

797F

CAMIÓN MINERO GRANDE



Motor:	C175-20 Tier 4 / Configuración de gran altura (opcional)
Fuerza bruta:	2983 kW / 4.000 HP o 2647 kW / 3.550 HP
Peso bruto:	623.690 kg / 1.375.000 lb
Carga útil nominal:	363 tons métricas / 400 tons EE.UU.



CAMIONES MINEROS
GRANDES CAT®

ENTREGANDO MEJORES RESULTADOS FINALES

Con un camión en cada sitio o aplicación, sin importar la clase de tamaño o el sistema de mando, y una línea completa de herramientas de carga, Caterpillar entrega una solución completa de carga y acarreo que proporciona mejores resultados finales.





¿QUÉ PUEDEN ESPERAR LOS MINEROS DE SUS CAMIONES MINEROS CAT?

EL MENOR COSTO POSIBLE POR TONELADA SOBRE LA VIDA ÚTIL DE LA MÁQUINA.

Ocurren muchas cosas para entregar este valor. Como alta velocidad en pendientes para aumentar la productividad. Una carga útil estándar de alto nivel. La capacidad de frenar en cualquier momento además de retardación en las ruedas delanteras y traseras que proporcionan más confianza a los operadores. Una integración Cat total, lo que resulta en sistemas y rendimiento altamente eficientes. Y una alta confiabilidad, de modo que los camiones pasen más tiempo acarreando material que lo que pasan esperando en el taller de mantenimiento.

CAT[®] 797F

ALTA
PRODUCTIVIDAD.
FRENADO
SUPERIOR.
LARGA
VIDA ÚTIL.



¿QUÉ SE NECESITA PARA REFORZAR SUS RESULTADOS FINALES?

¿Mayor productividad gracias a una carga útil líder en su clase? ¿Frenado superior que lleva a operadores productivos y con confianza? ¿O un bastidor fuerte y resistente que entrega rendimiento y larga vida útil sin importar las condiciones?

Con el camión Cat[®] 797F, usted obtiene todo esto, y más. En la actualidad el 797F es el más productivo de los camiones de 363 toneladas métricas (400 tons EE.UU.) en el mercado. Es rápido, con eficiencia de combustible y entrega una productividad líder en su clase. Acarrea más en cada carga, en cada ciclo y en cada turno. Y proporciona un mejor resultado final a la mina más importante del mundo: la suya.

COSTOS TOTALES MÁS BAJOS

COSTOS DE
MANTENIMIENTO

**26%
MÁS
BAJOS**

COSTOS DE
OPERACIÓN

**20%
MÁS
BAJOS**

COSTOS DE ACEITES
Y LUBRICACIÓN

**36%
MÁS
BAJOS**

COSTOS DE
COMBUSTIBLE HASTA

**10%
MÁS
BAJOS**

MÁS DE 90 % DE DISPONIBILIDAD

- + Índices de mantenimiento más bajos
- + Vidas útiles más largas de los componentes
- + Alta fiabilidad

EL 797F MÁS DURABLE QUE NUNCA

- + Más de 130.000 horas en Canadian Oil Sands
- + Grandes mejoras en la vida útil de los componentes del tren de impulsión
- + Más del 80 % del bastidor está fundido, no fabricado
- + Mejoras del 5 % en la vida útil de los neumáticos
- + Significativo aumento de la vida útil del motor

MÁS DE 130.000 HORAS
EN CANADIAN OIL SANDS



BAJANDO EL COSTO POR TONELADA

Con ofertas tanto en el mando mecánico como en el eléctrico y cargas útiles que varían de 138 a 372 tons métricas (152 a 410 tons EE.UU.), Caterpillar puede ofrecer un camión para cada tipo de aplicación minera. Pero una cosa que todos los modelos tienen en común es la filosofía que seguimos en su diseño. No importa la medición que use para el movimiento de material, nuestra meta es ayudarlo a optimizar este ciclo, bajar el costo por tonelada y entregar un mejor resultado final en su operación.





UNA FILOSOFIA DE DISEÑO PROBADA

Cuando se trata de fabricar camiones mineros Cat grandes, seguimos una filosofía de diseño probada que se enfoca alrededor de cinco áreas principales:

1. REALIZANDO UNA INVERSIÓN SOSTENIDA EN INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO
2. INTEGRANDO CADA COMPONENTE
3. ENTREGANDO UNA MÁQUINA QUE FUNCIONA
4. RESPALDANDO A LOS PRODUCTOS, Y A LA PRODUCTIVIDAD
5. ESCUCHANDO A NUESTROS CLIENTES PARA ESTIMULAR UNA MEJORA CONTINUA

Siguiendo con esta filosofía, para cada camión, todas las veces, aseguramos que obtiene lo que espera de Caterpillar: el costo más bajo por tonelada que cualquier otro camión minero en la industria.

UN ENFOQUE PROBADO EN INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO



UN EQUIPO DE PRIMERA CATEGORÍA DE INGENIEROS Y EXPERTOS



UN ENFOQUE DISCIPLINADO DE DESARROLLO



RETROALIMENTACIÓN DE LA INDUSTRIA MINERA



PRUEBAS Y VALIDACIÓN EN CADA MÁQUINA

CATERPILLAR

DE PRINCIPIO A FIN

Los componentes individuales, el software, los sistemas y el motor que van dentro de un camión Cat 797F tienen propósitos diferentes, pero tienen algo muy importante en

común: son todos manufacturados por Caterpillar y respaldados por la red de distribuidores Cat. Esta integración asegura que todo el camión, de los neumáticos delanteros a las transmisiones, de los motores a la electrónica, pueden optimizarse totalmente para entregar el costo más bajo por tonelada.





