

PM620 | PM622

FREZARKI DO NAWIERZCHNI



Moc silnika

470 kW (630 hp)

Szerokość frezowania

PM620

2010 mm (79,1 cala)

PM622

2235 mm (88,0 cala)

Szczegółowe informacje na temat emisji spalin poszczególnych silników znajdują się w specyfikacjach technicznych.

CAT[®]

DŁUGO OCZEKIWANE FREZARKI DO ASFALTU

Każdą frezarkę do nawierzchni Cat® opracowano z wykorzystaniem informacji zwrotnych od wielu podobnych do Ciebie podwykonawców. Dzięki temu korzyści są natychmiastowe:

- + WYŻSZA WYDAJNOŚĆ
- + NIŻSZE KOSZTY EKSPLOATACJI
- + SERWIS I WSPARCIE TECHNICZNE ŚWIADCZONE PRZEZ SIEĆ DEALERÓW PRODUKTÓW MARKI CAT



MASZYNY CAT® PM620 i PM622

FREZARKI DO NAWIERZCHNI

Maszyny **PM620** i **PM622** są wyposażone tak, aby zapewnić w operacjach precyzyjnego frezowania wysoką wydajność i produktywność niezbędną do konkurencji na rynku. Dzięki dwóm dostępnym szerokościom frezowania i opcjom zwiększającym wszechstronność możesz dostosować maszynę do różnych zastosowań. Nie ważne czy uszorstniasz drogę, czy frezujesz pas startowy na lotnisku — z pewnością znajdziesz konfigurację, która spełni wszystkie wymagania robocze.



EFEKTYWNA WYDAJNOŚĆ

Automatyczne funkcje optymalizują pracę silnika i układ wirnika, zapewniając płynną i wydajną pracę.

PRECYZYJNE DOKŁADNOŚĆ

Doskonałe cięcia dzięki zintegrowanej technologii, wirnikom systemu K i konstrukcji gąsienicowej Cat z zaawansowanym układem kierowania i kontroli przyczepności.

WIĘKSZA OBSŁUGA TECHNICZNA

Zaprojektowane specjalnie w celu skrócenia czasu konserwacji dzięki łatwiejszemu dostępowi do kluczowych elementów, dłuższym okresom międzyobsługowym i dogodnej dostępności części. Dodatkowo niezbędne wsparcie techniczne dla silnika i całej maszyny świadczy dealer Cat.

TWÓJ NIEZAWODNY POMOCNIK

Oszczędny pod względem zużycia paliwa silnik i wydajny system przenośników zapewniają moc i wydajność niezbędną do sprostania wymogom długotrwałego frezowania nawierzchni.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ I NISKIE ZUŻYCIE PALIWA

Silnik Cat C18 zoptymalizowano pod kątem zmniejszenia zużycia paliwa i zapewnienia mocy niezbędnej do zrealizowania celów produkcyjnych. Bardzo wydajny układ chłodzenia zapewnia właściwą temperaturę silnika i optymalne zużycie paliwa oraz mniejszą emisję spalin. Takie funkcje, jak automatyczna kontrola obciążenia i możliwość wyboru wielu prędkości wirnika, optymalizują zapotrzebowanie na moc silnika, zapewniając płynną i wydajną pracę.

EFEKTYWNE USUWANIE MATERIAŁU

Przenośniki o bardzo wysokiej wydajności zapewniają skuteczne usuwanie sfrezowanego materiału z pełną kontrolą wysypu. Szeroki wlot i bezzwowa taśma skutecznie opróżniają komorę wirnika. Prędkość taśmy można regulować w celu dopasowania do rodzaju materiału i szybkości produkcji, a wbudowana funkcja „boost” zapewnia tymczasowe zwiększenie prędkości taśmy w celu szybszego wyrzucania materiału na większą odległość. Taśmę można odwrócić w celu szybkiego wyczyszczenia, a magnetyczne osłony winylowe gwarantują możliwość szybkiej kontroli zużycia rolek.





