



815

Compactador de suelos

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motor	2
Especificaciones de operación	2
Transmisión	2
Sistema hidráulico: levantamiento/inclinación	2
Sistema hidráulico: dirección	2
Capacidades de llenado de servicio	2
Ejes	3
Frenos	3
Sistema de aire acondicionado	3
Rendimiento acústico	3
Hojas	3
Ruedas	3
Dimensiones	4
Equipo estándar y optativo	5
Declaración ambiental del modelo 815	7

Especificaciones del Compactador de Suelos 815

Motor

Modelo de motor	Cat® C7.1	
Emissiones (opción 1)	Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea	
Velocidad nominal	2.200 rpm	
Potencia neta (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Potencia neta (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	212 kW	284 hp
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Par máximo a 1.400 rpm	1.223 N·m	902 lbf-pie
Reserva de par	52 %	

• Potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, postratamiento y alternador con una velocidad del motor de 2.200 rpm.

Emissiones (opción 2)	Brasil MAR-1, emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la Unión Europea	
Velocidad nominal	2.200 rpm	
Potencia neta (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Potencia neta (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	213 kW	286 hp
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Par máximo a 1.400 rpm	1.016 N·m	749 lbf-pie
Reserva de par	26 %	

• Potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, silenciador y alternador, con una velocidad del motor de 2.200 rpm.

Calibre	105 mm	4,1"
Carrera	135 mm	5,3"
Cilindrada	7,01 L	427,8 pulg ³
Velocidad alta en vacío	2.270 rpm	
Velocidad baja en vacío	800 rpm	
Altitud máxima sin reducción	3.000 m	9.842,5'

Especificaciones de operación

Peso en orden de trabajo (Tier 4 final/Stage V)	22.522 kg	49.652 lb
Peso en orden de trabajo (Equivalente a Tier 3 final/Stage IIIA)	22.232 kg	49.013 lb

Transmisión

Tipo de transmisión	Servotransmisión planetaria Cat	
Avance: primera	6,3 km/h	3,9 mph
Avance: segunda	10,8 km/h	6,7 mph
Avance: tercera	18,2 km/h	11,3 mph
Retroceso: primera	7,2 km/h	4,5 mph
Retroceso: segunda	12,4 km/h	7,7 mph
Retroceso: tercera	18,4 km/h	11,4 mph

Sistema hidráulico de levantamiento/inclinación

Sistema de levantamiento/inclinación: circuito	Válvula de detección de carga operada por piloto con EH	
Sistema de levantamiento/inclinación	Pistón de desplazamiento variable	
Flujo máximo a 2.200 rpm	89 L/min	23,5 gal EE.UU./min
Ajuste de la válvula de alivio: levantamiento/inclinación	22.000 kPa	3.190 lb/pulg ²
Cilindros de doble acción: levantamiento, calibre y carrera	101,6 mm × 627 mm	4,0" × 24,7"
Cilindros de doble acción: inclinación derecha e izquierda, calibre y carrera	101,6 mm × 167 mm	4,0" × 6,6"
Sistema piloto	Centro abierto con engranajes de desplazamiento fijo	
Ajuste de la válvula de alivio piloto	21.000 kPa	3.046 lb/pulg ²

Sistema hidráulico: dirección

Sistema de dirección: circuito	Piloto con detección de carga	
Sistema de dirección: bomba	Pistón de desplazamiento variable	
Flujo de la bomba a 2.200 rpm	147 L/min	38,8 gal EE.UU./min
Ajuste de válvula de alivio: dirección	27.600 kPa	4.003 lb/pulg ²
Ángulo de dirección total	84°	
Tiempo de ciclo de la dirección (velocidad alta en vacío)	3,0 s	
Tiempo de ciclo de la dirección (velocidad baja en vacío)	8,2 s	

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	500 L	132,1 gal EE.UU.
Tanque del fluido de escape diésel	16 L	4,2 gal EE.UU.
Sistemas de enfriamiento: Tier 4 final/Stage V	81 L	21,4 gal EE.UU.
Sistemas de enfriamiento: equivalentes a Tier 3/Stage IIIA	73 L	19,3 gal EE.UU.
Cárter del motor	20 L	5,3 gal EE.UU.
Transmisión	56 L	14,8 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: delanteros	65 L	17,2 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: traseros	65 L	17,2 gal EE.UU.
Sistema hidráulico: implemento/dirección	175 L	46,2 gal EE.UU.
Tanque hidráulico solamente	75 L	19,8 gal EE.UU.

