



815

Compactador de suelos

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motor	2
Especificaciones de operación	2
Transmisión	2
Sistema hidráulico: levantamiento/inclinación	2
Sistema hidráulico: dirección	2
Capacidades de llenado de servicio	2
Ejes	3
Frenos	3
Sistema de aire acondicionado	3
Rendimiento acústico	3
Hojas	3
Ruedas	3
Dimensiones	4
Equipo optativo y estándar	5
Declaración ambiental del modelo 815	7

Especificaciones del Compactador de Suelos 815

Motor

Modelo de motor	C7.1 Cat	
Emisiones	Tier 4 final de la EPA de EE.UU./ Stage V de la UE	
Velocidad nominal	2.200 rpm	
Potencia neta (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Potencia neta (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	212 kW	284 hp
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Par máximo a 1.400 rpm	1.223 N·m	902 lbf·pie
Reserva de par	52 %	
• Potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, postratamiento y alternador, con una velocidad del motor de 2.200 rpm.		
Emisiones	MAR-1 de Brasil y Stage III de China para uso fuera de carretera, equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE	
Velocidad nominal	2.200 rpm	
Potencia neta (SAE J1349:2011)	186 kW	249 hp
Potencia neta (ISO 9249:2007)	186 kW	249 hp
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	213 kW	286 hp
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	205 kW	275 hp
Par máximo a 1.400 rpm	1.016 N·m	749 lbf·pie
Reserva de par	26 %	
• Potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, silenciador y alternador, con una velocidad del motor de 2.200 rpm.		
Perforación	105 mm	4,1"
Carrera	135 mm	5,3"
Cilindrada	7,01 L	427,8 pulg ³
Velocidad alta en vacío	2.270 rpm	
Velocidad baja en vacío	800 rpm	
Altitud máxima sin reducción	3.000 m	9.842,5'

Especificaciones de operación

Peso en orden de trabajo (Tier 4 final/Stage V)	22.522 kg	49.652 lb
Peso en orden de trabajo (Equivalente a Tier 3 final/Stage IIIA)	22.232 kg	49.013 lb

Transmisión

Tipo de transmisión	Servotransmisión planetaria Cat	
Avance: primera	6,3 km/h	3,9 mph
Avance: segunda	10,8 km/h	6,7 mph
Avance: tercera	18,2 km/h	11,3 mph
Retroceso: primera	7,2 km/h	4,5 mph
Retroceso: segunda	12,4 km/h	7,7 mph
Retroceso: tercera	18,4 km/h	11,4 mph

Sistema hidráulico: levantamiento/inclinación

Sistema de levantamiento/inclinación: circuito	Válvula LS operada por piloto con EH	
Sistema de inclinación/levantamiento	Pistón de desplazamiento variable	
Flujo máximo a 2.200 rpm	89 L/min	23,5 gal EE.UU./min
Ajuste de la válvula de alivio: levantamiento/inclinación	22.000 kPa	3.190 lb/pulg ²
Cilindros de doble acción: levantamiento, calibre, carrera	101,6 mm × 4,0" × 24,7"	
Cilindros de doble acción: inclinación izquierda y derecha, calibre, carrera	101,6 mm × 4,0" × 6,6"	
Sistema piloto	Centro abierto con engranajes de desplazamiento fijo	
Ajuste de la válvula de alivio piloto	21.000 kPa	3.046 lb/pulg ²

Sistema hidráulico: dirección

Sistema de dirección: circuito	Piloto, con detección de carga	
Sistema de dirección: bomba	Pistón de desplazamiento variable	
Flujo de la bomba a 2.200 rpm	147 L/min	38,8 gal EE.UU./min
Ajuste de válvula de alivio: dirección	27.600 kPa	4.003 lb/pulg ²
Ángulo de dirección total	84°	
Tiempo de ciclo de la dirección (velocidad alta en vacío)	3,0 s	
Tiempo de ciclo de la dirección (velocidad baja en vacío)	8,2 s	

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	500 L	132,1 gal EE.UU.
Tanque del fluido de escape diésel	16 L	4,2 gal EE.UU.
Sistemas de enfriamiento: Tier 4 final/Stage V	81 L	21,4 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento: equivalente a Tier 3/Stage IIIA	73 L	19,3 gal EE.UU.
Cárter del motor	20 L	5,3 gal EE.UU.
Transmisión	56 L	14,8 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: delanteros	65 L	17,2 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: traseros	65 L	17,2 gal EE.UU.
Sistema hidráulico: implemento/dirección	175 L	46,2 gal EE.UU.
Tanque hidráulico solamente	75 L	19,8 gal EE.UU.