LEPSZA PRZYCZEPNOŚĆ
OPTYMALNA STEROWNOŚĆ I KONTROLA

GĄSIENICE INSPIROWANE SPRAWDZONYMI ROZWIĄZANIAMI

Niezawodny system podwozia gąsienicowego zastosowany w frezarkach do nawierzchni Cat wykorzystuje sprawdzone konstrukcje znane ze spycharek Cat D3 i D4. Dobrze zaprojektowana geometria gąsienic zapewnia znakomitą przyczepność i lepsze rozłożenie obciążenia podczas głębokiego frezowania i obróbki twardych materiałów.

ZAAWANSOWANY UKŁAD NAPĘDOWY

Wytrzymały układ napędowy z automatyczną kontrolą przyczepności napędza gąsienice w układzie krzyżowym, aby utrzymać równomierną trakcję w każdej sytuacji. Automatyczny układ wykrywający obciążenie na wirniku modyfikuje prędkość frezowania tak, aby uniknąć przeciągnięć i optymalizować produkcję.

ZWIĘKSZONA MOBILNOŚĆ

Cztery tryby sterowania z zaawansowanym ustawianiem i monitorowaniem zapewniają precyzję kierowania, którą dodatkowo zwiększa duża powierzchnia styku z podłożem każdej z gąsienic.

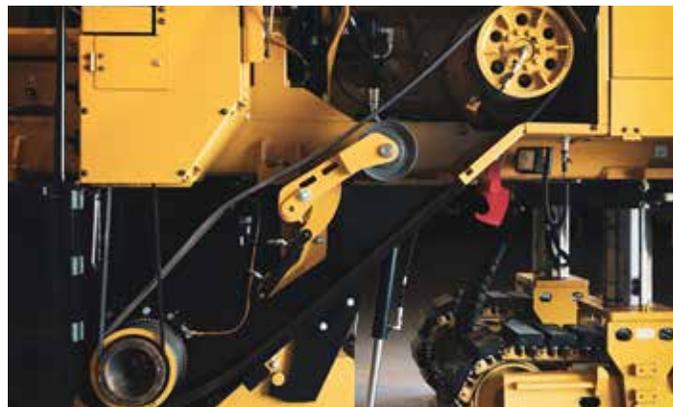
TRWAŁOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

SYSTEM FREZOWANIA

Wytrzymały system frezowania zaprojektowano z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, wykorzystując w nim wytrzymałe i ciężkie konstrukcje stalowe oraz wzmocnione stopy odporne na ścieranie.

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O WYTRZYMAŁOŚCI

Układ napędowy wirnika jest wyposażony w wytrzymałe suche sprzęgło, układ automatycznego napinania pasów zapobiegający poślizgom i dwa mocno napięte paski z pięcioma klinami napędzającymi wirnik. Wzmocniona komora frezowania zwiększa wytrzymałość w miejscach narażonych na przetarcia.



MNIEJSZE ZUŻYCIE I NIŻSZE KOSZTY KONSERWACJI

Wzmocnione, stalowe, wkręcane płyty okładzinowe na całej długości, nakładka zabudowanej listwy oraz odporne na zużycie nakładki antypoślizgowe zmniejszają zużycie i obniżają koszty konserwacji. Wirniki System K zaprojektowano tak, aby wytrzymywały najbardziej wymagające warunki pracy, a odwracane łopatki i stopy o wysokiej wytrzymałości wydłużają okres eksploatacji indywidualnych komponentów. Wygodny dostęp do paska napędowego wirnika upraszcza wymianę wirnika.



PRECYZJA STEROWANIA

Hydraulicznie sterowane lemieszki środkowe i płyty boczne zapewniają możliwość niezbędnej regulacji. Płyty boczne wykorzystują siłowniki z czujnikami położenia, które działają jak listwy uśredniające do kontroli nachylenia. Lemieszki środkowe zapewniają regulowany nacisk, utrzymujący materiał i ograniczający zamiatanie. Wskaźniki widoczne z poziomu podłoża i stanowiska operatora ułatwiają określenie, gdzie znajduje się wirnik na różnych głębokościach.





