



Compacteur de sol

815

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications	2
Moteur	2
Caractéristiques de fonctionnement	2
Transmission	2
Circuit hydraulique - Levage/Inclinaison	2
Circuit hydraulique - Direction	2
Contenances pour l'entretien	2
Essieux	3
Freins	3
Circuit de climatisation	3
Performances acoustiques	3
Lames	3
Roues	3
Dimensions	4
Équipement de série et options	5
Déclaration environnementale du 815	7

Spécifications du Compacteur de sol 815

Moteur

Modèle de moteur	C7.1 Cat®	
Émissions (Option 1)	Normes EPA Tiers 4 Final (États-Unis)/Stage V (Union européenne)	
Régime nominal	2 200 tr/min	
Puissance nette (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Puissance nette (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Puissance brute (SAE J1995:2014)	212 kW	284 hp
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Couple maximal à 1 400 tr/min	1 223 Nm	902 lbf-ft
Réserve de couple	52 %	

- Puissance nette disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un dispositif de post-traitement et d'un alternateur avec un régime moteur à 2 200 tr/min.

Émissions (Option 2)	Norme MAR-1 pour le Brésil équivalent aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne	
Régime nominal	2 200 tr/min	
Puissance nette (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Puissance nette (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Puissance brute (SAE J1995:2014)	213 kW	286 hp
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Couple maximal à 1 400 tr/min	1 016 Nm	749 lbf-ft
Réserve de couple	26 %	

Alésage	105 mm	4,1 in
Course	135 mm	5,3 in
Cylindrée	7,01 l	427,8 in ³
Régime maxi à vide	2 270 tr/min	
Régime de ralenti	800 tr/min	
Altitude maximale sans détarage	3 000 m	9 842,5 ft

- Puissance nette disponible au volant d'un moteur avec ventilateur, filtre à air, silencieux et alternateur avec moteur à un régime de 2 200 tr/min.

Caractéristiques de fonctionnement

Poids en ordre de marche (Tier 4 Final/Stage V)	22 522 kg	49 652 lb
Poids en ordre de marche (équivalent Tier 3/Stage IIIA)	22 232 kg	49 013 lb

Transmission

Type de transmission	Transmission Powershift à trains planétaires Cat	
Marche avant - Première	6,3 km/h	3,9 mph
Marche avant - Seconde	10,8 km/h	6,7 mph
Marche avant - Troisième	18,2 km/h	11,3 mph
Marche arrière - Première	7,2 km/h	4,5 mph
Marche arrière - Seconde	12,4 km/h	7,7 mph
Marche arrière - Troisième	18,4 km/h	11,4 mph

Circuit hydraulique - levage/inclinaison

Circuit de levage/d'inclinaison : circuit	Vanne load sensing pilote à détection de charge avec commande électrohydraulique	
Circuit de levage/d'inclinaison	À pistons à cylindrée variable	
Débit maximal à 2 200 tr/min	89 l/min	23,5 US gal/min
Réglage du clapet de décharge: levage/inclinaison	22 000 kPa	3 190 psi
Vérins à double effet : levage, alésage et course	101,6 mm × 627 mm	4,0 in × 24,7 in
Vérins à double effet : inclinaison à droite et à gauche, alésage, course	101,6 mm × 167 mm	4,0 in × 6,6 in
Circuit pilote	Centre ouvert, engrenage à cylindrée fixe	
Réglage du clapet de décharge pilote	21 000 kPa	3 046 psi

Circuit hydraulique - Direction

Circuit de direction : circuit	Pilote, détection de charge	
Circuit de direction : pompe	À pistons à cylindrée variable	
Débit maximal à 2 200 tr/min	147 l/min	38,8 US gal/min
Réglage du clapet de décharge : direction	27 600 kPa	4 003 psi
Angle de braquage total	84°	
Temps de cycle de direction (régime maxi à vide)	3,0 s	
Temps de cycle de direction (régime de ralenti bas)	8,2 s	

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	500 l	132,1 US gal
Réservoir de liquide d'échappement diesel	16 l	4,2 US gal
Circuits de refroidissement : Tier 4 Final/Stage V	81 l	21,4 US gal
Circuits de refroidissement : équivalent Tier 3/Stage IIIA	73 l	19,3 US gal
Carter moteur	20 l	5,3 US gal
Transmission	56 l	14,8 US gal
Différentiels et réducteurs, avant	65 l	17,2 US gal
Différentiels et réducteurs, arrière	65 l	17,2 US gal
Circuit hydraulique - Équipement/direction	175 l	46,2 US gal
Réservoir hydraulique uniquement	75 l	19,8 US gal

