



Cat[®] PM312

냉각 플레이어

Cat[®] PM312 냉각 플레이어는 효율적인 생산을 실현하고 절삭력이 한층 개선되었으며, Cat GRADE with Grade and Slope 기술로 절삭 정밀도가 향상되었습니다. 간단한 제어장치와 향상된 운전자 작업 환경으로 작업이 편안한 동시에 연장된 서비스 주기와 주요 구성품에 대한 접근 용이성으로 서비스가 간소화됩니다. 최적의 기동성이나 높은 생산성이 요구되는 경우 장비의 다기능성을 강화할 수 있도록 많은 선택사양이 제공됩니다.

일부 기능은 일부 지역에서는 출시되지 않았습니다. 해당 지역에서 사용할 수 있는 특정 구성 여부는 Cat 특약점에 문의하십시오.

효율적인 성능

- 현지 배기가스 배출 표준을 충족하는 Cat[®] C9.3 엔진
- 자동 공회전 제어장치 및 다중 로터 속도를 통한 원활하고 효율적인 작업으로 출력 및 엔진 동력 요구량 최적화
- 고용량 냉각 계통으로 이상적인 엔진 온도를 유지하여 최적의 연료 효율 및 낮은 배기가스 배출량 달성
- 로터의 자동 부하 감지 기능의 밀링 속도 조절을 통한 실속 방지 및 생산 최적화

최적의 기동성 및 제어

- 견고한 추진 계통에는 각 레그 포스트에 이중 배기량 유성 모터가 있어, 직선 절단 시에 추가 견인력을 낼 수 있도록 교차 구동 패턴을 활용
- 자동 견인력 제어장치로 가장 까다로운 상황에서도 일관된 속도 유지
- 굴절식 우측 후방 레그로 까다로운 절단에서 안정성과 견인력을 극대화하는 동시에 필요한 상황에 플러시 커팅 기능을 향상
- 특정 작업에서 생산성을 높이도록 선택사양인 밸러스트 중량 키트 사용 가능
- 휠 또는 트랙 차대 선택사양으로 견인력, 속도 및 기동성의 균형 제공
- Cat 도저의 검증된 설계와 자동 장력조정 계통을 활용하는 안정적인 트랙 차대 선택사양으로 일관된 성능 보장 및 트랙 수명 연장
- 작동 중 로터 속도를 전자식으로 전환 가능

편안한 작업 환경

- 편안한 운전이 가능한 표준 서스펜션 시트, 조절식 오른팔 콘솔 및 직관적이고 인체 공학적인 제어장치
- 최대 215mm(8.5인치)까지 연장되는 슬라이딩 운전실로 커팅 엣지에 대한 시야 개선
- 주야간 작업이 모두 용이한 백라이트 키패드 및 우수한 작업 영역 조명
- 터치스크린 디스플레이를 통해 게이지 클러스터, 작동 정보, 원격 카메라 피드, 장비 제어장치 및 진단에 접근 가능
- 커팅 엣지, 컨베이어 및 장비 후방에 대한 시야를 향상시켜주는 선택사양 원격 카메라
- 조절식 화면 가이드선이 제공되는, 커터 박스 위의 선택사양 원격 카메라를 사용하여 우측 장애물에 더 가깝게 절단 가능
- 선택사양인 전면 유리를 추가하여 편의성 향상 가능
- 선택사양인 먼지 제거 계통으로 작업 영역의 먼지 제거 효율을 극대화할 수 있음

내구성과 안정성을 자랑하는 절삭 계통

- 중부하 작업용 건식 클러치, 이중 단계 벨트 구동 및 자동 벨트 장력조정으로 미끄러짐을 방지하는 로터 구동 계통
- 보강 절삭 챔버로 내구성 향상
- 경화 최대 길이 사이드 플레이트 스키 및 슬래브 방지 슈즈로 마모 및 정비 부담 감소

통합된 Cat 기술로 정밀도 향상

- 통합형 Cat GRADE with Grade and Slope 계통으로 정확하고 반복 가능한 자동 절삭 정밀도 달성
- 선택사양인 경사면 제어 박스를 운전실이나 장비 후면에 배치하여 지면에서 경사면 계통과 상호 작용 가능
- 모든 제어 박스에서 경사면 및 구배에 대한 완전 제어 가능
- 여러 경사도 센서 간의 원활한 전환을 통해 밀링 작업 중 정확도 유지
- 최적의 장비 제어를 위해 로터가 절단 지점으로 하강하는 속도 조정
- 절단 전환 설정 및 자동화와 향후 작업을 위한 설정 저장
- 장애물 점프 기능을 통해 절단 경로상의 장애물을 손쉽게 제거
- 완전 3D 밀링 작업 향상(추가 하드웨어 필요)