ZWIĘKSZENIE DOKŁADNOŚCI

DZIĘKI ZINTEGROWANEJ TECHNOLOGII

LEPSZA DOKŁADNOŚĆ DZIĘKI AUTOMATYZACJI

Dzięki zautomatyzowanym funkcjom zintegrowanego systemu Cat z technologią Grade and Slope można uzyskać precyzyjne i powtarzalne wyniki cięcia. Operatorzy pracujący przy nawierzchni i na maszynie mogą w łatwy sposób uzyskać dostęp do ustawień wysokości i nachylenia, przejmując pełną kontrolę nad poziomowaniem i wyrównywaniem z poziomu dowolnego panelu sterowania. Bezproblemowe przełączanie między kilkoma czujnikami wyrównywania i poziomowania zapewnia ciągłość precyzji i znakomite efekty w każdym projekcie.



FUNKCJA CIĘCIA Z OPADANIEM

Regulacja prędkości opadania wirnika zapewnia najlepszą kontrolę nad maszyną. Ustawienia można zapisać, aby skrócić czas konfiguracji kolejnych prac.



PRZESKAKIWANIE PRZESZKÓD

Łatwe oczyszczanie przeszkód z obszaru roboczego dzięki funkcji przeskakiwania przeszkód.



AUTOMATYCZNE PRZEŁĄCZANIE CIĘCIA

Łatwe konfigurowanie i automatyzacja przejść wyrównywania i poziomowania w celu wybierania materiału na początku lub końcu w formie stożkowej na określonym odcinku eliminuje konieczność wykonywania skomplikowanych obliczeń. Dane wejściowe można zapisać i wykorzystać w przyszłych projektach.

3D MOŻLIWOŚĆ FREZOWANIA 3D

Aby spełnić specyficzne wymogi robocze, frezarki do nawierzchni Cat można wyposażyć w funkcję frezowania 3D (wymagany dodatkowy sprzęt).

KOMFORTOWE ŚRODOWISKO ROBOCZE

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O OPERATORACH

PROSTE W UŻYCIU ELEMENTY STERUJĄCE

Podczas obsługi frezarki do nawierzchni wymagany jest szybki dostęp do niezbędnych roboczych elementów sterujących. Wstrzymywanie i ponowne włączanie funkcji maszyny naciśnięciem przycisku podczas zmian ciężarówek bez ręcznego regulowania każdego ustawienia. Nie ważne czy pracujesz na stanowisku operatora, czy na poziomie podłoża, zaprojektowaliśmy elementy sterujące w taki sposób, aby były intuicyjne oraz łatwe w obsłudze i gwarantowały Ci produktywność przez cały dzień.

CZYSTSZE ŚRODOWISKO ROBOCZE

Frezarki do nawierzchni Cat są wyposażone w opcjonalne systemy odpylania i listwy natryskowe, które maksymalizują usuwanie pyłu z obszaru roboczego i filtrują powietrze w strefie roboczej i bezpośrednim otoczeniu.

ZADASZENIE ROZKŁADANE HYDRAULICZNIE

Przeszkody napowietrzne stanowią wyzwanie w niemal każdym zadaniu frezowania. Maszyny PM620 i PM622 są wyposażone w opcjonalne hydraulicznie rozkładane zadaszenie z górnym oświetleniem LED. Zadanie można szybko rozłożyć podczas pracy jednym naciśnięciem przycisku. Mocowanie na jeden słupek poprawia widoczność po podniesieniu, a łatwo rozkładane, zintegrowane przedłużenia boczne z lewej i prawej strony oferują dodatkową ochronę przed czynnikami atmosferycznymi. Aby zwiększyć komfort pracy operatora, można zamontować szyby przednie.



PODNIOSZENIE I OPUSZCZANIE ZADASZENIA
PODCZAS PRACY BEZ
PRZERYWANIA PRODUKCJI



10 SEKUND
LUB MNIEJ





KAMERY ZEWNĘTRZNE

Widoczność krawędzi tnących, przenośnika i tylnej części maszyny można poprawić dzięki opcjonalnym kamerom zewnętrznym, które przekazują obraz na główny ekran dotykowy na stanowisku operatora.



SPERSONALIZUJ PRZESTRZEŃ

Każda konsola operatora ma regulowaną wysokość i może zostać ulepszona o amortyzowany fotel gwarantujący maksymalny komfort.



OŚWIETLENIE OBSZARU ROBOCZEGO

Łatwe w obsłudze stanowisko operatora i elementy sterowania na poziomie podłoża są podświetlane, aby zapewnić precyzję obsługi przy słabym oświetleniu. Dzięki oświetleniu roboczemu LED o szerokim kącie rozpraszania i obrysowemu prace można prowadzić zarówno w dzień, jak i w nocy.