- Es necesario que todos los motores diésel para uso fuera de carretera Tier 4 final y Stage V utilicen lo siguiente:
 - Combustibles diésel ultrabajos en azufre (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) que contengan 15 ppm (mg/kg) de azufre o menos para la EPA y 10 ppm (mg/kg) de azufre o menos para la Unión Europea. Se pueden aceptar mezclas de biodiésel hasta B20 cuando se mezclan con diésel ULSD con 15 ppm (mg/kg) de azufre o menos y cuando la materia prima del biodiésel cumpla con las especificaciones ASTM D7467.
 - Se requieren aceites Cat® DEO-ULS™ o aceites que cumplan las especificaciones Cat ECF-3, API CJ-4 y ACEA E9.
 - Fluido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) que cumpla con todos los requisitos definidos por la norma ISO 22241-1:2006.

Especificaciones del Compactador de Suelos 815

Ejes

Delantero	Planetario: fijo
Trasero	Planetario: oscilante
Ángulo de oscilación	±10°

Frenos

Frenos de servicio	Disco húmedo único (cerrado) 2 WHL
Freno de estacionamiento	Tambor y zapata, aplicados por resorte, liberados de forma hidráulica

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante que posee un equivalente de CO2 de 2,717 toneladas métricas (2,994 tons EE.UU.).

Rendimiento acústico

	Estándar	Insonorización	Insonorización para la UE
Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)		70 dBA	
Tier 4 final/Stage V			
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	111 dBA	109 dBA	
Nivel acústico de la máquina (ISO 6393:2008)			107 dBA

MAR-1 de Brasil y Stage III de China para uso fuera de carretera, equivalente a Tier 3 y Stage IIIA

Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	112 dBA	110 dBA
--	---------	---------

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó con la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del motor.
- La incertidumbre del nivel de presión acústica en los oídos del operador es de ±2 dB(A).
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008. La medición se realizó con la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6393:2008. La medición se realizó a la velocidad nominal del ventilador de enfriamiento del motor.

Hojas

Hoja recta		
Capacidad	2,06 m ³	2,69 yd ³
Ancho total	3.761 mm	12,3'
Altura	860 mm	2,8'
Profundidad de excavación	222 mm	0,7'
Espacio libre sobre el suelo	802 mm	2,6'
Inclinación máxima	346 mm	1,1'
Radio de giro: esquina exterior de la hoja	6.437 mm	21,1'
Radio de giro: cara interior de los brazos de empuje	2.520 mm	8,3'
Peso	800 kg	1.764 lb
Peso total en orden de trabajo	22.522 kg	49.652 lb