MÁS TIEMPO DE ACARREO, MENOS TIEMPO DE SERVICIO

El 797F fue diseñado para reducir el tiempo que usted emplea en procedimientos de mantenimiento regular. La capacidad de servicio aumentada y los intervalos de servicio largos ayudan a aumentar la disponibilidad de la máquina y su productividad. Y hemos aumentado la vida útil de la mayoría de los filtros y respiradores, en muchos casos doblando su vida útil a 2000 horas e intervalos de reemplazo extendidos a cuatro meses.

Las características incluyen:

- + Puntos de servicio y mantenimiento agrupados a nivel del suelo
- + Medidores visuales del nivel de aceite y mirillas en la rueda delantera
- + Diagnóstico de los Controles de presión del embrague electrónicos (ECPC)
- + Plataformas de servicio en el motor y la transmisión.
- + Arranque eléctrico opcional que remueve el sistema de aire.
- + Centro de servicio de llenado rápido opcional e indicadores de desgaste del freno.



MÁS ACARREO — EN CADA CARGA Y EN CADA CICLO

CARGA ÚTIL OPTIMIZADA

El 797F cuenta con un bastidor robusto que permite cargas útiles máximas para que pueda acarrear más con cada carga.

A mayores alturas, disfrutará de la ventaja del costo por tonelada sobre los modelos de la competencia, que varía del 6 % a tan alto como 14 %. Y cuando elige la opción de caja de alto rendimiento, reducirá el peso 2,0-5,0 tons métricas (2.2-5.5 tons) adicionales.

VELOCIDADES MÁS RÁPIDAS

El 797F entrega una velocidad óptima en pendientes empinadas, condiciones malas de suelo y caminos de acarreo con alta resistencia a las rodaduras para tiempos de ciclo más rápidos cuando se comparan con los camiones de la competencia. Su motor diesel C175-20 de 20 cilindros, diseño de cuatro tiempos, usa tiempos de potencia efectivos y largos para una eficiencia máxima. El aumento de velocidad de par neta de 23 % proporciona reserva de par sin igual durante la aceleración. El 797F se desplaza cargado a velocidad máxima de 60 km/h (42 mph).

POTENCIA CONSTANTE

La densidad del mando mecánico superior entrega alta eficiencia a una velocidad y costo más bajos de los sistemas. La servotransmisión planetaria de siete velocidades Cat varía los índices de marchas para optimizar la eficiencia del tren de fuerza en la aplicación, proporcionando potencia constante en una amplia gama de velocidades de operación. El convertidor de par de traba proporciona un control de movimiento de baja velocidad y par de calado sin igual al mismo tiempo que permite un acarreo con mando directo eficiente. Los mandos finales Cat funcionan como un sistema con la servotransmisión planetaria para entregar potencia máxima sobre el suelo.

¿QUÉ PASA SI SE DESPLAZA MÁS RÁPIDO, INCLUSO EN CONDICIONES DURAS?

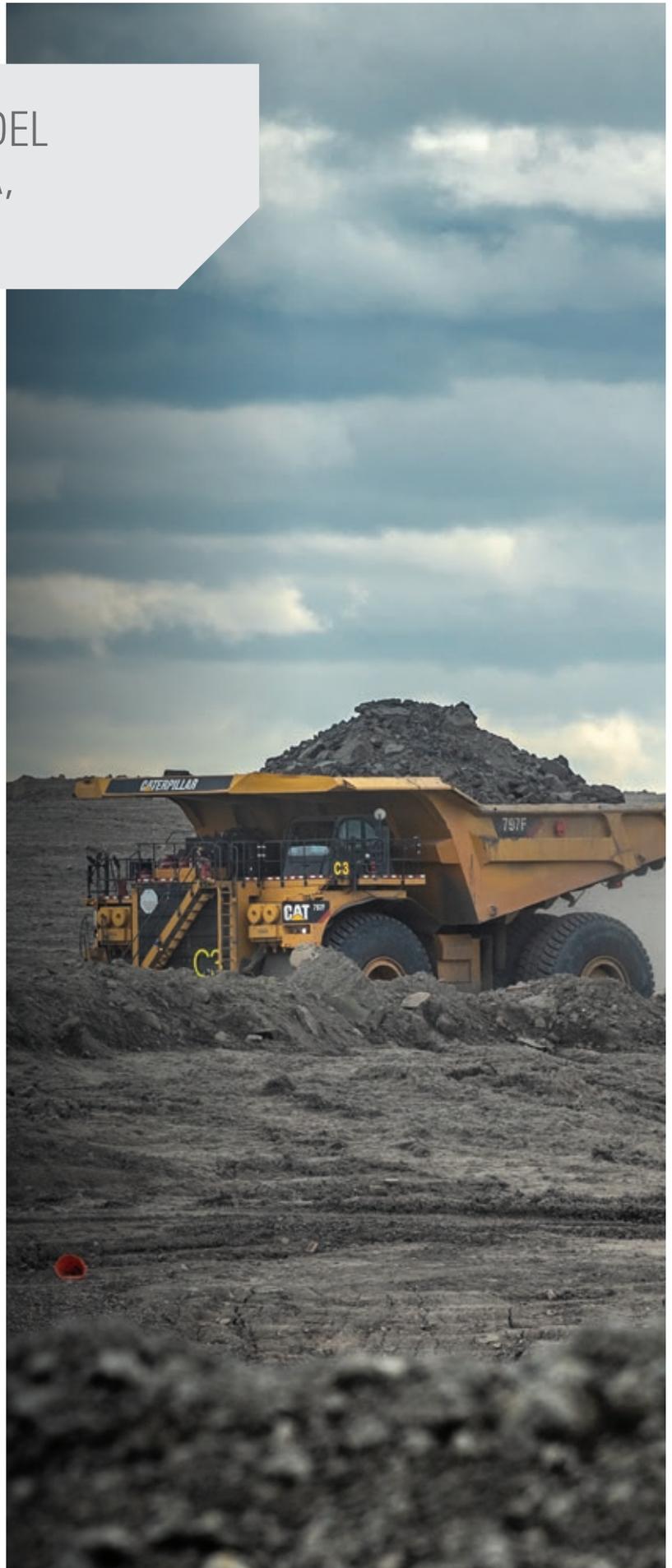


CUANDO LA EFICIENCIA DEL COMBUSTIBLE AUMENTA, LOS COSTOS BAJAN

Aparte de pagar a los operadores, el combustible es a menudo el gasto de operación más grande para un camión minero. Es por esta razón que hemos trabajado para hacer del 797F uno de los camiones con más eficiencia en el combustible de la industria. Hemos completado múltiples proyectos en la búsqueda de nuevas maneras de reducir el consumo de combustible en una variedad de aplicaciones tales como acarreo plano, pozos profundos a gran altura y arenas bituminosas. Y hemos visto mejoras del 3 % al 10 %.