CHOWANE PORĘCZE

Chowane poręcze z prawej strony platformy operatora można łatwo składać i rozkładać podczas zbliżania się do przeszkód zalegających w obszarze roboczym.



OPTYMALIZACJA MOŻLIWOŚCI CIĘCIA

Wirniki Cat System K opracowano specjalnie z myślą o frezarkach do nawierzchni Cat i różnych rodzajach frezowania. Charakteryzują się efektywnym przepływem materiału oraz doskonałym schematem skrawania, idealnym do wielu zastosowań. Wirniki System K zaprojektowano z myślą o ułatwieniu konserwacji i wydłużeniu okresu eksploatacji. Są dostępne z wieloma rozstawami frezów, co pozwala wykorzystywać je w różnorodnych zastosowaniach.

CAŁKOWICIE NOWA KONSTRUKCJA UCHWYTU NARZĘDZIOWEGO

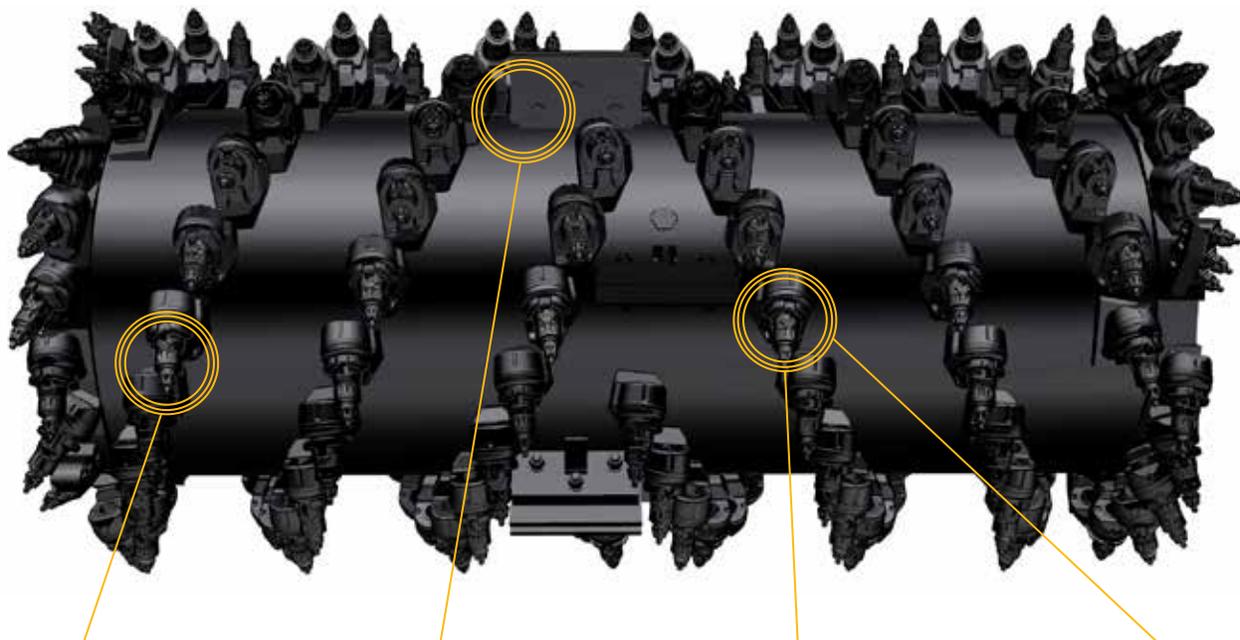
System oparty na stożku z podwójnym mocowaniem mocuje uchwyt narzędziowy do wirnika bez użycia sworznia mocującego lub śruby zabezpieczającej, co przyspiesza proces wymiany oraz eliminuje konieczność użycia elementów złącznych lub dokręcania.

ŁATWE USUWANIE FREZÓW

Wirniki System K zaprojektowano tak, aby wymiana frezów tnących była łatwa i szybsza. Frezy można usuwać na wiele sposobów w zależności od własnych preferencji.

WIRNIKI DO WIELU ZASTOSOWAŃ

Wirniki System K, wykonane z wysokowytrzymałych stopów i zaprojektowane z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, są dostępne z licznymi rozstawami frezów, dzięki czemu spełniają różnorodne wymogi robocze.