- Les moteurs diesel Cat doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) ou du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants** à plus faible intensité de carbone suivants, jusqu'au :
 - 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)*
 - Diesel 100 % renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) et GTL (gas-to-liquid)
- Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

- *Les moteurs sans dispositifs de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.)
- **Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement issues des carburants à émissions de carbone réduites sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.
- Des huiles DEO-ULS™ Cat ou des huiles respectant les spécifications Cat ECF-3, API CJ-4, API CK-4, et/ou ACEA E9.
 - Du liquide d'échappement diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) conforme à toutes les spécifications définies dans la norme ISO 22241-1:2006.

Spécifications du Compacteur de sol 815

Essieux

Avant	Planétaire – Fixe
Arrière	Planétaire – Oscillant
Angle d'oscillation	±10°

Freins

Frein de manœuvre	Disque à bain d'huile unique sous carter 2 roues
Frein de stationnement	Tambour et patin actionnés par ressort, desserrés par commande hydraulique

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Voir l'étiquette ou le guide d'instructions pour l'identification du gaz.
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,4 kg (3,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2 717 tonnes métriques (2 994 tonnes US).

Performances acoustiques

Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	109 dB(A)***
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*,***
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	107 dB(A)**

Tier 3/Stage IIIA

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)***
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)***

*Pour les machines destinées aux pays de l'Union européenne et aux pays adoptant les « directives de l'UE »

**Directive « 2000/14/CE » de l'Union européenne amendée par la directive « 2005/88/CE » et règlement britannique 2001 n° 1701 sur le bruit

***Équipements d'insonorisation

- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de pression acoustique au niveau du conducteur a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Lames

Lame droite		
Capacité	2,06 m ³	2,69 yd ³
Largeur hors tout	3 761 mm	12,3 ft
Hauteur	860 mm	2,8 ft
Profondeur d'excavation	222 mm	0,7 ft
Garde au sol	802 mm	2,6 ft
Cavage maximal	346 mm	1,1 ft
Rayon de braquage : au coin extérieur de la lame	6 437 mm	21,1 ft
Rayon de braquage - Face intérieure du bras de poussée	2 520 mm	8,3 ft
Poids	800 kg	1 764 lb
Poids total en ordre de marche	22 522 kg	49 652 lb