• En los motores Cat diésel se debe usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad** de carbono hasta:

- Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)*.
- Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel. Para usar mezclas con más de un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.

**Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape por los combustibles de baja intensidad de carbono son esencialmente las mismas que con combustibles tradicionales.

- Se requieren aceites Cat® DEO-ULS™ o aceites que cumplan las especificaciones Cat ECF-3, API CJ-4, API CK-4 o ACEA E9.
- Fluido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) que cumpla con todos los requisitos definidos por la norma ISO 22241-1:2006.

Especificaciones del Compactador de Suelos 815

Ejes

Delantero	Planetario: fijo
Trasero	Planetario: oscilante
Ángulo de oscilación	±10°

Frenos

Frenos de servicio	Disco húmedo único (cerrado) 2 WHL
Freno de estacionamiento	Tambor y zapata accionados por resorte con desconexión hidráulica

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta o el manual de instrucciones para identificar el gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global: 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,717 toneladas métricas (2,994 tons EE.UU.).

Rendimiento acústico

Tier 4 final/Stage V

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	109 dB(A)***
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*,***
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	107 dB(A)

Tier 3/Stage IIIA

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	70 dB(A)***
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	110 dB(A)***

*Para las máquinas que se utilizan en los países de la Unión Europea y en los países que adoptan las "Directivas de la Unión Europea" y las "Directivas del Reino Unido".

**Directiva de la Unión Europea "2000/14/EC" enmendada por "2005/88/EC" y el reglamento de ruido del Reino Unido 2001 No. 1701.

***Equipado con sistema de insonorización

- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con ISO 6395:2008. La medición se realizó al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con ISO 6396:2008. La medición se realizó al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Hojas

Hoja recta

Capacidad	2,06 m ³	2,69 yd ³
Ancho total	3.761 mm	12,3'
Altura	860 mm	2,8'
Profundidad de excavación	222 mm	0,7'
Espacio libre sobre el suelo	802 mm	2,6'
Inclinación máxima	346 mm	1,1'
Radio de giro: esquina exterior de la hoja	6.437 mm	21,1'
Radio de giro: superficie interior de los brazos de empuje	2.520 mm	8,3'
Peso	800 kg	1.764 lb
Peso total en orden de trabajo	22.522 kg	49.652 lb

