



Compacteur de sol

815

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications	2
Moteur	2
Caractéristiques de fonctionnement	2
Transmission	2
Circuit hydraulique - levage/inclinaison	2
Circuit hydraulique : direction	2
Contenances pour l'entretien	2
Essieux	3
Freins	3
Circuit de climatisation	3
Performances acoustiques	3
Lames	3
Roues	3
Dimensions	4
Équipement standard et options	5
Déclaration environnementale 815	7

Spécifications du Compacteur de sol 815

Moteur

Modèle de moteur	C7.1 Cat	
Émissions	Normes EPA Tier 4 Final (États-Unis)/ Stage V (Union européenne)	
Régime nominal	2 200 tr/min	
Puissance nette (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Puissance nette (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Puissance brute (SAE J1995:2014)	212 kW	284 hp
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Couple maximal à 1 400 tr/min	1 223 Nm	902 lbf-ft
Réserve de couple	52 %	

- Puissance nette disponible au volant d'un moteur avec ventilateur, filtre à air, système de post-traitement et alternateur avec moteur à un régime de 2 200 tr/min.

Émissions	Norme MAR-1 au Brésil et norme Stage III pour moteurs non routiers en Chine, équivalant aux normes EPA Tier 3 aux États-Unis/Stage IIIA dans l'Union européenne	
Régime nominal	2 200 tr/min	
Puissance nette (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Puissance nette (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Puissance brute (SAE J1995:2014)	213 kW	286 hp
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Couple maximal à 1 400 tr/min	1 016 Nm	749 lbf-ft
Réserve de couple	26 %	

- Puissance nette disponible au volant d'un moteur avec ventilateur, filtre à air, silencieux et alternateur avec moteur à un régime de 2 200 tr/min.

Alésage	105 mm	4,1 in
Course	135 mm	5,3 in
Cylindrée	7,01 l	427,8 in ³
Régime maxi à vide	2 270 tr/min	
Régime de ralenti	800 tr/min	
Altitude maximale sans détarage	3 000 m	9 842,5 ft

Caractéristiques de fonctionnement

Poids en ordre de marche (Tier 4 Final/Stage V)	22 522 kg	49 652 lb
Poids en ordre de marche (équivalent Tier 3/Stage IIIA)	22 232 kg	49 013 lb

Transmission

Type de transmission	Transmission Powershift à trains planétaires Cat	
Marche avant - Première	6,3 km/h	3,9 mph
Marche avant - Seconde	10,8 km/h	6,7 mph
Marche avant - Troisième	18,2 km/h	11,3 mph
Marche arrière - Première	7,2 km/h	4,5 mph
Marche arrière - Seconde	12,4 km/h	7,7 mph
Marche arrière - Troisième	18,4 km/h	11,4 mph

Circuit hydraulique - levage/inclinaison

Circuit de levage/d'inclinaison : circuit	Vanne pilote à détection de charge avec commande électrohydraulique	
Circuit de levage/d'inclinaison	À pistons à cylindrée variable	
Débit maximal à 2 200 tr/min	89 l/min	23,5 US gal/min
Réglage du clapet de décharge : levage/inclinaison	22 000 kPa	3 190 psi
Cylindres à double effet : levage, alésage et course	101,6 mm × 627 mm	4,0 in × 24,7 in
Cylindres à double effet : inclinaison gauche et droite, alésage, course	101,6 mm × 167 mm	4,0 in × 6,6 in
Circuit pilote	Centre ouvert, engrenage à cylindrée fixe	
Réglage du clapet de décharge pilote	21 000 kPa	3 046 psi

Circuit hydraulique : direction

Circuit de direction : circuit	Pilote, détection de charge	
Circuit de direction : pompe	À pistons à cylindrée variable	
Débit maximal à 2 200 tr/min	147 l/min	38,8 US gal/min
Réglage du clapet de décharge : direction	27 600 kPa	4 003 psi
Angle de braquage total	84°	
Temps de cycle de direction (régime maxi à vide)	3,0 s	
Temps de cycle de direction (régime de ralenti bas)	8,2 s	

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	500 l	132,1 US gal
Réservoir de liquide d'échappement diesel	16 l	4,2 US gal
Circuits de refroidissement : Tier 4 Final/Stage V	81 l	21,4 US gal
Circuits de refroidissement : équivalent Tier 3/Stage IIIA	73 l	19,3 US gal
Carter moteur	20 l	5,3 US gal
Transmission	56 l	14,8 US gal
Différentiels et réducteurs, avant	65 l	17,2 US gal
Différentiels et réducteurs, arrière	65 l	17,2 US gal
Circuit hydraulique - Équipement/direction	175 l	46,2 US gal
Réservoir hydraulique uniquement	75 l	19,8 US gal

