

CHARGEUSE SUR PNEUS COMPACTE

Cat[®] 920



CARACTÉRISTIQUES :

- **Moteur C3.6 Cat[®]** – Conforme aux normes européenne Stage V et américaine EPA Tier 4 Final sur les émissions.
- **Timonerie en Z pour chargeuse optimisée Cat** – La timonerie en Z pour chargeuse optimisée Cat associe l'efficacité d'excavation d'une timonerie en Z traditionnelle aux capacités des porte-outils pour des performances et une polyvalence exceptionnelles. Ses forces de levage parallèle et de cavage élevées sur toute sa plage de fonctionnement vous permettent de manipuler des charges en toute sécurité et confiance, tout en bénéficiant d'un contrôle précis. Une option de levage à grande hauteur est proposée pour prolonger la portée et la hauteur de vidage pour les tâches les plus exigeantes.
- **Outils de travail** – Le modèle 920 comporte des godets type Performance, une exclusivité Cat, ainsi que de fourches à palettes offrant une excellente visibilité. Ces outils améliorent la productivité et sont proposés avec une attache de type chargeuse industrielle à interface IT, ISO (large) ou Fusion™. Les anciens outils pour attaches tels que les broches, les godets à grappin, les godets tous-travaux et autres équipements restent compatibles.
- **Circuit hydraulique et commandes** – Le circuit électrohydraulique de pointe demande moins d'efforts et offre un contrôle précis pour des temps de cycle rapides. Le manipulateur tout-en-un permet de rester concentré sur le travail. Un simple appui sur un bouton suffit pour ajuster la réactivité de la machine à l'application. L'option à débit élevé permet d'utiliser les outils de travail les plus contraignants.
- **Chaîne cinématique réglable** – Les changements de vitesse en douceur et les puissantes accélérations sont ajustées par rapport au freinage hydrostatique modulé de la pédale d'approche/de frein, créant ainsi une cadence pour le transport de matériaux. La commande électronique du régime moteur et d'approche lente facilite nettement les travaux effectués avec des broches et des souffleuses à neige. Le conducteur peut alterner entre une conduite douce et agressive par une simple pression d'un bouton.
- **Cabine** – L'introduction d'une caméra arrière améliore la visibilité panoramique. La cabine de luxe garantit le confort du conducteur grâce à un siège chauffant à suspension pneumatique et des commandes conviviales. Le conducteur dispose de nombreuses fonctionnalités, telles que la modulation des équipements et le niveau d'agressivité de la commande Hystat, la commande antitangage, le désengagement automatique du levage et de l'abaissement, le mode fourche/godet et la commande d'effort à la jante, qui lui permettent de personnaliser le véhicule à l'aide d'un clavier tactile.
- **Facilité d'entretien** – Les intervalles d'entretien prolongés et les points d'accès pour l'entretien parfaitement adaptés accélèrent et facilitent les contrôles quotidiens. Vous pouvez donc vous mettre au travail rapidement.
- **Puissance et efficacité** : grâce à des charges limites d'équilibre au braquage maximal élevées, à des forces d'arrachage puissantes et à une plus grande puissance moteur, pour une solution équilibrée qui répond aux besoins de tous les clients.
- **Fonctions d'économie de carburant** comme le mode Éco et le ventilateur de refroidissement à vitesse variable, qui placent le modèle 920 K sous le signe de la puissance et du rendement énergétique.

Spécifications

Moteur

Modèle de moteur	C3.6 Cat [®]	
Puissance brute maximale :		
Vitesse moteur maximale	2 350 tr/min	
SAE J1995	92 kW	123 hp
ISO 14396	90 kW	121 hp
ISO 14396 (DIN)	90 kW	122 hp
Puissance nette nominale :		
Régime moteur nominal	2 200 TR/MIN	
SAE J1349	90 kW	120 hp
ISO 9249	88 kW	118 hp
ISO 9249 (DIN)	88 kW	120 hp
Cylindrée	3,6 l	220 in ³
Alésage	98 mm	3,86 in
Course	120 mm	4,72 in

Moteur (suite)

Couple brut maximal :		
SAE J1995	505 Nm	372 lbf-ft
ISO 14396	500 Nm	369 lbf-ft
Couple net maximal :		
SAE J1349	496 N-m	366 lbf-ft
ISO 9249	493 Nm	363 lbf-ft

- Moteur conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final/Niveau V.
- La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant et à la pompe d'équipement avant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.



