

# PM820 | PM822 | PM825

## FREZARKI DO NAWIERZCHNI



### Moc maksymalna (SAE J1995:2014)

EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE)

Odpowiednik normy EPA Tier 2 (USA) / Stage II (UE)

601 kW (806 KM)

576 kW (772,4 KM)

### Szerokość frezowania

PM820

PM822

PM825

2010 mm (79,1 cala)

2235 mm (88,0 cali)

2505 mm (98,6 cala)

Szczegółowe informacje na temat emisji spalin poszczególnych silników znajdują się w specyfikacjach technicznych.





## DŁUGO OCZEKIWANE FREZARKI DO ASFALTU

Każdą frezarkę do nawierzchni Cat® opracowano z wykorzystaniem informacji zwrotnych od wielu podobnych do Ciebie podwykonawców. Dzięki temu korzyści są natychmiastowe:

- + WYŻSZA WYDAJNOŚĆ
- + NIŻSZE KOSZTY EKSPLOATACJI
- + SERWIS I WSPARCIE TECHNICZNE ŚWIADCZONE PRZEZ SIĘC DEALERÓW PRODUKTÓW MARKI CAT



# MASZYNY CAT® PM820, PM822 I PM825

## FREZARKI DO NAWIERZCHNI

Maszyny **PM820, PM822 i PM825** są wyposażone tak, aby zapewnić w operacjach precyzyjnego frezowania wysoką wydajność i produktywność niezbędną do konkurowania na rynku. Dzięki trzem dostępnym szerokościom frezowania i opcjom zwiększającym wszechstronność możesz dostosować maszynę do różnych zastosowań. Nieważne czy uszorstniasz drogę, czy frezujesz pas startowy na lotnisku — z pewnością znajdziesz konfigurację, która spełni wszystkie wymogi robocze.



---

## MAKSYMALNA MOC

Automatyczne funkcje optymalizują pracę silnika i układ wirnika, zapewniając płynną i wydajną pracę przy dostępnej mocy większej nawet o 27% niż w modelach PM620 i PM622.

---

## WYSOKA DOKŁADNOŚĆ

Doskonałe cięcia dzięki zintegrowanej technologii, wirnikom System K i konstrukcji gąsienicowej Cat z zaawansowanym układem kierowania i kontroli przyczepności.

---

## LEPSZA OBSŁUGA TECHNICZNA

Zaprojektowane specjalnie w celu skrócenia czasu konserwacji dzięki łatwiejszemu dostępowi do kluczowych elementów, dłuższym okresom międzyobsługowym i dogodnej dostępności części. Dodatkowo niezbędne wsparcie techniczne dla silnika i całej maszyny świadczy dealer Cat.

# TWÓJ NIEZAWODNY POMOCNIK

Mocny, oszczędny pod względem zużycia paliwa silnik i wydajny system przenośników zapewniają moc i wydajność niezbędną do sprostania wymogom długotrwałego frezowania nawierzchni.

## WYSOKA WYDAJNOŚĆ I NISKIE ZUŻYCIE PALIWA

Silnik Cat 18 z podwójnym doładowaniem zoptymalizowano pod kątem zmniejszenia zużycia paliwa i zapewnienia mocy niezbędnej do zrealizowania celów produkcyjnych. Bardzo wydajny układ chłodzenia zapewnia właściwą temperaturę silnika i optymalne zużycie paliwa oraz mniejszą emisję spalin. Takie funkcje, jak automatyczna kontrola obciążenia i możliwość wyboru wielu prędkości wirnika, optymalizują zapotrzebowanie na moc silnika, zapewniając płynną i wydajną pracę.

## EFEKTYWNE USUWANIE MATERIAŁU

Przenośniki o bardzo wysokiej wydajności zapewniają skuteczne usuwanie sfrezowanego materiału z pełną kontrolą wysypu. Szeroki wlot i bezszwowa taśma skutecznie opróżniają komorę wirnika. Prędkość taśmy można regulować w celu dopasowania do rodzaju materiału i szybkości produkcji, a wbudowana funkcja „boost” zapewnia tymczasowe zwiększenie prędkości taśmy w celu szybszego wyrzucania materiału na większą odległość. Taśmę można odwrócić w celu szybkiego wyczyszczenia, a magnetyczne osłony winylowe gwarantują możliwość szybkiej kontroli zużycia rolek.