- Tous les moteurs diesel non routiers conformes aux normes Tier 4 Final et Stage V doivent utiliser :
 - Des carburants diesel à très faible teneur en soufre (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel), contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre au maximum pour la norme EPA et 10 ppm (mg/kg) de soufre au maximum pour la norme européenne. Les mélanges de biodiesel jusqu'au B20 sont acceptables lorsqu'ils sont mélangés avec des carburants diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm (mg/kg) ou moins) et lorsque le stock d'alimentation du biodiesel est conforme aux critères ASTM D7467.
 - Des huiles DEO-ULS™ Cat ou des huiles respectant les spécifications ECF-3, API CJ-4 et ACEA E9.
 - Du liquide d'échappement diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) conforme à toutes les spécifications définies dans la norme ISO 22241-1:2006.

Spécifications du Compacteur de sol 815

Essieux

Avant	Planétaire – Fixe
Arrière	Planétaire – Oscillant
Angle d'oscillation	±10°

Freins

Frein de manœuvre	Disque à bain d'huile unique sous carter 2 roues
Frein de stationnement	Tambour et patin actionnés par ressort, desserrés par commande hydraulique

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient le gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, avec un équivalent CO2 de 2,717 tonnes métriques (2,994 tonnes US).

Performances acoustiques

	Standard	Insonorisation	Insonorisation UE
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)		70 dBa	
Tier 4 Final/Stage V			
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	111 dBa	109 dBa	
Niveau sonore de la machine (ISO 6393:2008)			107 dBa

Norme MAR-1 au Brésil et Stage III pour moteurs non routiers en Chine, équivalent aux normes Tier 3/Stage IIIA

Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	112 dBa	110 dBa
---	---------	---------

- Le niveau de pression acoustique au poste de conduite a été mesuré conformément aux méthodes et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- L'incertitude du niveau de pression acoustique est de ± 2 dB(A)
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux méthodes et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux méthodes et conditions d'essai définies par la norme ISO 6393:2008. La mesure a été effectuée à la vitesse nominale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Lames

Lame droite		
Capacité	2,06 m ³	2,69 yd ³
Largeur hors tout	3 761 mm	12,3 ft
Hauteur	860 mm	2,8 ft
Profondeur d'excavation	222 mm	0,7 ft
Garde au sol	802 mm	2,6 ft
Cavage maximal	346 mm	1,1 ft
Rayon de braquage : au coin extérieur de la lame	6 437 mm	21,1 ft
Rayon de braquage : face intérieure des bras de poussée	2 520 mm	8,3 ft
Poids	800 kg	1 764 lb
Poids total en ordre de marche	22 522 kg	49 652 lb