Ruedas

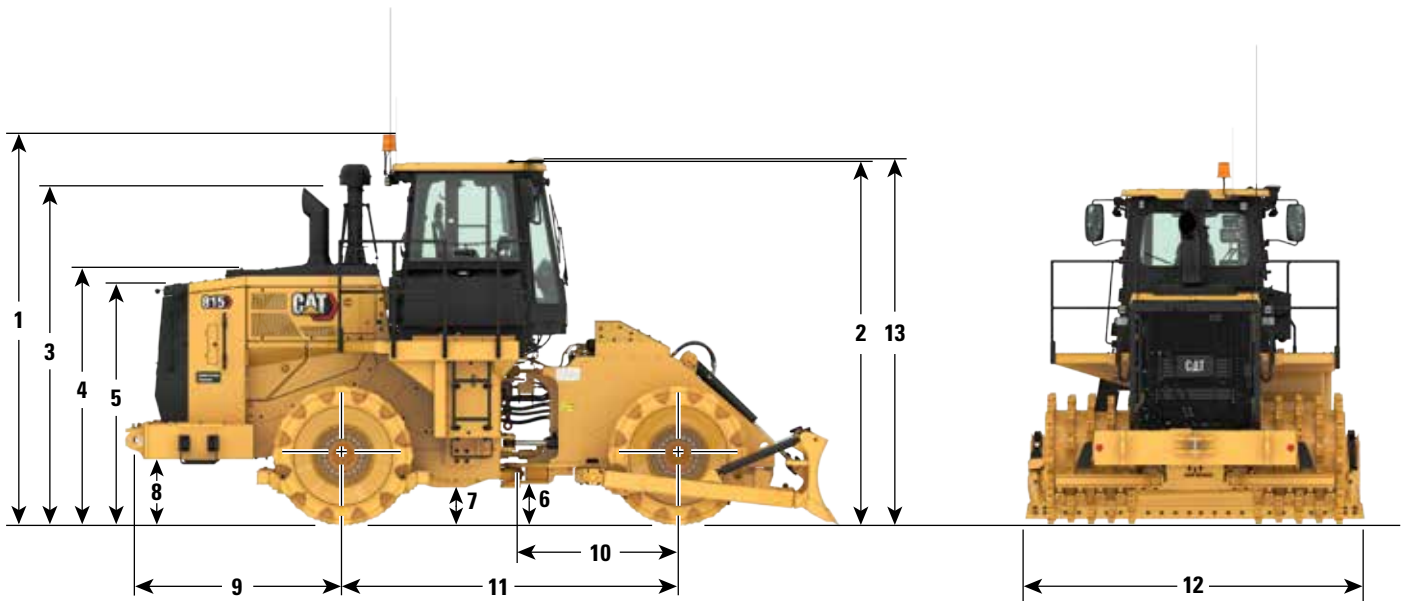
Base de apisonamiento

Peso (grupo)	4.409 kg	9.720 lb
Diámetro exterior	1.412 mm	55,6"
Diámetro del tambor	1.029 mm	40,5"
Ancho del tambor	991 mm	39,0"
Pies por fila	12	
Pies por rueda	60	
Reemplazable	Soldadas	
Ancho sobre los tambores	3.243 mm	127,7"
Ancho entre los tambores	1.261 mm	49,6"
Alto de punta	192 mm	7,5"

Especificaciones del Compactador de Suelos 815

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



1	Altura hasta la parte superior de la baliza	3.933 mm	12,9'
2	Altura hasta la parte superior del techo de la cabina	3.650 mm	12,0'
3	Altura hasta la parte superior del tubo de escape	3.394 mm	11,1'
4	Altura hasta la parte superior del capó	2.616 mm	8,6'
5	Altura hasta la parte superior de la protección del radiador	2.405 mm	7,9'
6	Espacio libre sobre el suelo hasta el enganche	365 mm	1,2'
7	Espacio libre sobre el suelo al protector de transmisión	375 mm	1,2'
8	Espacio libre sobre el suelo a la parte inferior del parachoques	665 mm	2,2'
9	Desde la línea central del eje trasero hasta el parachoques	1.990 mm	6,5'
10	Desde la línea de centro del eje delantero hasta el enganche	1.675 mm	5,5'
11	Distancia entre ejes	3.350 mm	11,0'
12	Ancho por encima de la plataforma	3.140 mm	10,3'
13	Altura hasta la parte superior de la antena GPS	3.701 mm	12,1'

