



Cat[®] 980 XE

Radlader

Der Cat[®] 980 XE Radlader bietet eine bis zu 35 % höhere Kraftstoffeffizienz*, eine erstklassige Leistung dank einfach zu bedienender serienmäßiger Technologien zur Steigerung der Fahrereffizienz und um bis zu 25 %* niedrigere Wartungskosten. Diese Maschine ist so konzipiert, dass sie die Emissionsnormen erfüllt, ohne dass der Betrieb beeinträchtigt wird. Durch ihre verbesserte Leistung, Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit ist diese Maschine noch besser auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.

***Im Vergleich zum Vorgängermodell von Cat**

Höhere Kraftstoffeffizienz

- Bis zu 35 % bessere Kraftstoffeffizienz im Vergleich zum Vorgängermodell von Cat.
- Die tiefgreifende Systemintegration des stufenlosen Getriebes, Motorsystems, Hydrauliksystems und Kühlsystems von Cat führt zu einer erheblich verbesserten Leistung und Kraftstoffeffizienz.
- Durch den Wegfall des Drehmomentwandlers können Motordrehzahl und Maschinendrehzahl unabhängig voneinander geregelt werden, was ein effizientes Graben, eine feine Steuerung und eine einfache Bedienung ermöglicht.
- Die niedrigere Motornendrehzahl reduziert den Komponentenverschleiß und die Geräuschentwicklung beim Betrieb.
- Der leistungsstarke Motor verbrennt weniger Kraftstoff, indem er Leistung und Drehmoment an den momentanen Bedarf anpasst.

Steigern Sie Ihre Produktivität

- Das stufenlose Getriebe sorgt für eine sanfte, schnelle Beschleunigung und schnelles Planieren.
- Das Manövrieren der Maschine beim Planieren wird durch eine Funktion zum Beibehalten der Geschwindigkeit und den Rückrollschutz erleichtert.
- Das integrierte stufenlose Getriebe bietet maximale, gleichbleibende Leistung bei optimalen Geschwindigkeiten.
- Die erweiterte Felgenzugkraftsteuerung sorgt für beste Ladeeffizienz an der Halde und reduziert den Reifenverschleiß.
- Die neue Schaufelfüllautomatik mit automatisch eingestellten Reifen garantiert gleichbleibend hohe Schaufelfüllfaktoren.
- Mithilfe der Anwendungsprofile optimieren Sie die Maschineneinstellungen per Knopfdruck für verschiedene Anwendungen.
- Arbeitshilfen helfen dem Bedienpersonal bei der Verbesserung und Optimierung seiner Fähigkeiten bei der Bedienung.
- Schaufeln der Hochleistungsbaureihe verwenden einen Systemansatz, um die Schaufelform auf das Gestänge der Maschine abzustimmen. Das Ergebnis sind höhere Füllfaktoren und ein besseres Materialhaltevermögen im Vergleich zu anderen Schaufeln der gleichen Nennkapazität.
- Das automatische Leerlauf-Motorabschaltssystem reduziert die Leerlaufzeiten, die Gesamtbetriebsstunden und den Kraftstoffverbrauch erheblich.
- Das duale Speichersystem für die hydraulische Schwingungsdämpfung ermöglicht einen großen Nutzlastbereich und ein besseres Fahrerlebnis.

- Optionale Selbstsperrdifferenziale erhöhen die Bodenhaftung, reduzieren den Reifenschlupf und tragen zur Senkung Ihrer Betriebskosten bei.
- Die optionale Konfiguration für die Zuschlagstoff-Umschlagmaschine (Aggregate-Handler) bietet eine höhere Nutzlastfähigkeit für das Umschlagen von losen Zuschlagstoffen.**

