

# PM310 | PM312 | PM313

## FREZARKI DO NAWIERZCHNI



### Moc silnika

USA EPA Tier 4 Final/EU Stage V/Korea Tier 4 Final

Norma Brazil MAR-1, odpowiednik normy EPA Tier 3 (USA) i Stage IIIA (UE)

251 kW (336,6 hp)

246 kW (330 hp)

### Szerokość frezowania

PM310

PM312

PM313

1000 mm (39,4 cala)

1225 mm (48,2 cala)

1300 mm (51,2 cala)

Szczegółowe informacje na temat emisji spalin poszczególnych silników znajdują się w specyfikacjach technicznych.



## DŁUGO OCZEKIWANE FREZARKI DO ASFALTU

Każdą frezarkę do nawierzchni Cat® opracowano z wykorzystaniem informacji zwrotnych od wielu podobnych do Ciebie podwykonawców. Dzięki temu korzyści są natychmiastowe:

- + WYŻSZA WYDAJNOŚĆ
- + NIŻSZE KOSZTY EKSPLOATACJI
- + SERWIS I WSPARCIE TECHNICZNE ŚWIADCZONE PRZEZ SIĘC DEALERÓW PRODUKTÓW MARKI CAT



# MASZYNY CAT® PM310, PM312 I PM313

## FREZARKI DO NAWIERZCHNI

Maszyny **PM310, PM312 i PM313** są wyposażone tak, aby zapewnić w operacjach precyzyjnego frezowania wysoką wydajność i produktywność niezbędną do konkurencji na rynku. Dzięki trzem dostępnym szerokościom frezowania i opcjom zwiększającym wszechstronność możesz dostosować maszynę do różnych zastosowań. Nieważne czy uszorstniasz drogę, czy frezujesz pas startowy na lotnisku — z pewnością znajdziesz konfigurację, która spełni wszystkie wymagania robocze.



## UŁATWIONE DZIAŁANIE

Ergonomiczny obszar roboczy z lepszą widocznością strefy frezowania zapewnia operatorom informacje i komfort pracy.

## PRECYZYJNE FREZOWANIE

Doskonałe cięcia dzięki zintegrowanej technologii, wirnikom System K i konstrukcji gąsienicowej lub z podwoziem kołowym Cat oferują znakomite połączenie przyczepności, prędkości i zwrotności.

## ŁATWIEJSZA OBSŁUGA TECHNICZNA

Dzięki łatwemu dostępowi serwisowemu, opcjonalnej obracarce wirnika i dogodnej dostępności części konserwacja tych maszyn przebiega szybko i łatwo.



TWÓJ

# NIEZAWODNY POMOCNIK

Oszczędny pod względem zużycia paliwa silnik i wydajny system przenośników zapewniają moc i wydajność niezbędną do sprostania wymogom długotrwałego frezowania nawierzchni.

## WYSOKA WYDAJNOŚĆ I NISKIE ZUŻYCIE PALIWA

Silnik Cat 9.3 zoptymalizowano pod kątem zmniejszenia zużycia paliwa i zapewnienia mocy niezbędnej do zrealizowania celów produkcyjnych. Bardzo wydajny układ chłodzenia zapewnia właściwą temperaturę silnika i optymalne zużycie paliwa oraz mniejszą emisję spalin. Takie funkcje, jak automatyczna kontrola obciążenia i możliwość wyboru wielu prędkości wirnika, optymalizują zapotrzebowanie na moc silnika, zapewniając płynną i wydajną pracę.

## EFEKTYWNE USUWANIE MATERIAŁU

Przenośniki o bardzo wysokiej wydajności zapewniają skuteczne usuwanie sfrezowanego materiału z pełną kontrolą wysypu. Szeroki wlot i beزشwowa taśma skutecznie opróżniają komorę wirnika. Prędkość taśmy można regulować w celu dopasowania do rodzaju materiału i szybkości produkcji, a wbudowana funkcja „boost” zapewnia tymczasowe zwiększenie prędkości taśmy w celu szybszego przemieszczenia materiału. Taśmę można odwrócić w celu szybkiego wyczyszczenia, a magnetyczne osłony winylowe gwarantują możliwość szybkiej kontroli zużycia rolek.