Las múltiples configuraciones de potencia le permiten operar a potencia plena o en modalidad de economía, de modo que usted decide cuanta potencia necesita. Con solo mover un interruptor, estas modalidades sintonizan la hidráulica y la potencia de salida del motor para adaptarse al trabajo en mano. La modalidad Eco-mode ha demostrado que entrega ahorros de combustible de hasta 3,5 % por ciclo.

- + Las calibraciones de combustible optimizadas están disponibles para Tier 4, gran altura y aplicaciones con menos regulaciones.
- + Durante las aplicaciones de retardación, el motor ECM no inyecta combustible en los cilindros, lo que resulta en una economía de combustible excepcional. El resultado es cero quemado de combustible durante la retardación.
- + La eficiencia de combustible aumenta aún más con la configuración Tier 4.



El 797F es uno de los camiones más versátiles en su clase de tamaño. Ha probado su capacidad de entregar alta producción en las condiciones más adversas, desde el frío extremo y condiciones de suelo blandas de Canadian Oil Sands hasta las aplicaciones a gran altura y profundas de las minas de cobre en América del Sur. El 797F está impulsado por un motor Cat C175 de 20 cilindros, con turbocompresión de cuatro tiempos, lo que produce 2983 kW (4,000 hp) de potencia para una aceleración rápida. Para las aplicaciones que no requieren la potencia máxima, tales como acarreos planos de muchas aplicaciones mineras de hierro y carbón, se encuentra disponible una configuración de 2647-kW (3,550-hp). El 797F también está disponible con una configuración de gran altura, una configuración de motor 4x4 que evita la reducción de potencia en alturas y ofrece mantenimiento y reparación simplificados.

UN CAMIÓN PARA SU APLICACIÓN



SOBRESALE EN GRANDES ALTURAS

797F con configuración de motor 4x4



MÁS CARGA ÚTIL



VELOCIDADES MÁS ALTAS



NO HAY IMPACTO EN EL QUEMADO DE COMBUSTIBLE

UN CAMIÓN DEL CUAL PUEDE DEPENDER

Más de 20 años después que el primer camión Cat 797 fuera a trabajar a Canadian Oil Sands, ese mismo camión todavía está activo. Mientras que los 797 actuales presumen de nuevas características y mejoras que los hacen más productivos y confiables que sus predecesores, tienen un atributo en común muy importante con ese primer camión: su longevidad.

En las últimas dos décadas, Caterpillar ha producido más de mil camiones 797, y la mayoría todavía están en el trabajo. El primer 797 ha registrado más de 130.000 horas y hay un sinfín de otros en su camino de lograr todavía más horas. El 797 es el único camión minero en su clase de tamaño que alcanza esta marca de altas horas.





FUERTE ESPINA DORSAL

El 797F es nuestro 797 más durable de todos los 797. El bastidor usa un diseño de sección en caja que incorpora dos forjas y 14 fundiciones en áreas de alta tensión con soldaduras envolventes continuas y de penetración profunda para resistir daños de cargas con torsiones sin añadir peso extra. Más del 80 % del bastidor está fundido, no fabricado de planchas de acero. La cabina ROPS de 4 postes proporciona fortaleza aumentada para la protección del operador.

CONSTRUIDOS PARA SER RECONSTRUIDOS

Los camiones Cat están diseñados para durar por encima de las 100.000 horas, y muchos sobrepasan sin problemas ese margen. El bastidor, el tren de fuerza, el motor y los componentes están contruidos para ser reconstruidos, utilizando piezas y componentes nuevos, remanufacturados o reconstruidos, de modo que pueda sacar provecho de múltiples vidas con rendimiento igual que nuevo a una fracción del precio de uno nuevo.

OPERADORES QUE SE SIENTEN SEGUROS SON OPERADORES PRODUCTIVOS

DISEÑADOS PARA CONTROLAR

Los probados sistemas de frenos Cat entregan control superior para que sus operadores puedan enfocarse en la productividad. Al igual que los camiones de mando mecánico Cat, el 797F se caracteriza por los frenos enfriados por aceite de cuatro esquinas y el Control de Retardación Automática para mejorar el manejo y el control de la máquina de modo que los operadores puedan trabajar con rapidez y confianza.

Los frenos son enfriados continuamente por los intercambiadores de calor de agua a aceite para proporcionar un rendimiento de retardación y frenado excepcional y que no disminuye. Con la potencia de retardación aplicada en las cuatro esquinas, el peso total del camión puede aplicarse por tracción, lo que resulta en capacidad de retener una fuerza de retardación más altas en pobres condiciones de suelo.



DISEÑADA PARA OFRECER COMODIDAD

Con dos opciones de cabina, puede equipar su 797F con las características que desee. Todas las opciones ofrecen una distribución ergonómica y controles, palancas e interruptores que están posicionados para facilitar su uso. La cabina incluye docenas de características diseñadas para aumentar la comodidad y reducir la fatiga, tales como ruidos y sonidos reducidos y un asiento de siguiente generación que incluye un ajustador de altura, dispositivo ajustable para el hombro que evita que el cinturón de seguridad roce al operador y cojines del asiento para la zona lumbar y lateral y espalda que aumentan la estabilidad. La cabina proporciona una excelente visibilidad alrededor de la máquina, lo cual se aumenta mucho más con el sistema opcional Work Area Vision y Cat MineStar™ Detect.