ŁATWE USUWANIE ZĘBÓW FREZÓW



ODWRACALNE ŁOPATKI



KONSTRUKCJA Z PODWÓJNYM STOŻKIEM MOCUJĄCYM



UCHWYT NARZĘDZIOWY O WIELU MOŻLIWOŚCIACH





FREZY CAT DIAMOND NIŻSZE KOSZTY PROJEKTU

W przypadku zastosowań bitumicznych bez przeszkód, np. na autostradach lub drogach szybkiego ruchu, warto zastanowić się nad użyciem frezów diamentowych Cat stworzonych specjalnie dla wirników System K. Frezy diamentowe charakteryzują się nawet 80-krotnie dłuższą żywotnością niż konwencjonalne frezy z węgliku wolframu, dzięki czemu maszyna może poświęcić więcej czasu na pracę, a mniej na zmiany frezów.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ FREZY DIAMENTOWE

Frezy pozostają ostre przez dłuższy czas eksploatacji, co zapewnia następujące korzyści:

- + Wyższa wydajność
- + Spójny schemat skrawania
- + Krótszy czas pracy podczas wymiany frezu
- + Do 15% mniejsze zużycie paliwa

FREZY DIAMENTOWE DŁUŻEJ POZOSTAJĄ OSTRE

TYPOWE FREZY
Z WĘGLIKA WOLFRAMU
35 g



DIAMENTOWE
FREZY
DO ASFALTU



DO

**40 RAZY
DŁUŻEJ**

DIAMENTOWE
FREZY
O ZWIĘKSZONEJ TRWAŁOŚCI



DO

**80 RAZY
DŁUŻEJ**

**OSZCZĘDNOŚĆ
AŻ DO 15%**
KOSZTÓW PALIWA



Średnia żywotność i dokładny tonaż urobku zależą od rodzaju kruszywa i techniki pracy. Frezy diamentowe do asfaltu charakteryzują się do 40 razy większą żywotnością niż standardowe frezy z węglików 35 g, a żywotność frezów diamentowych o wydłużonej trwałości jest do 80 razy większa.



UDOSKONALONA OBSŁUGA SERWISOWA

Regularny serwis i obsługa techniczna stanowią klucz do utrzymania optymalnego poziomu funkcjonowania maszyn. Frezarki PM620 i PM622 charakteryzują się długimi okresami międzyobsługowymi, oferują duże drzwi serwisowe i hydraulicznie podnoszoną pokrywę zapewniającą wygodny dostęp do krytycznych elementów i systemów. Elementy gąsienic są bezobsługowe dzięki łatwym w wymianie nakładkach. Gdy nadejdzie czas wymiany elementów o wysokim stopniu zużycia, dealer Cat sprawnie pomoże w zakresie zestawów naprawczych, dostępności części i opcji serwisowych dla silnika i całej maszyny.

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Dzięki tym funkcjom serwis przebiega szybko i łatwo.

Elementy sterujące na poziomie podłoża i opcjonalna elektryczna obracarka wirnika z zawieszanym sterownikiem ułatwiają usuwanie i wymianę frezów.

Funkcje mycia pod wysokim i niskim ciśnieniem można podłączyć do wbudowanego zbiornika wody w celu wygodnego czyszczenia.

Podczas konserwacji i serwisowania układ napędu urządzeń dodatkowych umożliwia wygodną obsługę wybranych funkcji maszyny bez konieczności uruchamiania silnika.

TECHNOLOGIA CAT LINK

ELIMINUJE KONIECZNOŚĆ STOSOWANIA METODY PRÓB I BŁĘDÓW

Technologia telematyki **CAT LINK** pozwala uprościć zarządzanie sprzętem i miejscem pracy dzięki gromadzeniu danych generowanych przez maszyny, materiały i personel oraz dostarczaniu ich w formatach dostosowanych do potrzeb klientów.