# LEPSZA PRZYCZEPNOŚĆ OPTYMALNA STEROWNOŚĆ I KONTROLA

Opcje podwozia kołowego lub gąsienicowego zapewniają równowagę między przyczepnością, prędkością i zwrotnością. Przegubowa tylna prawa podpora maksymalizuje stabilność i przyczepność podczas wykonywania trudnych wykopów, zwiększając zarazem możliwości ewentualnego frezowania wyrównawczego. Dostępny jest opcjonalny zestaw obciążników umożliwiający zwiększenie produktywności w określonych zastosowaniach.

## ZWIĘKSZONA MOBILNOŚĆ

Cztery tryby sterowania z zaawansowanym ustawieniem i monitorowaniem gąsienic zapewniają precyzyjne kierowanie. Podwozie kołowe oferuje zwiększoną prędkość jazdy na obszarze roboczym i jest wyposażone w cztery pełne opony gumowe o średnicy 660 mm (25,9 cala) i 260 mm (10,2 cala).

## GĄSIENICE INSPIROWANE SPRAWDZONYMI ROZWIĄZANIAMAMI

W opcjonalnym systemie podwozia gąsienicowego zastosowano sprawdzone konstrukcje znane z minikoparek Cat 307 i 308. Dobrze zaprojektowana geometria gąsienic zapewnia znakomitą przyczepność i lepsze rozłożenie obciążenia podczas głębokiego frezowania i obróbki twardych materiałów.

## ZAAWANSOWANY UKŁAD NAPĘDOWY

Wytrzymały układ napędowy z automatyczną kontrolą przyczepności napędza gąsienice w układzie krzyżowym, aby utrzymać równomierną trakcję w każdej sytuacji. Automatyczny układ wykrywający obciążenie na wirniku modyfikuje prędkość frezowania tak, aby uniknąć przeciągnięć i optymalizować produkcję.

## WIĘKSZA WSZECHSTRONNOŚĆ

Przegubową tylną prawą podporę można ustawić w pozycji uzależnionej od zastosowania. Gdy wymagana jest maksymalna stabilność i przyczepność podczas wykonywania trudnych wykopów, podporę można ustawić na zewnątrz komory frezowania. Podporę można umieścić wewnątrz, przed komorą wirnika, aby zwiększyć możliwości frezowania wyrównawczego i wysunąć przesuwne stanowisko operatora w celu zapewnienia lepszej widoczności.



# TRWAŁOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ SYSTEM FREZOWANIA

Wytrzymały system frezowania zaprojektowano z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, wykorzystując w nim wytrzymałe i ciężkie konstrukcje stalowe oraz wzmocnione stopy odporne na ścieranie.

## ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O WYTRZYMAŁOŚCI

Układ napędowy wirnika jest wyposażony w wytrzymałe suche sprzęgło, dwustopniowy napęd pasowy i układ automatycznego napinania pasów zapobiegający poślizgom. Wzmocniona komora frezowania zwiększa wytrzymałość w miejscach narażonych na przetarcia.



## MNIEJSZE ZUŻYCIE I NIŻSZE KOSZTY KONSERWACJI

Wzmocnione, stalowe, wkręcane płyty okładzinowe na całej długości, a także odporne na zużycie odwracalne nakładki antypoślizgowe zmniejszają zużycie i obniżają koszty konserwacji. Wirniki System K zaprojektowano tak, aby wytrzymywały najbardziej wymagające warunki pracy, a odwracane łopatkki i stopy o wysokiej wytrzymałości wydłużają okres eksploatacji indywidualnych komponentów.



## PRECYZJA STEROWANIA

Hydraulicznie sterowane lemieszki środkowe i płyty boczne zapewniają możliwość niezbędnej regulacji. Płyty boczne wykorzystują siłowniki z czujnikami położenia, które działają jak listwy uśredniające do kontroli nachylenia. Lemieszki środkowe zapewniają regulowany nacisk, utrzymujący materiał i ograniczający zmiatanie. Wskaźniki widoczne z poziomu podłoża i stanowiska operatora ułatwiają określenie, gdzie znajduje się wirnik na różnych głębokościach.





