

# مطارق Cat® GC

H130 GC و H120 GC و H115 GC و H110 GC  
H180 GC و H160 GC و H140 GC



تعمل مطارق Cat® على سرعة القيام بأعمال الهدم والبناء وتلبية احتياجات المحاجر. تجمع مطارق سلسلة GC Hammer بين التصميم البسيط وخفة الوزن إلى جانب الموثوقية والمتانة والقيمة التي تتوقعها من منتجات Cat. وتتمثل المحصلة النهائية لذلك في توفير حل منخفض التكلفة للساعة إلى جانب ثبات القوة والأداء المطلوبين.

لا تتوفر جميع الملحقات في جميع المناطق. يرجى استشارة موزع Cat للتعرف على المواصفات والمزايا المتاحة في منطقتك.

## سهولة التشغيل

- الاختيار بين وضعي العالي منخفض التردد والطاقة القصوى للحصول على الأداء الذي تحتاجه بما يتناسب مع تطبيق العمل.
- سهولة ضغط أشواط المكبس بين الأشواط الطويلة والأشواط القصيرة بما يلبي متطلبات التطبيقات.
- - الشوط الطويل - تردد أقل للمكبس، قوة تأثير وإنتاجية أعلى؛ مناسب أكثر للتطبيقات القاسية.
- - الشوط القصير - زيادة تردد المكبس، قوة تأثير أقل، مناسب أكثر للتطبيقات الخفيفة.
- يتوفر أبواب تشغيل تلقائي اختياري مثبت بالمطرقة لطرزات H160 GC و H180 GC.
- يحمي الإغلاق التلقائي المطرقة من سوء الاستخدام، وهو متوفر بشكل قياسي في الطرازات H160 GC و H180 GC.

## أنت تحظى بالدعم

- انطلق كما يأخذك العمل. شبكة موزعي Cat موجودة لدعمك عندما تحتاج إلى ذلك.
- اعتمد على موزع Caterpillar للحصول على الدعم الكامل للنظام. احصل على قطع الغيار والصيانة والدعم الفني لمعدتك ومطركتك والمكونات الهيدروليكية من مصدر واحد.

## تصميم يتسم بالمتانة والموثوقية

- استمتع بأوقات الخدمة السريعة وانخفاض تكاليف الامتلاك والتشغيل مع هذا التصميم البسيط.
- تقدم دورة التشغيل إنتاج وأداء قياسي في الصناعة.
- اختر ما بين التركيب من أعلى والتركيب من الجانب بما يتوافق مع تطبيقاتك.
- يقوم المجمع بحماية معدتك عبر التقاط وتخزين المسامير الهيدروليكية قبل أن تسبب ضرراً لمضخات الناقل الهيدروليكية.
- تم تصميم مطارق Cat للعمل مع آلاتنا، كحل شامل، وتقدم اتصال هيدروليكي سلس لتحقيق أفضل أداء.

## سهولة الصيانة

- استمتع بتكاليف صيانة أقل مع مطارق Cat.
- سهولة وسرعة الوصول لمناطق الصيانة تضمن استمرارية عمل المطارق بأقصى قدرة لها.
- استهلك وقتاً أكبر في العمل ووقتاً أقل في أعمال الصيانة. يمكن القيام بأعمال التشحيم بسرعة من نقطة تشحيم واحدة مرتفعة.
- القيام بأعمال الصيانة للبطانة السفلية مستخدماً أدوات يدوية بسيطة.
- التحقق من شحن غاز المطرقة دون الحاجة إلى إخراجها من المعدة.