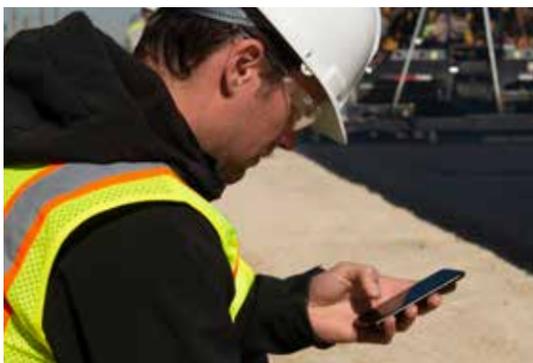


SYSTEM CAT PRODUCT LINK™

System Product Link™ automatycznie gromadzi dane z Twoich zasobów — dowolnych typów i marek. Informacje dotyczące lokalizacji, godzin pracy, zużycia paliwa, wydajności, czasu bezczynności, alarmów konserwacyjnych, kodów diagnostycznych i ogólnego stanu maszyny można sprawdzać w trybie online w aplikacji internetowej i mobilnej.

INTERFEJS VISIONLINK®

System VisionLink® zapewnia dostęp do informacji w dowolnym miejscu i czasie — pozwala podejmować świadome decyzje zwiększające produktywność, obniżające koszty, upraszczające konserwację oraz poprawiające bezpieczeństwo w miejscu pracy. Ponieważ oferowane są różne abonamenty, dealer Cat pomoże dostosować konfigurację do potrzeb użytkownika, aby zapewnić połączenie z flotą i umożliwić zarządzanie działalnością bez niepożądanych opłat dodatkowych. Dostępne abonamenty obejmują łączność komórkową, satelitarną lub obie.



USŁUGI ZDALNE

Aplikacja Cat zapewnia możliwość zarządzania zasobami bezpośrednio z poziomu smartfona. Pozwala śledzić takie informacje, jak lokalizacja i godziny pracy floty, odbierać ważne powiadomienia o wymaganej obsłudze technicznej, a nawet zamawiać usługi u lokalnego dealera Cat.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

UKŁAD NAPĘDOWY

Model silnika	Cat C18
Cylindry	6
Normy emisji spalin	
USA EPA Tier 4 Final/EU Stage V/ Korea Tier 4 Final, China Nonroad Stage IV	
Moc maksymalna (SAE J1995:2014)	474 kW 636 hp
Moc silnika (ISO 14396:2002)	469 kW 629 hp
Normy emisji spalin MAR-1 (Brazylia) i Nonroad Stage III (Chiny), odpowiednik normy EPA Tier 3 (USA) i Stage IIIA (UE)	
Moc maksymalna (SAE J1995:2014)	470 kW 630 hp
Moc silnika (ISO 14396:2002)	464 kW 622 hp
Numer konstrukcji	02B
Maksymalna prędkość frezowania	100 m/min 328 stóp/min
Maksymalna prędkość jazdy	5,9 hp/h 3,7 mili/h

SYSTEM FREZOWANIA

PM620 — szerokość frezowania	2010 mm 79,1 cala
PM620 — liczba frezów (15 mm odstępu)	170
PM622 — szerokość frezowania	2235 mm 88,0 cali
PM622 — liczba frezów (15 mm odstępu)	185
Maksymalna głębokość skrawania	330 mm 13,0 cali
Prędkości wirnika	100 / 109 / 118 obr./min
Minimalny promień skrawania po lewej stronie	2,00 m 6,56 stopy
PM620 — minimalny promień skrawania po prawej stronie	2,00 m 6,56 stopy
PM622 — minimalny promień skrawania po prawej stronie	1,80 m 5,91 stopy

MASA MASZYNY

USA EPA Tier 4 Final/EU Stage V/ Korea Tier 4 Final, China Nonroad Stage IV	
PM620 — masa eksploatacyjna	33 330 kg 73 480 funtów
PM620 — masa transportowa	29 430 kg 64 882 funty
PM622 — masa eksploatacyjna	33 900 kg 74 737 funtów
PM622 — masa transportowa	30 000 kg 66 139 funtów
Normy emisji spalin MAR-1 (Brazylia) i Nonroad Stage III (Chiny), odpowiednik normy EPA Tier 3 (USA) i Stage IIIA (UE)	
PM620 — masa eksploatacyjna	33 115 kg 73 006 funtów
PM620 — masa transportowa	29 215 kg 64 408 funtów
PM622 — masa eksploatacyjna	33 685 kg 74 263 funty
PM622 — masa transportowa	29 785 kg 65 665 funtów

Podane masy są przybliżone i obejmują:

- Masy eksploatacyjne uwzględniają ciecz chłodzącą, środki smarne, pełny zbiornik paliwa i DEF (jeśli jest zainstalowany) i zbiornik wody oraz operatora o wadze 75 kg.
- Masy transportowe uwzględniają ciecz chłodzącą, środki smarne, zbiornik paliwa i zbiornik DEF (jeśli jest zainstalowany) napełnione w 50% oraz pusty zbiornik wody.