## LEPSZA PRZYCZEPNOŚĆ OPTYMALNA STEROWNOŚĆ I KONTROLA

### GĄSIENICE INSPIROWANE SPRAWDZONYMI ROZWIĄZANAMI

Niezawodny system podwozia gąsienicowego zastosowany w frezarkach do nawierzchni Cat wykorzystuje sprawdzone konstrukcje znane ze spycharek Cat D3 i D4. Dobrze zaprojektowana geometria gąsienic zapewnia znakomitą przyczepność i lepsze rozłożenie obciążenia podczas głębokiego frezowania i obróbki twardych materiałów.

### ZAAWANSOWANY UKŁAD NAPĘDOWY

Wytrzymały układ napędowy z automatyczną kontrolą przyczepności napędza gąsienice w układzie krzyżowym, aby utrzymać równomierną trakcję w każdej sytuacji. Automatyczny układ wykrywający obciążenie na wirniku modyfikuje prędkość frezowania tak, aby uniknąć przeciągnięć i optymalizować produkcję.

### ZWIĘKSZONA MOBILNOŚĆ

Cztery tryby sterowania z zaawansowanym ustawianiem i monitorowaniem zapewniają precyzję kierowania, którą dodatkowo zwiększa duża powierzchnia styku z podłożem każdej z gąsienic.

# TRWAŁOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ SYSTEM FREZOWANIA

Wytrzymały system frezowania zaprojektowano z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, wykorzystując w nim wytrzymałe i ciężkie konstrukcje stalowe oraz wzmocnione stopy odporne na ścieranie.

## ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O WYTRZYMAŁOŚCI

Układ napędowy wirnika jest wyposażony w wytrzymałe suche sprzęgło, układ automatycznego napinania pasów zapobiegający poślizgom i dwa mocno napięte paski z pięcioma klinami napędzającymi wirnik. Wzmocniona komora frezowania zwiększa wytrzymałość w miejscach narażonych na przetarcia.



## MNIEJSZE ZUŻYCIE I NIŻSZE KOSZTY KONSERWACJI

Wzmocnione, stalowe, wkręcane płyty okładzinowe na całej długości, nakładka zabudowanej listwy oraz odporne na zużycie nakładki antypoślizgowe zmniejszają zużycie i obniżają koszty konserwacji. Wirniki System K zaprojektowano tak, aby wytrzymały najbardziej wymagające warunki pracy, a odwracane łopatk i stopy o wysokiej wytrzymałości wydłużają okres eksploatacji indywidualnych komponentów. Wygodny dostęp do paska napędowego wirnika upraszcza wymianę wirnika.



## PRECYZJA STEROWANIA

Hydraulicznie sterowane lemiesze środkowe i płyty boczne zapewniają możliwość niezbędnej regulacji. Płyty boczne wykorzystują siłowniki z czujnikami położenia, które działają jak listwy uśredniające do kontroli nachylenia. Lemiesze środkowe zapewniają regulowany nacisk, utrzymujący materiał i ograniczający zmiatanie. Wskaźniki widoczne z poziomu podłoża i stanowiska operatora ułatwiają określenie, gdzie znajduje się wirnik na różnych głębokościach.







# ZWIĘKSZENIE DOKŁADNOŚCI

DZIĘKI ZINTEGROWANEJ TECHNOLOGII

## LEPSZA DOKŁADNOŚĆ DZIĘKI AUTOMATYZACJI

Dzięki zautomatyzowanym funkcjom zintegrowanego systemu Cat z technologią Grade and Slope można uzyskać precyzyjne i powtarzalne wyniki cięcia. Operatorzy pracujący przy nawierzchni i na maszynie mogą w łatwy sposób uzyskać dostęp do ustawień wysokości i nachylenia, przejmując pełną kontrolę nad poziomowaniem i wyrównywaniem z poziomu dowolnego panelu sterowania. Bezproblemowe przełączanie między kilkoma czujnikami wyrównywania i poziomowania zapewnia ciągłość precyzji i znakomite efekty w każdym projekcie.



