가득 찬 물 탱크, 75 kg(165 lb) 운전자 체중.

**기본 장비, 모든 선택사양, ROPS, 운전실, 냉각수, 윤활유, 가득 찬 연료 탱크, 가득 찬 물 탱크, 75 kg(165 lb) 운전자 체중.

서비스 보충 용량

연료 탱크	1,056 L	279 gal
냉각 계통	62.5 L	16.5 gal
엔진 오일	32 L	8.5 gal
유압 탱크	233 L	61.5 gal
DEF 탱크 (미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 5 Final)	70 L	18.5 gal

커팅 시스템

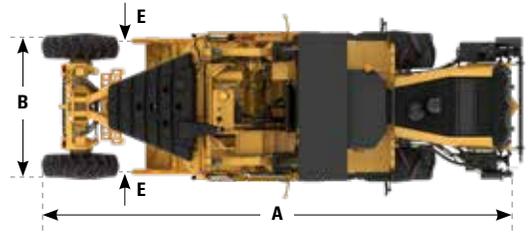
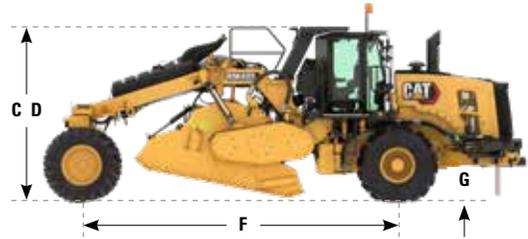
3단 직접 구동, 체인 구동		
로터 속도	108/134/159 rpm	
절단 폭	2,438 mm	96 in
절단 깊이(최대) 로터 선택에 의해 결정되는 최대 절단 깊이	508 mm	20 in

분무 계통

물 분무 계통 – 유량 속도	30~1,900 lpm	8~500 gpm
유제 분무 계통 – 유량 속도	30~946 lpm	8~250 gpm

치수

A 전체 길이	9.56 m	31.4 ft
B 전체 길이	3.0 m	9.8 ft
C ROPS 높이	3.5 m	11.5 ft
D 운송 높이	3.5 m	11.5 ft
E 절단 폭	2.44 m	8 ft
F 휠 베이스	6.32 m	20.7 ft
G 지상고	500 mm	19.7 in
내측 회전 반경(최소)	4.03 m	13.2 ft
외측 회전 반경(최대)	8.3 m	27.1 ft



로터

로터	폭		직경		тол	최대 깊이	
범용 16	2,438 mm	96 in	1,375 mm	54 in	200	406 mm	16 in
범용 18*	2,438 mm	96 in	1,525 mm	60 in	200	457 mm	18 in
컴비네이션	2,438 mm	96 in	1,625 mm	64 in	114	508 mm	20 in
스페이드*	2,300 mm	90.6 in	1,575 mm	62 in	58	457 mm	18 in

*일부 지역에서는 제공되지 않습니다. 공급 여부는 지역 Cat 특약점에 문의하십시오.

환경 선언

다음 정보는 본 문서에서 다루는 지역에서 판매를 위해 구성된 최종 제조 시점의 장비를 기준으로 합니다. 이 선언의 내용은 발행일로부터 유효하지만 장비 기능 및 사양과 관련된 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다. 자세한 내용은 장비의 작동 및 정비 매뉴얼을 참조하십시오.

친환경성과 진행 상황에 대한 자세한 내용은 www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html을 참조하십시오.

엔진

- Cat C9.3B는 미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 5 Final 배기가스 배출 또는 브라질 MAR-1, 미국 EPA Tier 3 및 EU Stage IIIA 동등 배기가스 배출 표준을 충족하는 구성으로 제공됩니다.
- Cat 미국 EPA Tier 4 Final 및 EU Stage V, 한국 Tier 5 Final 디젤 엔진은 ULSD(황 15 ppm 이하의 초저유황 디젤 연료) 또는 다음의 저카본 강도 연료를 최대 다음 비율로 혼합한 ULSD를 사용해야 합니다.
 - ✓ 20% 바이오디젤 FAME(지방산 에틸에스테르)
 - ✓ 100% 재생 가능한 디젤, HVO(수소화 식물성 오일) 및 GTL(기체-액체) 연료
- 미국 EPA Tier 3와 EU Stage IIIA와 동등한 브라질 MAR-1에 부합하는 Cat 엔진은 다음과 같은 저카본 강도 연료와 혼합된 디젤 연료와 호환됩니다.
 - ✓ 20% 바이오디젤 FAME(지방산 에틸에스테르)
 - ✓ 100% 재생 가능한 디젤, HVO(수소화 식물성 오일) 및 GTL(기체-액체) 연료

적정 배합비는 지침을 참고하십시오. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하거나 "Caterpillar 장비 유체 권장 사항"(SEBU6250)을 참조하십시오.