Chargeuse sur pneus compacte 920

Godets

Capacité du godet : normal GP	1,3-1,9 m ³	1,7-2,5 yd ³
Capacité du godet : matériau léger	2,5-3,5 m ³	3,3-4,6 yd ³

Direction

Angle d'articulation de braquage (dans chaque sens de marche)	40°	
Débit maximal de la pompe de direction	82 l/min	21,7 US gal/min
Pression de fonctionnement maximale – Pompe de direction	22 000 kPa	3 190 psi
Temps de cycle de direction (de complètement à gauche à complètement à droite) : À 2 350 TR/MIN : Vitesse du volant à 90 TR/MIN	2,3 secondes	
Nombre de tours du volant – de complètement à gauche à complètement à droite ou l'inverse	3,4 tours	

Circuit hydraulique de la chargeuse

Débit maximal de la pompe d'équipement	165 l/min	43,6 US gal/min
3e fonction, débit maximal, standard	95 l/min	25 US gal/min
3e fonction, débit maximal, rapide	150 l/min	40 US gal/min
4e fonction, débit maximal	95 l/min	25 US gal/min
Pression de fonctionnement maximale : pompe d'équipement	28 000 kPa	4 061 psi
Pression de décharge du vérin d'inclinaison	32 000 kPa	4 641 psi
Pression de décharge de la 3e fonction	32 000 kPa	4 641 psi
Pression de décharge de la 4e fonction	32 000 kPa	4 641 psi
Temps de cycle hydraulique : Levage (du niveau du sol au levage maximal)	4,8 secondes	
Vidage (à portée maximale)	1,8 secondes	
Redressement	2,2 secondes	
Position libre (du levage maximal au niveau du sol)	2,7 secondes	
Temps de cycle total	11,5 secondes	

Nota : Tous les temps de cycle sont fournis avec l'amortissement des vérins désactivé.

Contenances

Réservoir de carburant	165 l	43,6 US gal
Circuit de refroidissement	21,5 l	5,7 US gal
Carter moteur	10 l	2,6 US gal
Essieux :		
Avant	17 l	4,5 US gal
Arrière	17 l	4,5 US gal
Circuit hydraulique (réservoir compris)	98 l	25,9 US gal
Réservoir hydraulique	55 l	14,5 US gal
Transmission	3,2 l	0,8 US gal
Réservoir de liquide d'échappement diesel (DEF)	18 l	4,8 US gal

- Le DEF (Diesel Exhaust Fluid, liquide d'échappement diesel) utilisé dans les systèmes de réduction catalytique sélective (SCR, Selective Catalytic Reduction) Cat doit être conforme aux exigences établies par la norme 22241-1 de l'Organisation internationale de normalisation (ISO, International Organization for Standardization).

Transmission

Marche avant et marche arrière :		
Plage de régimes 1*	10 km/h	6,3 mph
Plage de régimes 2	20 km/h	12,5 mph
Plage de régimes 3	40 km/h	25 mph

*La commande de vitesse lente permet d'atteindre une vitesse maximale de 10 km/h (6,3 mph) au démarrage. La commande de vitesse lente fonctionne uniquement dans la plage 1.

Essieux

Avant	Fixe Différentiel à verrouillage (standard)
Arrière	Oscillants ± 11° Différentiel à verrouillage (standard)

Cabine

ROPS	ISO 3471:2008
FOPS	ISO 3449:2005

- La cabine avec cadre de protection en cas de retournement (ROPS) est de série en Amérique du Nord et en Europe.