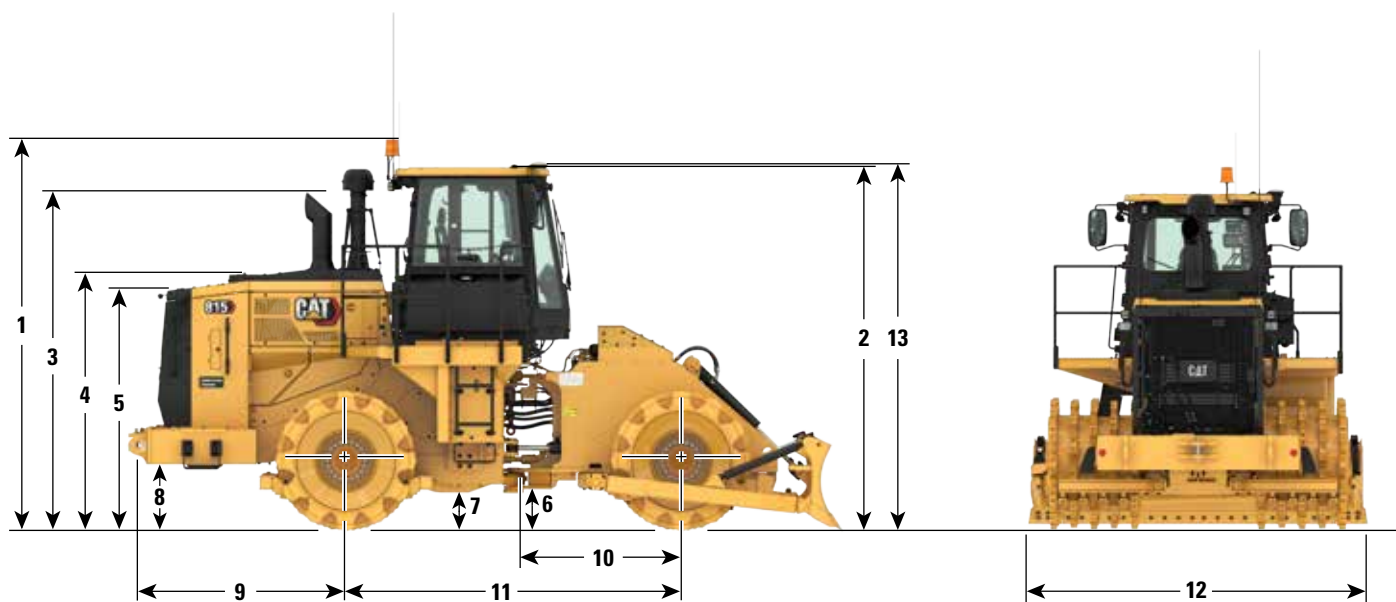
Roues

Pieds dameurs		
Poids (Ensemble)	4 409 kg	9 720 lb
Diamètre extérieur	1 412 mm	55,6 in
Diamètre du tambour	1 029 mm	40,5 in
Largeur du tambour	991 mm	39,0 in
Nombre de pieds par rangée	12	
Nombre de pieds par tambour	60	
Remplaçables	Soudées	
Largeur hors tambours	3 243 mm	127,7 in
Largeur entre les tambours	1 261 mm	49,6 in
Hauteur de la pointe	192 mm	7,5 in

Spécifications du Compacteur de sol 815

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



1	Hauteur au sommet du gyrophare	3 933 mm	12,9 ft
2	Hauteur jusqu'au sommet du toit de la cabine	3 650 mm	12,0 ft
3	Hauteur au sommet du conduit d'échappement	3 394 mm	11,1 ft
4	Hauteur jusqu'au sommet du capot	2 616 mm	8,6 ft
5	Hauteur, au sommet de la protection du radiateur	2 405 mm	7,9 ft
6	Garde au sol jusqu'à l'articulation	365 mm	1,2 ft
7	Garde au sol jusqu'au protecteur de transmission	375 mm	1,2 ft
8	Garde au sol à la partie inférieure du pare-chocs	665 mm	2,2 ft
9	De l'axe du pont arrière au pare-chocs	1 990 mm	6,5 ft
10	Axe de l'essieu avant jusqu'à l'attelage	1 675 mm	5,5 ft
11	Empattement	3 350 mm	11,0 ft
12	Largeur hors plate-forme	3 140 mm	10,3 ft
13	Hauteur jusqu'au sommet de l'antenne GPS	3 701 mm	12,1 ft