### FUNKCJA CIĘCIA Z OPADANIEM

Regulacja prędkości opadania wirnika zapewnia najlepszą kontrolę nad maszyną. Ustawienia można zapisać, aby skrócić czas konfiguracji kolejnych prac.



### PRZESKAKIWANIE PRZESZKÓD

Łatwe oczyszczanie przeszkód z obszaru roboczego dzięki funkcji przeskakiwania przeszkód.



### AUTOMATYCZNE PRZEŁĄCZANIE CIĘCIA

Łatwe konfigurowanie i automatyzacja przejść wyrównywania i poziomowania w celu wybierania materiału na początku lub końcu w formie stożkowej na określonym odcinku eliminuje konieczność wykonywania skomplikowanych obliczeń. Dane wejściowe można zapisać i wykorzystać w przyszłych projektach.

## 3D MOŻLIWOŚĆ FREZOWANIA 3D

Aby spełnić specyficzne wymogi robocze, frezarki do nawierzchni Cat można wyposażyć w funkcję frezowania 3D (wymagany dodatkowy sprzęt).

KOMFORTOWE ŚRODOWISKO ROBOCZE

# ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O OPERATORACH

## PROSTE W UŻYCIU ELEMENTY STERUJĄCE

Podczas obsługi frezarki do nawierzchni wymagany jest szybki dostęp do niezbędnych roboczych elementów sterujących. Wstrzymywanie i ponowne włączanie funkcji maszyny naciśnięciem przycisku podczas zmian ciężarówek bez ręcznego regulowania każdego ustawienia. Nie ważne czy pracujesz na stanowisku operatora, czy na poziomie podłoża, zaprojektowaliśmy elementy sterujące w taki sposób, aby były intuicyjne oraz łatwe w obsłudze i gwarantowały Ci produktywność przez cały dzień.

## CZYSTSZE ŚRODOWISKO ROBOCZE

Frezarki do nawierzchni Cat są wyposażone w opcjonalne systemy odpylania i listwy natryskowe, które maksymalizują usuwanie pyłu z obszaru roboczego i filtrują powietrze w strefie roboczej i bezpośrednim otoczeniu.

## ZADASZENIE ROZKŁADANE HYDRAULICZNIE

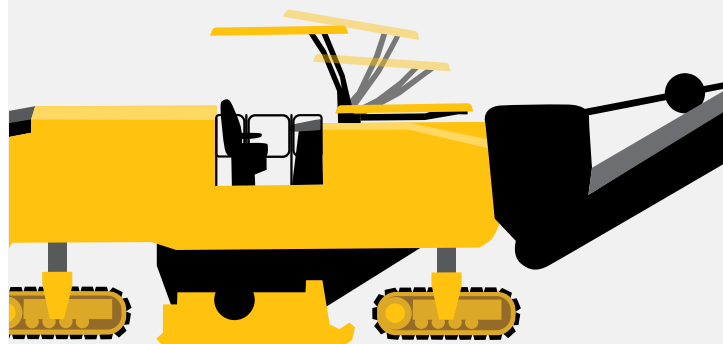
Przeszkody napowietrzne stanowią wyzwanie w niemal każdym zadaniu frezowania. Maszyny PM820, PM822 i PM825 są wyposażone w opcjonalne hydraulicznie rozkładane zadaszenie z górnym oświetleniem LED. Zadanie można szybko rozłożyć podczas pracy jednym naciśnięciem przycisku. Mocowanie na jeden słupek poprawia widoczność po podniesieniu, a łatwo rozkładane, zintegrowane przedłużenia boczne z lewej i prawej strony oferują dodatkową ochronę przed czynnikami atmosferycznymi. Aby zwiększyć komfort pracy operatora, można zamontować szyby przednie.



## PODNOSZENIE I OPUSZCZANIE ZADASZENIA **PODCZAS PRACY BEZ** PRZERYWANIA PRODUKCJI



**10** SEKUND  
LUB MNIEJ







## KAMERY ZEWNĘTRZNE

Widoczność krawędzi tnących, przenośnika i tylnej części maszyny można poprawić dzięki opcjonalnym kamerom zewnętrznym, które przekazują obraz na główny ekran dotykowy na stanowisku operatora.



