



Compacteur de sol vibrant à cylindre lisse **GC CS12 Cat[®]**

Le modèle GC CS12 Cat[®] comporte un cylindre lisse et convient parfaitement aux applications sur sols granulaires avec un kit de bandage pour pieds d'ours en option pour les applications sur sols cohésifs.

Performances de compactage supérieures

- Poids lourd au niveau du cylindre et amplitude élevée permettant d'obtenir un compactage supérieur.

Poste de conduite confortable et ergonomique

- Commandes simples à portée de main.
- Visibilité exceptionnelle à l'avant et l'arrière de la machine.

Caractéristiques Cat éprouvées et exclusives

- Intégrant le système de vibration étanche ultra-fiable et palier d'attelage étanche à vie.

Moteur Cat fiable

- Le moteur Cat délivre une importante puissance et des performances constantes.
- Mode Éco équipé de série réduisant la consommation de carburant pendant le fonctionnement normal.

Entretien simple

- Paliers d'attelage sans entretien et intervalles d'entretien prolongés pour le système de vibration permettant des temps productifs supérieurs et réduisant les coûts d'entretien.

Technologie de contrôle du compactage Cat disponible en option

- Le contrôle de compactage aide le conducteur à déterminer quand le compactage est terminé conformément aux spécifications pour une plus grande productivité et une qualité de compactage uniforme.
- Solutions évolutives pouvant être configurées afin de répondre aux besoins du client.

Compacteur de sol vibrant à cylindre lisse CS12 GC Cat®

Équipement standard et options

L'équipement standard et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

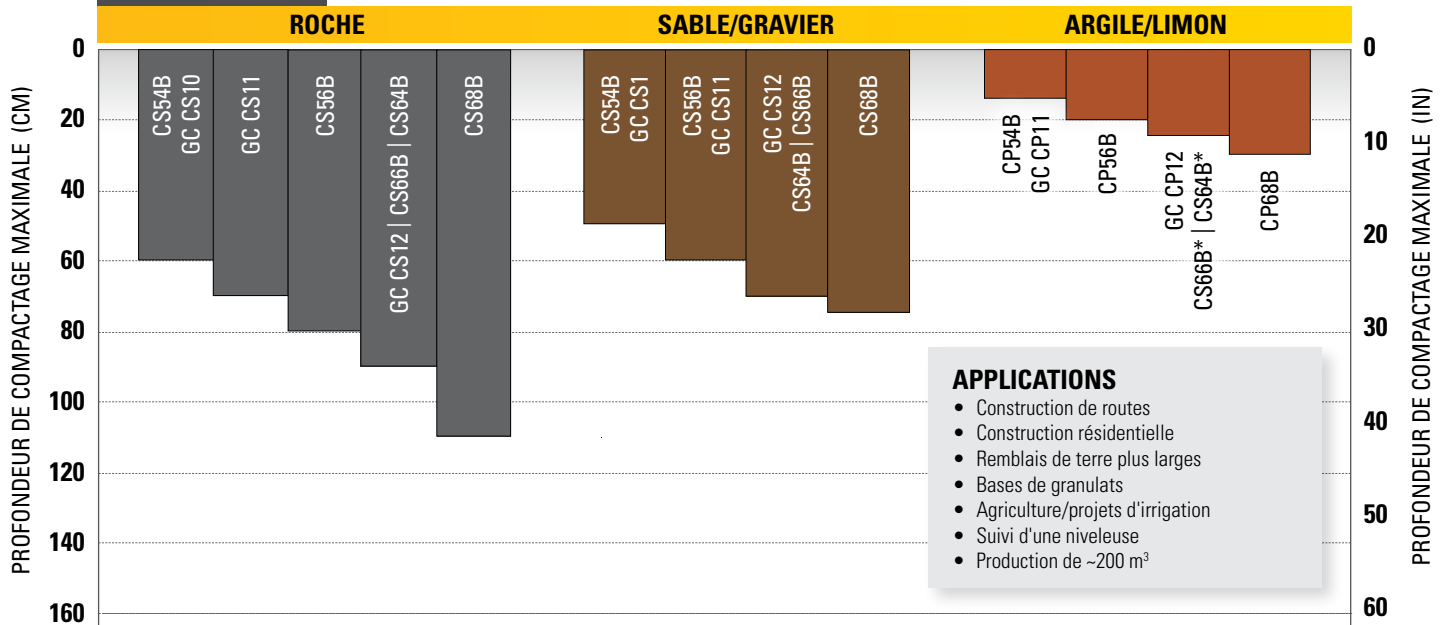
	De série	En option		De série	En option
POSTE DE CONDUITE			GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Toit à cadre ROPS/FOPS avec mains courantes/rambardes, tapis de sol	✓		Moteur diesel C3.6 Cat®, 4 cylindres	✓	
Siège vinyle réglable, ceinture de sécurité	✓		Pompe translation unique	✓	
Colonne de direction inclinable et réglable	✓		Filtre à carburant, séparateur d'eau, pompe d'amorçage, indicateur de niveau d'eau	✓	
Sortie électrique 12 volts	✓		Radiateur/refroidisseur d'huile hydraulique	✓	
Klaxon, avertisseur de recul	✓		Circuit de freinage double	✓	
Rétroviseur intérieur	✓		Transmission hydrostatique à deux vitesses	✓	
Cabine ROPS/FOPS avec commande de la température		✓	Protecteur de transmission		✓
Siège à suspension pneumatique Deluxe à dossier haut (cabine)		✓	SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES		
Pare-soleil/protections antidébris (toit)		✓	Mesure – Machine Drive Power et/ou CMV		✓
Pare-soleil déroulant à l'intérieur de la cabine (cabine)		✓	Carte – cartographie SBAS GNSS		✓
Caméra arrière avec affichage couleurs à écran tactile		✓	Connect - Connectivité Cloud et de la machine		✓
Kit d'insonorisation		✓	ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE		
SYSTÈME DE VIBRATION			Circuit électrique 12 V	✓	
Compacteur de sol vibrant	✓		Alternateur 150 A	✓	
Double amplitude, Double fréquence	✓		Batterie avec capacité de démarrage à froid de 900 A	✓	
Carters de balourd étanches	✓		AUTRE		
Fonction de vibration automatique	✓		Product Link™	✓	
Racloir acier réglable à l'arrière	✓		Jauges de niveau pour niveau d'huile hydraulique et niveau de liquide de refroidissement du radiateur	✓	
Kit de bandage pour pieds dameurs (modèles ovales ou carrés disponibles)		✓	Robinets de prélèvement d'échantillons S-O-S SM : huile moteur, huile hydraulique et liquide de refroidissement	✓	
Doubles décapeuses réglables en acier		✓	Remplissage en usine d'huile pour température ambiante élevée		✓
Doubles décapeuses réglables en polyuréthane		✓	Rétroviseur arrière supplémentaire		✓
			Port pour imprimante		✓
			Contacteur de ceinture de sécurité		✓
			Ensemble de projecteurs à diode optimisés		✓
			Gyrophare orange		✓
			Pneus à bande portante ou à bande à barrettes		✓