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS)	✓		Puerta de la cabina, ventana corrediza (lado izquierdo)	✓	
Posenfriador Aire a Aire	✓		Vidrio de la cabina laminado y polarizado, montado en caucho	✓	
Ejes: estándar abierto delantero y trasero	✓		Cámara de visión trasera	✓	
Ejes: delantero abierto, trasero sin giro		✓	Control de compactación Cat (listo para instalación)	✓	
Frenos de servicio de discos múltiples sumergidos en aceite, completamente hidráulicos y cerrados	✓		Mapeo RTK Cat Compact (disponible solo a través de SITECH)		✓
Módulo de Emisiones Limpias Cat (solo Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE)	✓		Cat Detect: sistema de detección de objetos (listo para instalación)	✓	
Freno de estacionamiento electrohidráulico	✓		Ganchos para abrigo y cascos	✓	
control electrónico de presión del embrague (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control);	✓		Controles electrohidráulicos (montado en el asiento)	✓	
Motor Cat C7.1 configurado para dos opciones de emisiones: Tier 4 final y Stage V o normas equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. o Stage IIIA de la Unión Europea	✓		Controles de cambios con la punta de los dedos	✓	
Ventilador de enfriamiento impulsado por motor - Succión	✓		Apoyabrazos rebatible	✓	
Bomba de cebado de combustible (eléctrica)	✓		Calentador y descongelador	✓	
Enfriador de combustible a aire	✓		Bocina eléctrica	✓	
Parada del motor a nivel del suelo	✓		Traba hidráulica del implemento	✓	
Calentador, refrigerante del motor, 120 V		✓	Instrumentos, medidores: fluido de escape de combustible diésel (DEF) nivel (solo en Tier 4 final/Stage V), temperatura del refrigerante del motor, nivel de combustible, temperatura del aceite hidráulico, velocímetro otacómetro, temperatura del convertidor de par	✓	
Calentador, refrigerante del motor, 240 V		✓	Instrumentos e indicadores de advertencia: – Sistema de alerta de acción de tres categorías – Presión de aceite del freno – Bajo voltaje del sistema eléctrico – Alerta de falla del motor y luz de acción – Estado del freno de estacionamiento	✓	
Silenciador bajo el capó (solo equivalente a Tier 3/Stage IIIA)	✓		Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS) con cuatro postes internos	✓	
Radiador del núcleo de la unidad	✓		Luz, cabina, techo	✓	
Auxiliar de arranque con éter	✓		Soporte para lonchera y portavasos	✓	
Traba del acelerador	✓		Espejos retrovisores calefaccionados o estándares (montados externamente)		✓
Convertidor de par	✓		Espejo interior (panorámico)	✓	
Transmisión, planetaria, con control de la gama de velocidad 3F/3R	✓		Antefiltro (cabina): eléctrico	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO			Asiento Premium Plus con calefacción y refrigeración por aire a presión, ajuste bidireccional de los muslos, ajuste eléctrico del respaldo y la zona lumbar, ajuste de la rigidez de conducción, amortiguación dinámica en los extremos y acabado de cuero.	✓	
Alarma de retroceso	✓		Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth®		✓
Alternador de 150 A	✓		Radio, CB (lista para instalación)		✓
Enchufe de arranque auxiliar	✓		Listo para la instalación de radio de entretenimiento: antena, altavoces, convertidor (12 V, 10-15 A)	✓	
Baterías (no requieren mantenimiento)	✓		Cinturón de seguridad con recordatorio, retráctil, de 76 mm (3") de ancho	✓	
Sistema eléctrico de 24 V	✓		Sistema de control integrado de la dirección y la transmisión (STIC™) con traba	✓	
Interruptor de desconexión de la batería con traba a nivel del suelo	✓		Visera delantera	✓	
Luces de dirección (traseras)	✓		Marcha de transmisión (indicador)	✓	
Luces, estándar o LED		✓			
Luces de advertencia con interruptor (luz estroboscópica LED)	✓				
Sistema de iluminación (delantero y trasero)	✓				
Motor de arranque eléctrico	✓				
ENTORNO DEL OPERADOR					
Tomacorriente de 12 V para conexión de teléfono móvil o computadora portátil	✓				
Aire acondicionado	✓				
Cabina presurizada e insonorizada	✓				