Équipement de série et options du Compacteur de sol 815

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option		De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR			POSTE DE CONDUITE (SUITE)		
Système de commande électronique de la productivité avancé (APECS)	✓		Porte de cabine, vitre coulissante (côté gauche)	✓	
Refroidisseur d'admission air-air	✓		Vitre de cabine, laminée et teintée montée sur caoutchouc	✓	
Essieux - avant et arrière ouverts de série	✓		Caméra de vision arrière	✓	
Essieux - avant ouvert, arrière antipatinage		✓	Contrôle de compactage Cat (prêt)	✓	
Freins de manœuvre, entièrement hydrauliques, sous carter étanche, à bain d'huile, multidisques	✓		Cartographie RTK Cat Compact (disponible via SITECH uniquement)		✓
Module d'émissions propres Cat (EPA Tier 4 Final aux États-Unis/Stage V dans l'UE uniquement)	✓		Cat Detect : détection d'objets (prêt)	✓	
Frein de stationnement électrohydraulique	✓		Crochets pour manteau et casque de sécurité	✓	
Commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control)	✓		Commandes électrohydrauliques (siège monté)	✓	
Moteur C7.1 Cat configuré pour deux options d'émissions : Tier 4 Final/Stage V ou conforme aux normes équivalentes aux normes EPA Tier 3 (États-Unis)/Stage IIIA (Union européenne).	✓		Commandes de changement de vitesse extra-douces	✓	
Ventilateur de refroidissement entraîné par le moteur – aspiration	✓		Accoudoir rabattable	✓	
Pompe d'amorçage de carburant (électrique)	✓		Réchauffeur et dégivreur	✓	
Refroidisseur carburant-air	✓		Klaxon électrique	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓		Verrouillage hydraulique de l'équipement	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (120 V)		✓	Instruments, indicateurs : niveau de liquide d'échappement diesel (DEF) (Tier 4 Final/ Stage V uniquement), température du liquide de refroidissement moteur, niveau de carburant, température de l'huile hydraulique, compteur kilométrique/compte-tours, température du convertisseur de couple	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (240 V)		✓	Instruments, témoins d'avertissement– Système de mise en garde à trois niveaux– Pression d'huile de frein– Circuit électrique, basse tension– Avertissement de défaillance du moteur et voyant principal– État du frein de stationnement	✓	
Silencieux sous le capot (équivalent Tier 3/ Stage IIIA uniquement)	✓		Cadre de protection en cas de retournement à quatre montants internes/cadre de protection contre les chutes d'objets (ROPS/FOPS)	✓	
Radiateur, faisceau de refroidissement	✓		Éclairage, cabine, plafonnier	✓	
Aide au démarrage (à l'éther)	✓		Supports pour panier-repas et porte-gobelet	✓	
Verrouillage de l'accélérateur	✓		Rétroviseurs, standard ou chauffés, recul (montés à l'extérieur)		✓
Convertisseur de couple	✓		Rétroviseur, interne (panoramique)	✓	
Transmission à trains planétaires avec commande de plage de régimes 3AV/3AR	✓		Préfiltre (cabine) : motorisé	✓	
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE			Siège Premium Plus avec fonction de chauffage et de refroidissement à air forcé, réglage cuisses bidirectionnel, soutien lombaire et coussin dossier à réglage électrique, réglage de la rigidité de marche, amortissement d'extrémité dynamique et finition cuir	✓	
Avertisseur de recul	✓		Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth®		✓
Alternateur, 150 A	✓		Prééquipement radio CB		✓
Prise de démarrage auxiliaire	✓		Prééquipement pour radio d'ambiance : antenne, haut-parleurs, convertisseur (12 V, 10-15 A)	✓	
Batteries sans entretien	✓		Ceinture de sécurité avec système de rappel, à enrouleur, largeur 76 mm (3 in)	✓	
Circuit électrique, 24 V	✓		Système de commande de direction et de transmission intégrée (STIC™) avec verrouillage	✓	
Coupe-batterie verrouillable au niveau du sol	✓		Pare-soleil à l'avant	✓	
Clignotants (arrière)	✓		Indicateur de rapport de boîte	✓	
Projecteurs, standard ou diodes		✓			
Éclairages, avertissement, à contacteur (stroboscope à diodes)	✓				
Système d'éclairage (avant et arrière)	✓				
Démarrreur, électrique	✓				
POSTE DE CONDUITE					
Prise d'alimentation 12 V pour brancher un téléphone portable ou un ordinateur portable	✓				
Climatiseur	✓				
Cabine insonorisée et pressurisée	✓				