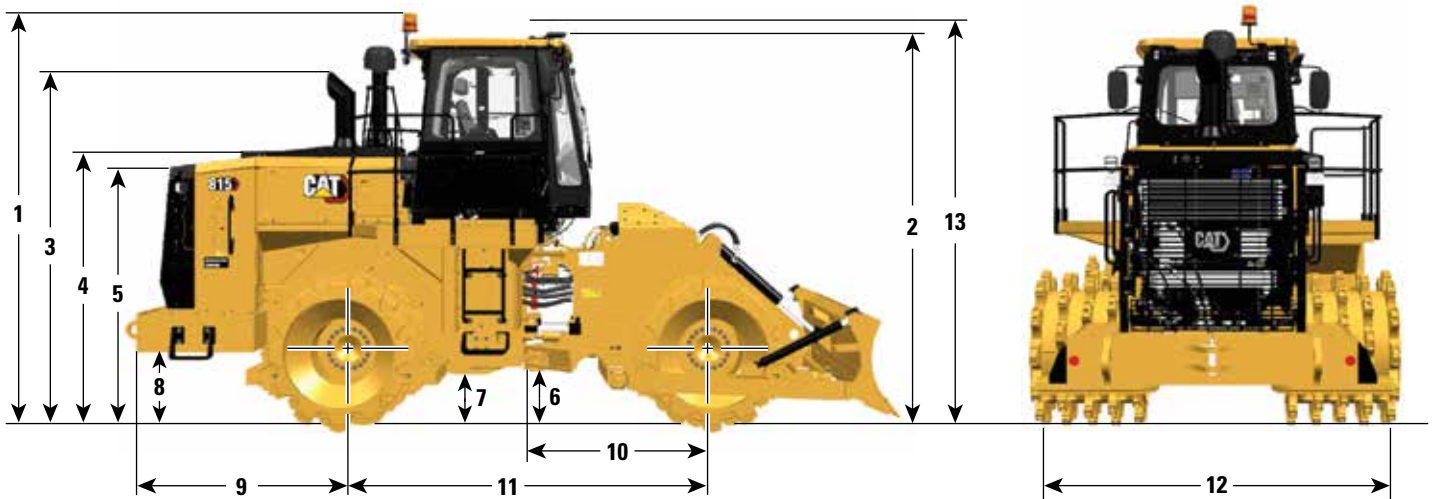
Ruedas

Base de apisonamiento		
Peso (grupo)	4.409 kg	9.720 lb
Diámetro exterior	1.412 mm	55,6"
Diámetro del tambor	1.029 mm	40,5"
Ancho del tambor	991 mm	39,0"
Pies por fila		12
Pies por rueda		60
Reemplazable		Soldadas
Ancho sobre los tambores	3.243 mm	127,7"
Ancho entre los tambores	1.261 mm	49,6"
Alto de punta	192 mm	7,5"

Especificaciones del Compactador de Suelos 815

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



1	Altura hasta la parte superior de la baliza	3.933 mm	12,9'
2	Altura hasta la parte superior del techo de la cabina	3.650 mm	12,0'
3	Altura hasta la parte superior del tubo de escape	3.394 mm	11,1'
4	Altura hasta la parte superior del capó	2.616 mm	8,6'
5	Altura hasta la parte superior de la protección del radiador	2.405 mm	7,9'
6	Espacio libre sobre el suelo hasta el enganche	365 mm	1,2'
7	Espacio libre sobre el suelo al protector de transmisión	375 mm	1,2'
8	Espacio libre sobre el suelo a la parte inferior del parachoques	665 mm	2,2'
9	Desde la línea central del eje trasero hasta el parachoques	1.990 mm	6,5'
10	Desde la línea de centro del eje delantero hasta el enganche	1.675 mm	5,5'
11	Distancia entre ejes	3.350 mm	11,0'
12	Ancho por encima de la plataforma	3.140 mm	10,3'
13	Altura a la parte superior de la antena GPS	3.701 mm	12,1'