Compacteur de sol vibrant à cylindre lisse GC CS12 Cat®

Guide de sélection des compacteurs de sol vibrants

10 à 15 t

Sur la base d'une caractéristique de densité Proctor standard de 95 %, avec une variabilité importante en raison des différentes conditions de sol.



APPLICATIONS

- Construction de routes
- Construction résidentielle
- Remblais de terre plus larges
- Bases de granulats
- Agriculture/projets d'irrigation
- Suivi d'une niveleuse
- Production de ~200 m³

Roche

cylindre lisse, passage d'une amplitude élevée à une faible amplitude à l'approche du compactage, 4 à 8 passes

Taille : moins de 50 mm (2 in) de diamètre

Sable/gravier

cylindre lisse, passage d'une amplitude élevée à une faible amplitude à l'approche du compactage, 4 à 6 passes

Argile/limon

application avec pieds dameurs et cylindre lisse (pour le lissage), 4 à 10 passes. Le compactage sur sols cohésifs dépend fortement de la teneur en humidité.

* Modèle avec cylindre lisse équipé d'un kit de bandage pour pieds dameurs

Compacteur de sol vibrant à cylindre lisse CS12 GC Cat®

Caractéristiques techniques

Moteur/Groupe motopropulseur

Modèle de moteur	C3.6 Cat	
Émissions	Normes américaine EPA Tier 4 Final européenne Stage V	
Puissance moteur ISO 14396:2002	90,0 kW	121,0 hp
Puissance brute SAE J1995:2014	91,7 kW	123,0 hp
Puissance nette ISO 9249:2014*	83,7 kW	112,2 hp
Puissance nette SAE J1349:2011*	82,9 kW	111,2 hp
Cylindrée	3,6 l	219,7 in ³
Course	120 mm	4,7 in
Alésage	98 mm	3,9 in
Nombre max de Vitesse de translation (marche avant ou arrière)	11 km/h	6,84 mph
Performances en côte théoriques, avec ou sans vibration**	50 %	

Spécifications du système de vibration

Amplitude nominale : élevée	2,0 mm	0,079 in
Fréquence au régime maxi à vide	30,0 Hz	1 800 vpm
Fréquence en mode Éco	28,6 Hz	1 716 vpm
Amplitude nominale : basse	1,0 mm	0,039 in
Fréquence au régime maxi à vide	33 Hz	1 980 vpm
Fréquence en mode Éco	31,5 Hz	1 890 vpm
Force centrifuge		
Maximum	250 kN	56 200 lb
Minimum	149 kN	33 500 lb
Charge linéaire statique		
Avec toit ROPS/FOPS	36,0 kg/cm	201,8 lb/in
Avec cabine ROPS/FOPS	36,2 kg/cm	202,9 lbs/in
Classification française, données/ classe avec cabine à cadre ROPS/FOPS	51,3	VM3

* La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur tournant à la vitesse maximale, d'un filtre à air, d'un module d'émissions propres et d'un alternateur.

