

793F

CAMIÓN MINERO GRANDE



Motor:	C175-16 (Tier 4 opcional)
Fuerza Bruta:	1976 kW / 2.650 HP
Peso Bruto:	390 089 kg / 860.000 lb o 386 007 kg / 851.000 lb
Carga Útil Nominal:	227 tons métricas / 250 tons EE.UU.



CAMIONES MINEROS
GRANDES CAT®

ENTREGANDO MEJORES RESULTADOS FINALES

Con un camión en cada sitio o aplicación, sin importar la clase de tamaño o el sistema de mando, y una línea completa de herramientas de carga, Caterpillar entrega una solución completa de carga y acarreo que proporciona mejores resultados finales.





¿QUÉ PUEDEN ESPERAR LOS MINEROS DE SUS CAMIONES MINEROS CAT?

EL MENOR COSTO POSIBLE POR TONELADA SOBRE LA VIDA ÚTIL DE LA MÁQUINA.

Ocurren muchas cosas para entregar este valor. Como alta velocidad en pendientes para aumentar la productividad. Una carga útil estándar de alto nivel. La capacidad de frenar en cualquier momento además de retardación en las ruedas delanteras y traseras que proporcionan más confianza a los operadores. Una integración Cat total, lo que resulta en sistemas y rendimiento altamente eficientes. Y una alta confiabilidad, de modo que los camiones pasen más tiempo acarreando material que lo que pasan esperando en el taller de mantenimiento.

CAT[®] 793F

RENDIMIENTO
MÁXIMO.
CARGA ÚTIL
OPTIMIZADA.
LARGA
VIDA ÚTIL.



¿QUÉ SE NECESITA PARA REFORZAR SUS RESULTADOS FINALES?

¿Un motor que entrega más potencia y rendimiento para aumentar la productividad? ¿Un peso vacío de primer nivel que lleva a una carga útil optimizada? ¿Una vida útil más larga para altas horas de operación, costos reducidos y la oportunidad de reconstruir para obtener una segunda vida?

Con el camión Cat[®] 793F, usted obtiene todo esto, y más. Esta popular bestia de carga de la industria es la opción ideal para una amplia variedad de aplicaciones. Acarrea más en cada carga, en cada ciclo y en cada turno. Y proporciona un mejor resultado final a la mina más importante del mundo: la suya.



EL REFERENTE EN COSTO POR TONELADA

SOBRE 5 % DE VENTAJA EN EL PESO

- + La mayor carga útil por peso nominal bruto de la máquina (240-250 tons métricas / 218-227 tons EE.UU.)
- + Opción de caja de alto rendimiento que reduce el peso en más de 3 tons métricas (3,3 tons EE.UU.)

MÁS DE 90 % DE DISPONIBILIDAD

Las mejoras más recientes resultan en máquinas nuevas y actualizadas en el campo que entregan disponibilidad líder en la industria. Los camiones 793 Tier 4 Final han logrado 8.100 horas en el primer año de operación.

MÁS DE 6 % MÁS RÁPIDOS QUE LOS CAMIONES DE LA COMPETENCIA

- + Se desplazan a una velocidad líder en su clase de 12,9 kph / 8 mph en pendientes de 10 % grados
- + Logran velocidad máxima de 60 kph / 37 mph
- + Capaces de desplazarse con carga en pendientes a un máximo de 28 % grados

MÁS DE 20 % DE REFUERZO EN PRODUCTIVIDAD CON LA ADICIÓN DE LA AUTONOMÍA

- + Oferta de fábrica AHS (Sistema de acarreo autónomo) totalmente integrado
- + Más de 240 camiones autónomos en servicio
- + Más de 1,6 billones de tons EE.UU. acarreadas
- + Utilización casi continua

UTILIZACIÓN MEJORADA DEL COMBUSTIBLE

- + Múltiples ajustes de potencia: modalidad de economía y de potencia plena
- + Cero quemado de combustible durante la retardación

BAJANDO EL COSTO POR TONELADA

Con ofertas tanto en el mando mecánico como en el eléctrico y cargas útiles que varían de 138 a 372 tons métricas (152 a 410 tons EE.UU.), Caterpillar puede ofrecer un camión para cada tipo de aplicación minera. Pero, una cosa que todos los modelos tienen en común es la filosofía que seguimos en su diseño. No importa la medición que use para el movimiento de material, nuestra meta es ayudarlo a optimizar este ciclo, bajar el costo por tonelada y entregar un mejor resultado final en su operación.