Equipos optativo y estándar

Los equipos optativo y estándar pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS)	✓		Aire acondicionado	✓	
Posenfriador Aire a Aire	✓		Cabina insonorizada y presurizada	✓	
Ejes: estándar o trasero sin giro		✓	Puerta de la cabina, ventana deslizante (izquierda)	✓	
Frenos de servicio de múltiples discos sumergidos en aceite, completamente hidráulicos y herméticos	✓		Cámara de visión trasera	✓	
Módulo de Emisiones Limpias Cat (solo Tier 4 final/Stage V)	✓		Control de compactación Cat (listo para instalación)	✓	
Freno de estacionamiento electrohidráulico	✓		Cat Detect: detección de objetos (lista para instalación)	✓	
Control electrónico de la presión del embrague (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control)	✓		Ganchos para abrigo y cascos	✓	
Motor, Cat C7.1 configurado para dos opciones de emisiones: Tier 4 final/Stage V o equivalente a Tier 3/Stage IIIA	✓		Controles con la punta de los dedos para los cambios	✓	
Ventilador de enfriamiento impulsado por motor: succión	✓		Posabrazos plegable	✓	
Bomba de cebado de combustible (eléctrica)	✓		Vidrio (ventana): vidrio montado con caucho	✓	
Enfriador de combustible a aire	✓		Calentador y descongelador	✓	
Corte del motor a nivel del suelo	✓		Bocina eléctrica	✓	
Calentador, refrigerante del motor, 120 V		✓	Controles hidráulicos: instalados en el asiento	✓	
Calentador, refrigerante del motor, 240 V		✓	Traba hidráulica del implemento	✓	
Silenciador bajo el capó (solo equivalente a Tier 3/Stage IIIA)	✓		Instrumentos, medidores: nivel de fluido DEF (solo Tier 4 final/Stage V), temperatura del refrigerante del motor, nivel de combustible, temperatura del aceite hidráulico, velocímetro/tacómetro, temperatura del convertidor de par	✓	
Radiador, núcleo de la unidad	✓		Instrumentos, indicadores de advertencia: sistema de alerta de acción de tres categorías, presión de aceite del freno, sistema eléctrico de bajo voltaje, alerta de falla del motor y luz de acción, estado del freno de estacionamiento	✓	
Auxiliar de arranque (con éter)	✓		Luz, cabina, techo	✓	
Traba del acelerador	✓		Soporte para lonchera y portavasos	✓	
Convertidor de par	✓		Espejos (cabina): estándares o calefaccionados		✓
Transmisión, planetaria, con control de la gama de velocidad 3F/3R	✓		Retrovisor interno (panorámico)	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO			Espejos retrovisores (montados externamente)	✓	
Alarma de retroceso	✓		Antefiltro (cabina): eléctrico	✓	
Alternador de 150 amperios	✓		Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth		✓
Baterías que no requieren de mantenimiento	✓		Radio CB (lista para instalación)		✓
Sistema eléctrico de 24 V	✓		Radio lista para el entretenimiento: antena, parlantes, convertidor (12 V, 10 a 15 A)	✓	
Interruptor de desconexión maestro tratable a nivel del suelo	✓		Asiento, Cat Premium Plus (cuero)	✓	
Luces direccionales (traseras)	✓		Asiento (cabina): con calefacción y ventilación	✓	
Luces, estándar o LED		✓	Cinturón de seguridad con recordatorio, retráctil, de 76 mm (3") de ancho	✓	
Luces de advertencia conmutadas (luz estroboscópica de LED)	✓		Sistema de control STIC™ con traba	✓	
Sistema de iluminación (delantero y trasero)	✓		Visera delantera	✓	
Motor de arranque eléctrico	✓		Vidrios polarizados	✓	
Enchufe de arranque para arranques de emergencia	✓		Marcha de transmisión (indicador)	✓	
ENTORNO DEL OPERADOR					
Tomacorriente de 12 V para conexión de teléfono móvil o computadora portátil	✓				
Obtención AccuGrade™ (lista para instalación)	✓				

Equipos optativos y estándar del Compactador de Suelos 815

Equipo optativo y estándar

Los equipos optativo y estándar pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)			OTRO EQUIPO ESTÁNDAR		
Sistema de Administración de Información Vital (VIMS™): pantalla de información gráfica, puerto de datos externo, perfiles del operador personalizables, luz indicadora de sucesos en la parrilla trasera	✓		Dirección con detección de carga	✓	
Limpia/lavaparabrisas de brazo mojado (delantero y trasero): limpiaparabrisas intermitentes (delantero y trasero)	✓		Sistema de filtración hidráulico total	✓	
NEUMÁTICOS, LLANTAS Y RUEDAS			PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
Ruedas y base de apisonamiento	✓		Control de compactación, básico		✓
PROTECTORES			Product Link™: GSM, satelital		
Las barras con dientes Filtro	✓		OTROS ACCESORIOS		
Protectores del cárter y el tren de fuerza	✓		Insonorización (obligatorio para Brasil)		
Protector, eje motriz	✓		VARIOS		
FLUIDOS			Calcomanía (ANSI) (solo Tier 4 final/ Stage V)		
Anticongelante de -50 °C (-58 °F)		✓	Certificación de la UE (solo Tier 4 final/ Stage V)		
Anticongelante de larga duración con concentración premezclada del 50 % (-34 °C/-29 °F)	✓		Placa: año de fabricación (equivalente solo a Tier 3/Stage IIIA)		
OTRO EQUIPO ESTÁNDAR			SISTEMA HIDRÁULICO		
Indicador de llenado del tanque de DEF	✓		Sistema hidráulico: Estándar o la Unión Europea y Canadá		
Puertas, acceso de servicio (trabables)	✓		CONFIGURACIONES ESPECIALES		
Drenajes ecológicos para el motor, el radiador, la transmisión y el tanque hidráulico	✓		Antefiltros del motor: turbina o dos etapas		
Cárter del motor, intervalo de 500 horas con aceite CJ-4	✓		SISTEMAS DE COMBUSTIBLE		
Salida de emergencia de la plataforma	✓		Tanque de combustible: llenado rápido o no rápido		
Supresión de incendios lista para instalación	✓		BARRAS DE LIMPIEZA		
Tanque de combustible de 500 L (132,1 gal EE.UU.)	✓		Estándar o abrasivas		
Enganche, barra de tiro con pasador	✓		HOJAS		
Mangueras XT™ Cat	✓		Rectas o rectas inclinadas		
Enfriadores de aceite de la transmisión, del motor e hidráulico	✓				
Sistema de cambio de aceite de alta velocidad	✓				
Válvulas de muestreo de aceite	✓				