SEGURIDAD IMPREGNADA

Desde las superficies resistentes a los resbalamientos y los rieles protectores hasta las tecnologías antichoques más modernas, el camión Cat 797F está impregnado con características que ayudan a los operadores a sentirse seguros y confiados en el trabajo.

Pasarelas, escaleras y plataformas anchas



Peldaños espaciosos

Luces LED

Escalera de salida secundaria ancha

Escalera de acceso de servicio trasera
Plataformas de servicio
Capós con montantes de resorte y trabas de retención
Opción de trabajos en altura
Luces de trabajo interiores para mejor visibilidad y seguridad de los técnicos

OBTENGA LA CAJA CORRECTA PARA EL TRABAJO

Combinar la caja del camión con la aplicación es un punto crítico para alcanzar el mejor valor de su 797F. Caterpillar ofrece cajas especiales y de peso ligero específicamente diseñadas para una amplia gama de aplicaciones. Las pautas de carga útil 10/10/20 exclusivas de Caterpillar ayudan a lograr un equilibrio de carga útil excelente con una operación segura.



CAJA DE ALTO RENDIMIENTO

Cuando equipas su 797F con una caja de Alto Rendimiento Cat (HP), experimentará los beneficios de una carga útil más alta gracias a una reducción del peso de 2,0-5,0 toneladas métricas (2.2-5.5 tons EE.UU.) o más. La caja HP tiene un diseño de peso ligero, simplificado y durable que proporciona una cobertura total al frente de la máquina y protección extendida al puesto el operador.

La caja HP se caracteriza por una geometría de riel superior robusto con planchas de refuerzo internas y un indicador de colocación de carga de alta visibilidad. Los refuerzos flotantes patentados y las planchas de resorte prolongan la durabilidad total al evitar soldaduras en áreas de grandes tensiones. Además, la caja requiere solo una cobertura de revestimiento mínima debido a las planchas de base más duras y gruesas. Las transiciones delanteras y laterales curvadas minimizan la carga residual.



LAS VENTAJAS

CARGA ÚTIL AUMENTADA DE 5,0-8,0 TONS MÉTRICAS (5,5 -8,8 TONS EE.UU.)

CONSUMO DE COMBUSTIBLE REDUCIDO

SUPERPOSICIONES DE CARGA ÚTIL OPTIMIZADA

VIDA ÚTIL PROLONGADA DE LOS NEUMÁTICOS Y DE LAS RUEDAS DELANTERAS

- + Reduce el desgaste de los neumáticos en 5%
 - + Reduce el costo de los neumáticos en 5%
-

MENOS DERRAMES

CARGA RESIDUAL MINIMIZADA

CAJAS ESPECIALES

CAJA PARA ARENAS BITUMINOSAS

Específicamente diseñada para usarse en las desafiantes aplicaciones de Canadian Oil Sands.

CAJA HP-XL

Es una versión de la caja HP estándar con un piso más largo, diseñada para neutralizar aplicaciones de carga con inclinación hacia adelante extrema.

MINERÍA — PARA — UN MUNDO MEJOR

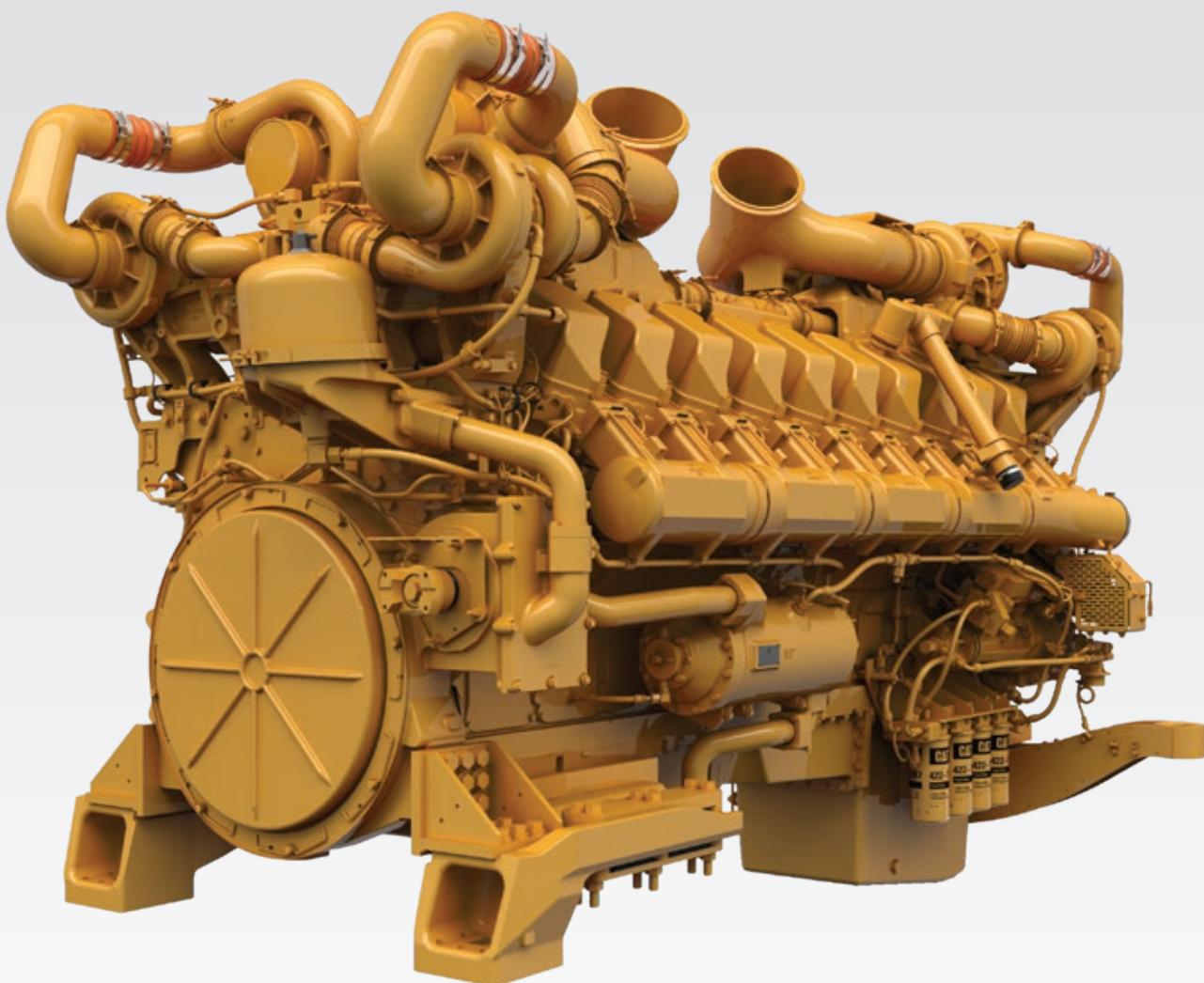
Los gobiernos y las agencias regulatorias ordenan que usted establezca y obedezca políticas y prácticas seguras para el medio ambiente a medida que cumple con la demanda para materiales de explotación minera. Nos enfocamos en hacer nuestra parte asegurándonos que nuestros camiones le ayuden a cumplir con esas regulaciones. Cada pieza de equipo Cat está diseñada para hacer mejor y ser mejor, porque mientras mejor trabajamos en una mina, mejor puede ser el mundo.