Equipo estándar y optativo del 815

Equipos optativo y estándar

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)			OTRO EQUIPO ESTÁNDAR		
Sistema de Administración de Información Vital (VIMS): pantalla gráfica de información, puerto de datos externo, perfiles del operador personalizables, luz indicadora de sucesos en la parrilla trasera	✓		Dirección con detección de carga	✓	
Limpia/lavaparabrisas de brazo húmedo (delantero y trasero): limpiaparabrisas intermitentes (delantero y trasero)	✓		Sistema de filtración hidráulico completo	✓	
PROTECTORES			Tapas con candado de protección contra vandalismo	✓	
Protectores del cárter y el tren de fuerza	✓		Tubo de escape vertical Venturi	✓	
Protector del eje motriz	✓		PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
FLUIDOS			Control de compactación, básico	✓	
Anticongelante de -50 °C (-58 °F)		✓	Product Link™: celular o satelital	✓	
Anticongelante de larga duración con concentración premezclada del 50 % (-34 °C/-29 °F)	✓		OTROS ACCESORIOS		
OTRO EQUIPO ESTÁNDAR			Insonorización: baja (obligatorio para Brasil)	✓	
Puertas, acceso de servicio (con traba)	✓		Insonorización: Unión Europea (obligatorio para la Unión Europea)	✓	
Drenajes ecológicos para motor, radiador, transmisión, tanque hidráulico	✓		VARIOS		
Cárter del motor, con intervalo de 500 horas con aceite CJ-4	✓		Certificación CE/UKCA (estándar donde la normativa lo requiera)	✓	
Salida de emergencia.	✓		Placa: año de fabricación	✓	
Supresión de incendios lista para instalación	✓		CONFIGURACIONES ESPECIALES		
Tanque de combustible 500 L (132,1 gal EE.UU.)	✓		Antefiltros del motor: turbina	✓	
Enganche, barra de tiro con pasador	✓		Antefiltros del motor – Etapa doble	✓	
Mangueras XT™ Cat	✓		SISTEMAS DE COMBUSTIBLE		
Enfriadores de aceite hidráulico, del motor y de la transmisión	✓		Tanque de combustible: no llenado rápido	✓	
Sistema de cambio de aceite de alta velocidad	✓		Tanque de combustible: llenado rápido	✓	
Válvulas de muestreo de aceite	✓		RUEDAS Y BARRAS LIMPIADORAS		
			Puntas estándar	✓	
			Puntas abrasivas	✓	
			Ruedas y base de apisonamiento	✓	
			HOJAS		
			Inclinación manual: hoja recta	✓	
			Inclinación hidráulica: hoja recta	✓	

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C7.1 está disponible en configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea o MAR-1 de Brasil, con emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. o Stage IIIA de la Unión Europea.
- Los motores diésel Cat que cumplen con las normas Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)*
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat con emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. o Stage IIIA de la Unión Europea son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)**
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel.

**Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

***Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta o el manual de instrucciones para identificar el gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global: 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,717 toneladas métricas (2,994 tons EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
 - Bario <0,01 %
 - Cadmio <0,01 %
 - Cromo <0,01 %
 - Plomo <0,01 %

Rendimiento acústico

Tier 4 final/Stage V

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	109 dB(A)***
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	70 dB(A)*,***

Rendimiento acústico (CONTINUACIÓN)

Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	107 dB(A)
Tier 3/Stage IIIA	
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	70 dB(A)***
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	110 dB(A)***

*Para las máquinas que se utilizan en los países de la Unión Europea y en los países que adoptan las "Directivas de la Unión Europea" y las "Directivas del Reino Unido".

** Directiva de la Unión Europea "2000/14/EC" enmendada por "2005/88/EC" y el reglamento de ruido del Reino Unido 2001 No. 1701.

***Equipado con sistema de insonorización

- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con ISO 6395:2008. La medición se realizó al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con ISO 6396:2008. La medición se realizó al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la UE.
- Es probable que haya fluidos adicionales. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer las recomendaciones completas de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - Los controles automáticos de apagado del sistema del motor y el sistema eléctrico ahorran combustible mediante la reducción del funcionamiento en vacío innecesario.
 - La traba del acelerador reduce la quema de combustible, ya que mantiene la velocidad constante, y también reduce la fatiga del operador.
 - Gracias a los controles de la transmisión del Sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System), es posible obtener un mayor impulso en pendientes y mayores ahorros de combustible al transmitir ese impulso a los distintos puntos de cambio.
 - Intervalos de mantenimiento ampliados que reducen el consumo de líquidos y el consumo del filtro.
 - El módulo de emisiones limpias Cat incluye tecnologías de filtro de partículas de combustible diésel (DPF, Diesel Particulate Filter), catalizador de oxidación para combustible diésel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst) y reducción catalítica selectiva (SCR, Selective Catalytic Reduction) para reducir las emisiones del motor.



Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2024 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, DEO-ULS, HYDO, VIMS, Product Link, XT, STIC, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ2937-02 (11-2024)
Reemplaza ASXQ2937-01
Número de fabricación: 11A
(Global)