## SPERSONALIZUJ PRZESTRZEŃ

Każda konsola operatora ma regulowaną wysokość i może zostać ulepszona o amortyzowany fotel gwarantujący maksymalny komfort.



## OŚWIETLENIE OBSZARU ROBOCZEGO

Łatwe w obsłudze stanowisko operatora i elementy sterowania na poziomie podłoża są podświetlane, aby zapewnić precyzję obsługi przy słabym oświetleniu. Dzięki oświetleniu roboczemu LED o szerokim kącie rozpraszania i obrysowemu prace można prowadzić zarówno w dzień, jak i w nocy.



## CHOWANE PORĘCZE

Chowane poręcze z prawej strony platformy operatora można łatwo składać i rozkładać podczas zbliżania się do przeszkód zalegających w obszarze roboczym.



# OPTIMALIZACJA MOŻLIWOŚCI CIĘCIA

Wirniki Cat System K opracowano specjalnie z myślą o frezarkach do nawierzchni Cat i różnych rodzajach frezowania. Charakteryzują się efektywnym przepływem materiału oraz doskonałym schematem skrawania, idealnym do wielu zastosowań. Wirniki System K zaprojektowano z myślą o ułatwieniu konserwacji i wydłużeniu okresu eksploatacji. Są dostępne z wieloma rozstawami frezów, co pozwala wykorzystywać je w różnorodnych zastosowaniach.

## CAŁKOWICIE NOWA KONSTRUKCJA UCHWYTU NARZĘDZIOWEGO

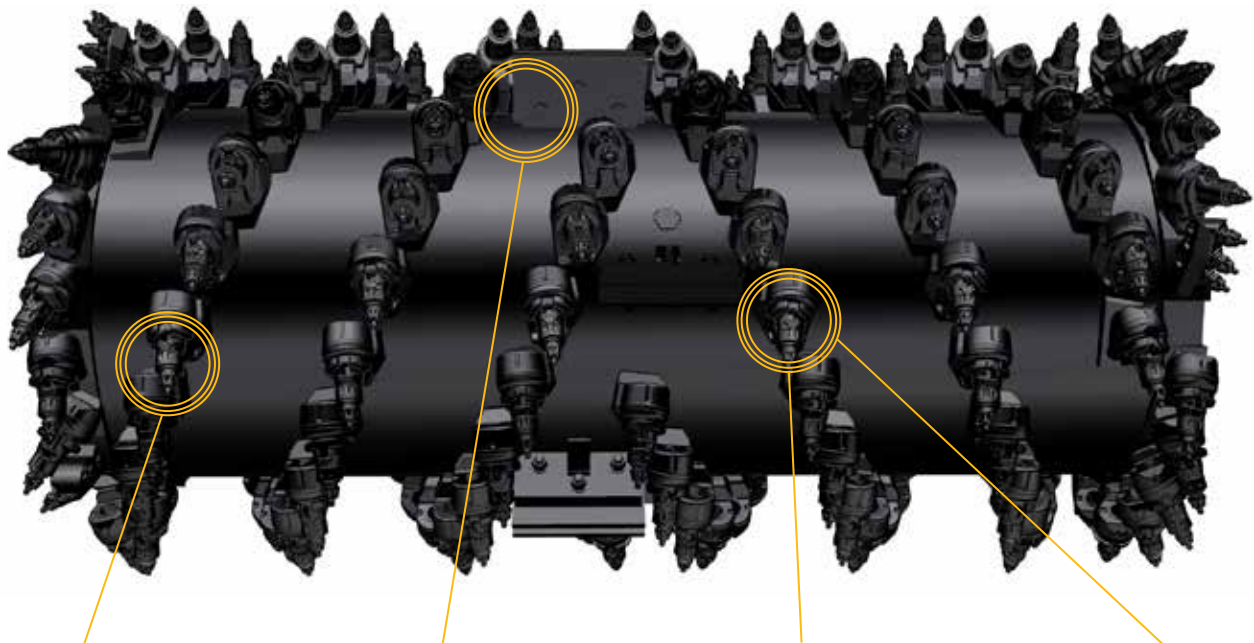
System oparty na stożku z podwójnym mocowaniem mocuje uchwyt narzędziowy do wirnika bez użycia sworznia mocującego lub śruby zabezpieczającej, co przyspiesza proces wymiany oraz eliminuje konieczność użycia elementów łącznych lub dokręcania.