절삭 기능을 최적화하는 생산성 높은 계통의 K 로터

- 다양한 작업에서 탁월한 절단 패턴으로 자재 흐름 효율을 개선하는 Cat 시스템 K 로터
- 테이퍼형 이중 고정 설계로 고정 핀, 볼트 또는 고정 나사 없이도 톨 홀더를 로터에 고정할 수 있으므로 신속한 교체가 가능하고 조임장치 또는 토크렌치가 필요하지 않음
- 마모와 마찰을 줄여 로터 수명을 연장하는 역회전식 패들 및 고강도 합금
- 선택사양인 다이아몬드 비트는 교체 간격을 기존의 카바이드 비트보다 최대 80배 연장할 수 있음

간단한 서비스

- 대형 서비스 도어를 갖춰 중요 구성품에 접근할 수 있어 더욱 쉬워진 정비
- 무정비 트랙 구성품과 교체가 간편한 트랙 패드로 서비스 비용 절감
- 표준 지면 제어장치와 선택사양인 유압식 작동 로터 회전 장치로 비트 제거 및 교체를 간소화
- 액세서리 구동 계통을 통해 운전자가 정비 및 서비스 중에 장비의 기능을 선택 가능
- 색상과 번호로 구분되는 전기 계통은 쉽게 식별되며 수명 연장을 위해 보호 기능이 우수한 내마모성 나일론 브레이드로 피복됨
- 연장된 유압 오일 서비스 주기: 3,000시간(오일 샘플 채취 제외), 6,000시간(오일 샘플 채취 포함)
- Cat Product Link™ 텔레매틱스 서비스를 통한 정기 정비 추적
- 전자 제어 모듈(ECM)이 장비 계통을 모니터링하여 운전자에게 성능 문제를 알리고 Product Link 옵션과 결합하여 가까운 Cat 특약점의 추가적인 원격 서비스가 가능함
- 환경 친화적이고 폐기물을 줄이며 교체 비용을 절감하는 다중 피스, 카트리지형 엔진 필터
- 편리한 부품 가용성, 특약점 위치 및 서비스 정비 키트로 마모성 구성품의 주문을 간소화

표준 및 선택사양 장비

표준 및 선택사양 장비는 달라질 수 있습니다. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하십시오.

	표준	선택사양		표준	선택사양
운전자 환경			동력전달장치		
슬라이딩 운전실	✓		자동 엔진 공회전 제어장치	✓	
서스펜션 시트	✓		고용량 냉각 계통	✓	
지면 제어 키패드	✓		자동 부하 제어장치	✓	
단일 고해상도 LCD 터치스크린 표시장치	✓		휠 차대	✓	
12볼트 전원 소켓	✓		트랙 차대		✓
추가 고해상도 LCD 터치스크린 표시장치		✓	CE 인증		✓
동력식 캐노피		✓	유압 계통		
전면 유리		✓	견인력 제어장치	✓	
엣지 절단 가이드가 있는 원격 카메라		✓	서비스 및 정비		
CAT CONNECT 기술			정기 오일 샘플 채취(S-O-S)용 포트	✓	
원격 고장진단 기능	✓		플랫폼 수준 엔진 오일 계량봉	✓	
Cat Product Link	✓		1,260L(333gal) 온보드 물 탱크	✓	
Cat GRADE	✓		측면 물 보충 밸브	✓	
인보드 스키		✓	물 분무 계통	✓	
음향 센서(평균 또는 유도선)		✓	공기 압축기		✓
지면 경사면 제어장치		✓	액세서리 드라이브 계통		✓
컨베이어			고압 세척		✓
자재 제거 향상 기능	✓		저압 세척		✓
먼지 제거 계통		✓	추가 물 분무 계통		✓
유압 접이식 컨베이어		✓	원격 플래시		✓
원격 카메라(적재 컨베이어)		✓	안전 및 보안		
로터 계통			플랫폼 핸드 레일	✓	
자동 플런저 절삭	✓		신호/경고 경적	✓	
자동 전환 기능	✓		할로겐 작업등	✓	
장애물 점프	✓		LED 작업등 (고정식, 극 장착, 자기)		✓
3가지 커팅 속도	✓		경광등(고정식)		✓
계통 K 로터 - 표준(15mm)	✓		주행등		✓
계통 K 로터 - 거침(18mm)		✓	트럭 신호등		✓
계통 K 로터 - 미세(8mm)		✓	원격 카메라 (후방, 전방, 커팅 엣지)		✓
다이아몬드 비트		✓			
공기압공학 비트 제거 툴		✓			
툴 홀더 추출기		✓			
로터 회전 장치		✓			
밸러스트 키트		✓			

Cat® PM312 냉각 플레이너

기술 사양

엔진

엔진 모델	Cat C9.3	
총 엔진 출력 – SAE J1995		
미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 4 Final	251KW	336.6hp
총 엔진 출력 – SAE J1995		
브라질 MAR-1(미국 EPA Tier 3 및 EU Stage IIIA와 동등)	246KW	330hp
작동 속도	33m/min	108ft/min
최고 주행 속도 - 트랙	5.5km/h	3.4mph
최고 주행 속도 - 휠	7.5km/h	4.7mph