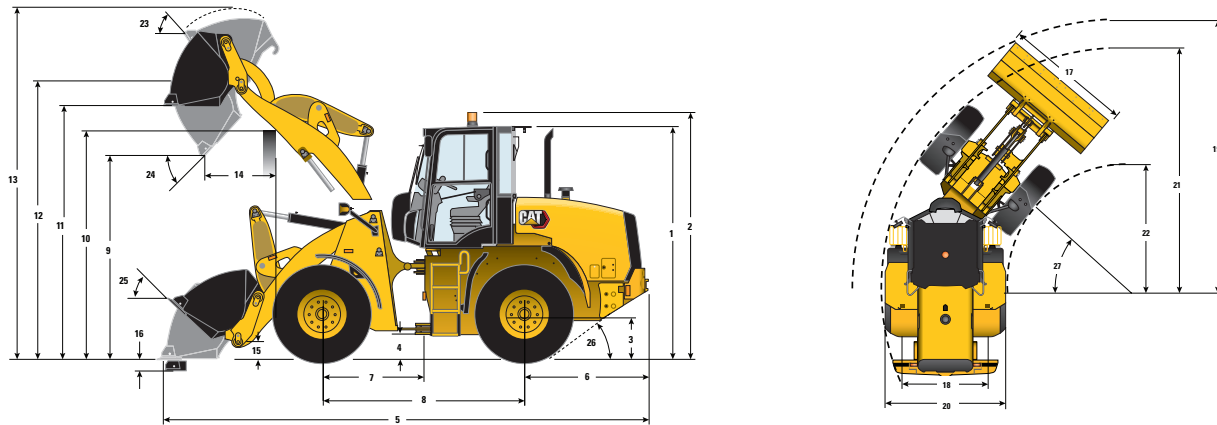
Pneus

Taille standard	17.5 R25 L2 XTLA
Autres types :	17.5 R25 L3 XHA2 20.5 R25 L3 XHA3 17.5-25 L2/L3 SGL 20.5-25 L2/L3 SGL 17.5-25 L3 HRL D/L-3A 17.5 R25 L2 Neige 20.5 R25 L2 Neige 17.5 R25 plein

- D'autres types de pneus sont disponibles. Contactez le concessionnaire Cat pour tout renseignement complémentaire.
- Dans certaines applications, les capacités de production de la chargeuse risquent de dépasser la capacité des pneus (donnée par l'indice t-km/h (t-mph)).
- Avant de choisir un type de pneu, Caterpillar vous conseille de procéder à une étude de toutes les situations d'utilisation avec le fournisseur de pneumatiques.

Chargeuse sur pneus compacte 920

Dimensions et caractéristiques de fonctionnement (Toutes les dimensions sont approximatives. Elles peuvent varier en fonction du type de godet et de pneu.)



*Variable en fonction du type de godet.
**Variable en fonction du type de pneu.