## ŁATWE USUWANIE FREZÓW

Wirniki System K zaprojektowano tak, aby wymiana frezów tnących była łatwa i szybsza. Frezy można usuwać na wiele sposobów w zależności od własnych preferencji.

## WIRNIKI DO WIELU ZASTOSOWAŃ

Wirniki System K, wykonane z wysokowytrzymałych stopów i zaprojektowane z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, są dostępne z licznymi rozstawami frezów, dzięki czemu spełniają różnorodne wymagania robocze.



ŁATWE USUWANIE ZĘBÓW FREZÓW

ODWRACALNE ŁOPATKI

KONSTRUKCJA Z PODWÓJNYM STOŻKIEM MOCUJĄCYM

UCHWYT NARZĘDZIOWY O WIELU MOŻLIWOŚCIACH







## FREZY CAT DIAMOND NIŻSZE KOSZTY PROJEKTU

W przypadku zastosowań bitumicznych bez przeszkód, np. na autostradach lub drogach szybkiego ruchu, warto zastanowić się nad użyciem frezów diamentowych Cat stworzonych specjalnie dla wirników System K. Frezy diamentowe charakteryzują się nawet 80-krotnie dłuższą żywotnością niż konwencjonalne frezy z węgla wolframu, dzięki czemu maszyna może poświęcić więcej czasu na pracę, a mniej na zmiany frezów.

### DLACZEGO WARTO WYBRAĆ FREZY DIAMENTOWE

Frezy pozostają ostre przez dłuższy czas eksploatacji, co zapewnia następujące korzyści:

- + Wyższa wydajność
- + Spójny schemat skrawania
- + Krótszy czas pracy podczas wymiany frezu
- + Do 15% mniejsze zużycie paliwa

## FREZY DIAMENTOWE DŁUŻEJ POZOSTAJĄ OSTRE

TYPOWE FREZY  
Z WĘGLIKA WOLFRAMU  
O ZWIĘKSZONEJ  
TRWAŁOŚCI



DIAMENTOWE  
FREZY  
O ZWIĘKSZONEJ  
TRWAŁOŚCI



DO  
**40**  
**RAZY**  
DŁUŻEJ

DIAMENTOWE  
FREZY  
O ZWIĘKSZONEJ  
TRWAŁOŚCI



DO  
**80**  
**RAZY**  
DŁUŻEJ

**OSZCZĘD-  
NOŚĆ**  
**AŻ DO 15%**  
KOSZTÓW  
PALIWA



Średnia żywotność i dokładny tonaż urobku zależą od rodzaju kruszywa i techniki pracy. Frezy diamentowe do asfaltu charakteryzują się do 40 razy większą żywotnością niż standardowe frezy z węglików 35 g, a żywotność frezów diamentowych o wydłużonej trwałości jest do 80 razy większa.



## OBSŁUGA SERWISOWA

Regularny serwis i obsługa techniczna stanowią klucz do utrzymania optymalnego poziomu funkcjonowania maszyn. Frezarki PM820, PM822 i PM825 charakteryzują się długimi okresami międzyobsługowymi, oferują duże drzwi serwisowe i hydraulicznie podnoszoną pokrywę zapewniającą wygodny dostęp do krytycznych podzespołów i systemów. Elementy gąsienic są bezobsługowe dzięki łatwym w wymianie nakładkach. Gdy nadejdzie czas wymiany elementów o wysokim stopniu zużycia, dealer Cat sprawnie pomoże w zakresie zestawów naprawczych, dostępności części i opcji serwisowych dla silnika i całej maszyny.

### OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Dzięki tym funkcjom serwis przebiega szybko i łatwo.

Elementy sterujące na poziomie podłoża i opcjonalna elektryczna obracarka wirnika z zawieszanym sterownikiem ułatwiają usuwanie i wymianę frezów.

Funkcje mycia pod wysokim i niskim ciśnieniem można podłączyć do wbudowanego zbiornika wody w celu wygodnego czyszczenia.

Podczas konserwacji i serwisowania układ napędu urządzeń dodatkowych umożliwia wygodną obsługę wybranych funkcji maszyny bez konieczności uruchamiania silnika.