Eine intelligente Maschine für einen effizienten Betrieb

- Standardmäßige Cat-Technologien zur Überwachung, Verwaltung und Optimierung der Abläufe an Ihrem Einsatzort.
 - Cat Payload mit Assist ermöglicht die präzise Verwiegung*** der Schaufelnutzlasten. Nutzlastdaten werden in Echtzeit angezeigt, um die Produktivität und die Ladegenauigkeit mit manuellen Hinweisen zu verbessern.
 - Product Link™ verbindet das Gerät drahtlos mit dem Büro und ermöglicht Ihnen den Zugriff auf Produktions- und wichtige Betriebsdaten, die Sie benötigen, um zeitnahe, faktenbasierte Entscheidungen zu treffen, die Ihnen helfen, erfolgreicher zu agieren.
 - Die neue Schaufelfüllautomatik ermöglicht es dem Bediener, die Schaufelbeladung vollständig zu automatisieren und so den Füllfaktor und die Ladezeit zu verbessern.
 - Automatisch eingestellte Reifen unterstützen die richtige Beladungstechnik und reduzieren den Reifenschlupf und den Reifenverschleiß erheblich.
 - Integrierte Arbeitshilfen und die Steuerhilfe für Fahrer erleichtern die Bedienung.
- Optionales Cat Advanced Payload mit Assist:
 - Tip Off Assist automatisiert die Beladung der letzten Schaufel, um sie optimal an die zu beladende Transportmaschine anzupassen.
 - Verbesserte Listenverwaltung, Standortintegration und erweiterte Skalierungsfunktionen erleichtern die Verwaltung und steigern die Produktivität und Rentabilität.
- Das optionale Cat Productivity-Abonnement bietet detaillierte und umfassende, umsetzbare Informationen, die Sie bei der Verwaltung und Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihrer Abläufe unterstützen.

****Sonderausrüstungen und -konfigurationen können je nach Region variieren und müssen die Nutzlasttrichtlinien von Caterpillar einhalten. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Caterpillar-Händler oder Vertreter.**

*****Nicht zulässig für den Handel.**



Bewährte Zuverlässigkeit

- Der Cat-Motor C13¹ bietet eine hohe Leistungsdichte durch eine Kombination aus bewährten elektronischen, Kraftstoff- und Belüftungssystemen.
- Ausgestattet mit einem automatischen Cat-Regenerierungssystem, einem Cat-Modul für saubere Emissionen mit Cat-Dieselpartikelfilter, und DEF-Tank und -Pumpe (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit).
- Ausgerüstet mit einer elektrischen Kraftstoffentlüftungspumpe, einem Kraftstoff-Wasserabscheider und einem Sekundär-Kraftstofffilter.
- Sorgfältiges Komponentendesign und Maschinenprüfungsverfahren führen zu einer beispiellosen Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.

Sicherheitsfunktionen

- Die Rückfahrkamera verbessert die Sicht hinter die Maschine und sorgt so für mehr Sicherheit bei der Arbeit.
- Mit dem optionalen Rundumsichtsystem hat der Fahrer die Umgebung der Maschine jederzeit voll im Blick.
- Die optionale Cat Detect-Radartechnologie verbessert die Aufmerksamkeit für die Umgebung, indem sie die Arbeitsumgebung überwacht und den Fahrer vor Gefahren warnt.
- Zugang zur Fahrerkabine durch eine breite Tür mit Fernbedienungsoption und treppenartigen Stufen sorgen für solide Standfestigkeit.
- Vom Boden bis zur Decke reichende Windschutzscheibe, große Spiegel mit integrierten Tote-Winkel-Spiegeln und eine Rückfahrkamera bieten eine unübertroffene Rundumsicht.
- Das computergestützte Überwachungssystem umfasst mehrere Warnanzeigen.
- Der überwachte Sicherheitsgurt ist Standard und kann mit einer optionalen Außenanzeige erweitert werden.
- Optionales Einstiegslicht und Wartungslichtsystem für den Motorraum bieten beleuchteten Zugang zur Maschine und die Möglichkeit, tägliche Kontrollen auch im Dunkeln durchzuführen.

Reduzierte Wartungsdauer und -kosten

- Verlängerte Flüssigkeits- und Filterwechselintervalle reduzieren die Wartungskosten um bis zu 25 %.*
- Die hydraulischen und elektrischen Servicezentren bieten einen bequemen Zugang für einfache und sichere Wartungsarbeiten.
- Die Ferndiagnose (Remote Troubleshoot) ermöglicht es Ihnen, die Maschine direkt mit der Service-Abteilung Ihres Händlers zu verbinden, damit Ihr Problem schnell gelöst werden kann und Sie ohne große Verzögerung wieder im Einsatz sind.
- Mit Hilfe der Fernwartung ist Ihre Software immer auf dem neuesten Stand, damit Sie stets die volle Leistung erbringen können. Dabei richtet sich alles nach Ihrem Zeitplan.
- Die Cat App unterstützt Sie bei der Verwaltung der Standorte, Arbeitsstunden und Wartungspläne für Ihre Maschinenflotte. Außerdem gibt sie Erinnerungen für ausstehende Wartungsarbeiten an Sie weiter und ermöglicht es Ihnen, die Dienste Ihres regionalen Cat-Händlers anzufordern.
- Die integrierte Schmierautomatik sorgt für eine längere Nutzungsdauer der Komponenten.
- Die einteilige kippbare Motorhaube ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zum Motorraum.
- Mit dem Fusion™ -Schnellwechsler können Schaufeln gewechselt werden, ohne dass dazu die Fahrerkabine verlassen werden muss. So kann die Maschine schnell zwischen verschiedenen Arbeiten wechseln.