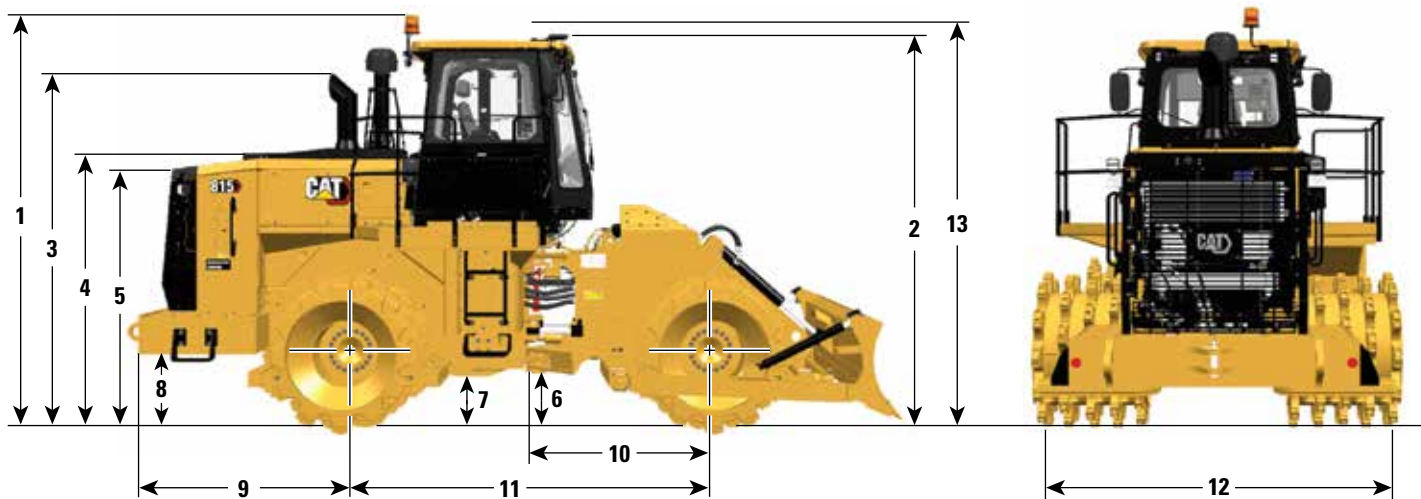
Roues

Pieds d'ameurs		
Poids (Ensemble)	4 409 kg	9 720 lb
Diamètre extérieur	1 412 mm	55,6 in
Diamètre du tambour	1 029 mm	40,5 in
Largeur du tambour	991 mm	39,0 in
Nombre de pieds par rangée		12
Nombre de pieds par tambour		60
Remplaçables		Soudés
Largeur hors tambours	3 243 mm	127,7 in
Largeur entre les tambours	1 261 mm	49,6 in
Hauteur de la pointe	192 mm	7,5 in

Spécifications du Compacteur de sol 815

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



1	Hauteur au sommet du gyrophare	3 933 mm	12,9 ft
2	Hauteur jusqu'au sommet du toit de la cabine	3 650 mm	12,0 ft
3	Hauteur au sommet du conduit d'échappement	3 394 mm	11,1 ft
4	Hauteur au sommet du capot	2 616 mm	8,6 ft
5	Hauteur, au sommet de la protection du radiateur	2 405 mm	7,9 ft
6	Garde au sol jusqu'à l'articulation	365 mm	1,2 ft
7	Garde au sol à la protection transmission	375 mm	1,2 ft
8	Garde au sol à la partie inférieure du pare-chocs	665 mm	2,2 ft
9	Axe central de l'essieu arrière jusqu'au bouclier	1 990 mm	6,5 ft
10	Axe central de l'essieu avant jusqu'à l'attelage	1 675 mm	5,5 ft
11	Empattement	3 350 mm	11,0 ft
12	Largeur hors plate-forme	3 140 mm	10,3 ft
13	Hauteur jusqu'au sommet de l'antenne GPS	3 701 mm	12,1 ft

Équipement standard et options du Compacteur de sol 815

Équipement standard et options

L'équipement standard et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

	Standard	En option		Standard	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR			POSTE DE CONDUITE (SUITE)		
Système de commande électronique de la productivité avancé (APECS)	✓		Climatiseur	✓	
Refroidisseur d'admission air-air	✓		Cabine insonorisée et pressurisée	✓	
Essieux : standard ou arrière fixe		✓	Porte de cabine, vitre coulissante (côté gauche)	✓	
Freins de manœuvre, entièrement hydrauliques, sous carter étanche, à bain d'huile, multidisques	✓		Caméra de vision arrière	✓	
Module d'émissions propres Cat (Tier 4 Final/Stage V uniquement)	✓		Contrôle de compactage Cat (prêt)	✓	
Frein de stationnement électrohydraulique	✓		Cat Detect : système de détection d'objets (prééquipé)	✓	
Commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control)	✓		Crochets pour manteau et casque de sécurité	✓	
Moteur C7.1 Cat configuré pour deux options d'émissions : conforme à la norme Tier 4 Final/Stage V ou norme équivalente Tier 3/Stage IIIA	✓		Commandes de changement de vitesse extra-douces	✓	
Ventilateur de refroidissement entraîné par le moteur – aspiration	✓		Accoudoir rabattable	✓	
Pompe d'amorçage de carburant (électrique)	✓		Vitre : vitre montée sur caoutchouc	✓	
Refroidisseur air-carburant	✓		Réchauffeur et dégivreur	✓	
Arrêt du moteur situé au niveau du sol	✓		Klaxon électrique	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (120 V)		✓	Commandes hydrauliques – montées sur le siège	✓	
Réchauffeur, liquide de refroidissement moteur, 240 V		✓	Verrouillage hydraulique de l'équipement	✓	
Silencieux sous le capot (équivalent Tier 3/Stage IIIA uniquement)	✓		Instruments, indicateurs : niveau de liquide DEF (Tier 4 Final/Stage V uniquement), température du liquide de refroidissement moteur, niveau de carburant, température d'huile hydraulique, compteur de vitesse/compte-tours, température du convertisseur de couple	✓	
Radiateur, faisceau de refroidissement	✓		Instrumentation, témoins : système de mise en garde à trois niveaux, pression d'huile de frein, circuit électrique, basse tension, avertissement de défaillance du moteur et voyant principal, état du frein de stationnement	✓	
Aide au démarrage (à l'éther)	✓		Éclairage, cabine, plafonnier	✓	
Verrouillage de l'accélérateur	✓		Supports pour panier-repas et porte-gobelet	✓	
Convertisseur de couple	✓		Rétroviseurs (cabine) : standard ou chauffés		✓
Transmission à trains planétaires avec commande de plage de régimes 3AV/3AR	✓		Rétroviseur, interne (panoramique)	✓	
ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES			Rétroviseurs (montés à l'extérieur)	✓	
Avertisseur de recul	✓		Préfiltre (cabine) : motorisé	✓	
Alternateur, 150 A	✓		Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth		✓
Batteries sans entretien	✓		Prééquipement radio CB		✓
Circuit électrique, 24 V	✓		Radio pré-équipée pour système de divertissement : antenne, haut-parleurs, convertisseur (12V, 10-15 amp)	✓	
Coupe-batterie principal verrouillable au niveau du sol	✓		Siège, Cat Premium Plus (en cuir)	✓	
Clignotants (arrière)	✓		Siège (cabine) : chauffé et ventilé	✓	
Projecteurs, standard ou diodes		✓	Ceinture de sécurité avec système de rappel, à enrouleur, largeur 76 mm (3 in)	✓	
Éclairages, avertissement, à contacteur (stroboscope à diodes)	✓		Système de commande STIC™ avec verrouillage	✓	
Système d'éclairage (avant et arrière)	✓		Pare-soleil à l'avant	✓	
Démarrreur, électrique	✓		Vitre teintée	✓	
Prise de démarrage d'urgence	✓		Indicateur de rapport de boîte	✓	
POSTE DE CONDUITE					
Prise d'alimentation 12 V pour brancher un téléphone portable ou un ordinateur portable	✓				
Cartographie AccuGrade™ (pré-équipement)	✓				