Équipement de série et options du Compacteur de sol 815

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat

	De série	En option		De série	En option
POSTE DE CONDUITE (SUITE)			AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD		
Système de gestion des informations vitales (VIMS™) : affichage d'informations graphique, port de données externe, profils de conducteurs personnalisables, témoin d'incident sur grille arrière	✓		Direction, détection de charge	✓	
Balais d'essuie-glace à lave-glace intégré (avant et arrière) : essuie-glaces (avant et arrière) intermittents	✓		Système de filtration hydraulique total	✓	
PROTECTIONS			Cadenas antivandalisme	✓	
Protections, carter et groupe motopropulseur	✓		Cheminée Venturi	✓	
Protection, arbre de transmission	✓		PRODUITS TECHNOLOGIQUES		
LIQUIDES			Contrôle du compactage, de base		✓
Antigel, -50 °C (-58 °F)		✓	Product Link™ – cellulaire ou satellite		✓
Antigel longue durée prémélangé à 50 % (-34 °C/-29 °F)	✓		AUTRES ACCESSOIRES		
AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD			Insonorisation - faible (obligatoire au Brésil)		✓
Portes, accès pour l'entretien (verrouillables)	✓		Suppression du bruit - Union européenne (requis pour l'européenne)		✓
Robinets de vidange écologiques pour les liquides du moteur, du radiateur, de la transmission, du réservoir hydraulique	✓		DIVERS		
Moteur, carter, intervalle de 500 heures avec huile CJ-4	✓		Certification CE/UKCA (norme lorsque la réglementation l'exige)		✓
Sortie d'urgence	✓		Plaque - année de fabrication		✓
Prééquipement anti-incendie	✓		VERSIONS SPÉCIALES		
Réservoir de carburant, 500 l (132,1 US gal)	✓		Préfiltres moteur - effet centrifuge	✓	
Accrochage, barre d'attelage avec goupille	✓		Préfiltres de moteur – biétage		✓
Flexibles, Cat XT™	✓		CIRCUITS DE CARBURANT		
Refroidisseurs d'huile hydraulique, moteur et de transmission	✓		Réservoir de carburant - sans remplissage rapide	✓	
Système de vidange d'huile rapide	✓		Réservoir de carburant - remplissage rapide		✓
Robinets de prélèvement d'échantillons d'huile	✓		ROUES ET BARRES DE NETTOYAGE		
			Pointes standard	✓	
			Pointes abrasives		✓
			Roues, pieds dameurs	✓	
			LAMES		
			Inclinaison manuelle - lame droite		✓
			Inclinaison hydraulique - lame droite		✓

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le moteur C7.1 Cat® est disponible en configurations conformes aux normes sur les émissions américaine EPA Tier 4 Final et européenne Stage V ou brésilienne MAR-1, équivalentes aux normes américaine EPA Tier 3 et européenne Stage IIIA.
 - Les moteurs diesel Cat conformes aux normes américaine EPA Tier 4 Final et européenne Stage V doivent utiliser des carburants diesel à très faible teneur en soufre (ULSD) contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre ou moins ou mélangés avec les carburants suivants à émissions de carbone réduites*** jusqu'à :
 - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)*
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) etGTL (gaz à liquide)
 - Les moteurs Cat conformes à la norme Tier 3 de l'EPA américaine et au Stage IIIA de l'UE, sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants, jusqu'à :
 - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)**
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) etGTL (gaz à liquide)
- Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).
- *Les moteurs non équipés de dispositifs de post-traitement peuvent utiliser des mélanges supérieurs, jusqu'à 100 % de biodiesel.
- **Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, contactez votre concessionnaire Cat.
- ***Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Voir l'étiquette ou le guide d'instructions pour l'identification du gaz.
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,4 kg (3,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,717 tonnes métriques (2,994 tonnes US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	109 dB(A)***
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*, ***
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	107 dB(A)**

Performances acoustiques (SUITE)

Tier 3/Stage IIIA

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	70 dB(A)***
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)***

*Pour les machines destinées aux pays de l'Union européenne et aux pays adoptant les « directives de l'UE »

**Directive « 2000/14/CE » de l'Union européenne amendée par la directive « 2005/88/CE » et règlement britannique 2001 n° 1701 sur le bruit

***Équipements d'insonorisation

- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de pression acoustique au niveau du conducteur a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- Cat Bio HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctionnalités et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Des commandes d'arrêt automatique du circuit électrique et du moteur permettent d'économiser du carburant, en réduisant toute inactivité inutile
 - Le verrouillage de l'accélérateur permet de diminuer encore davantage la consommation de carburant en maintenant une vitesse constante et il réduit également la fatigue du conducteur
 - Les commandes de transmission du système de commande électronique de la productivité avancé (APEC, Advanced Productivity Electronic Control System) offrent une impulsion supplémentaire dans les pentes et permettent d'économiser du carburant en profitant de cette impulsion pendant les passages de rapports.– Des intervalles d'entretien plus espacés permettent de diminuer la consommation de liquides et de filtres
 - Le module d'émissions propres Cat intègre les technologies de filtre à particules diesel (DPF, Diesel Particulate Filter), de catalyseur d'oxydation diesel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst) et de système de réduction catalytique sélective (SCR, Selective Catalytic Reduction) permettant de réduire les émissions du moteur



Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2024 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, DEO-ULS, HYDO, VIMS, Product Link, XT, STIC, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ2937-02 (11-2024)
Remplace AFXQ2937-01
Numéro de version : 11A
(Gobal)

