

Baterías de alta salida superior (PHO) CAT®

RENDIMIENTO Y RESISTENCIA SUPERIORES PARA AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD



Pruebas de terceros demuestran que las baterías PHO (Premium High Output, de alto rendimiento de calidad superior) Cat superan en RENDIMIENTO y DURABILIDAD a las baterías de otras marcas.

Un laboratorio externo completó una prueba comparativa de baterías* en 2020 para recopilar datos de rendimiento de diferentes tamaños de baterías de arranque de plomo y ácido. Se probaron baterías de las siguientes marcas:

- Caterpillar Inc.
- Exide Technologies
- Interstate Batteries

LET'S DO THE WORK.™

Cuatro pruebas clave



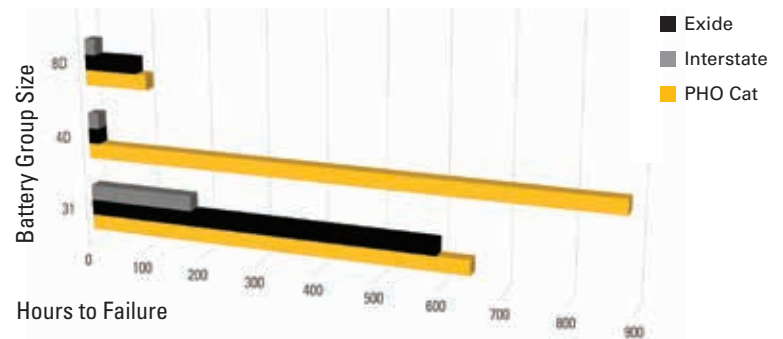
Prueba de rendimiento eléctrico SAE J537:

Esta prueba ofrece al usuario final medidas significativas del rendimiento de la batería.



Prueba de vibraciones líder en la industria:

Esta prueba se utiliza para determinar la capacidad de la batería para resistir las fuerzas de vibración sin sufrir daños mecánicos, pérdida de capacidad o pérdida de electrolitos, ni desarrollar fugas internas o externas. Se realizaron las pruebas de vibración en las muestras según las especificaciones de ingeniería de Caterpillar durante una serie de intervalos de 18 horas.



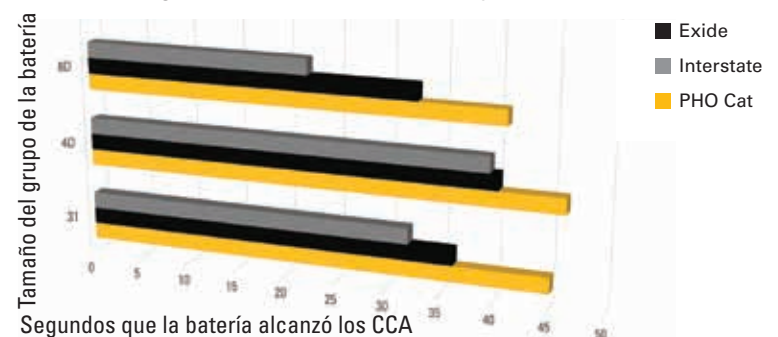
Prueba de capacidad de reserva:

Esta prueba mide la capacidad de la batería para sostener una carga eléctrica mínima del vehículo en caso de falla del sistema de carga.



Prueba de amperios de arranque en frío:

Esta prueba mide la capacidad de la batería para proporcionar energía a fin de hacer girar un motor durante el arranque.



Resultados concluyentes

Todas las baterías PHO Cat superaron a las baterías Exide e Interstate en términos de rendimiento eléctrico y resistencia a las vibraciones.

* Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles sobre la prueba.



3 RAZONES POR LAS QUE LAS BATERÍAS PHO CAT® OFRECEN MÁS VALOR



1. Máxima durabilidad

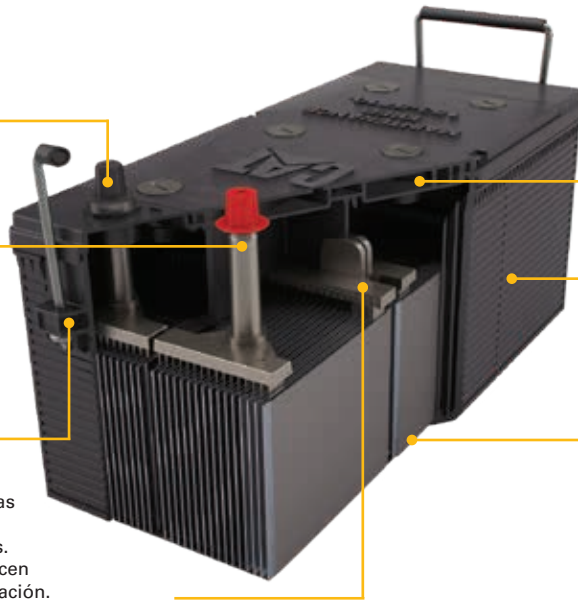
Las vibraciones son la causa principal de las fallas en operaciones de obras, porque son la causa principal de la rotura de componentes. Es por eso que las baterías PHO Cat están diseñadas para ofrecer una máxima resistencia a las vibraciones. La prueba de vibración de la batería de 100 horas de Caterpillar es cinco veces mejor que la prueba de vibración de 20 horas estándar de la industria. Esto garantiza que las baterías PHO Cat proporcionarán una vida útil más prolongada y la máxima resistencia a los efectos perjudiciales de las vibraciones.

Los elementos (placas positivas y negativas) están trabados en la parte superior y sujetos a la parte inferior del receptáculo para resistir las vibraciones. La combinación de ácido y pasta patentada por Cat resiste el desprendimiento del material y protege la batería contra cortocircuitos.

Los postes internos más gruesos ofrecen una menor resistencia eléctrica. Esto resulta en una mayor salida en condiciones de arranque.

Se utilizan correas fundidas (no soldadas) de servicio pesado, con conectores pasantes acortados para reducir el circuito eléctrico y maximizar la potencia de arranque.

Las rejillas utilizan plomo más denso dentro de las placas para aumentar la vida útil y la potencia de la batería en condiciones de calor y frío extremos. Los separadores de polietileno microporoso ofrecen protección contra cortocircuitos y daños por vibración.



El diseño del sistema de ventilación y sellado térmico evita que se produzcan fugas de electrolitos tanto en el interior como en el exterior. Las ventilaciones de seguridad del supresor de llamas reducen la posibilidad de que ocurra una explosión por chispas externas.

La caja de la batería tiene un diseño de ladrillo como refuerzo, para proporcionar resistencia adicional en todas las temperaturas extremas y reducir la posibilidad de que se produzcan perforaciones y flexión de la caja.

El paso adicional de usar termofusión para sujetar la parte inferior de las placas proporciona una retención superior del material activo en las placas.

2. Rendimiento inigualable

Las baterías PHO Cat® incluyen más plomo en comparación con el estándar de la industria y están diseñadas para cumplir con las especificaciones de diseño exigentes de Caterpillar. Esto ofrece una capacidad de reserva y de amperaje de arranque en frío líder en la industria.

3. Excelente garantía

Todas las baterías PHO Cat incluyen una garantía estándar de dos años* para mejorar su experiencia como propietario y ofrecerle más tranquilidad. Si una batería falla dentro del período de cobertura de dos años, Caterpillar proporcionará un reemplazo completo.



* Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

LET'S DO THE WORK.™

PUBLICACIÓN PSDJ0589

© 2020 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