# ZWIĘKSZENIE DOKŁADNOŚCI

DZIĘKI ZINTEGROWANEJ TECHNOLOGII

## LEPSZA DOKŁADNOŚĆ DZIĘKI AUTOMATYZACJI

Dzięki zautomatyzowanym funkcjom zintegrowanego systemu Cat z technologią Grade and Slope można uzyskać precyzyjne i powtarzalne wyniki cięcia. Opcjonalny panel sterowania zapewnia łatwy dostęp do ustawień wysokości i nachylenia. Można go umieścić na stanowisku operatora lub z tyłu maszyny, aby sterować pracą systemu kontroli nachylenia z poziomu podłoża. Chcesz zmienić czujniki? Bezproblemowe przełączanie między kilkoma czujnikami wyrównywania i poziomowania zapewnia ciągłość precyzji i znakomite efekty w każdym projekcie.



### FUNKCJA CIĘCIA Z OPADANIEM

Regulacja prędkości opadania wirnika zapewnia najlepszą kontrolę nad maszyną. Ustawienia można zapisać, aby skrócić czas konfiguracji kolejnych prac.



### PRZESKAKIWANIE PRZESZKÓD

Łatwe oczyszczanie przeszkód z obszaru roboczego dzięki funkcji przeskakiwania przeszkód.



### AUTOMATYCZNE PRZEŁĄCZANIE CIĘCIA

Łatwe konfigurowanie i automatyzacja przejść wyrównywania i poziomowania w celu wybierania materiału na początku lub końcu w formie stożkowej na określonym odcinku eliminuje konieczność wykonywania skomplikowanych obliczeń. Dane wejściowe można zapisać i wykorzystać w przyszłych projektach.

### 3D MOŻLIWOŚĆ FREZOWANIA 3D

Aby spełnić specyficzne wymogi robocze, frezarki do nawierzchni Cat można wyposażyć w funkcję frezowania 3D (wymagany dodatkowy sprzęt).

KOMFORTOWE ŚRODOWISKO ROBOCZE

# ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O OPERATORACH

## ZWIĘKSZONA WIDOCZNOŚĆ I KOMFORT

Przesuwane stanowisko operatora można wysunąć maksymalnie o 215 mm (8,5 cala), aby lepiej widzieć krawędź tnącą. Stanowisko operatora jest standardowo wyposażone w amortyzowany fotel, który można ustawić w pozycji zapewniającej maksymalny komfort lub przesunąć do tyłu w celu uzyskania dodatkowej przestrzeni w pozycji stojącej.

Opcjonalne zadaszenie sterowane hydraulicznie jest wyposażone w zintegrowane przedłużenie boczne z prawej strony, co zapewnia dodatkową ochronę przed czynnikami atmosferycznymi. Aby zwiększyć komfort pracy operatora, można zamontować dodatkowe szyby przednie.



## PROSTE W UŻYCIU ELEMENTY STERUJĄCE

Podczas obsługi frezarki do nawierzchni wymagany jest szybki dostęp do niezbędnych roboczych elementów sterujących. Niezależnie czy pracujesz na stanowisku operatora, czy na poziomie podłoża, zaprojektowaliśmy elementy sterujące w taki sposób, aby były intuicyjne oraz łatwe w obsłudze i gwarantowały Ci produktywność przez cały dzień.



## CZYSTSZE ŚRODOWISKO ROBOCZE

Frezarki do nawierzchni Cat są wyposażone w opcjonalne systemy odpylania i listwy natryskowe, które maksymalizują usuwanie pyłu z obszaru roboczego i filtrują powietrze w strefie roboczej i bezpośrednim otoczeniu.

### ASYSTENT FREZOWANIA WYRÓWNAWCZEGO

Ścinanie nawierzchni bliżej przeszkód po prawej stronie przy użyciu opcjonalnej kamery nad zespołem tnącym z regulowaną linią kierowania, widoczną na ekranie dotykowym na głównej konsoli operatora.





## OŚWIETLENIE OBSZARU ROBOCZEGO

Łatwe w obsłudze stanowisko operatora i elementy sterowania na poziomie podłoża są podświetlane, aby zapewnić precyzję obsługi przy słabym oświetleniu. Dzięki oświetleniu roboczemu prace można prowadzić zarówno w dzień, jak i w nocy.



## KAMERY ZEWNĘTRZNE

Widoczność krawędzi tnących, przenośnika i tylnej części maszyny można poprawić dzięki opcjonalnym kamerom zewnętrznym, które przekazują obraz na główny ekran dotykowy na stanowisku operatora.