UNA FILOSOFIA DE DISEÑO PROBADA

Cuando se trata de fabricar camiones mineros Cat grandes, seguimos una filosofía de diseño probada que se enfoca alrededor de cinco áreas principales:

1. REALIZANDO UNA INVERSIÓN SOSTENIDA EN INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO
2. INTEGRANDO CADA COMPONENTE
3. ENTREGANDO UNA MÁQUINA QUE FUNCIONA
4. RESPALDANDO A LOS PRODUCTOS, Y A LA PRODUCTIVIDAD
5. ESCUCHANDO A NUESTROS CLIENTES PARA ESTIMULAR UNA MEJORA CONTINUA

Siguiendo con esta filosofía, para cada camión, todas las veces, aseguramos que obtiene lo que espera de Caterpillar: el costo más bajo por tonelada que cualquier otro camión minero en la industria.

UN ENFOQUE PROBADO EN INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO



UN EQUIPO DE PRIMERA CATEGORÍA DE INGENIEROS Y EXPERTOS



UN ENFOQUE DISCIPLINADO DE DESARROLLO



RETROALIMENTACIÓN DE LA INDUSTRIA MINERA



PRUEBAS Y VALIDACIÓN EN CADA MÁQUINA



MÁS ACARREO — EN CADA CARGA Y EN CADA CICLO

CARGA ÚTIL OPTIMIZADA

Una ventaja de peso vacío de al menos 9 tons métricas (10 tons EE.UU.) por encima de los camiones con mando eléctrico de la competencia en su clase de tamaño asegura que usted obtiene la carga útil plena que espera. Y cuando elige la opción de caja de alto rendimiento, reducirá el peso 2,0-5,0 tons métricas (2.2-5.5 tons) adicionales.

VELOCIDADES MÁS RÁPIDAS


El 793F es 6 % más rápido que los camiones de la competencia y entrega una velocidad óptima en pendientes empinadas, condiciones malas de suelo y caminos de acarreo con alta resistencia a las rodaduras. Su motor diesel C175-16 de 16 cilindros, diseño de cuatro tiempos, usa tiempos de potencia efectivos y largos para una eficiencia máxima. El aumento de velocidad de par neta de 20 % proporciona reserva de par sin igual durante la aceleración. La reserva de par iguala efectivamente los puntos de cambio de la transmisión para otorgar máxima eficiencia y rápidos tiempos de ciclo.

POTENCIA ÓPTIMA

La transmisión Cat de seis velocidades, con los controles APECS más recientes, se empareja con el motor C175-16 para entregar potencia óptima sobre una amplia gama de velocidades de operación. El convertidor de velocidad de par trabado se conecta a aproximadamente 8 km/h (5 mph), entregando una velocidad de calado sin igual para su clase de tamaño. Los mandos finales Cat funcionan como un sistema con el tren de fuerza superior para entregar potencia máxima sobre el suelo.

¿QUÉ PASA SI SE DESPLAZA MÁS RÁPIDO, INCLUSO EN CONDICIONES DIFÍCILES?





OPERADORES QUE SE SIENTEN SEGUROS SON **OPERADORES PRODUCTIVOS**

DISEÑADOS PARA CONTROLAR

Los probados sistemas de frenos Cat entregan control superior para que sus operadores puedan enfocarse en la productividad. Al igual que los camiones de mando mecánico Cat, el 793F se caracteriza por los frenos enfriados por aceite de cuatro esquinas y el Control de Retardación Automática para mejorar el manejo y el control de la máquina de modo que los operadores puedan trabajar con rapidez y confianza.

Los frenos son enfriados continuamente por los intercambiadores de calor de agua a aceite para proporcionar un rendimiento de retardación y frenado excepcional y que no disminuye. Con la potencia de retardación aplicada en las cuatro esquinas, el peso total del camión puede aplicarse por tracción, lo que resulta en mejor control, más confianza de los operadores y generalmente velocidades más altas en pobres condiciones de suelo.