	Hauteur de levage standard – IT		Hauteur de levage standard – ISO		Hauteur de levage standard – À claveter		Hauteur de levage standard – Fusion		Hauteur de levage standard – Fusion	
Godet à un facteur de remplissage de 100 % utilisé en dessous des données	1,7 m ³	2,2 yd ³	1,7 m ³	2,2 yd ³	1,8 m ³	2,4 yd ³	1,7 m ³	2,2 yd ³	1,7 m ³	2,2 yd ³
Pneu utilisé en dessous des données	17.5 R25 L2 XTLA		17.5 R25 L2 XTLA		17.5 R25 L2 XTLA		17.5 R25 L2 XTLA		20.5 R25 L3 XHA2	
** 1 Hauteur : du sol à la cabine	3 110 mm	10'2"	3 110 mm	10'2"	3 110 mm	10'2"	3 110 mm	10'2"	3 155 mm	10'4"
** 2 Hauteur : du sol au gyrophare	3 300 mm	10'9"	3 300 mm	10'9"	3 300 mm	10'9"	3 300 mm	10'9"	3 345 mm	10'11"
** 3 Hauteur : du sol à l'axe central de l'essieu	640 mm	2'1"	640 mm	2'1"	640 mm	2'1"	640 mm	2'1"	685 mm	2'3"
** 4 Hauteur : garde au sol	438 mm	1'5"	438 mm	1'5"	438 mm	1'5"	438 mm	1'5"	483 mm	1'7"
* 5 Longueur : hors tout	6 700 mm	21'11"	6 756 mm	22'1"	6 631 mm	21'9"	6 877 mm	22'6"	6 901 mm	22'7"
6 Longueur : de l'essieu arrière au pare-chocs	1 615 mm	5'3"	1 615 mm	5'3"	1 615 mm	5'3"	1 615 mm	5'3"	1 615 mm	5'3"
7 Longueur : de l'attelage à l'essieu avant	1 350 mm	4'5"	1 350 mm	4'5"	1 350 mm	4'5"	1 350 mm	4'5"	1 350 mm	4'5"
8 Longueur : empattement	2 700 mm	8'10"	2 700 mm	8'10"	2 700 mm	8'10"	2 700 mm	8'10"	2 700 mm	8'10"
* 9 Hauteur de déversement : godet à 45 degrés	2 838 mm	9'3"	2 800 mm	9'2"	2 882 mm	9'5"	2 708 mm	8'10"	2 749 mm	9'0"
** 10 Hauteur de déversement : hauteur de chargement	3 381 mm	11'1"	3 381 mm	11'1"	3 381 mm	11'1"	3 381 mm	11'1"	3 474 mm	11'5"
** 11 Hauteur de déversement : godet de niveau	3 562 mm	11'8"	3 562 mm	11'8"	3 563 mm	11'8"	3 493 mm	11'5"	3 586 mm	11'9"
** 12 Hauteur : axe du godet	3 818 mm	12'6"	3 818 mm	12'6"	3 818 mm	12'6"	3 818 mm	12'6"	3 911 mm	12'10"
** 13 Hauteur : hors tout	4 847 mm	15'10"	4 882 mm	16'0"	4 825 mm	15'9"	4 857 mm	15'11"	4 950 mm	16'3"
* 14 Portée : godet à 45 degrés	933 mm	3'0"	974 mm	3'2"	881 mm	2'10"	972 mm	3'2"	898 mm	2'11"
15 Hauteur de transport : axe du godet	353 mm	1'1"	345 mm	1'1"	353 mm	1'1"	355 mm	1'1"	448 mm	1'5"
** 16 Profondeur d'excavation	60 mm	2,3"	61 mm	2,4"	60 mm	2,3"	131 mm	5,1"	86 mm	3,3"
17 Largeur : godet	2 401 mm	7'10"	2 401 mm	7'10"	2 401 mm	7'10"	2 450 mm	8'0"	2 450 mm	8'0"
18 Largeur : bande de roulement centrale	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"
19 Rayon de braquage : godet inclus	5 410 mm	17'8"	5 425 mm	17'9"	5 390 mm	17'8"	5 506 mm	18'0"	5 506 mm	18'0"
20 Largeur : pneus inclus	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"	2 289 mm	7'5"
21 Rayon de braquage : extérieur des pneus	4 877 mm	16'0"	4 877 mm	16'0"	4 877 mm	16'0"	4 877 mm	16'0"	4 891 mm	16'1"
22 Rayon de braquage : intérieur des pneus	2 563 mm	8'4"	2 563 mm	8'4"	2 563 mm	8'4"	2 563 mm	8'4"	2 524 mm	8'2"
23 Angle de redressement au levage maximal	55°		55°		55°		56°		56°	
24 Angle de vidage au levage maximal	47°		47°		47°		46°		46°	
25 Angle de redressement pour le transport	44°		44°		44°		45°		45°	
26 Angle de fuite	33°		33°		33°		25°		25°	
27 Angle d'articulation	40°		40°		40°		40°		40°	
*Charge limite d'équilibre en ligne droite (ISO 14397-1)	7 083 kg	15 609 lb	6 917 kg	15 244 lb	7 457 kg	16 434 lb	6 597 kg	14 540 lb	6 979 kg	15 382 lb
*Charge limite d'équilibre au braquage maximal (ISO 14397-1)	6 026 kg	13 280 lb	5 878 kg	12 955 lb	6 364 kg	14 026 lb	5 597 kg	12 335 lb	5 930 kg	13 069 lb
*Force d'arrachage	8 481 kg	18 691 lb	7 934 kg	17 485 lb	9 113 kg	20 085 lb	7 625 kg	16 805 lb	7 625 kg	16 805 lb
*Poids en ordre de marche	9 843 kg	21 694 lb	9 865 kg	21 742 lb	9 656 kg	21 282 lb	9 981 kg	21 998 lb	10 611 kg	23 387 lb

Les dimensions indiquées correspondent à celles d'une machine équipée de lames de coupe à boulonner avec des protections standard, un conducteur de 80 kg (176 lb) et le plein des liquides.

Chargeuse sur pneus compacte 920

Dimensions et caractéristiques de fonctionnement (Toutes les dimensions sont approximatives. Elles peuvent varier en fonction du type de godet et de pneu.)