Hemos diseñado el 797F para que use menos combustible, lo cual reduce las emisiones del motor y la huella de carbono, y hay cero quemado de combustible durante la retardación. El motor Tier 4 final opcional reduce el NOx y la materia particulada. La filtración del eje trasero, los filtros de vida útil prolongada y los intervalos de mantenimiento reducen la cantidad de desechos que van al medio ambiente.

Continuamos investigando también fuentes de energía alternativa tales como biocombustibles y gas natural licuado y opciones de energía tales como electrificación y tranvía para encontrar nuevas maneras de reducir las emisiones. Además, preservamos materiales sin procesar, conservamos energía y reducimos emisiones a través del programa Cat Reman, el cual convierte componentes que están al final de su vida útil a condiciones de igual que nuevo.



MÁS POTENCIA, COSTOS MÁS BAJOS

El 797F está impulsado por el motor C175-20, el cual contribuye a bajar los costos totales de operación y mantenimiento gracias a:

- + Alto desplazamiento, clasificación de bajas rpm y clasificaciones de caballos de fuerza conservadoras, lo cual significa más tiempo en los caminos de acarreo y menos tiempo en el taller.
- + El Sistema de combustible Cat Common Rail, un sistema electrónicamente controlado que detecta las condiciones de operación y regula la entrega de combustible para una eficiencia de combustible óptima.
- + Diseño de núcleo flexible del radiador, el cual proporciona mejor facilidad de servicio junto con larga vida útil y alta durabilidad.



EL MEJOR SISTEMA DE EMISIONES DE LA INDUSTRIA

El camión Cat 797F está disponible en una configuración de eficiencia de combustible que cumple con las normas de emisión U.S. EPA Tier 4 final. A través de 150.000 horas operación exitosa en los camiones mineros Cat grandes, el sistema ha probado su capacidad de cumplir sin impacto en el rendimiento de la máquina. Diseñado para facilitar el servicio con componentes fácilmente accesibles, el sistema de postratamiento modular reduce el consumo total de combustible y fluidos y se alinea con los intervalos de mantenimiento preventivo del camión para mantener su alta disponibilidad. El quemado más bajo de combustible resulta en vida útil del motor prolongada y costos de reparación más bajos.

MÁS DE
150.000
HORAS
DE OPERACIÓN
EXITOSA

SAQUE VENTAJA

CON LAS SOLUCIONES CAT® MINESTAR



FLEET



TERRAIN



DETECT



HEALTH



COMMAND

Ya sea que quiere abordar un solo desafío o hacer cambios escalonados en la seguridad total y en la eficiencia y productividad de su operación, Cat MineStar tiene la solución para usted. La gestión de la flota, las tecnologías de guía y las aplicaciones de salud de la máquina permiten mejoras significativas en sus operaciones y organizaciones de mantenimiento.

También tiene la posibilidad de optimizar aún más su operación con las tecnologías de seguridad y de automatización Cat MineStar, incluyendo el acarreo autónomo total, un punto de inflexión en seguridad y productividad.