DISEÑADA PARA OFRECER COMODIDAD

Con las múltiples opciones de cabina, puede equipar su 793F con las características que desee. Todas las opciones ofrecen una distribución ergonómica, excelente visibilidad alrededor de la máquina y controles, palancas e interruptores que están posicionados para facilitar su uso. La cabina incluye docenas de características diseñadas para aumentar la comodidad y reducir la fatiga, tales como control de clima automático, supresión de ruidos y un asiento de siguiente generación que incluye un ajustador de altura, dispositivo ajustable para el hombro que evita que el cinturón de seguridad roce el cuello del operador y cojines del asiento para la zona lumbar y lateral y espalda que aumentan la estabilidad.

SEGURIDAD IMPREGNADA

Desde las superficies resistentes a los resbalamientos y los rieles protectores hasta las tecnologías antichoques más modernas, el camión Cat 793F está impregnado con características que ayudan a los operadores a sentirse seguros y confiados en el trabajo.

Escalera diagonal y escalera de acceso mecánica optativa

Salientes de alta visibilidad en todas las escaleras

Cabina ROPS integral

Controles de restricción de tres puntos para el operador

Indicador de caja levantada

Sistema de detección Cat® MineStar™ Detect instalado en fábrica



Parada del motor de emergencia

Trabas para la batería, motor de arranque y transmisión

Luces LED estándar y opciones de luces adicionales

Espejos de visibilidad mejorada

UN CAMIÓN DEL CUAL PUEDE DEPENDER

El Cat 793F ha sido un intérprete confiable en los sitios de mina por décadas, y los 793 actuales están produciendo más que nunca.

El 793F se ha mejorado con componentes de larga duración, intervalos de servicio extendidos y mantenimiento más fácil para entregar disponibilidad mecánica que es consistentemente superior al 90 %. Y el 793F actual está construido con nuestro bastidor más duradero de 227 tons métricas (250 tons EE.UU.), respaldado por niveles sin precedentes de validación virtual y en la máquina, así como 6.000.000 de horas en operación.





FUERTE ESPINA DORSAL

El bastidor de hierro dulce del 793 proporciona flexibilidad, durabilidad y resistencia a las cargas de impacto. Se usan piezas fundidas en áreas de alta tensión y la cabina ROPS de 4 postes proporciona fortaleza aumentada para la protección del operador.

CONSTRUIDOS PARA SER RECONSTRUIDOS

Los camiones Cat están diseñados para durar por encima de las 100.000 horas, y muchos sobrepasan sin problemas ese margen. El bastidor, el tren de fuerza, el motor y los componentes están contruidos para ser reconstruidos, utilizando piezas y componentes nuevos, remanufacturados o reconstruidos, de modo que pueda sacar provecho de múltiples vidas con rendimiento igual que nuevo a una fracción del precio de uno nuevo.

**DISEÑADOS
PARA DURAR**

—MÁS DE—

**100.000
HORAS**

MINERÍA — PARA — UN MUNDO MEJOR

Los gobiernos y las agencias regulatorias ordenan que usted establezca y obedezca políticas y prácticas seguras para el medio ambiente a medida que cumple con la demanda para materiales de explotación minera. Nos enfocamos en hacer nuestra parte asegurándonos que nuestros camiones le ayuden a cumplir con esas regulaciones.

Hemos diseñado el 793F para que use menos combustible, lo cual reduce las emisiones del motor y la huella de carbono, y hay cero quemado de combustible durante la retardación. El motor Tier 4 final opcional reduce el NOx y la materia particulada. La filtración del eje trasero, los filtros de vida útil prolongada y los intervalos de mantenimiento reducen la cantidad de desechos que van al medio ambiente.

También continuamos investigando fuentes de energía alternativa tales como biocombustibles y gas natural licuado y opciones de energía tales como electrificación y tranvía para encontrar nuevas maneras de reducir las emisiones. Además, preservamos materiales sin procesar, conservamos energía y reducimos emisiones a través del programa Cat Reman, el cual convierte componentes que están al final de su vida útil a condiciones de igual que nuevo.



EL MEJOR SISTEMA DE EMISIONES DE LA INDUSTRIA

El camión Cat 793F está disponible en una configuración de eficiencia de combustible que cumple con las normas de emisión U.S. EPA Tier 4 final. A través de 150.000 horas operación exitosa en los camiones mineros Cat grandes, el sistema ha probado su capacidad de cumplir sin impacto en el rendimiento de la máquina. Diseñado para facilitar el servicio con componentes fácilmente accesibles, el sistema de postratamiento modular reduce el consumo total de combustible y fluidos y se alinea con los intervalos de mantenimiento preventivo del camión para mantener su alta disponibilidad. El quemado más bajo de combustible resulta en vida útil del motor prolongada y costos de reparación más bajos.