| المواصفات               |                   |                         |                   |                         |                   |                         |                   |                            |  |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|----------------------------|--|
| H120 GC                 |                   | H120 GC                 |                   | H110 GC                 |                   | H110 GC                 |                   | التركيب                    |  |
| جانبي                   |                   | علوي                    |                   | جانبي                   |                   | علوي                    |                   |                            |  |
| 2950 رطل قوة-قدم        | 4000 ج            | 2950 رطل قوة-قدم        | 4000 ج            | 1475 رطل قوة-قدم        | 2000 ج            | 1475 رطل قوة-قدم        | 2000 ج            | مئة الطاقة                 |  |
| 800 حد أقصى             | 400 دقيقة         | 800 حد أقصى             | 400 دقيقة         | 650 حد أقصى             | 450 دقيقة         | 650 حد أقصى             | 450 دقيقة         | ضربة في الدقيقة            |  |
| 3659 رطل                | 1663 كجم          | 4017 رطل                | 1826 كجم          | 1841 رطل                | 837 كجم           | 5302 رطل                | 1237 كجم          | الحد الأدنى للوزن التشغيلي |  |
| 3780 رطل                | 1718 كجم          | 4105 رطل                | 1866 كجم          | 1910 رطل                | 868 كجم           | 7766 رطل                | 1262 كجم          | الحد الأقصى للوزن التشغيلي |  |
| 33 جالون/دقيقة          | 125 لتر/دقيقة     | 33 جالون/دقيقة          | 125 لتر/دقيقة     | 21 جالون/دقيقة          | 80 لتر/دقيقة      | 21 جالون/دقيقة          | 80 لتر/دقيقة      | الحد الأدنى للتدفق المقدر  |  |
| 40 جالون/دقيقة          | 150 لتر/دقيقة     | 40 جالون/دقيقة          | 150 لتر/دقيقة     | 26 جالون/دقيقة          | 100 لتر/دقيقة     | 26 جالون/دقيقة          | 100 لتر/دقيقة     | الحد الأقصى للتدفق المقدر  |  |
| 2320 رطل لكل بوصة مربعة | 16000 كيلو باسكال | 2320 رطل لكل بوصة مربعة | 16000 كيلو باسكال | 1885 رطل لكل بوصة مربعة | 14000 كيلو باسكال | 1885 رطل لكل بوصة مربعة | 14000 كيلو باسكال | الحد الأدنى للضغط التشغيلي |  |
| 2610 رطل لكل بوصة مربعة | 18000 كيلو باسكال | 2610 رطل لكل بوصة مربعة | 18000 كيلو باسكال | 2175 رطل لكل بوصة مربعة | 16000 كيلو باسكال | 2175 رطل لكل بوصة مربعة | 16000 كيلو باسكال | الحد الأقصى لضغط التشغيل   |  |
| 5,3 بوصة                | 135 مم            | 5,3 بوصة                | 135 مم            | 2,8 بوصة                | 72 مم             | 2,8 بوصة                | 72 مم             | قطر الأداة                 |  |
| 39683 رطل               | 18 طن             | 39683 رطل               | 18 طن             | 24251 رطل               | 11 طن             | 24251 رطل               | 11 طن             | الحد الأدنى لوزن الحامل    |  |
| 55115 رطل               | 25 طن             | 55115 رطل               | 25 طن             | 35274 رطل               | 16 طن             | 35274 رطل               | 16 طن             | الحد الأقصى لوزن الحامل    |  |