에어컨 계통

본 장비의 에어컨 계통에는 플루오르화 온실 가스 냉매 R134a(지구온난화지수=1,430)가 포함되어 있습니다. 이 계통에는 3.003미터톤(3.31톤) 동등 수준의 CO₂에 해당하는 2.1 kg(4.6 lb)의 냉매가 들어 있습니다.

페인트

- 가장 잘 알려진 지식을 바탕으로 페인트에 포함된 중금속에 대한 최대 허용 농도(PPM)는 다음과 같습니다.
 - 바륨 0.01% 미만
 - 카드뮴 0.01% 미만
 - 크롬 0.01% 미만
 - 납 0.01% 미만

소음 성능

냉각 팬 최고 속도에서:

운전자 음압 수준 - 81 dB(A)*
(EN 500-3:2006+A1:2008, Annex B)

운전자 음압 수준 - 82 dB(A)**
(EN 500-3:2006+A1:2008, Annex B)

외부 음압 수준 - 113 dB(A)
(EN 500-3:2006+A1:2008, Annex B)

*미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 5 Final 엔진

**브라질 MAR-1, U.S. EPA Tier 3 및 EU Stage IIIA와 동등

오일 및 유체

- Caterpillar 공장에서는 에틸렌 글리콜 냉각수를 채워 출고합니다. Cat DEAC(디젤 엔진 부동액/냉각수) 및 Cat ELC(수명 연장 냉각수)는 재활용이 가능합니다. 자세한 내용은 해당 Cat 특약점에 문의하십시오.
- Cat Bio HYD0™ Advanced는 EU Ecolabel 승인을 받은 생분해성 유압 오일입니다.
- 추가 유체가 존재할 수 있습니다. 전체 유체 권장사항 및 정비 간격은 작동 및 정비 매뉴얼 또는 작업 및 설치 가이드를 참조하십시오.

기능 및 기술

- 다음 기능 및 기술은 연료 절감 및/또는 카본 저감에 기여할 수 있습니다. 기능은 다를 수 있습니다. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하십시오.
 - 엔진 공회전 속도를 관리하여 가장 낮은 RPM에서 장비 공회전 상태를 유지합니다.
 - 자동 부하 제어장치는 자동으로 엔진 부하에 맞게 추진 속도 조정
 - 최적의 냉각을 위해 가변속 냉각 팬이 최저 속도로 작동
 - 견인력 제어장치가 있는 전륜 구동으로 일관된 견인력 유지
 - 정비 주기가 길어져서 유체 및 필터 소모 감소
 - 원격 플래시 및 원격 고장진단

재활용

- 장비에 포함된 자재는 대략적인 무게 퍼센트로 아래와 같이 분류됩니다. 제품 구성의 차이로 인해 표의 다음 값이 달라질 수 있습니다.

자재 유형	무게 퍼센트
강철	79.29%
철	5.60%
비철금속	2.91%
혼합 금속	1.16%
혼합 금속 및 비금속	0.01%
소성	1.21%
고무	4.49%
혼합 비금속	0.03%
유체	2.61%
기타	1.43%
미분류	1.62%
총계	100%

- 더 높은 재활용률을 가진 장비는 귀중한 천연자원의 보다 효율적인 사용을 보장하고 제품의 수명 말기 가치를 향상시킬 것입니다. ISO 16714(토공 장비 - 재활용 가능성 및 회수 가능성 - 용어 및 계산 방법)에 따르면 재활용 가능률은 재활용, 재사용 또는 둘 다 가능한 새 장비의 질량 퍼센트(질량 백분율)로 정의됩니다.

부품표의 모든 부품은 먼저 ISO 16714 및 일본 CEMA(건설 장비 제조업체 협회) 표준에 정의된 부품 목록을 기준으로 부품 유형별로 평가됩니다. 나머지 부품은 자재 유형에 따라 재활용 가능성에 대해 추가로 평가됩니다.

제품 구성의 차이로 인해 표의 다음 값이 달라질 수 있습니다.

재활용 가능성 - 97%



Cat 제품, 특약점 서비스 및 업계 솔루션에 대한 자세한 내용은 웹 사이트 www.cat.com을 참조하십시오.

© 2022 Caterpillar
All rights reserved

자재 및 사양은 공지 없이 변경될 수 있습니다. 사진에 보이는 장비에는 추가 장비가 포함될 수 있습니다. 사용 가능한 선택사양에 대해서는 Cat 특약점에 문의하십시오.

여기에서 사용된 기업 및 제품 이름을 포함한 CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, 각각의 로고, 'Caterpillar Corporate Yellow', 'Power Edge' 및 Cat 'Modern Hex' 상품 외장은 Caterpillar의 상표이며 허가 없이 사용할 수 없습니다.

VisionLink는 미국 및 기타 국가에 등록된 Trimble Navigation Limited의 상표입니다.

QKHQ2522-05(2022년 10월)
빌드 번호: 01A
(Global)