## ZINTEGROWANE TECHNOLOGIE

Opcjonalny panel sterowania można umieścić na stanowisku operatora lub z tyłu maszyny, aby sterować pracą systemu kontroli nachylenia na intuicyjnym ekranie dotykowym.



## ERGONOMICZNA KONSOLA Z PRAWEJ

Prawy regulowany podłokietnik można podnieść, opuścić lub przesunąć do przodu i do tyłu, co umożliwia operatorowi pracę w pozycji siedzącej lub stojącej. W celu zwiększenia wydajności i ergonomii pracy operatora do podłokietnika dodano dodatkowe elementy sterujące.



# OPTYMALIZACJA MOŻLIWOŚCI CIĘCIA

Wirniki Cat System K opracowano specjalnie z myślą o frezarkach do nawierzchni Cat i różnych rodzajach frezowania. Charakteryzują się efektywnym przepływem materiału oraz doskonałym schematem skrawania, idealnym do wielu zastosowań. Wirniki System K zaprojektowano z myślą o ułatwieniu konserwacji i wydłużeniu okresu eksploatacji. Są dostępne z wieloma rozstawami frezów, co pozwala wykorzystywać je w różnorodnych zastosowaniach.

## CAŁKOWICIE NOWA KONSTRUKCJA UCHWYTU NARZĘDZIOWEGO

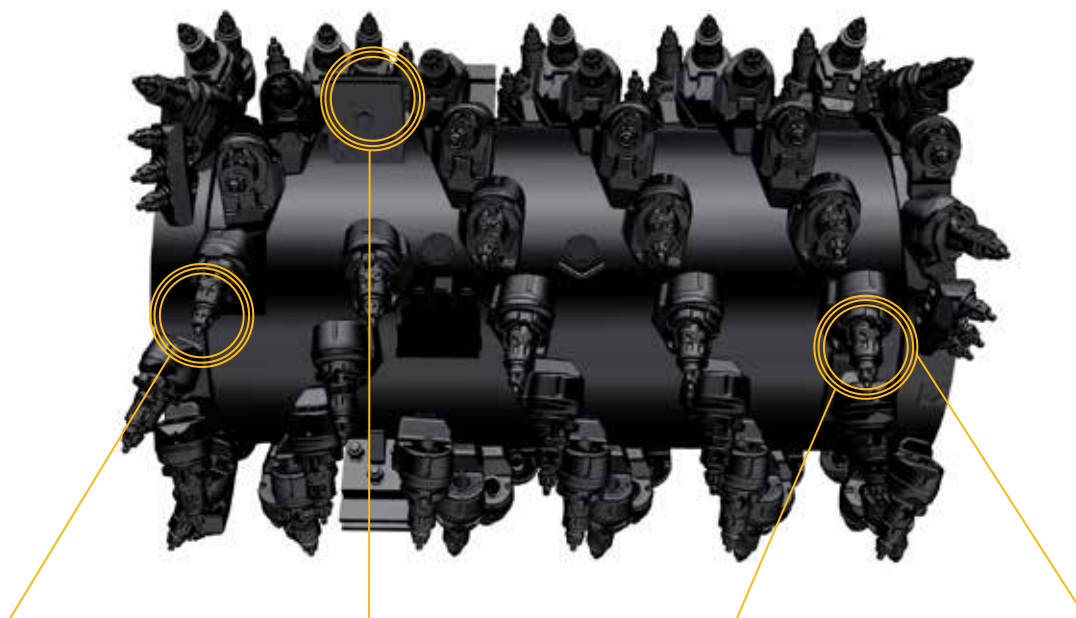
System oparty na stożku z podwójnym mocowaniem mocuje uchwyt narzędziowy do wirnika bez użycia sworznia mocującego lub śruby zabezpieczającej, co przyspiesza proces wymiany oraz eliminuje konieczność użycia elementów łącznych lub dokręcania.

## ŁATWE USUWANIE FREZÓW

Wirniki System K zaprojektowano tak, aby wymiana frezów tnących była łatwa i szybsza. Frezy można usuwać na wiele sposobów w zależności od własnych preferencji.

## WIRNIKI DO WIELU ZASTOSOWAŃ

Wirniki System K, wykonane z wysokowytrzymałych stopów i zaprojektowane z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, są dostępne z licznymi rozstawami frezów, dzięki czemu spełniają różnorodne wymogi robocze.