*Wersja China Nonroad Stage III nie jest oferowana od 1 grudnia 2022 r.

OBJĘTOŚCI PŁYNÓW EKSPLOATACYJNYCH

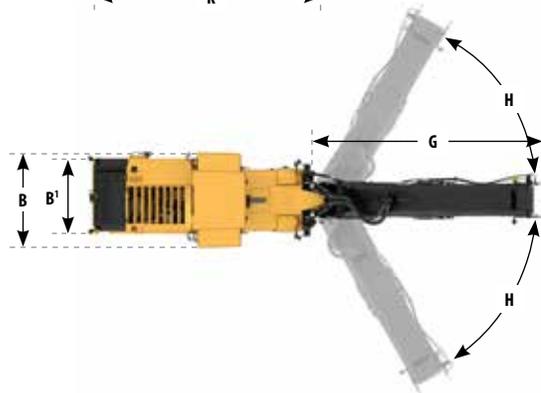
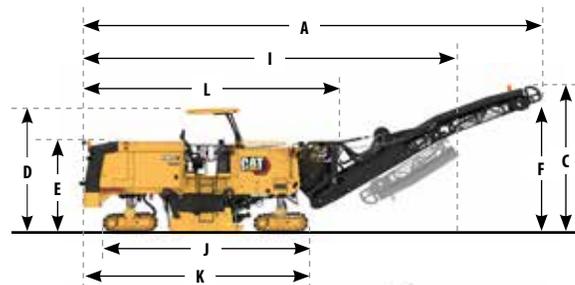
Zbiornik paliwa	1108 l 292,7 gal
Zbiornik płynu DEF (norma USA EPA Tier 4 Final/EU Stage V/ Korea Tier 4 Final, China Nonroad Stage IV)	47 l 12,4 gal
Układ chłodzenia	85 l 22,5 gal
Układ oleju silnikowego	65 l 17,2 gal
Olej hydrauliczny	113 l 29,9 gal
Zbiornik wody	3400 l 898,2 gal

WYMIARY

A Długość całkowita (podniesiony przenośnik)	14,52 m 47,64 stopy
B PM620 — maksymalna szerokość maszyny	3,11 m 10,20 stopy
PM622 — maksymalna szerokość maszyny	3,11 m 10,20 stopy
B' PM620 — minimalna szerokość maszyny	2,48 m 8,14 stopy
PM622 — minimalna szerokość maszyny	2,71 m 8,89 stopy
C Maksymalna wysokość (podniesiony przenośnik)	5,23 m 17,16 stopy
D Wysokość do opcjonalnego zadaszania	4,05 m 13,29 stopy
E Wysokość (zadaszenie opuszczone / brak zadaszania)	3,00 m 9,84 stopy
F Maksymalna odległość samochodu ciężarowego	4,86 m 15,94 stopy
G Długość przenośnika	8,38 m 27,49 stopy
H Odchylenie przenośnika	±60° od osi

WYMIARY TRANSPORTOWE

I Długość transportowa	12,43 m 40,78 stopy
B' PM620 — szerokość transportowa	2,48 m 8,14 stopy
B' PM622 — szerokość transportowa	2,71 m 8,89 stopy
E Wysokość (zadaszenie opuszczone)	3,00 m 9,84 stopy
J Długość (między gąsienicami)	6,69 m 21,95 stopy
K Długość maszyny (od tylnej do przedniej gąsienicy)	7,32 m 24,02 stopy
L Długość samej maszyny	8,33 m 27,33 stopy