Équipement standard et options du Compacteur de sol 815

Équipement standard et options

L'équipement standard et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

	Standard	En option		Standard	En option
POSTE DE CONDUITE (SUITE)			AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD		
Système de gestion des informations vitales (VIMS™) : affichage d'informations graphique, port de données externe, profils de conducteurs personnalisables, témoin d'incident sur grille arrière	✓		Direction, détection de charge	✓	
Balais d'essuie-glace à lave-glace intégré (avant et arrière) : essuie-glaces intermittents (avant et arrière)	✓		Système de filtration hydraulique total	✓	
PNEUS, JANTES ET ROUES			Cadenas antivandalisme	✓	
Roues, pieds dameurs	✓		Cheminée Venturi	✓	
PROTECTIONS			PRODUITS TECHNOLOGIQUES		
Barres de nettoyage avec dents	✓		Contrôle du compactage, de base		✓
Protections, carter et groupe motopropulseur	✓		Product Link™ : GSM, satellite		✓
Protection, arbre de transmission	✓		AUTRES ÉQUIPEMENTS		
LIQUIDES			Insonorisation (obligatoire au Brésil)		✓
Antigel, -50 °C (-58 °F)		✓	DIVERS		
Antigel longue durée prémélangé à 50 % (-34 °C/-29 °F)	✓		Film (ANSI) (Tier 4 Final/Stage V uniquement)		✓
AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD			Certification européenne (Tier 4 Final/Stage V uniquement)		✓
Jauge de remplissage du réservoir de DEF	✓		Plaque : année de construction (équivalent Tier 3/Stage IIIA uniquement)		✓
Portes, accès pour l'entretien (verrouillables)	✓		CIRCUIT HYDRAULIQUE		
Robinets de vidange écologiques pour les liquides du moteur, du radiateur, de la transmission, du réservoir hydraulique	✓		Circuit hydraulique : standard ou UE et Canada	✓	
Moteur, carter, intervalle de 500 heures avec huile CJ-4	✓		VERSIONS SPÉCIALES		
Descente d'urgence de la plate-forme	✓		Préfiltres à moteur : turbine ou biétagés		✓
Prééquipement anti-incendie	✓		CIRCUITS DE CARBURANT		
Réservoir de carburant, 500 l (132,1 US gal)	✓		Réservoir de carburant : remplissage non rapide ou rapide		✓
Accrochage, barre d'attelage avec goupille	✓		BARRES DE NETTOYAGE		
Flexibles, Cat XT™	✓		Standard ou abrasives		✓
Refroidisseurs d'huile hydraulique, moteur et de transmission	✓		LAMES		
Système de vidange d'huile rapide	✓		Droites ou inclinées-droites		✓
Robinets de prélèvement d'échantillons d'huile	✓				