MÁS DE

21 MILLONES
DE HORAS

DE OPERACIÓN



MÁS POTENCIA, COSTOS MÁS BAJOS

El 793F está impulsado por el probado motor C175-16. Este probado motor tiene más de 21 millones de horas de operación y en el 793F es capaz de quemar más de 1 millón de galones (3,8 millones de litros) de combustible antes del reacondicionamiento. El nuevo C175 reduce el consumo de combustible al mismo tiempo que aumenta los caballos de fuerza. La potencia del motor es ajustable para adaptarse a los cambios en las metas de producción y para trabajar sin problemas en flota mixtas.

El motor contribuye a bajar los costos totales de operación y mantenimiento gracias a:

- + Alto desplazamiento, clasificación de bajas rpm y clasificaciones de caballos de fuerza conservadoras, lo cual significa más tiempo en los caminos de acarreo y menos tiempo en el taller.
- + El Sistema de combustible Cat Common Rail proporciona entrega de combustible óptima, lo cual reduce tanto el consumo de combustible como la salida de emisiones.
- + El nuevo Sistema Cat de filtración aumentada de aceite del motor prolonga la vida útil del motor, elimina los cambios de filtros de cartucho y posibilita la extensión de los intervalos de cambio de aceite.

CATERPILLAR

DE PRINCIPIO A FIN

Los componentes individuales, el software, los sistemas y el motor que van dentro de un camión Cat 793F tienen propósitos diferentes, pero tienen algo muy importante en común: son todos manufacturados por Caterpillar y respaldados por la red de distribuidores Cat. Esta integración asegura que todo el camión, de los neumáticos delanteros a las transmisiones, de los motores a la electrónica, pueden optimizarse totalmente para entregar el costo más bajo por tonelada.





MÁS TIEMPO DE ACARREO, MENOS TIEMPO DE SERVICIO

El 793F fue diseñado para reducir el tiempo que usted emplea en procedimientos de mantenimiento regular. La capacidad de servicio aumentada y los intervalos de servicio largos ayudan a aumentar la disponibilidad de la máquina y su productividad.

Las características incluyen:

- + Centro de servicio mejorado.
- + Puntos de servicio y mantenimiento agrupados a nivel del suelo.
- + Filtros hidráulicos de 1.000 horas.
- + Medidores visuales del nivel de aceite y mirillas en la rueda delantera.
- + Plataformas de servicio en el motor y la transmisión.
- + Fácil acceso a los componentes grandes para facilitar el servicio y remoción.
- + Arranque eléctrico opcional que remueve el sistema de aire.
- + Centro de servicio de llenado rápido opcional con Live S-O-S Service Center e indicadores de desgaste del freno.
- + Sistema AutoLube que lubrica automáticamente componentes necesarios de manera regular.
- + Conectores eléctricos sellados.

REFUERCE SUS RESULTADOS FINALES CON LAS CAJAS CAT

CAJA DE ALTO RENDIMIENTO

Cuando equipa su 793F con una caja Cat de alto rendimiento (HP, por sus siglas en inglés), experimentará los beneficios de una carga útil más alta gracias a una reducción del peso de 2,0-5,0 tons métricas (2.2-5.5 tons EE.UU.) o más. La caja HP se caracteriza por un diseño ligero, simplificado y duradero que proporciona una cobertura completa al frente de la máquina y protección extendida del puesto del operador.

La caja HP se caracteriza por una geometría de riel superior robusta con refuerzos internos y un indicador de ubicación de carga de alta visibilidad. Los refuerzos flotantes patentados y las planchas de resorte mejoran la duración total al evitar soldaduras en áreas de alta tensión. Además, la caja necesita una cobertura de revestimiento mínima debido a las planchas de base más gruesas y duras. Las transiciones laterales y frontales curvadas minimizan las cargas residuales.



LAS VENTAJAS

CARGA ÚTIL AUMENTADA DE 2,0-5,0
TONS MÉTRICAS (2,2 -5,5 TONS EE.UU.)