ŁATWE USUWANIE FREZÓW

ODWRACALNE ŁOPATKI

KONSTRUKCJA Z PODWÓJNYM STOŻKIEM MOCUJĄCYM

UCHWYT NARZĘDZIOWY O WIELU MOŻLIWOŚCIACH





## FREZY CAT DIAMOND NIŻSZE KOSZTY PROJEKTU

W przypadku zastosowań bitumicznych bez przeszkód, np. na autostradach lub drogach szybkiego ruchu, warto zastanowić się nad użyciem frezów diamentowych Cat stworzonych specjalnie dla wirników System K. Frezy diamentowe charakteryzują się nawet 80-krotnie dłuższą żywotnością niż konwencjonalne frezy z węgla wolframu, dzięki czemu maszyna może poświęcić więcej czasu na pracę, a mniej na zmiany frezów.

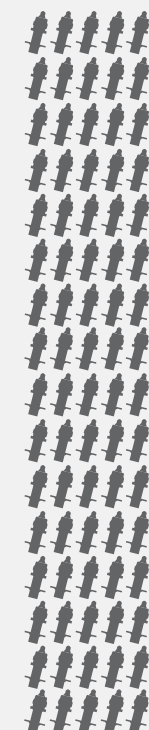
### DLACZEGO WARTO WYBRAĆ FREZY DIAMENTOWE

Frezy pozostają ostre przez dłuższy czas eksploatacji, co zapewnia następujące korzyści:

- + Wyższa wydajność
- + Spójny schemat skrawania
- + Krótszy czas pracy podczas wymiany frezu
- + Do 15% mniejsze zużycie paliwa

## FREZY DIAMENTOWE DŁUŻEJ POZOSTAJĄ OSTRE

TYPOWE FREZY  
Z WĘGLIKA  
WOLFRAMU 35 g



DIAMENTOWE  
FREZY DO  
ASFALTU



DO  
**40 RAZY**  
DŁUŻEJ

DIAMENTOWE FREZY  
WYDŁUŻAJĄ CZAS  
EKSPLOATACJI



DO  
**80 RAZY**  
DŁUŻEJ

**OSZCZĘDNOŚĆ**  
**AŻ DO 15%**  
KOSZTÓW PALIWA



Średnia żywotność i dokładny tonaż urobku zależą od rodzaju kruszywa i techniki pracy. Frezy diamentowe do asfaltu charakteryzują się do 40 razy większą żywotnością niż standardowe frezy z węgla wolframu 35 g, a żywotność frezów diamentowych o wydłużonej trwałości jest do 80 razy większa.

Regularny serwis i obsługa techniczna stanowią klucz do utrzymania optymalnego poziomu funkcjonowania maszyn. Frezarki PM310 PM312 i PM313 charakteryzują się długimi okresami międzyobsługowymi, oferują duże drzwi serwisowe i wygodny dostęp do krytycznych elementów i systemów. Elementy gąsienic są bezobsługowe dzięki łatwym w wymianie nakładkach. Gdy nadejdzie czas wymiany elementów o wysokim stopniu zużycia, dealer Cat sprawnie pomoże w zakresie serwisu, zestawów naprawczych i dostępności części.

# UDOSKONALONA

## OBSŁUGA SERWISOWA



### OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Dzięki tym funkcjom serwis przebiega szybko i łatwo

Elementy sterujące na poziomie podłoża i opcjonalna hydraulicznie sterowana obracarka wirnika upraszczają usuwanie i wymianę frezów.

Funkcje mycia pod wysokim i niskim ciśnieniem można podłączyć do wbudowanego zbiornika wody w celu wygodnego czyszczenia.

Podczas konserwacji i serwisowania układ napędu urządzeń dodatkowych umożliwia wygodną obsługę wybranych funkcji maszyny bez konieczności uruchamiania silnika.

# TECHNOLOGIA CAT LINK

## ELIMINUJE KONIECZNOŚĆ STOSOWANIA METODY PRÓB I BŁĘDÓW

Technologia telematyki CAT LINK pozwala uprościć zarządzanie sprzętem i miejscem pracy dzięki gromadzeniu danych generowanych przez maszyny, materiały i personel oraz dostarczaniu ich w formatach dostosowanych do potrzeb klientów.