CAPACIDAD DE ACARREO AUTÓNOMO

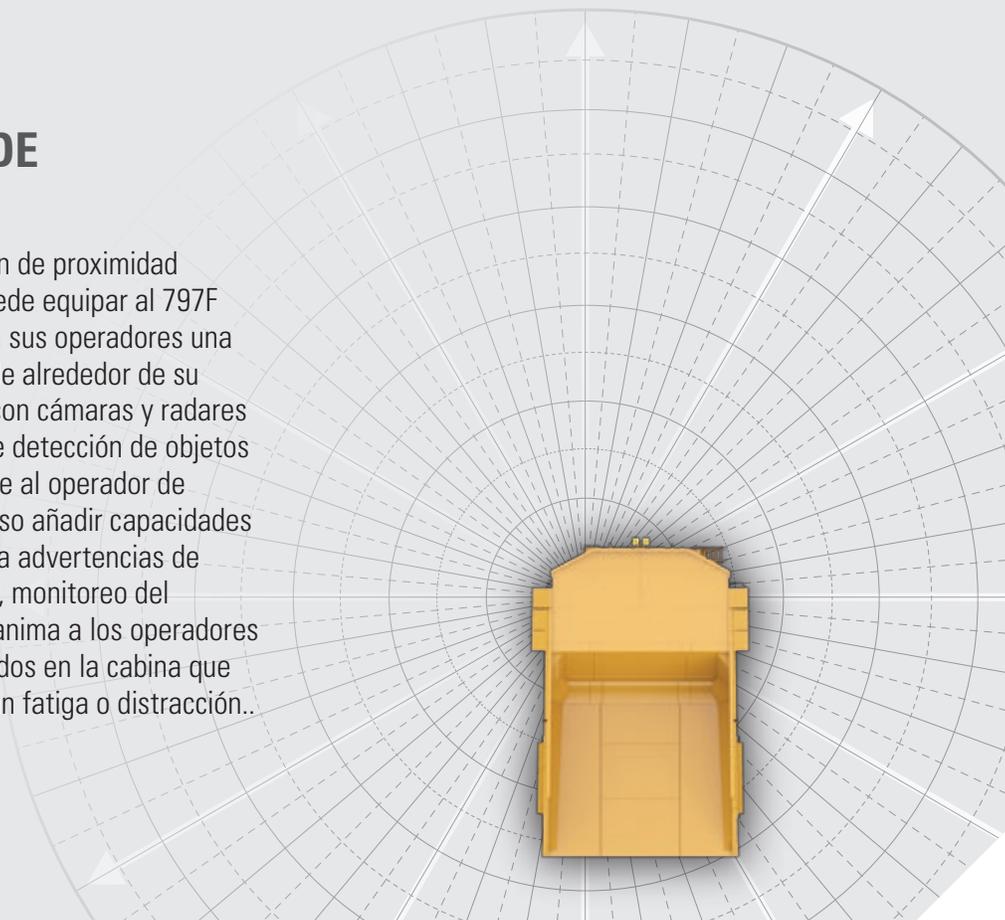
El 797F tiene instalado de fábrica MineStar Command para acarreo, una solución de acarreo autónomo. Cientos de camiones Cat autónomos, incluyendo los 797, están actualmente en servicio, con más de 2,4 billones de tons métricas acarreadas. Command permite la utilización casi continua y ha probado que aumenta la productividad en más de un 30 %. Los operadores son quitados completamente del medio ambiente para mejoras significativas en la seguridad del sitio.

AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD
en más de un **30%**



TECNOLOGÍAS DE SEGURIDAD

Con el sistema de detección de proximidad MineStar Detect, usted puede equipar al 797F con cámaras para ofrecer a sus operadores una mejor vista de lo que sucede alrededor de su equipo, o puede combinar con cámaras y radares en un verdadero sistema de detección de objetos que alerta automáticamente al operador de peligros. Usted puede incluso añadir capacidades de satélite para proporciona advertencias de proximidad y zonas a evitar, monitoreo del cinturón de seguridad que anima a los operadores a usarlo y sistemas integrados en la cabina que intervienen cuando detectan fatiga o distracción..

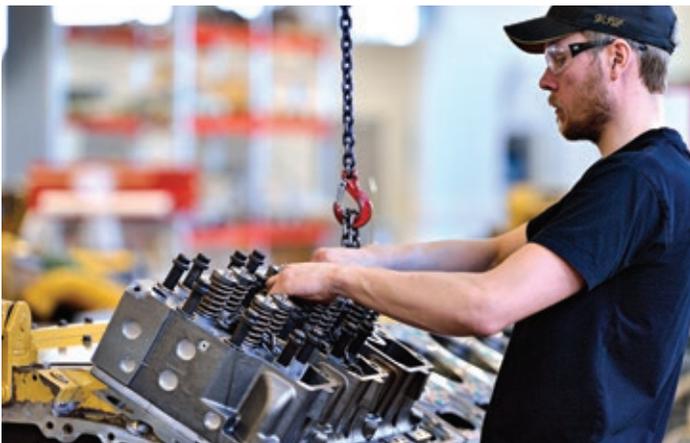




SOCIOS

EN SU RENDIMIENTO

Nuestro compromiso con su éxito no termina cuando su camión Cat 797F comienza a acarrear sobrecarga o mineral. Comenzamos inmediatamente a ver maneras para que su camión trabaje con más eficiencia, seguridad y productividad. Al tratar problemas de rendimiento, dar capacitación a operadores y técnicos, calibrar las tecnologías instaladas en la máquina, nuestro respaldo a la productividad de su camión está en desarrollo.



Caterpillar y el personal del distribuidor Cat se asociarán con usted en el sitio de trabajo para mejorar el rendimiento no solo de sus camiones sino de toda la operación de carga y acarreo. Tendrá acceso a piezas y servicio y a técnicos que están enfocados en ayudarlo a optimizar sus reparaciones para mantener las máquinas en el campo en vez del taller de mantenimiento. Y le ayudamos con capacitación para asegurar que los operadores tienen las habilidades y el conocimiento necesarios para trabajar tan eficiente y productivamente como sea posible.

También trabajamos con usted para asegurarle que alcance el valor máximo durante toda la vida útil de su equipo. Junto con nuestra red de distribuidores de Caterpillar, adaptamos las ofertas de servicio para proporcionarle una solución de mantenimiento que se adecúe a su operación, ya sea que desea llevar a cabo la mayor parte del servicio usted mismo o que está buscando un socio en el campo para gestionar su organización de mantenimiento. También tenemos consultores que le pueden ayudar a tomar decisiones inteligentes acerca de comprar, operar, mantener, reparar, reconstruir y reemplazar su equipo.