CONSUMO DE COMBUSTIBLE
REDUCIDO

SUPERPOSICIONES DE CARGA ÚTIL
OPTIMIZADA

VIDA ÚTIL PROLONGADA DE LOS
NEUMÁTICOS Y DE LAS RUEDAS
DELANTERAS

MENOS DERRAMES

CARGA RESIDUAL MINIMIZADA

OBTENGA LA CAJA CORRECTA PARA EL TRABAJO

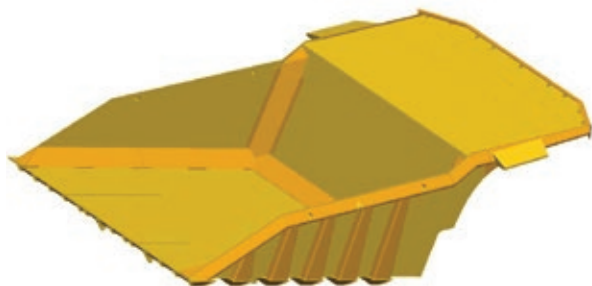
Combinar la caja del camión con la aplicación es un punto crítico para alcanzar el mejor valor de su 793F. Caterpillar ofrece cajas especiales y de peso ligero específicamente diseñadas para una amplia gama de aplicaciones. Las pautas de carga útil 10/10/20 exclusivas de Caterpillar ayudan a lograr un equilibrio de carga útil excelente con una operación segura.



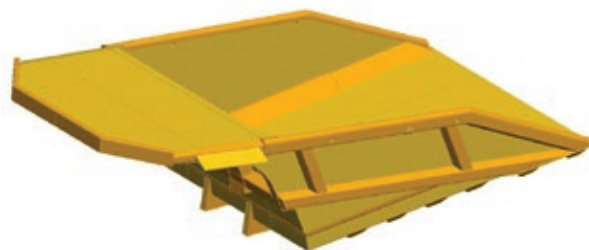
OPCIONES DE CAJAS

Además de la nueva caja de Alto Rendimiento, el camión 793F puede configurarse con nuestras opciones de cajas tradicionales, las cuales están específicamente diseñadas para trabajar con el bastidor Cat para ofrecer un rendimiento estructural superior. Las cajas también pueden adaptarse con opciones tales como extensiones de cola, planchas laterales y revestimientos específicos para la aplicación, lo cual ayuda a mantener la carga útil nominal, reduce los derrames y aumenta las eficiencias de acarreo.

X BODY



MSD II



CAJA PARA CARBÓN SIN COMPUERTA



SAQUE VENTAJA

CON LAS SOLUCIONES CAT® MINESTAR



FLEET



TERRAIN



DETECT



HEALTH



COMMAND

Ya sea que quiere abordar un solo desafío o hacer cambios escalonados en la seguridad total y en la eficiencia y productividad de su operación, Cat MineStar tiene la solución para usted. La gestión de la flota, las tecnologías de guía y las aplicaciones de salud de la máquina permiten mejoras significativas en sus operaciones y organizaciones de mantenimiento.

También tiene la posibilidad de optimizar aún más su operación con las tecnologías de seguridad y de automatización Cat MineStar, incluyendo el acarreo autónomo total, un punto de inflexión en seguridad y productividad.

OPTIMICE TODA SU OPERACIÓN

- + Terrain para carga
- + Detección de objetos
- + Sistema de seguridad del conductor
- + Aviso de proximidad
- + Equipo Care Advisor
- + Equipo Insights
- + Health Office
- + Product Link Elite
- + Command para acarreo, perforación y empuje
- + Detección de camiones
- + Posicionamiento de la carga

TECNOLOGÍAS DE SEGURIDAD

El 793F está equipado con cámaras y radares para ofrecer a sus operadores una mejor vista de lo que sucede alrededor de su equipo. El sistema opcional de detección de objetos MineStar™ Detect alerta automáticamente al operador de peligros. Usted puede incluso añadir capacidades de satélite para proporcionar advertencias de proximidad y zonas a evitar, monitoreo del cinturón de seguridad que anima a los operadores a usarlo y sistemas integrados en la cabina que intervienen cuando detectan fatiga o distracción.



CAPACIDAD DE ACARREO AUTÓNOMO

MineStar Command para acarreo, una solución de acarreo autónomo, es una oferta de fábrica totalmente integrada en el camión 793F. Cientos de camiones Cat autónomos, incluyendo los 793, están actualmente en servicio, con más de 2,4 billones de tons métricas acarreadas. Command permite la utilización casi continua y ha probado que aumenta la productividad en más de un 30 %. Los operadores son quitados completamente del medio ambiente para mejoras significativas en la seguridad del sitio.

AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD
en más de un **30%**





SOCIOS

EN SU RENDIMIENTO

Nuestro compromiso con su éxito no termina cuando su camión Cat 797F comienza a acarrear sobrecarga o mineral. Comenzamos inmediatamente a ver maneras para que su camión trabaje con más eficiencia, seguridad y productividad. Al tratar problemas de rendimiento, dar capacitación a operadores y técnicos, calibrar las tecnologías instaladas en la máquina, nuestro respaldo a la productividad de su camión está en desarrollo.



Caterpillar y el personal del distribuidor Cat se asociarán con usted en el sitio de trabajo para mejorar el rendimiento no solo de sus camiones sino de toda la operación de carga y acarreo. Tendrá acceso a piezas y servicio y a técnicos que están enfocados en ayudarlo a optimizar sus reparaciones para mantener las máquinas en el campo en vez del taller de mantenimiento. Y le ayudamos con capacitación para asegurar que los operadores tienen las habilidades y el conocimiento necesarios para trabajar tan eficiente y productivamente como sea posible.

También trabajamos con usted para asegurarle que alcance el valor máximo durante toda la vida útil de su equipo. Junto con nuestra red de distribuidores de Caterpillar, adaptamos las ofertas de servicio para proporcionarle una solución de mantenimiento que se adecúe a su operación, ya sea que desea llevar a cabo la mayor parte del servicio usted mismo o que está buscando un socio en el campo para gestionar su organización de mantenimiento. También tenemos consultores que le pueden ayudar a tomar decisiones inteligentes acerca de comprar, operar, mantener, reparar, reconstruir y reemplazar su equipo.

SU SOCIO PARA UN CICLO DE VIDA COMPLETO DEL EQUIPO

Nadie sabe más que su distribuidor Cat local acerca de cómo obtener el mayor provecho de una pieza de equipo Cat. Esta red de apoyo en terreno, única en su tipo, entrega servicio experto, soluciones integradas, respaldo post ventas, reemplazo de piezas rápido y eficiente, capacidades de reconstrucción y manufacturación de clase mundial, y más.

Los distribuidores Cat operan como casi 200 negocios locales, cada uno completamente integrado y dedicado al área geográfica que sirve. Esto significa que usted trabaja con gente que conoce, que conoce su negocio y que responde a sus plazos.



MEJOR
CARGA

MEJOR
ACARREO

MEJORES RESULTADOS FINALES

Con un camión para cada sitio o aplicación, sin importar la clase de tamaño o el sistema de mando, y una alineación amplia de herramientas de carga, Caterpillar entrega una solución completa de carga y acarreo que proporciona el costo más bajo por tonelada.

Los camiones y cargadores se combinan idealmente para optimizar el ciclo de carga y acarreo. Ya sea que elige una pala de cable eléctrico Cat, una pala minera hidráulica o un cargador de ruedas grande o un camión Cat de mando mecánico o de mando eléctrico, usted encontrará que todos tienen una cosa en común: son Caterpillar, por dentro y por fuera. De la estructura a los motores, de la hidráulica a la electrónica, del software al hardware, de las transmisiones a las herramientas de corte, los sistemas están totalmente integrados y funcionan juntos para entregar un rendimiento optimizado y mejores resultados finales.



COMBINACIÓN DE PASADAS DEL

793F



CARGADOR DE RUEDAS GRANDE (LWL)

994 de levantamiento alto extendido



6

PALAS MINERAS HIDRÁULICAS (HMS)

6040



6

6050



5

6060



4

6090 FS



3

PALAS DE CABLE ELÉCTRICAS (ERS)

7295



4

7395 HR



4

7495 HD



3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Vea cat.com para informarse de todas las especificaciones.