# TECHNOLOGIA CAT LINK

## ELIMINUJE KONIECZNOŚĆ STOSOWANIA METODY PRÓB I BŁĘDÓW

Technologia telematyki **CAT LINK** pozwala uprościć zarządzanie sprzętem i miejscem pracy dzięki gromadzeniu danych generowanych przez maszyny, materiały i personel oraz dostarczaniu ich w formatach dostosowanych do potrzeb klientów.



### **SYSTEM CAT PRODUCT LINK™**

System Product Link™ automatycznie gromadzi dane z Twoich zasobów — dowolnych typów i marek. Informacje dotyczące lokalizacji, godzin pracy, zużycia paliwa, wydajności, czasu bezczynności, alarmów konserwacyjnych, kodów diagnostycznych i ogólnego stanu maszyny można sprawdzać w trybie online w aplikacji internetowej i mobilnej.

### **INTERFEJS VISIONLINK®**

System VisionLink® zapewnia dostęp do informacji w dowolnym miejscu i czasie — pozwala podejmować świadome decyzje zwiększające produktywność, obniżające koszty, upraszczające konserwację oraz poprawiające bezpieczeństwo w miejscu pracy. Ponieważ oferowane są różne abonamenty, dealer Cat pomoże dostosować konfigurację do potrzeb użytkownika, aby zapewnić połączenie z flotą i umożliwić zarządzanie działalnością bez niepożądanych opłat dodatkowych. Dostępne abonamenty obejmują łączność komórkową, satelitarną lub obie.



### **USŁUGI ZDALNE**

**Aplikacja Cat** zapewnia możliwość zarządzania zasobami bezpośrednio z poziomu smartfona. Pozwala śledzić takie informacje, jak lokalizacja i godziny pracy floty, odbierać ważne powiadomienia o wymaganej obsłudze technicznej, a nawet zamawiać usługi u lokalnego dealera Cat.

# SPECYFIKACJE TECHNICZNE

SILNIK	
Model silnika	Cat® C18 z dwiema turbosprężarkami
Cylindry	6
Normy emisji spalin	
<b>EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE)</b>	
Moc maksymalna (SAE J1995:2014)	601 kW 806 KM
Moc silnika (ISO 14396:2002)	595 kW 798 KM
<b>Odpowiednik normy EPA Tier 2 (USA) / Stage II (UE)</b>	
Moc maksymalna (SAE J1995:2014)	576 kW 772,4 KM
Moc silnika (ISO 14396:2002)	569 kW 763 KM
Numer konstrukcji	02B
Maksymalna prędkość frezowania	100 m/min 328 stóp/min
Maksymalna prędkość jazdy	5,9 km/h 3,7 mili/h

SYSTEM FREZOWANIA	
PM820 — szerokość frezowania	2010 mm 79,1 cala
PM820 — liczba frezów (15 mm odstępu)	170
PM822 — szerokość frezowania	2235 mm 88,0 cali
PM822 — liczba frezów (15 mm odstępu)	185
PM825 — szerokość frezowania	2505 mm 98,6 cala
PM825 — liczba frezów (15 mm odstępu)	203
Maksymalna głębokość skrawania	330 mm 13,0 cali
Prędkości wirnika	100 / 109 / 118 obr./min
Minimalny promień skrawania po lewej stronie	2,00 m 6,56 stopy
PM820 — minimalny promień skrawania po prawej stronie	2,00 m 6,56 stopy
PM822 — minimalny promień skrawania po prawej stronie	1,80 m 5,91 stopy
PM825 — minimalny promień skrawania po prawej stronie	1,50 m 4,92 stopy

MASA MASZYNY	
PM820 — masa eksploatacyjna	36 130 kg 79 653 funty
PM820 — masa transportowa	32 230 kg 71 055 funtów
PM822 — masa eksploatacyjna	36 700 kg 80 910 funtów
PM822 — masa transportowa	32 800 kg 72 312 funtów
PM825 — masa eksploatacyjna	37 500 kg 82 673 funty
PM825 — masa transportowa	33 600 kg 74 075 funtów