*Nur Teile und Flüssigkeiten

Langlebigkeit

- Die HD-Achsen sind speziell für extreme Anwendungen konzipiert.
- Das hydraulische Hauptstromfiltersystem mit zusätzlicher Nierenschleifenfilterung verbessert die Stabilität des Hydrauliksystems und die Lebensdauer der Komponenten.

Komfortables Arbeiten in der komplett neuen Fahrerkabine

- Leicht einstellbarer Sitz der nächsten Generation mit Federung sorgt für verbesserten Fahrerkomfort. Er ist in drei Ausstattungsvarianten erhältlich und kann mit einem 4-Punkt-Sicherheitsgurt ausgestattet werden.
- Erhöhte Beinfreiheit und einstellbare Sitzsteuerung für mehr Komfort und Effizienz.
- Die Klimaautomatik hält die Kabine wunschgemäß kühl.
- Die neue Instrumententafel in der Kabine und die hochauflösenden Touch-Displays sind leicht zu bedienen, intuitiv und benutzerfreundlich.
- Schalldämmung, Dichtungen und dämpfende Kabinenaufhängungen reduzieren Lärm und Vibrationen und sorgen für eine ruhigere Arbeitsumgebung.
- Die elektrohydraulische Joystick-Lenkung am Sitz sorgt für eine präzise Steuerung und vermindert die Ermüdung der Arme erheblich, was zu einem hohen Maß an Komfort und Genauigkeit führt.
- Die hydraulische Schwingungsdämpfung der nächsten Generation wirkt als Stoßdämpfer und verbessert die Fahrqualität auf unwegsamem Gelände.
- Geneigte Trittstufen und praktische Haltegriffe erleichtern den Zugang zum Arbeitsbereich.
- Größere Fenster verbessern die Sichtverhältnisse, während gewölbte und Tote-Winkel-Spiegel die Sicht des Fahrers auf die Bereiche neben und hinter der Maschine erweitern.

Speziell entwickelte Spezialkonfigurationen

- Anwendungsspezifische Konfigurationen direkt ab Werk für optimierte Leistung und längere Lebensdauer bei den härtesten Anwendungen, einschließlich:
 - Industrie- und Abfallmodelle verfügen über Schutzvorrichtungen und Verstärkungen, die für Arbeiten in Übergabestationen, Recyclinghöfen, Schrottplätzen und Abbruchbaustellen erforderlich sind.
 - Das Modell für die Forstwirtschaft bietet höhere Hub- und Kippkapazitäten für effizientes und produktives Arbeiten mit Stämmen und Spänen in Papier-, Pellet- und Sägewerken.

¹Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).

Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ARBEITSUMGEBUNG			ANTRIEBSSTRANG (Fortsetzung)		
Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Schalldämmung	✓		Betriebsbremse, hydraulisch, voll gekapselte gekapselte Ölbadscheibe, Verschleißanzeiger	✓	
Tür, per Fernbedienung zu öffnen		✓	Feststellbremse, Bremssattel an den Vorderachsen, federbelastet, druckentlastet	✓	
Elektrohydraulische Steuerhebel, Feststellbremse	✓		HYDRAULIK		
Lenkung, Joystick	✓		Arbeitshydrauliksystem, Lastensensor mit elektrohydraulischer Verstellpumpe	✓	
Radio (FM, AM, USB, Bluetooth)		✓	Lenksystem, Lastensensor mit eigener Verstellpumpe	✓	
Radio (DAB+)		✓	Hydraulisches Schwingungsdämpfungssystem, Zweifachdruckspeicher	✓	
CB-Radio-Vorrüstung		✓	3. Zusatzfunktion mit hydraulischer Schwingungsdämpfung		✓
Sitz mit Bezug aus Velours/Stoff, luftgefedert, beheizt	✓		Ölprobenzapfventile, Cat XT™ -Schläuche	✓	
Sitz mit Bezug aus Leder/Stoff, luftgefedert, beheizt/gekühlt		✓	Schnellwechslersteuerung		✓
Touchscreen-Display	✓		ELEKTRIK		
Sicht: Spiegel, Rückfahrkamera	✓		Anlass- und Ladesystem (24 V)	✓	
Rundumsichtsystem		✓	HD-Anlasser, elektrisch	✓	
Cat Detect Heckradarsystem		✓	Kaltstart, 120 V oder 240 V		✓
Spezieller Rückfahrbildschirm		✓	Beleuchtung: Halogen, 4 Arbeitsscheinwerfer, 2 Heckscheinwerfer	✓	
Spiegel, beheizbar	✓		Beleuchtung: Straßenfahrerscheinwerfer mit Blinkern	✓	
Klimaanlage, Heizung, Entfroster (automatische Temperaturregelung, Lüfter)	✓		Beleuchtung: LED		✓
Sonnenblende, vorn, einziehbar	✓		Warnleuchte		✓
Sonnenblende, hinten, einziehbar	✓		ÜBERWACHUNGSSYSTEM		
Scheibenwasch-Plattform, vorn	✓		Vordere Instrumententafel mit analogen Anzeigen, LCD-Display und Warnlichtern	✓	
Scheiben, vorn, gerundetes Verbundsicherheitsglas	✓		Primärer Touchscreen-Monitor (Cat Payload, vierfach geteilter Bildschirm, Maschineneinstellungen und Benachrichtigungen)	✓	
Fenster, vorn, entweder als HD oder mit vollen Schutzvorrichtungen		✓	Stroboskop-Rückfahrleuchten		✓
INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN			UMLENKUNG		
Cat Payload-Waage	✓		Standard-Hubhöhe, Z-Gestänge	✓	
Schauelfüllautomatik mit automatisch eingestellten Reifen	✓		Hohe Hubhöhe, Z-Gestänge		✓
Fahrerkennung und Wegfahrsperr	✓		Kreisausschalter: Heben und Kippen	✓	
Anwendungsprofile	✓		ZUBEHÖR		
Arbeitshilfen	✓		Cat Schmierautomatik		✓
Steuerhilfe und eOMM	✓		Straßenfahrt-Kotflügel		✓
Cat Advanced Payload		✓	Schutzvorrichtungen: Antriebsstrang, Kurbelgehäuse, Fahrerkabine, Zylinder, Heck		✓
Cat Payload-Drucker		✓	Hydrauliköl ist biologisch abbaubar		✓
ANTRIEBSSTRANG			Öl-Schnellwechselsystem		✓
Cat-Motor C13	✓		Kraftstofftank mit Schnellbetankungsanlage		✓
Kraftstoffentlüftungspumpe, elektrisch	✓		Werkzeugkasten		✓
Kraftstoff-Wasserabscheider und Sekundär-Kraftstofffilter	✓		Unterlegkeile		✓
Motor, Luftvorreiniger	✓		Notlenksystem, elektrisch		✓
Turbine, Luftvorreiniger		✓	SPEZIALKONFIGURATIONEN		
Kühler, hoher Schmutzanfall		✓	Aggregate-Handler		✓
Umkehrlüfter		✓	Abfallentsorgung und Industrie		✓
Achsen, offene Differenziale	✓		Forstwirtschaft, Holzfällerarbeiten		✓
Achsen, Selbstsperrdifferential(e)		✓			
Achsen, Öko-Ablassventile	✓				
Achsen, Vorrichtung für Achsölkühler, Dichtungen für Extremtemperaturen		✓			
Achsen, Ölkühler		✓			
Stufenloses Automatikgetriebe	✓				
Felgenzugkraftsteuerung	✓				
Drosselklappensperrenmodus	✓				
Hill Hold und Funktion zur Beibehaltung der Geschwindigkeit an Steigungen	✓				

Cat® 980 XE Radlader

Technische Daten

Motor		
Motormodell	Cat C13	
Motorleistung bei 1.700 U/min – ISO 14396:2002	313 kW	420 hp
Bruttoleistung bei 1.700 U/min – SAE J1995:2014	317 kW	425 hp
Nettoleistung bei 1.700 U/min – ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	293 kW	393 hp
Motordrehmoment bei 1.200 U/min – ISO 14396:2002	2.185 N·m	1.612 lbf·ft
Bruttodrehmoment bei 1.200 U/min – SAE J1995:2014	2.206 N·m	1.627 lbf·ft
Nettodrehmoment bei 1.100 U/min – ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	2.086 N·m	1.539 lbf·ft
Hubraum	12,5 l	

- Der Cat-Motor erfüllt die Emissionsstandards EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).
- Die beschriebene Nettoleistung ist die Leistung, die am Schwungrad ankommt, wenn der Motor mit einem Lüfter, einer Lichtmaschine, einem Luftfilter und einer Nachbehandlung ausgestattet ist.