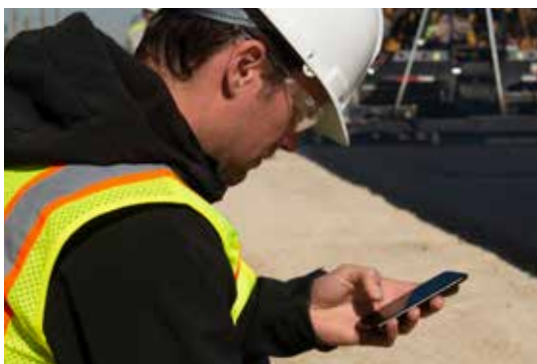


### SYSTEM CAT PRODUCT LINK™

System Product Link™ automatycznie gromadzi dane z Twoich zasobów — dowolnych typów i marek. Informacje dotyczące lokalizacji, godzin pracy, zużycia paliwa, wydajności, czasu bezczynności, alarmów konserwacyjnych, kodów diagnostycznych i ogólnego stanu maszyny można sprawdzać w trybie online w aplikacji internetowej i mobilnej.

### VISIONLINK®

System VisionLink® zapewnia dostęp do informacji o produkcie w dowolnym miejscu i czasie — pozwala podejmować świadome decyzje zwiększające produktywność, obniżające koszty, upraszczające konserwację oraz poprawiające bezpieczeństwo w miejscu pracy. Ponieważ oferowane są różne abonamenty, dealer Cat pomoże dostosować konfigurację do potrzeb użytkownika, aby zapewnić połączenie z flotą i umożliwić zarządzanie działalnością bez niepożądanych opłat dodatkowych. Dostępne abonamenty obejmują łączność komórkową, satelitarną lub obie.



## USŁUGI ZDALNE

**Funkcja zdalnego rozwiązywania problemów Remote Troubleshoot** umożliwia dealerowi Cat zdalne wykonywanie testów diagnostycznych podłączonej maszyny i identyfikowanie problemów podczas jej pracy. Gwarantuje, że serwisant zjawi się z odpowiednimi częściami i narzędziami już za pierwszym razem, eliminując konieczność dodatkowych wyjazdów, oszczędzając czas i pieniądze.

**Funkcja zdalnej aktualizacji Remote Flash** aktualizuje wbudowane oprogramowanie bez obecności serwisanta, skracając czas potrzebny na aktualizację nawet o 50%. Zminimalizuj czas przestoju, uruchamiając aktualizacje tylko wtedy, gdy jest to wygodne, aby zapewnić maksymalną wydajność pracy całego sprzętu.

**Aplikacja Cat** zapewnia możliwość zarządzania zasobami bezpośrednio z poziomu smartfona. Pozwala śledzić takie informacje, jak lokalizacja i godziny pracy floty, odbierać ważne powiadomienia o wymaganej obsłudze technicznej, a nawet zamawiać usługi u lokalnego dealera Cat.

# SPECYFIKACJE TECHNICZNE

## SILNIK

Model silnika	Cat C9.3	
Moc maksymalna wg normy SAE J1995		
EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE), Tier 4 Final (Korea)	251 kW	336,6 hp
MAR-1 (Brazylia), odpowiednik normy EPA Tier 3 (USA) i Stage IIIA (UE)	246 kW	330 hp
Szybkość robocza	33 m/min	108 stóp/min
Maksymalna prędkość jazdy — gąsienice	5,5 km/godz.	3,4 mil/godz.
Maksymalna prędkość jazdy — koła	7,5 km/godz.	4,7 mil/godz.

## SYSTEM FREZOWANIA

PM310 — szerokość frezowania	1000 mm	39,4 cala
PM310 — liczba frezów (15 mm odstępu)	91	
PM312 — szerokość frezowania	1225 mm	48,2 cala
PM312 — liczba frezów (15 mm odstępu)	106	
PM313 — szerokość frezowania	1300 mm	51,2 cala
PM313 — liczba frezów (15 mm odstępu)	111	
Maksymalna głębokość skrawania	330 mm	13,0 cala
Prędkości wirnika	97/109/121 obr./min	
Minimalny promień skrawania po lewej stronie — gąsienice	4,14 m	13,58 stopy
Minimalny promień skrawania po lewej stronie — koła	4,23 m	13,88 stopy
Minimalny promień skrawania po prawej stronie — gąsienice	1,92 m	6,30 stopy
Minimalny promień skrawania po prawej stronie — koła	2,00 m	6,56 stopy