SU SOCIO PARA UN CICLO DE VIDA COMPLETO DEL EQUIPO

Nadie sabe más que su distribuidor Cat local acerca de cómo obtener el mayor provecho de una pieza de equipo Cat. Esta red de apoyo en terreno única en su tipo entrega servicio experto, soluciones integradas, respaldo post ventas, reemplazo de piezas rápido y eficiente, capacidades de reconstrucción y manufacturación de clase mundial, y más.

Los distribuidores Cat operan como casi 200 negocios locales, cada uno completamente integrado y dedicado al área geográfica que sirve. Esto significa que usted trabaja con gente que conoce, que conoce su negocio y que responde a sus plazos.



MEJOR
CARGA
MEJOR
ACARREO

MEJORES RESULTADOS FINALES

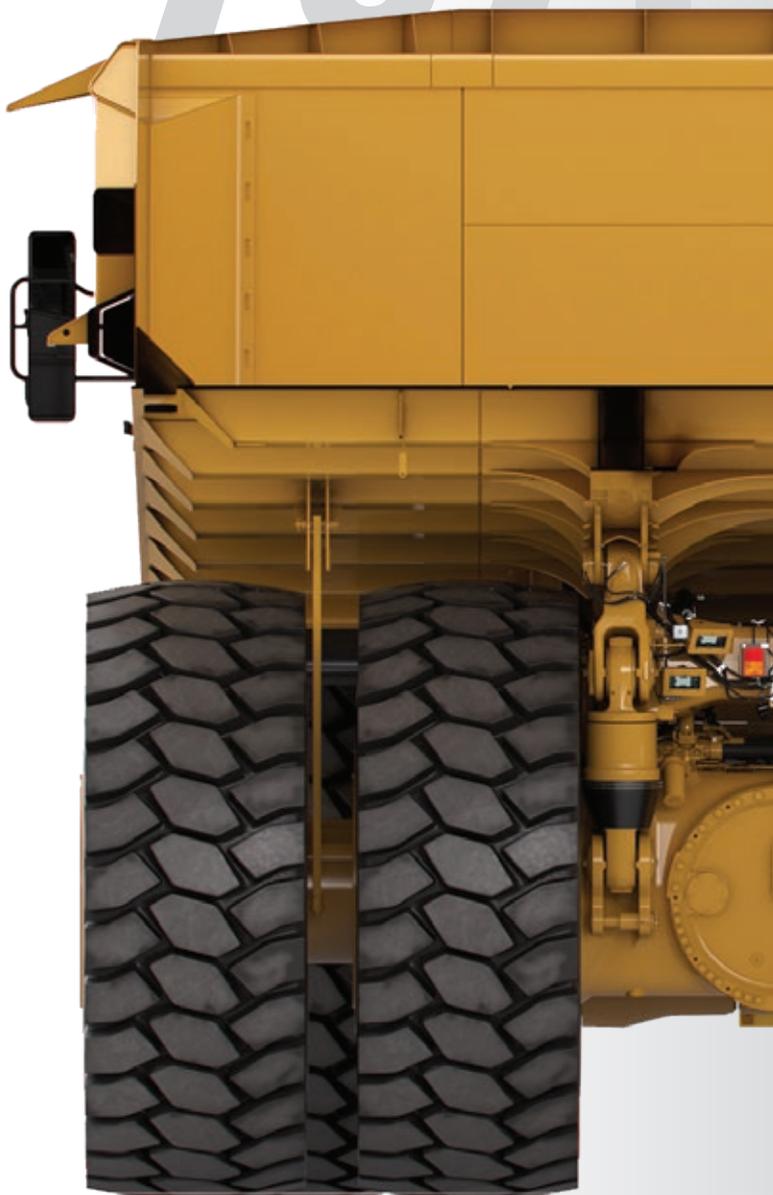
Con un camión para cada sitio o aplicación, sin importar la clase de tamaño o el sistema de mando, y una alineación amplia de herramientas de carga, Caterpillar entrega una solución completa de carga y acarreo que proporciona el costo más bajo por tonelada.

Los camiones y cargadores se combinan idealmente para optimizar el ciclo de carga y acarreo. Ya sea que elige una pala de cable eléctrico Cat, una pala minera hidráulica o un cargador de ruedas grande o un camión Cat de mando mecánico o de mando eléctrico, usted encontrará que todos tienen una cosa en común: son Caterpillar, por dentro y por fuera. De la estructura a los motores, de la hidráulica a la electrónica, del software al hardware, de las transmisiones a las herramientas de corte, los sistemas están totalmente integrados y funcionan juntos para entregar un rendimiento optimizado y mejores resultados finales.



COMBINACIÓN DE PASADAS DEL

797F



PALAS MINERAS HIDRÁULICAS (HMS)

6050



7-8

6060



6

6090 FS



4

PALAS DE CABLE ELÉCTRICAS (ERS)

7495 HF



4

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Vea cat.com para informarse de todas las especificaciones.

MOTOR		
Modelo de motor	Cat C175-20	
Fuerza bruta – SAE J1995	2983 kW	4.000 hp
Fuerza neta – SAE J1349	2828 kW	3.793 hp
Calibre	175 mm	6,9 pulg
Carrera	220 mm	8,7 pulg
Cilindrada	106 L	6.469 pulg ³
<ul style="list-style-type: none"> + Las clasificaciones de potencia a 1750 rpm cuando se probaron bajo condiciones especificadas para la norma especificada. + Las clasificaciones se basan en condiciones de aire estándar SAE J1995 de 25° C (77° F) y 99 kPa (29.61 Hg) de barómetro seco. La potencia basada en combustible que tiene gravedad API de 35 a 16° C (60° F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18,390 Btu/lb) cuando el motor se usa a 30° C (86° F). + No se necesita devaluación de potencia del motor con configuración de baja altura (LAA, Low altitude arrangement) hasta una altitud de 2134 m (7.000 pies). + No se necesita devaluación de potencia del motor con configuración de gran altura (HAA, High altitude arrangement) hasta una altitud de 4877 m (16.000 pies). + Cumple con las normas de EPA. Donde es aplicable, el motor Cat C175-20 cumple con los requisitos de emisiones de Agencia de Protección del Medioambiente de Estados Unidos. 		