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

Wypożyczenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

STANOWISKO PRACY OPERATORA	STANDARDOWO	OPCJA
Elementy sterowania z poziomu podłoża	●	
Jeden dotykowy monitor LCD o wysokiej rozdzielczości Wyświetlacz	●	
Gniazdo elektryczne 12 V	●	
Dwa dotykowe monitory LCD o wysokiej rozdzielczości Wyświetlacze		○
Hydraulicznie składane zadaszenie z lampami LED		○
Fotel z amortyzacją pneumatyczną		○
Szyby przednie		○

TECHNOLOGIA CAT CONNECT	STANDARDOWO	OPCJA
System Cat Product Link	●	
Cat GRADE	●	
Zabudowana listwa		○
Czujnik ultradźwiękowy (linia uśredniająca lub wzorcowa)		○
Elementy sterujące nachyleniem i wyświetlacze na poziomie podłoża		○

PRZENOŚNIK	STANDARDOWO	OPCJA
Napinacz smarowy	●	
Funkcja zwiększania mocy usuwania materiału	●	
System odpylający		○
Zewnętrzna kamera (przenośnik załadowniczy)		○

UKŁAD WIRNIKA	STANDARDOWO	OPCJA
Funkcja automatycznego cięcia	●	
Funkcja automatycznego przełączania	●	
Przeskakiwanie przeszkód	●	
Trzy prędkości cięcia	●	
Wirnik systemu K — zgrubny (25 mm)		○
Wirnik systemu K — zgrubny (18 mm)		○
Wirnik systemu K — standard (15 mm)		○
Wirnik systemu K — dokładny (10 mm) (tylko PM622)		○
Wirnik systemu K — dokładny (8 mm)		○
Wirnik systemu K — mikro (6 mm)		○
Wirnik systemu H — mikro (6 × 2 mm)		○
Frezy diamentowe		○
Pojemniki na frezy		○
Pneumatyczne narzędzie do usuwania frezów		○
Wyciąg uchwytu narzędziowego		○
Obracarka wirnika z zawieszanym sterownikiem		○

UKŁAD NAPĘDOWY	STANDARDOWO	OPCJA
Automatyczne sterowanie silnikiem podczas pracy na biegu jałowym	●	
Wysokowydajny układ chłodzenia	●	
Dwie pompy układu napędowego	●	
Automatyczne sterowanie obciążeniem	●	
Certyfikat CE		○

UKŁAD HYDRAULICZNY	STANDARDOWO	OPCJA
Hydrauliczny układ napędowy z dwiema pompami	●	
Układ przeciwoślizgowy	●	
Pompa napełniania zbiornika wody		○
Pompa podająca paliwo		○

SERWIS I KONSERWACJA	STANDARDOWO	OPCJA
Porty do planowego pobierania próbek oleju (S-O-S SM)	●	
Pokrywa silnika	●	
Prętowe wskaźniki poziomu oleju silnikowego na poziomie platformy	●	
Układ natrysku wody komory wirnika	●	
Sprężarka powietrza	●	
Układ napędowy akcesoriów	●	
Zbiornik wody o pojemności 3400 l (898 gal)	●	
Boczny zawór uzupełniania wody	●	
Myjka wysokociśnieniowa		○
Myjka niskociśnieniowa		○
Dodatkowe belki natryskowe		○

BEZPIECZEŃSTWO I ZABEZPIECZENIA	STANDARDOWO	OPCJA
Poręcz platformy	●	
Sygnal dźwiękowy/ostrzegawczy	●	
Światła robocze LED o szerokim kącie rozpraszania	●	
Obrysowe listwy LED		○
Lampa robocza LED z mocowaniem magnetycznym		○
Światło ostrzegawcze (stałe lub z mocowaniem magnetycznym)		○
Kierunkowskazy wozidła		○
Kamera zewnętrzna (tylna, przednia, montowana magnetycznie)		○



Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem www.cat.com.

© 2022 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone.

VisionLink jest znakiem handlowym firmy Trimble Navigation Limited zarejestrowanym w Stanach Zjednoczonych i w innych krajach.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. W celu uzyskania informacji o dostępnych opcjach wyposażenia należy skontaktować się z dealerem CAT.

© 2022 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK odpowiadające im znaki towarowe i złoty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie można ich wykorzystywać bez zezwolenia.
www.cat.com www.caterpillar.com

QXHQ2724-02 (08/2022)
Numer konstrukcji: 02B
Global