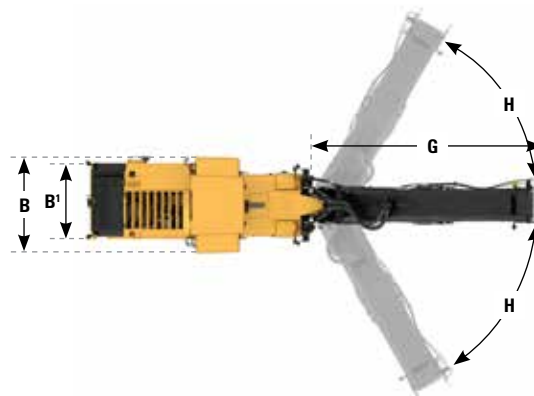
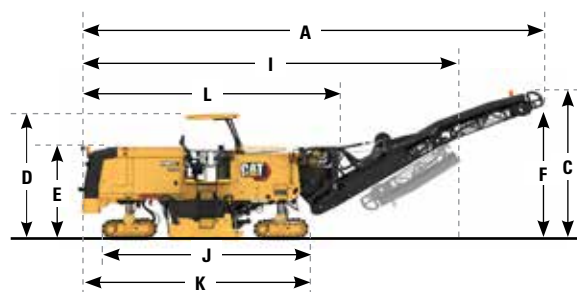
Podane masy są przybliżone i obejmują:

- Masy eksploatacyjne uwzględniają ciecze chłodzące, środki smarne, pełny zbiornik paliwa i zbiornik wody oraz operatora o masie ciała 75 kg (165 funtów).
- Masy transportowe uwzględniają ciecze chłodzące, środki smarne, zbiornik paliwa pełny w 50% oraz pusty zbiornik wody.

OBJĘTOŚCI PŁYNÓW EKSPLOATACYJNYCH	
Zbiornik paliwa	1108 l 292,7 gal
Układ chłodzenia	104 l 27,5 gal
Układ oleju silnikowego	65 l 17,2 gal
Olej hydrauliczny	113 l 29,9 gal
Zbiornik wody	3400 l 898,2 gal

WYMIARY	
<b>A</b> Długość całkowita (podniesiony przenośnik)	14,52 m 47,64 stopy
<b>B</b> PM820 — maksymalna szerokość maszyny	3,11 m 10,20 stopy
PM822 — maksymalna szerokość maszyny	3,11 m 10,20 stopy
PM825 — maksymalna szerokość maszyny	3,36 m 11,02 stopy
<b>B'</b> PM820 — minimalna szerokość maszyny	2,52 m 8,27 stopy
PM822 — minimalna szerokość maszyny	2,74 m 8,99 stopy
PM825 — minimalna szerokość maszyny	3,01 m 9,88 stopy
<b>C</b> Maksymalna wysokość (podniesiony przenośnik)	5,23 m 17,16 stopy
<b>D</b> Wysokość do opcjonalnego zadaszenia	4,05 m 13,29 stopy
<b>E</b> Wysokość (zadaszenie opuszczone / brak zadaszenia)	3,00 m 9,84 stopy
<b>F</b> Maksymalna odległość samochodu ciężarowego	4,86 m 15,94 stopy
<b>G</b> Długość przenośnika	8,38 m 27,49 stopy
<b>H</b> Odchylenie przenośnika	±60° od osi

WYMIARY TRANSPORTOWE	
<b>I</b> Długość transportowa	12,43 m 40,78 stopy
<b>B'</b> PM820 — szerokość transportowa	2,52 m 8,27 stopy
PM822 — szerokość transportowa	2,74 m 8,99 stopy
PM825 — szerokość transportowa	3,01 m 9,88 stopy
<b>E</b> Wysokość (zadaszenie opuszczone)	3,00 m 9,84 stopy
<b>J</b> Długość (między gąsienicami)	6,69 m 21,95 stopy
<b>K</b> Długość maszyny (od tylnej do przedniej gąsienicy)	7,32 m 24,02 stopy
<b>L</b> Długość samej maszyny	8,33 m 27,33 stopy





# WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

Wyposażenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

STANOWISKO PRACY OPERATORA	STANDARDOWO	OPCJA
Elementy sterowania z poziomu podłoża	●	
Jeden dotykowy monitor LCD o wysokiej rozdzielczości Wyświetlacz	●	
Gniazdo elektryczne 12 V	●	
Dwa dotykowe monitory LCD o wysokiej rozdzielczości Wyświetlacze		○
Hydraulicznie składane zadaszenie z lampami LED		○
Fotel z amortyzacją pneumatyczną		○
Szyby przednie		○