PESOS – APROXIMADOS		
Peso bruto de objetivo en orden de trabajo de la (GMW)	623.690 kg	1.375.000 lb
Gama de peso de la caja	43.000 kg	94.799 lb
Gama de peso del chasis	215.217 kg	474.472 lb
<ul style="list-style-type: none"> + Consulte la Política de Carga Útil 10/10/20 para camiones mineros Cat para informarse de las limitaciones de peso bruto máximo de la caja. + El peso de la caja varía dependiendo de la configuración de la caja y el revestimiento. La gama de pesos para aplicaciones conocidas + El peso del chasis con 100 por ciento de combustible, dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, llantas y neumáticos. 		

ESPECIFICACIONES DE OPERACIÓN		
Capacidad de carga útil nominal	363 tons métricas	400 tons EE.UU.
Capacidad colmada SAE (2:1)	240-267 m ³	314-350 yd ³
Velocidad máxima, cargado	67.6 km/h	42 mph
Ángulo de dirección	40 grados	
Diámetro de giro de espacio libre de la máquina	42 m	138 pies

MANDOS FINALES	
Relación del diferencial	1.276:1
Relación planetaria	16.67:1
Relación de reducción total	21.26:1
+ Planetario, doble reducción con ejes totalmente libres.	

TRANSMISIÓN		
Avance 1	11,3 km/h	7 mph
Avance 2	15,2 km/h	9,5 mph
Avance 3	20,5 km/h	12,7 mph
Avance 4	27,7 km/h	17,2 mph
Avance 5	37,2 km/h	23,1 mph
Avance 6	50,3 km/h	31,2 mph
Avance 7	67,6 km/h	42 mph
Retroceso	11,9 km/h	7,4 mph

SUSPENSIÓN		
Carrera efectiva del cilindro, delantero	99,1 mm	3,9 pulg
Carrera efectiva del cilindro, trasero	93,2 mm	3,7 pulg
Oscilación del eje trasero	±3,96 grados	

DISPOSITIVOS DE LEVANTAMIENTO DE LA CAJA		
Flujo de la bomba, velocidad alta en vacío	1200 L/min	317 gal/min
Ajuste de la válvula de alivio, elevado	24.200 kPa	3.510 lb/pulg ²
Tiempo de subida de la caja, velocidad alta en vacío	25 segundos	
Tiempo de bajada de la caja, posición libre	19 segundos	

FRENOS		
Cantidad de discos por lado, delanteros	10	
Cantidad de discos por lado, traseros	15	
Diámetro exterior	1067 mm	42 pulg
Superficie del freno	330.517 cm ²	51.243 pulg ²
Normas	ISO 3450:2011	

PESOS APROXIMADOS – MSD II	
Eje delantero, vacío	47,2 %
Eje delantero, cargado	33,3 %
Eje trasero, vacío	52,8 %
Eje trasero, cargado	66,7 %

DISTRIBUCIÓN DEL PESO, APROXIMADO	
Eje delantero, vacío	47,2 %
Eje delantero, cargado	52,8 %
Eje trasero, vacío	33,3 %
Eje trasero, cargado	66,7 %

CAPACIDAD, MSD II, FACTOR DE LLENADO DE 100 %		
A ras	172 m ³	225 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	252 m ³	330 yd ³
+ Comuníquese con su distribuidor Cat local para recomendaciones de caja del camión.		

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO		
Tanque de combustible	3785 L	1.000 gal
Sistema de enfriamiento	1160 L	306 gal
Cárter	319 L	84 gal
Ruedas delanteras, cada una	61 L	16 gal
Mandos finales, cada uno	185 L	49 gal
Diferenciales	1176 L	311 gal
Tanque de la dirección	254 L	67 gal
Sistema de la dirección (incluye el tanque)	355 L	94 gal
Tuberías hidráulicas del sistema de frenos / levantamiento	830 L	219 gal
Sistema de frenos / levantamiento (incluye el tanque)	1600 L	441 gal
Tanque de frenos / Sistema de levantamiento	770 L	203 gal
Sumidero del convertidor de par	303 L	80 gal
Convertidor de par / sistema de la transmisión (incluye el sumidero)	629 L	166 gal

NEUMÁTICOS	
Neumático	59/80R63 – Michelin o Bridgestone
+ Las capacidades productivas del 797F son tales que, bajo ciertas condiciones de trabajo, las capacidades TKPH (TMPH) de los neumáticos estándar pueden excederse y, por lo tanto, limitar la producción.	

ROPS	
Normas de ROPS	
+ ROPS (Estructura de protección contra vuelcos) para la cabina ofrecida por Caterpillar cumple con los criterios ISO 3471:2008 ROPS.	
+ FOPS (Estructura de protección contra objetos que caen) cumple con los criterios ISO 3449:2005 Nivel II FOPS.	

SONIDO	
Normas de sonido	
+ El nivel de presión de sonido del operador medido de acuerdo con los procedimientos de ciclo de trabajo especificados en ISO 6394:2008 y 6396:2008 es 76 dB(A) para la cabina ofrecida por Caterpillar, cuando está bien instalada y mantenida y probada con puertas y ventanas cerradas.	
+ Es posible que se necesite protección para los oídos cuando se opera con una estación del operador abierta y la cabina (cuando no está adecuadamente mantenida o con las puertas/ventanas abiertas) por periodos prolongados o en un medio ambiente ruidoso.	

DIRECCIÓN	
Normas de dirección	ISO 5010:2007



797F CAMIÓN MINERO GRANDE

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com

PSDJ0473

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2020 Caterpillar Inc. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow" y las imágenes comerciales de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