Les informations suivantes s'appliquent à la machine au moment de la fabrication finale telle qu'elle est configurée pour la vente dans les régions couvertes par ce document. Le contenu de cette déclaration est valable à la date de son émission ; toutefois, le contenu relatif aux caractéristiques et aux spécifications de la machine peut être modifié sans préavis. Pour toute information complémentaire, veuillez consulter le guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour toute information complémentaire sur nos actions en matière de développement durable et nos progrès, veuillez consulter le site <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le Moteur C7.1 Cat® est disponible dans des configurations conformes aux normes sur les émissions EPA Tier 4 Final des États-Unis et Stage V de l'UE ou aux normes sur les émissions MAR-1 du Brésil et Stage III pour moteurs non routiers en Chine, équivalant aux normes EPA Tier 3 des États-Unis et Stage IIIA de l'UE.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes EPA Tier 4 Final des États-Unis et Stage V de l'UE doivent utiliser du carburant ULSD (carburant diesel à très faible teneur en soufre avec 15 ppm de soufre maximum) ou du carburant ULSD mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
 - ✓ 20 % de biodiesel FAME (ester méthylique d'acide gras)*
 - ✓ Diesel 100 % renouvelable, HVO (huile végétale hydrotraitée) et carburants GTL (gaz à liquide)
- Les moteurs diesel Cat répondant aux normes MAR-1 du Brésil et Stage III pour moteurs non routiers en Chine, équivalant aux normes EPA Tier 3 des États-Unis et Stage IIIA de l'UE, sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
 - ✓ 100 % de biodiesel FAME (ester méthylique d'acide gras)**
 - ✓ Diesel 100 % renouvelable, HVO (huile végétale hydrotraitée) et carburants GTL (gaz à liquide)

Se référer aux directives pour garantir la performance de l'application. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat ou la publication « Liquides conseillés pour machines Caterpillar » (SEBU6250) pour plus de détails.

*Les moteurs dépourvus de dispositifs de post-traitement peuvent utiliser des mélanges supérieurs, jusqu'à 100 % de biodiesel.

**Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient le gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, avec un équivalent CO2 de 2,717 tonnes métriques (2,994 tonnes US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances disponibles, la concentration maximale admissible, mesurée en parties par million (PPM), des métaux lourds suivants dans la peinture sont :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chromium < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Tier 4 Final/Stage V :

	Standard	Insonorisation
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)	
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	111 dB(A)	109 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6393:2008)	107 dB(A)	
Norme MAR-1 au Brésil et norme Stage III pour moteurs non routiers en Chine, équivalant aux normes EPA Tier 3 aux États-Unis et Stage IIIA dans l'Union européenne :		
	Standard	Insonorisation
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)	
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	112 dB(A)	110 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique au poste de conduite a été mesuré conformément aux méthodes et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- L'incertitude du niveau de pression acoustique est de ± 2 dB(A).
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO de test 6395:2008. La mesure a été effectuée à la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux méthodes et conditions d'essai définies par la norme ISO 6393:2008. La mesure a été effectuée à la vitesse nominale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar fait le plein de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consulter le concessionnaire Cat pour obtenir plus d'informations.
- L'huile Cat Bio HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- D'autres fluides sont susceptibles d'être présents. Veuillez consulter le manuel d'exploitation et d'entretien ou le guide d'application et d'installation pour obtenir des recommandations complètes sur les fluides et les intervalles d'entretien.

Caractéristiques et technologie

- Les caractéristiques et la technologie suivantes peuvent contribuer aux économies de carburant et/ou à la réduction du carbone. Les caractéristiques peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Des commandes d'arrêt automatique du circuit électrique et du moteur permettent d'économiser du carburant, en réduisant toute inactivité ou ralenti inutile.
 - Le verrouillage de l'accélérateur permet de diminuer encore davantage la consommation de carburant en maintenant une vitesse constante ; il réduit également la fatigue du conducteur.
 - Les commandes de transmission du système de commande électronique de la productivité avancé (APEC, Advanced Productivity Electronic Control System) offrent une impulsion supplémentaire dans les pentes et permettent d'économiser du carburant en profitant de cette impulsion pendant les passages de rapports.
 - Les intervalles d'entretien plus espacés permettent de diminuer la consommation de liquides et de filtres.
 - Le module d'émissions propres Cat comprend un filtre à particules diesel (DPF), un catalyseur d'oxydation diesel (DOC) et la technologie de réduction catalytique sélective (SCR) pour diminuer les émissions du moteur.



Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com.

AFXQ2937-01 (10-2022)
Numéro de version : 11A
Global

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2022 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, DEO-ULS, AccuGrade, VIMS, Product Link, XT, STIC, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