TECHNOLOGIA CAT CONNECT	STANDARDOWO	OPCJA
System Cat Product Link™	●	
Cat GRADE	●	
Zabudowana listwa		○
Czujnik ultradźwiękowy (linia uśredniająca lub wzorcowa)		○
Elementy sterujące nachyleniem i wyświetlacze na poziomie podłoża		○

PRZENOŚNIK	STANDARDOWO	OPCJA
Napinacz smarowy	●	
Funkcja zwiększania mocy usuwania materiału	●	
System odpylający		○
Zewnętrzna kamera (przenośnik załadowniczy)		○

UKŁAD WIRNIKA	STANDARDOWO	OPCJA
Funkcja automatycznego cięcia	●	
Funkcja automatycznego przełączania	●	
Przeskakiwanie przeszkód	●	
Trzy prędkości cięcia	●	
Wirnik systemu K — zgrubny (25 mm)		○
Wirnik systemu K — zgrubny (18 mm)		○
Wirnik systemu K — standard (15 mm)		○
Wirnik systemu K — dokładny (10 mm) (tylko PM822)		○
Wirnik systemu K — dokładny (8 mm)		○
Wirnik systemu K — mikro (6 mm)		○
Wirnik systemu H — mikro (6 x 2 mm) (tylko PM820 i PM822)		○
Frezy diamentowe		○
Pojemniki na frezy		○
Pneumatyczne narzędzie do usuwania frezów		○
Wyciąg uchwytu narzędziowego		○
Obracarka wirnika z zawieszonym sterownikiem		○

UKŁAD NAPĘDOWY	STANDARDOWO	OPCJA
Automatyczne sterowanie silnikiem podczas pracy na biegu jałowym	●	
Wysokowydajny układ chłodzenia	●	
Dwie pompy układu napędowego	●	
Automatyczne sterowanie obciążeniem	●	
Certyfikat CE		○

UKŁAD HYDRAULICZNY	STANDARDOWO	OPCJA
Hydrauliczny układ napędowy z dwiema pompami	●	
Układ przeciwoślizgowy	●	
Pompa napełniania zbiornika wody		○
Pompa podająca paliwo		○

SERWIS I KONSERWACJA	STANDARDOWO	OPCJA
Porty do planowego pobierania próbek oleju (S-O-S <sup>SM</sup> )	●	
Pokrywa silnika	●	
Prętowe wskaźniki poziomu oleju silnikowego na poziomie platformy	●	
Układ natrysku wody komory wirnika	●	
Sprężarka powietrza	●	
Układ napędowy akcesoriów	●	
Zbiornik wody o pojemności 3400 l (898 gal)	●	
Boczny zawór uzupełniania wody	●	
Myjka wysokociśnieniowa		○
Myjka niskociśnieniowa		○
Dodatkowe belki natryskowe		○

BEZPIECZEŃSTWO I ZABEZPIECZENIA	STANDARDOWO	OPCJA
Poręcze platformy	●	
Sygnal dźwiękowy/ostrzegawczy	●	
Światła robocze LED o szerokim kącie rozpraszania	●	
Obrysowe listwy LED		○
Lampa robocza LED z mocowaniem magnetycznym		○
Światło ostrzegawcze (stałe lub z mocowaniem magnetycznym)		○
Kierunkowskazy wozidła		○
Kamera zewnętrzna (tylna, przednia, montowana magnetycznie)		○

Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem [www.cat.com](http://www.cat.com).

© 2022 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone.

VisionLink jest znakiem handlowym firmy Trimble Navigation Limited zarejestrowanym w Stanach Zjednoczonych i w innych krajach.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. W celu uzyskania informacji o dostępnych opcjach wyposażenia należy skontaktować się z dealerem CAT.

© 2022 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK odpowiadające im znaki towarowe i żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie można ich wykorzystywać bez zezwolenia.  
[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)

QXHQ2732-02 (10/2022)  
Wersja konstrukcji: 02B  
Global