| المواصفات (يتبع)        |                   |                         |                   |                         |                   |                         |                   |                            |  |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|----------------------------|--|
| H140 GC                 |                   | H130 GC                 |                   | H130 GC                 |                   | H130 GC                 |                   | التركيب                    |  |
| علوي                    |                   | جانبي                   |                   | علوي                    |                   | علوي                    |                   |                            |  |
| 5531 رطل قوة-قدم        | 7500 ج            | 4425 رطل قوة-قدم        | 6000 ج            | 4425 رطل قوة-قدم        | 6000 ج            | 4425 رطل قوة-قدم        | 6000 ج            | مئة الطاقة                 |  |
| 550 حد أقصى             | 250 دقيقة         | 700 حد أقصى             | 350 دقيقة         | 700 حد أقصى             | 350 دقيقة         | 700 حد أقصى             | 350 دقيقة         | ضربة في الدقيقة            |  |
| 6637 رطل                | 3017 كجم          | 4811 رطل                | 2187 كجم          | 5201 رطل                | 2364 كجم          | 5201 رطل                | 2364 كجم          | الحد الأدنى للوزن التشغيلي |  |
| 6763 رطل                | 3074 كجم          | 4851 رطل                | 2205 كجم          | 5245 رطل                | 2384 كجم          | 5245 رطل                | 2384 كجم          | الحد الأقصى للوزن التشغيلي |  |
| 48 جالون/دقيقة          | 180 لتر/دقيقة     | 42 جالون/دقيقة          | 160 لتر/دقيقة     | 42 جالون/دقيقة          | 160 لتر/دقيقة     | 42 جالون/دقيقة          | 160 لتر/دقيقة     | الحد الأدنى للتدفق المقدر  |  |
| 58 جالون/دقيقة          | 220 لتر/دقيقة     | 50 جالون/دقيقة          | 190 لتر/دقيقة     | 50 جالون/دقيقة          | 190 لتر/دقيقة     | 50 جالون/دقيقة          | 190 لتر/دقيقة     | الحد الأقصى للتدفق المقدر  |  |
| 2320 رطل لكل بوصة مربعة | 16000 كيلو باسكال | 2320 رطل لكل بوصة مربعة | 16000 كيلو باسكال | 2320 رطل لكل بوصة مربعة | 16000 كيلو باسكال | 2320 رطل لكل بوصة مربعة | 16000 كيلو باسكال | الحد الأدنى للضغط التشغيلي |  |
| 2610 رطل لكل بوصة مربعة | 18000 كيلو باسكال | 2610 رطل لكل بوصة مربعة | 18000 كيلو باسكال | 2610 رطل لكل بوصة مربعة | 18000 كيلو باسكال | 2610 رطل لكل بوصة مربعة | 18000 كيلو باسكال | الحد الأقصى لضغط التشغيل   |  |
| 6,0 بوصة                | 153 مم            | 5,9 بوصة                | 150 مم            | 5,9 بوصة                | 150 مم            | 5,9 بوصة                | 150 مم            | قطر الأداة                 |  |
| 66138 رطل               | 30 طن             | 55115 رطل               | 25 طن             | 55115 رطل               | 25 طن             | 55115 رطل               | 25 طن             | الحد الأدنى لوزن الحامل    |  |
| 88184 رطل               | 40 طن             | 70547 رطل               | 32 طن             | 70547 رطل               | 32 طن             | 70547 رطل               | 32 طن             | الحد الأقصى لوزن الحامل    |  |

| المواصفات (يتبع)        |                   |                         |                   |                            |  |
|-------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|----------------------------|--|
| H180 GC                 |                   | H160 GC                 |                   | التركيب                    |  |
| علوي                    |                   | علوي                    |                   |                            |  |
| 10750 رطل قوة-قدم       | 14578 ج           | 7500 رطل قوة-قدم        | 10170 ج           | مئة الطاقة                 |  |
| 450 حد أقصى             | 200 دقيقة         | 450 حد أقصى             | 200 دقيقة         | ضربة في الدقيقة            |  |
| 9260 رطل                | 4200 كجم          | 6724 رطل                | 3050 كجم          | الحد الأدنى للوزن التشغيلي |  |
| 9330 رطل                | 4232 كجم          | 7041 رطل                | 3194 كجم          | الحد الأقصى للوزن التشغيلي |  |
| 66 جالون/دقيقة          | 250 لتر/دقيقة     | 50 جالون/دقيقة          | 190 لتر/دقيقة     | الحد الأدنى للتدفق المقدر  |  |
| 79 جالون/دقيقة          | 300 لتر/دقيقة     | 68 جالون/دقيقة          | 260 لتر/دقيقة     | الحد الأقصى للتدفق المقدر  |  |
| 2320 رطل لكل بوصة مربعة | 15985 كيلو باسكال | 2320 رطل لكل بوصة مربعة | 15985 كيلو باسكال | الحد الأدنى للضغط التشغيلي |  |
| 2610 رطل لكل بوصة مربعة | 18000 كيلو باسكال | 2610 رطل لكل بوصة مربعة | 18000 كيلو باسكال | الحد الأقصى لضغط التشغيل   |  |
| 7,1 بوصة                | 180 مم            | 6,3 بوصة                | 160 مم            | قطر الأداة                 |  |
| 88100 رطل               | 40 طن             | 72700 رطل               | 33 طن             | الحد الأدنى لوزن الحامل    |  |
| 121200 رطل              | 55 طن             | 99200 رطل               | 45 طن             | الحد الأقصى لوزن الحامل    |  |