## MASA MASZYNY

Masa eksploatacyjna PM310 — gąsienice	21 780 kg	48 016 funtów
Masa eksploatacyjna PM310 — koła	21 080 kg	46 473 funtów
Masa transportowa PM310 — gąsienice	20 168 kg	44 463 funtów
Masa transportowa PM310 — koła	19 468 kg	42 920 funtów
Masa eksploatacyjna PM312 — gąsienice	21 967 kg	48 429 funtów
Masa eksploatacyjna PM312 — koła	21 267 kg	46 886 funtów
Masa transportowa PM312 — gąsienice	20 355 kg	44 875 funtów
Masa transportowa PM312 — koła	19 655 kg	43 332 funtów
Masa eksploatacyjna PM313 — gąsienice	22 071 kg	48 658 funtów
Masa eksploatacyjna PM313 — koła	21 371 kg	47 115 funtów
Masa transportowa PM313 — gąsienice	20 460 kg	45 107 funtów
Masa transportowa PM313 — koła	19 759 kg	43 561 funtów

Podane masy są przybliżone i obejmują:

- Masy eksploatacyjne uwzględniają cieczę chłodzącą, środki smarne, pełny zbiornik paliwa i zbiornik wody oraz operatora o masie ciała 75 kg.
- Masy transportowe uwzględniają cieczę chłodzącą, środki smarne, zbiornik paliwa napełniony w 50% oraz pusty zbiornik wody.

## OBJĘTOŚCI PŁYNÓW EKSPLOATACYJNYCH

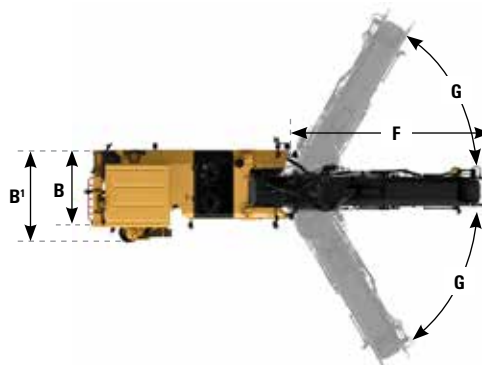
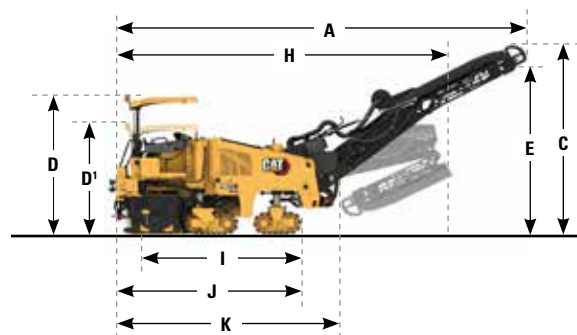
Zbiornik paliwa	600 l	158,5 gal
Zbiornik płynu DEF	22 l	5,8 gal
Układ chłodzenia	62 l	16,4 gal
Układ oleju silnikowego	30 l	7,9 gal
Olej hydrauliczny	59 l	15,6 gal
Zbiornik wody	1260 l	332,9 gal

## WYMIARY

<b>A</b> Długość całkowita (przenośnik podniesiony)	11,11 m	36,45 stopy
<b>B</b> Szerokość maszyny (wsunięta podpora)	2,18 m	7,15 stopy
<b>B'</b> Szerokość maszyny (wysunięta podpora)	2,54 m	8,33 stopy
<b>C</b> Maksymalna wysokość (przenośnik podniesiony)	5,15 m	16,90 stopy
<b>D</b> Wysokość do opcjonalnego zadaszenia	3,75 m	12,30 stopy
<b>E</b> Maksymalna odległość samochodu ciężarowego	4,70 m	15,42 stopy
<b>F</b> Długość przenośnika	7,08 m	23,23 stopy
<b>G</b> Odchylenie przenośnika	±60° od osi	

## WYMIARY TRANSPORTOWE

<b>H</b> Długość transportowa	9,32 m	30,58 stopy
<b>B'</b> Szerokość transportowa (wysunięta podpora)	2,54 m	8,33 stopy
<b>D'</b> Wysokość transportowa (zadaszenie opuszczone)	3,00 m	9,84 stopy
<b>I</b> Długość (między gąsienicami)	4,26 m	13,98 stopy
<b>J</b> Długość maszyny (od tyłu maszyny do kół przednich)	5,04 m	16,54 stopy
<b>K</b> Długość samej maszyny	5,90 m	19,36 stopy



# WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

Wyposażenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

STANOWISKO OPERATORA	STANDARD	OPCJA
Przesuwane stanowisko operatora	●	
Fotel amortyzowany	●	
Klawiatura na poziomie podłoża	●	
Pojedynczy dotykowy monitor LCD o wysokiej rozdzielczości	●	
Gniazdo elektryczne 12 V	●	
Dodatkowy dotykowy monitor LCD o wysokiej rozdzielczości		○
Zadaszenie rozkładane hydraulicznie		○
Szyby przednie		○
Kamera pokazująca potencjalny ruch krawędzi tnącej		○

TECHNOLOGIA CAT CONNECT	STANDARD	OPCJA
Zdalne usuwanie usterek	●	
System Cat Product Link	●	
Cat GRADE	●	
Czujnik ultradźwiękowy (linia uśredniająca lub wzorcowa)		○
Elementy sterujące nachyleniem i wyświetlacze na poziomie podłoża		○

PRZENOŚNIK	STANDARD	OPCJA
Funkcja zwiększania mocy usuwania materiału	●	
System odpylający		○
Przenośnik składany przez układ hydrauliczny		○
Zewnętrzna kamera (przenośnik załadowniczy)		○

UKŁAD WIRNIKA	STANDARD	OPCJA
Funkcja automatycznego cięcia	●	
Funkcja automatycznego przełączania	●	
Przeskakiwanie przeszkód	●	
Trzy prędkości cięcia	●	
Wirnik System OK — standard (15 mm)	●	
Wirnik System OK — zgrubny (18 mm)		○
Wirnik System OK — dokładny (8 mm)		○
Frezy Diamond		○
Pneumatyczne narzędzie do usuwania frezów		○
Wyciąg uchwytu narzędziowego		○
System obracania wirnika		○
Zestaw obciążników		○

UKŁAD NAPĘDOWY	STANDARD	OPCJA
Automatyczne sterowanie silnikiem podczas pracy na biegu jałowym	●	
Wysokowydajny układ chłodzenia	●	
Automatyczne sterowanie obciążeniem	●	
Podwozie kołowe	●	
Podwozie gąsienicowe		○
Certyfikat CE		○

UKŁAD HYDRAULICZNY	STANDARD	OPCJA
Układ przeciwpoślizgowy	●	

SERWIS I KONSERWACJA	STANDARD	OPCJA
Porty do planowego pobierania próbek oleju (S-O-S)	●	
Prętowe wskaźniki poziomu oleju silnikowego na poziomie platformy	●	
Zbiornik wody o pojemności 1260 l (333 gal)	●	
Boczny zawór uzupełniania wody	●	
Natrysk wody	●	
Sprężarka powietrza		○
Układ napędowy akcesoriów		○
Myjka wysokociśnieniowa		○
Myjka niskociśnieniowa		○
Dodatkowy natrysk wody		○
Zdalne programowanie pamięci flash		○

BEZPIECZEŃSTWO I ZABEZPIECZENIA	STANDARD	OPCJA
Poręcze platformy	●	
Sygnal dźwiękowy/ostrzegawczy	●	
Halogenowe światła robocze	●	
Światła robocze LED (stałe, montowane na słupie, z mocowaniem magnetycznym)		○
Światło ostrzegawcze (stałe)		○
Światła do jazdy po drodze		○
Kierunkowskazy wozidła		○
Kamery zewnętrzne (tył, przód, krawędzie tnące)		○

Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem [www.cat.com](http://www.cat.com).

© 2020 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone.

VisionLink jest znakiem handlowym firmy Trimble Navigation Limited zarejestrowanym w Stanach Zjednoczonych i w innych krajach.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. W celu uzyskania informacji o dostępnych opcjach wyposażenia należy skontaktować się z dealerem CAT.

© 2020 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK odpowiadające im znaki towarowe i żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie można ich wykorzystywać bez zezwolenia.  
[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)



QXHQ2689 (6/20)  
Przetłumaczone (7/20)  
Numer konstrukcji: 02B  
Global