*Variable en fonction du type de godet. **Variable en fonction du type de pneu.	Grande hauteur de levage – IT		Grande hauteur de levage – ISO		Grande hauteur de levage – À claveter		Grande hauteur de levage – Fusion		Grande hauteur de levage – Fusion	
	1,7 m ³	2,2 yd ³	1,7 m ³	2,2 yd ³	1,8 m ³	2,4 yd ³	1,7 m ³	2,2 yd ³	1,7 m ³	2,2 yd ³
Godet à un facteur de remplissage de 100 % utilisé en dessous des données										
Pneu utilisé en dessous des données	17.5 R25 L2 XTLA		17.5 R25 L2 XTLA		17.5 R25 L2 XTLA		17.5 R25 L2 XTLA		20.5 R25 L3 XHA2	
** 1 Hauteur : du sol à la cabine	3 110 mm	10'2"	3 110 mm	10'2"	3 110 mm	10'2"	3 110 mm	10'2"	3 203 mm	10'6"
** 2 Hauteur : du sol au gyrophare	3 300 mm	10'9"	3 300 mm	10'9"	3 300 mm	10'9"	3 300 mm	10'9"	3 393 mm	11'1"
** 3 Hauteur : du sol à l'axe central de l'essieu	640 mm	2'1"	640 mm	2'1"	640 mm	2'1"	640 mm	2'1"	733 mm	2'5"
** 4 Hauteur : garde au sol	438 mm	1'5"	438 mm	1'5"	438 mm	1'5"	438 mm	1'5"	531 mm	1'9"
* 5 Longueur : hors tout	7 154 mm	23'5"	7 210 mm	23'7"	7 085 mm	23'2"	7 320 mm	24'0"	7 344 mm	24'1"
6 Longueur : de l'essieu arrière au pare-chocs	1 615 mm	5'3"	1 615 mm	5'3"	1 615 mm	5'3"	1 615 mm	5'3"	1 615 mm	5'3"
7 Longueur : de l'attelage à l'essieu avant	1 350 mm	4'5"	1 350 mm	4'5"	1 350 mm	4'5"	1 350 mm	4'5"	1 350 mm	4'5"
8 Longueur : empattement	2 700 mm	8'10"	2 700 mm	8'10"	2 700 mm	8'10"	2 700 mm	8'10"	2 700 mm	8'10"
* 9 Hauteur de déversement : godet à 45 degrés	3 126 mm	10'3"	3 089 mm	10'1"	3 171 mm	10'4"	2 997 mm	9'9"	2 997 mm	9'9"
** 10 Hauteur de déversement : hauteur de chargement	3 447 mm	11'3"	3 447 mm	11'3"	3 447 mm	11'3"	1 915 mm	6'3"	2 043 mm	6'7"
** 11 Hauteur de déversement : godet de niveau	3 851 mm	12'7"	3 851 mm	12'7"	3 852 mm	12'7"	3 782 mm	12'4"	3 875 mm	12'8"
** 12 Hauteur : axe du godet	4 106 mm	13'5"	4 106 mm	13'5"	4 106 mm	13'5"	4 106 mm	13'5"	4 199 mm	13'9"
** 13 Hauteur : hors tout	5 135 mm	16'10"	5 170 mm	16'11"	5 114 mm	16'9"	5 146 mm	16'10"	5 239 mm	17'2"
* 14 Portée : godet à 45 degrés	1 137 mm	3'8"	1 178 mm	3'10"	1 084 mm	3'6"	1 176 mm	3'10"	1 176 mm	3'10"
15 Hauteur de transport : axe du godet	499 mm	1'7"	527 mm	1'8"	499 mm	1'7"	524 mm	1'8"	524 mm	1'8"
** 16 Profondeur d'excavation	214 mm	8,4"	214 mm	8,4"	213 mm	8,3"	283 mm	11,1"	190 mm	7,5"
17 Largeur : godet	2 401 mm	7'10"	2 401 mm	7'10"	2 401 mm	7'10"	2 450 mm	8'0"	2 450 mm	8'0"
18 Largeur : bande de roulement centrale	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"
19 Rayon de braquage : godet inclus	5 694 mm	18'8"	5 722 mm	18'9"	5 666 mm	18'7"	5 784 mm	18'11"	5 815 mm	19'0"
20 Largeur : pneus inclus	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"
21 Rayon de braquage : extérieur des pneus	4 877 mm	16'0"	4 877 mm	16'0"	4 877 mm	16'0"	4 877 mm	16'0"	4 877 mm	16'0"
22 Rayon de braquage : intérieur des pneus	2 563 mm	8'4"	2 563 mm	8'4"	2 563 mm	8'4"	2 563 mm	8'4"	2 563 mm	8'4"
23 Angle de redressement au levage maximal	47°		47°		47°		48°		48°	
24 Angle de vidage au levage maximal	48°		48°		47°		46°		46°	
25 Angle de redressement pour le transport	35°		36°		35°		37°		37°	
26 Angle de fuite	33°		33°		33°		33°		33°	
27 Angle d'articulation	40°		40°		40°		40°		40°	
*Charge limite d'équilibre en ligne droite (ISO 14397-1)	6 084 kg	13 409 lb	5 940 kg	13 091 lb	6 414 kg	14 137 lb	5 688 kg	12 535 lb	6 255 kg	13 784 lb
*Charge limite d'équilibre au braquage maximal (ISO 14397-1)	5 143 kg	11 334 lb	5 014 kg	11 051 lb	5 444 kg	11 997 lb	4 791 kg	10 559 lb	5 281 kg	11 638 lb
*Force d'arrachage	8 008 kg	17 649 lb	7 486 kg	16 499 lb	8 608 kg	18 970 lb	7 260 kg	16 000 lb	7 260 kg	16 000 lb
*Poids en ordre de marche	10 223 kg	22 531 lb	10 245 kg	22 579 lb	10 036 kg	22 118 lb	10 361 kg	22 835 lb	11 287 kg	24 875 lb