MOTOR		
Modelo de motor	Cat C175-16	
Fuerza bruta – SAE J1995	1976 kW	2.650 hp
Fuerza neta – SAE J1349	1848 kW	2.478 hp
Reserva de par	20%	
Calibre	175 mm	6,9 pulg
Carrera	220 mm	8,7 pulg
Cilindrada	85 L	5.187 pulg ³

- + Las clasificaciones de potencia a 1750 rpm cuando se probaron bajo condiciones especificadas para la norma especificada.
- + Las clasificaciones se basan en condiciones de aire estándar SAE J1995 de 25° C (77° F) y 99 kPa (29.61 Hg) de barómetro seco. La potencia basada en combustible que tiene gravedad API de 35 a 16° C (60° F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18,390 Btu/lb) cuando el motor se usa a 30° C (86° F).
- + No se necesita devaluación de potencia hasta una altitud de 3353 m (11,000 pies).
- + Cumple con las normas de EPA. Donde es aplicable, el motor Cat C175-16 cumple con los requisitos de emisiones de Agencia de Protección del Medioambiente de Estados Unidos.

PESOS – APROXIMADOS		
Peso del chasis	122.300 kg	270.000 lb
Gama de peso de la caja	26.862- 47.627 kg	59.220- 105.000 lb

- + El peso del chasis con 100 por ciento de combustible, dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, llantas y neumáticos 40.00R57.
- + El peso de la caja varía dependiendo de cómo esté equipada la caja.

ESPECIFICACIONES DE OPERACIÓN		
Capacidad de carga útil nominal	226,8 tons métricas	250 tons EE.UU.
Velocidad máxima, cargado	60 km/h	37,3 mph
Ángulo de dirección	36 grados	
Diámetro de giro, frente	28 m	93 pies
Diámetro de giro de espacio libre de la máquina	33 m	107 pies
Peso bruto en orden de trabajo de la máquina	386.007 o 390.089 kg	851.000 u 860.000 lb

- + Consulte la Política de Sobrecarga 10/10/20 para camiones mineros Cat para informarse de las limitaciones del peso bruto máximo de la máquina.

MANDOS FINALES		
Relación del diferencial	1.8:1	
Relación planetaria	16:1	
Relación de reducción total	28.8:1	

TRANSMISIÓN		
Avance 1	12,9 km/h	8 mph
Avance 2	17,4 km/h	10,8 mph
Avance 3	23,8 km/h	14,8 mph
Avance 4	32,1 km/h	19,9 mph
Avance 5	43,6 km/h	27,1 mph
Avance 6	60 km/h	37,3 mph
Retroceso	11,8 km/h	7,3 mph

SUSPENSIÓN		
Carrera efectiva del cilindro, delantero	130,5 mm	5,1 pulg
Carrera efectiva del cilindro, trasero	105,5 mm	4.2 pulg
Oscilación del eje trasero	±4,9 grados	

DISPOSITIVOS DE LEVANTAMIENTO DE LA CAJA		
Flujo de la bomba, velocidad alta en vacío	846 L/min	224 gal/min
Ajuste de la válvula de alivio, elevado	20.370 kPa	2.955 lb/pulg ²

Tiempo de subida de la caja, velocidad alta en vacío	19 segundos
Tiempo de bajada de la caja, posición libre	20 segundos
Bajada hidráulica de la caja, velocidad alta en vacío	17,5 segundos

- + Dos cilindros de dos etapas montados fuera del bastidor principal, cilindros de doble acción en la segunda etapa.
- + Elevación de potencia en las dos etapas, bajada de potencia en la segunda etapa.
- + La modulación automática de bajada de la caja reduce el impacto en el bastidor.

FRENOS		
Diámetro exterior	874,5 mm	34,5 pulg
Superficie del freno, delantero	89.817 cm ²	13.921 pulg ²
Superficie del freno, trasero	34.500 cm ²	20.847 pulg ²
Normas	J-ISO 3450 JAN88, ISO 3450:1996	

DISTRIBUCIÓN DEL PESO, APROXIMADO		
Eje delantero, vacío	48%	
Eje trasero, vacío	52%	
Eje delantero, cargado	33%	
Eje trasero, cargado	67%	

CAPACIDAD, MSD II, FACTOR DE LLENADO DE 100 %		
A ras	112-142 m ³	146-186 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	159-190 m ³	209-250 yd ³

+ Comuníquese con su distribuidor Cat local para recomendaciones de caja.