절삭 계통

밀링 폭	1,225mm	48.2인치
비트 수(15mm 간격)	106	
최대 절단 깊이	330mm	13.0인치
로터 속도	97 / 109 / 121rpm	
최소 좌측 절삭 반경 – 트랙	4.14m	13.58ft
최소 좌측 절삭 반경 – 휠	4.23m	13.88ft
최소 우측 절삭 반경 – 트랙	1.92m	6.30ft
최소 우측 절삭 반경 – 휠	2.00m	6.56ft

장비 무게

작동 무게 – 트랙	21 967kg	48,429lbs
작동 무게 – 휠	21 267kg	46,886lbs
운송 중량 – 트랙	20 355kg	44,875lbs
운송 중량 – 휠	19 655kg	43,332lbs

표시된 무게는 근사치이며 다음을 포함합니다.

- 작동 무게에는 냉각수, 윤활유, 연료가 가득 찬 연료 탱크, 물이 가득 찬 물 탱크 및 제중 75kg(165lb)의 운전자가 포함됩니다.
- 운송 무게에는 냉각수, 윤활유, 50% 채운 연료 탱크 및 빈 물 탱크가 포함됩니다.

서비스 보충 용량

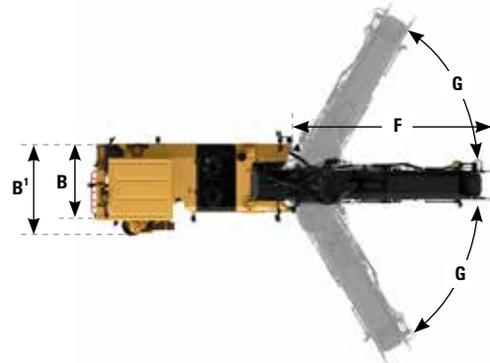
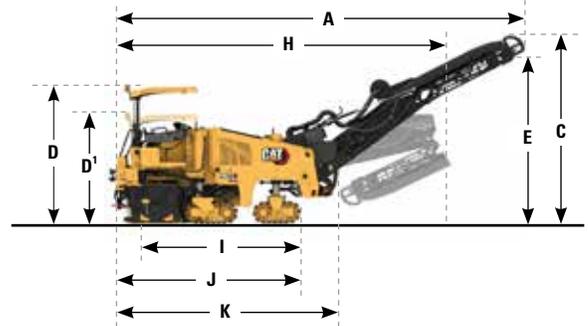
연료 탱크	600L	158.5gal
디젤 배기 유체(DEF) 탱크	22L	5.8gal
냉각 계통	62L	16.4gal
엔진 오일	30L	7.9gal
유압 오일	59L	15.6gal
물 탱크	1260L	332.9gal

작동 치수

A 전체 길이(컨베이어 상승)	11.11m	36.45ft
B 장비 폭(레그 접음)	2.18m	7.15ft
B ¹ 장비 폭(레그 뻗음)	2.54m	8.33ft
C 최고 높이(컨베이어 상승)	5.15m	16.90ft
D 선택사양 캐노피까지 높이	3.75m	12.30ft
E 최대 트랙 간극	4.70m	15.42ft
F 컨베이어 길이	7.08m	23.23ft
G 컨베이어 스윙	중양에서 ±60°	

선적 치수

H 운송 길이	9.32m	30.58ft
B ¹ 운송 폭(레그 뻗음)	2.54m	8.33ft
D ¹ 운송 높이(캐노피 내림)	3.00m	9.84ft
I 길이(트랙에서 트랙)	4.26m	13.98ft
J 장비 길이(후방에서 전방 트랙)	5.04m	16.54ft
K 기본 장비의 길이	5.90m	19.36ft



Cat 제품, 특약점 서비스 및 업계 솔루션에 대한 자세한 내용은 웹 사이트 www.cat.com 을 참조하십시오.

© 2020 Caterpillar
All rights reserved

자재 및 사양은 공지 없이 변경될 수 있습니다. 사진에 보이는 장비에는 추가 장비가 포함될 수 있습니다. 사용 가능한 선택사양에 대해서는 Cat 특약점에 문의하십시오.

여기에서 사용된 기법 및 제품 이름을 포함한 CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, 각각의 로고, 'Caterpillar Corporate Yellow', 'Power Edge' 및 Cat 'Modern Hex' 상품 외장은 Caterpillar의 상표이며 허가 없이 사용할 수 없습니다.

VisionLink는 미국 및 기타 국가에 등록된 Trimble Navigation Limited의 상표입니다.

QKHQ2540-02 (06-2020)

빌드 번호: 02B

(Global)