Gewichtsangaben

Betriebsgewicht 30.344 kg 66.877 lb

- Gewicht entspricht einer Maschinenkonfiguration mit Bridgestone 29.5R25 VSNT L4 Radialreifen, vollen Flüssigkeitsständen, Fahrer, Standardkontergewicht, hydraulischer Schwingungsdämpfung, Kaltstart, Straßenfahrt-Kotflügel, Product Link, offenen Differenzialachsen (vorne/hinten), Notlenkung, Schalldämmung und einer 5,4 m³ (7,1 yd³) Universalschaufel mit Unterschraubmesser.

Getriebe

Geschwindigkeit	km/h	mph	Geschwindigkeit	km/h	mph
Vorwärts 1	7,0	4,4	Rückwärts 1	8,1	5,0
Vorwärts 2	13,6	8,4	Rückwärts 2	15,5	9,6
Vorwärts 3	24,0	14,9	Rückwärts 3	29,5	18,3
Vorwärts 4	39,5	24,5	Rückwärts 4	n. v.	n. v.

- Höchstgeschwindigkeit im Standardfahrzeug mit leerer Schaufel und Standard-L4-Reifen mit einem Rollenradius von 935 mm (37 in).

Schallpegel

Bei maximaler Drehzahl des Motorlüfters:

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	110 dB(A)
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	75 dB(A)*

*Entfernung von 15 m (49,2 ft), Vorwärtsbewegung im zweiten Gang.

Bei auf 70 % des Maximalwerts eingestellter Lüfterdrehzahl:**

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel	107 dB(A)***

**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die „EU-Richtlinien“ übernehmen.

***EU-Richtlinie „2000/14/EG“, geändert durch Richtlinie „2005/88/EG“.

Klimaanlage

Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming“-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 1,9 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,717 Tonnen entspricht (2,995 tons).

Schaufelkapazitäten

Schaufelinhalt 4,0-14,5 m³ 5,25-19 yd³

Betriebsdaten

Statische Kipplast – voll eingelenkt 40°:		
Mit Reifeneinfederung	19.706 kg	43.432 lb
Ohne Reifeneinfederung	20.965 kg	46.208 lb
Losbrechkraft	227 kN	51.008 lbf

- Für eine Maschinenkonfiguration wie unter „Gewicht“ definiert.
- Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1 bis 6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

Füllmengen

Kraftstofftank	426 l	112,5 gal
DEF-Tank	21 l	5,5 gal
Kühlsystem	52 l	13,7 gal
Kurbelgehäuse	37 l	9,8 gal
Getriebe	77 l	20,3 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Vorne	84 l	22,2 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Hinten	84 l	22,2 gal
Hydrauliktank	153 l	40,4 gal

Hydrauliksystem

Implementierungssystem:

Maximaler Pumpenförderstrom (1.400 U/min)	457 l/min	121 gal/min
Maximaler Betriebsdruck	34.300 kPa	4.975 psi
Hydrauliktaktzeit – Gesamt	10,1 Sekunden	

Abmessungen

	Standard-Hubgestänge	Verlängertes Hubgestänge
Höhe bis zur Motorhaube	3.064 mm 10'1"	3.064 mm 10'1"
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3.764 mm 12'5"	3.764 mm 12'5"
Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3.829 mm 12'7"	3.829 mm 12'7"
Bodenfreiheit	456 mm 1'5"	456 mm 1'5"
Mitte Hinterachse bis Kante Gegengewicht	2.661 mm 8'9"	2.661 mm 8'9"
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1.900 mm 6'3"	1.900 mm 6'3"
Radstand	3.800 mm 12'6"	3.800 mm 12'6"
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	8.155 mm 26'10"	8.355 mm 27'5"
Schaufeldrehpunkthöhe bei max. Hubhöhe	4.554 mm 14'11"	4.775 mm 15'7"
Schaufeldrehpunkthöhe bei Transport	632 mm 2'0"	682 mm 2'2"
Lichte Höhe bis Hubarm bei max. Hubhöhe	3.881 mm 12'8"	4.125 mm 13'6"
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	61 Grad	61 Grad
Rückkippwinkel in Transporthöhe	48 Grad	50 Grad
Rückkippwinkel am Boden	40 Grad	40 Grad
Breite über Reifen (beladen)	3.260 mm 10'9"	3.260 mm 10'9"
Laufflächenbreite	2.440 mm 8'0"	2.440 mm 8'0"

- Alle Abmessungen sind Näherungswerte und basieren auf einer Maschine, die mit einer 5,4 m³ (7,1 yd³) Universalschaufel mit Unterschraubmesser und Bridgestone 29.5R25 VSNT L4 Radialreifen ausgestattet ist.

AGXQ3105-00 (11-2020)
Baunummer 14A
(Nordamerika, Europa)