Les dimensions indiquées correspondent à celles d'une machine équipée de lames de coupe à boulonner avec des protections standard, un conducteur de 80 kg (176 lb) et le plein des liquides.

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour plus d'informations de contact, consultez guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le Moteur C3.6 Cat® est conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis et Stage V pour l'Union européenne.
 - Les moteurs diesel Cat doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) ou du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à plus faible intensité de carbone suivants, jusqu'à :
 - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)
 - ✓ 100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraîtée et carburants GTL (gaz à liquide)
- Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 1,0 kg (2,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 1,430 tonnes métriques (1,57 tonnes US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Avec les ventilateurs de refroidissement tournant à vitesse maximale :

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008) – 77 dB(A)*

Niveau de puissance acoustique extérieur (ISO 6395:2008) – 103 dB(A)**

Niveau de pression acoustique (SAE J88:2013) – 101 dB(A)**

*Les mesures ont été effectuées avec des portes et des vitres de cabine fermées, correctement installées et entretenues.

**Niveau de puissance acoustique indiqué sur la plaque dans les configurations du marché européen (marquage CE) et du marché britannique (marquage UK), mesuré conformément aux méthodes et aux conditions d'essai spécifiées dans la Directive 2000/14/CE et le règlement britannique sur le bruit 2001 n° 1701.

Huiles et liquides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/Le liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat pour de plus amples informations.
- L'huile Cat Bio HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable portant le label écologique UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Fonctionnalités et technologies

- Les fonctionnalités et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Ces fonctionnalités peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Coupure de ralenti du moteur
 - Circuit électrohydraulique avancé
 - Ventilateur moteur à vitesse variable
 - Mode Eco
 - Transmission hydrostatique
 - Capteurs de timonerie et désengagements programmables
 - Godets série Performance et timonerie en Z optimisée
 - Effort à la jante
 - Mises à jour flash à distance et Dépistage des pannes à distance

Recyclage

- Les matériaux intégrés aux machines sont classifiés comme suit avec un pourcentage pondéral approximatif. En raison des variations de configurations produit, les valeurs suivantes du tableau peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	60,41 %
Fer	27,24 %
Métal non ferreux	2,77 %
Métal mixte	0,71 %
Métal mixte et non métal	0,80 %
Plastique	1,16 %
Caoutchouc	2,46 %
Mixte non métallique	0,04 %
Liquide	1,82 %
Autre	2,59 %
Non classifié	0 %
Total	100 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantira un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et elle renforcera la valeur de fin de vie du produit. Conformément à la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclage et valorisation – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité se définit comme le pourcentage en masse (fraction, en pourcentage, de la masse) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée et/ou réutilisée.

Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont de nouveau évaluées en termes de recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité : 95 %

Pour plus d'informations sur les produits Cat, les services proposés par les concessionnaires et les solutions par secteur d'activité, veuillez visiter le site www.cat.com

© 2022 Caterpillar
Tous droits réservés

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFHQ8248-01 (08-2022)
Remplace AFHQ8248
Numéro de version : 14A
(EU, Am North,
ANZP, Japan)