** Les performances en côte réelles peuvent varier en fonction des conditions du chantier et de la configuration de la machine. Veuillez vous référer au guide d'utilisation et d'entretien pour obtenir de plus amples informations.

*** Le poids en ordre de marche standard inclut un réservoir de carburant plein, un conducteur de 75 kg, des pneus haute portance, un cylindre lisse et une cabine avec climatisation.

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant, capacité totale	213 l	56,3 US gal
Contenance en carburant diesel	19 l	5,0 US gal
Circuit de refroidissement	18,5 l	4,9 US gal
Huile moteur avec filtre	11,6 l	3,1 US gal
Carters de balourds (combinés)	26 l	6,9 US gal
Essieu et réducteurs	10 l	2,6 US gal
Réservoir hydraulique (contenances)	23 l	6,1 US gal

Poids

Poids en ordre de marche avec toit ROPS/FOPS	12 501 kg	27 560 lb
Avec kit de bandage pour pieds dameurs ovales	13 169 kg	29 033 lb
Avec kit de bandage pour pieds dameurs carrés	13 328 kg	29 383 lb
avec pare-chocs pour pieds dameurs, sans kit de bandage	11 652 kg	25 688 lb
Poids en ordre de marche avec cabine ROPS/FOPS***	12 655 kg	27 900 lb
Avec kit de bandage pour pieds dameurs ovales	13 323 kg	29 372 lb
Avec kit de bandage pour pieds dameurs carrés	13 482 kg	29 723 lb
avec pare-chocs pour pieds dameurs, sans kit de bandage	11 806 kg	26 028 lb
Poids au niveau du cylindre avec toit ROPS/FOPS	7 691 kg	16 955 lb
Avec kit de bandage pour pieds dameurs ovales	7 979 kg	17 590 lb
Avec kit de bandage pour pieds dameurs carrés	8 138 kg	17 940 lb
avec pare-chocs pour pieds dameurs, sans kit de bandage	6 462 kg	14 245 lb
Poids au niveau du cylindre avec cabine ROPS/FOPS	7 734 kg	17 051 lb
Avec kit de bandage pour pieds dameurs ovales	8 022 kg	17 685 lb
Avec kit de bandage pour pieds dameurs carrés	8 181 kg	18 036 lb
avec pare-chocs pour pieds dameurs, sans kit de bandage	6 505 kg	14 341 lb

Compacteur de sol vibrant à cylindre lisse CS12 GC Cat®

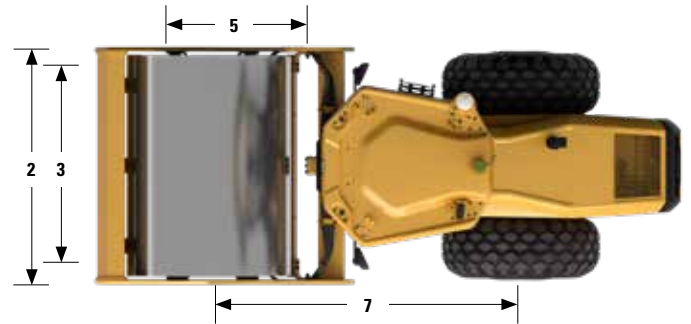
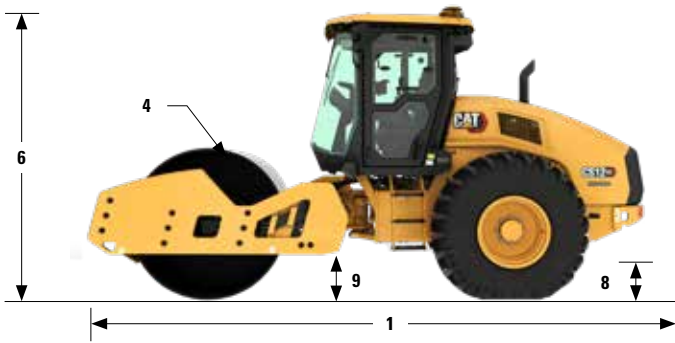
Caractéristiques techniques