Declaración ambiental del modelo 815

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final, configurada para la venta en las regiones incluidas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión. Sin embargo, el contenido relacionado con las características y las especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C7.1 está disponible en configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE o MAR-1 de Brasil y Stage III de China para uso fuera de carretera, equivalente a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE.
- Los motores diésel Cat Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (combustible diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (Fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)*
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (Gas to Liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat que cumplen con MAR-1 de Brasil y Stage III de China para uso fuera de carretera, equivalente a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE, son compatibles con combustible diésel mezclado con combustibles de baja intensidad de carbono hasta:
 - ✓ Un 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácido graso)**
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (Gas to Liquid, gas a líquido)

Consulte las instrucciones para una correcta aplicación. Consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar" (SEBU6250) para obtener más detalles.

*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, hasta 100 % de biodiésel.

**Para usar mezclas más altas que un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante que posee un equivalente de CO2 de 2,717 toneladas métricas (2,994 tons EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm, parts per million), de los siguientes metales pesados en la pintura es la siguiente:
 - Bario < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

Rendimiento acústico

Tier 4 final/Stage V:

	Estándar	Insonorización
Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)		70 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	111 dB(A)	109 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6393:2008)		107 dB(A)
MAR-1 de Brasil y Stage III de China para uso fuera de carretera, equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE:		
	Estándar	Insonorización
Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)		70 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	112 dB(A)	110 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó con la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del motor.
- La incertidumbre del nivel de presión acústica en los oídos del operador es de ± 2 dB(A).
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con la prueba ISO 6395:2008. La medición se realizó con la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6393:2008. La medición se realizó a la velocidad nominal del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas y ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

Aceites y fluidos

- En la fábrica de Caterpillar se realiza el llenado con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la Unión Europea.
- Es probable que existan fluidos adicionales, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer todas las recomendaciones de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible y la reducción de emisiones de carbono. Las características pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - Los controles automáticos de apagado del sistema del motor ahorran combustible mediante la reducción del funcionamiento en vacío innecesario.
 - La traba del acelerador reduce la quema de combustible, ya que mantiene la velocidad constante, y también reduce la fatiga del operador.
 - Gracias a los controles de la transmisión del Sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System), es posible obtener un mayor impulso en pendientes y mayores ahorros de combustible al transmitir ese impulso a los distintos puntos de cambio.
 - Los intervalos de mantenimiento prolongados reducen el consumo de fluidos y filtros.
 - El módulo de Emisiones Limpias Cat incluye tecnologías de filtro de partículas diésel (DPF, Diesel Particulate Filter), catalizador de oxidación para combustible diésel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst) y reducción catalítica selectiva (SCR, Selective Catalytic Reduction) para reducir las emisiones del motor



Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2022 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, DEO-ULS, AccuGrade, VIMS, Product Link, XT, STIC, "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ2937-01 (10-2022)
Número de fabricación: 11A
Global