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO		
Tanque de combustible	2839 L	750 gal
Tanque de combustible (opcional)	4922 L	1.300 gal
Sistema de enfriamiento	1074 L	284 gal
Cárter	312 L	82 gal
Caja de ejes traseros	984 L	260 gal
Sistema de dirección (incluye el tanque)	290 L	77 gal
Sistema de frenos / levantamiento (incluye el tanque)	1315 L	347 gal
Convertidor de par / sumidero de la transmisión	102 L	27 gal
Convertidor de par / sistema de la transmisión (incluye el sumidero)	209 L	55 gal

ROPS	
Normas de ROPS	
+ ROPS (Estructura de protección contra vuelcos) para la cabina ofrecida por Caterpillar cumple con los criterios ISO 3471:1994 ROPS.	
+ FOPS (Estructura de protección contra objetos que caen) cumple con los criterios ISO 3449:1992 Nivel II FOPS.	

SONIDO	
Normas de sonido	
+ El nivel de presión de sonido del operador medido de acuerdo con los procedimientos de ciclo de trabajo especificados en ISO 6394 y 6396 es 76 dB(A) para la cabina ofrecida por Caterpillar, cuando está bien instalada y mantenida y probada con puertas y ventanas cerradas.	
+ Es posible que se necesite protección para los oídos cuando se opera con una estación del operador abierta y la cabina (cuando no está adecuadamente mantenida o con las puertas/ventanas abiertas) por periodos prolongados o en un medio ambiente ruidoso.	

DIRECCIÓN	
Normas de dirección	SAE J15111 OCT90, ISO 5010:1992

CÁLCULO DE PESO / CARGA ÚTIL (EJEMPLO)						
	793F, SLWS, 29", 40R57*		793F, XLWS, 29", 40R57		793F, XLWS, 32", 50/80R57**	
	Caja MSD		Caja MSD		Caja MSD	
Caja del camión MSD II (209 yd ³ /160 m ³)						
Peso en orden de trabajo bruto de la máquina	386.008 kg	851.000 lb	386.008 kg	851.000 lb	390.090 kg	860.000 lb
Peso básico de la máquina ¹	42.638 kg	94.001 lb	42.638 kg	94.001 lb	42.638 kg	94.001 lb
Accesorios	78.956 kg	174.068 lb	81.463 kg	179.595 lb	85.145 kg	187.712 lb
Peso de la caja, totalmente revestida MSD II (230 yd ³ /160 m ³)	33.102 kg	72.977 lb	33.102 kg	72.977 lb	33.102 kg	72.977 lb
Peso de la máquina en orden de trabajo	154.766 kg	341.200 lb	157.273 kg	346.727 lb	165.783 kg	365.489 lb
Permiso de desechos de 3 % ²	4643 kg	10.238 lb	4718 kg	10.404 lb	4829 kg	10.647 lb
Peso de la máquina en orden de trabajo vacía (EOMW) ¹	159.409 kg	351.436 lb	161.991 kg	357.129 lb	165.783 kg	365.489 lb
Carga útil de objetivo potencial³	227 tons métricas	250 tons	224 tons métricas	247 tons	225 tons métricas	247 tons

* 793F Standard incluye: configuración común, combustible 100 % (2,840 L/750 gal), dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, accesorios obligatorios, estación de las ruedas estándar, llantas de 29" y neumáticos 40.00R57.

** 793F XLWS incluye: configuración común, combustible 100 % (2,840 L/750 gal), dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, accesorios obligatorios, estación de las ruedas de vida útil prolongada, llantas de 32" y neumáticos 50/80R57.

¹ Los pesos variarán dependiendo de la configuración y puede incluir una variación de $\pm 2\%$ debido a las tolerancias estándar de los materiales.

² Los cálculos incluyen permiso de desechos (3 % OMW). Sin embargo, la permiso de desechos real debe considerarse en base a las condiciones conocidas del sitio.

³ Se recomienda trabajar con su representante de Global Mining para calcular la carga útil de objetivo para el sitio específico.

Caterpillar recomienda al cliente evaluar todas las condiciones de trabajo y consultar al distribuidor Cat y al fabricante de neumáticos para informarse de la selección de neumáticos adecuada.

Infórmese de las limitaciones de neumáticos con su distribuidor de neumáticos local concerniente a los detalles de los neumáticos que se están considerando.

Las capacidades productivas del 793F son tales que, bajo algunas condiciones, las capacidades TKPH (TMPH) de neumáticos estándar u opcionales pueden excederse y, por lo tanto, limitar la producción.



793F CAMIÓN MINERO GRANDE

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com

PSDJ0470

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2020 Caterpillar Inc. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow" y las imágenes comerciales de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