Dimensions

1	Longueur hors tout	5,70 m	18,71 ft
2	Largeur hors tout	2,30 m	7,53 ft
3	Largeur du tambour	2 134 mm	84 in
4	Épaisseur de l'enveloppe de cylindre	25 mm	0,98 in
5	Diamètre du tambour	1 535 mm	60,4 in
6	Hauteur hors tout	3,0 m	9,8 ft
	avec kit de bandage pour pieds dameurs en option	3,03 m	9,93 ft
7	Empattement	3,0 m	9,8 ft
8	Garde au sol	518 mm	20,4 in
9	Hauteur de passage de bordure	492 mm	19,4 in
	Rayon de braquage intérieur	3,86 m	12,7 ft
	Angle d'articulation de l'attelage	34°	
	Angle d'oscillation de l'attelage	15°	

Spécifications du kit de bandage pour pieds dameurs en option

Nombre de pieds dameurs	120	
Hauteur des pieds dameurs (modèle ovale)	89,8 mm	3,5 in
Surface d'appui des pieds dameurs (modèle ovale)	63,5 cm ²	9,8 in ²
Hauteur de pied dameur, pieds carrés	89,8 mm	3,5 in
Surface d'appui de pied dameur, pieds carrés	105,7 cm ²	16,4 in ²
Nombre de chevrons	16	



Compacteur de sol vibrant à cylindre lisse GC CS12 Cat®

Déclaration environnementale

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour toute information supplémentaire, veuillez consulter le guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et nos progrès, visitez la page www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTEUR

- Le C3.6 Cat est disponible en configurations conformes aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis et Stage V pour l'Union européenne.
- Les moteurs diesel Cat ne doivent utiliser que des carburants diesel à teneur en soufre ultra faible (ULSD) contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre au maximum ou mélangés avec des carburants suivants à émissions réduites de carbone jusqu'à :
 - ✓ biodiesel 20 % EMAG (ester méthylique d'acide gras)
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, d'huile végétale hydrotraînée et carburants GTL (gaz à liquide)

Se référer aux directives pour garantir la performance de l'application. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

CIRCUIT DE CLIMATISATION

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 2,2 kg (4,9 lb) de réfrigérant, avec un équivalent de CO₂ de 3,146 tonnes métriques (3,468 tonnes US).

PEINTURE

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plom < 0,01 %

PERFORMANCES ACOUSTIQUES

Avec les ventilateurs de refroidissement tournant à vitesse maximale - Note

Niveau de pression acoustique (ISO 6396:2008) – 76 dB(A)

Niveau de puissance acoustique (ISO 6395:2008) – 109 dB(A)

- Lorsqu'elle est testée avec portières et vitres fermées conformément aux normes ANSI/SAE J1166 OCT98, la cabine proposée par Caterpillar, correctement montée et entretenue, est conforme aux normes OSHA et MSHA en vigueur à la date de fabrication en termes de valeurs limites d'exposition au bruit du conducteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

HUILES ET LIQUIDES

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/le liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat pour obtenir plus d'informations.
- L'huile Cat BIO HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable portant le label écologique UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

FONCTIONS ET TECHNOLOGIES

- Les fonctions et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Ces fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat
 - Le mode éco standard limite le régime moteur, ce qui réduit la consommation de carburant globale de 10 % par rapport au régime maxi à vide
 - La commande de compactage disponible en option supprime les passes inutiles, ce qui contribue à réduire la consommation de carburant globale
 - Des intervalles d'entretien plus espacés permettent de diminuer la consommation de liquides et de filtres
 - La coupure de ralenti automatique du moteur réduit les heures non productives et le carburant consommé

RECYCLAGE

- Les matériaux intégrés aux machines sont classifiés comme suit avec un pourcentage pondéral approximatif. En raison des variations de configurations produit, les valeurs suivantes du tableau peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	71,29 %
Fer	11,72 %
Autre	6,48 %
Liquide	3,67 %
Non classifié	3,58 %
Métal non ferreux	1,56 %
Caoutchouc	0,85 %
Plastique	0,56 %
Métal mixte	0,28 %
Mixte non métallique	0,01 %
Total	100,00 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantira un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et elle renforcera la valeur de fin de vie du produit. Conformément à la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclage et valorisation – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité se définit comme le pourcentage en masse (fraction, en pourcentage, de la masse) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée et/ou réutilisée.

Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont de nouveau évaluées en termes de recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité – 96 %

Compacteur de sol vibrant à cylindre lisse CS12 GC Cat®

Compacteur de sol vibrant à cylindre lisse CS12 GC Cat®

Pour plus d'informations sur les produits Cat, les services proposés par les concessionnaires et les solutions par secteur d'activité, visiter le site www.cat.com

© 2022 Caterpillar
Tous droits réservés

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

VisionLink est une marque déposée de Trimble Navigation Limited, enregistrée aux États-Unis et dans d'autres pays.

QFHQ2759-02 (07-2022)
Numéro de version 01A

