

CHARGEUSE SUR PNEUS COMPACTE

Cat[®] 910



CARACTÉRISTIQUES :

- **Moteur C3.6 Cat[®]** – Conforme aux normes européenne Stage V et américaine EPA Tier 4 Final.
- **Timonerie en Z pour chargeuse optimisée Cat** – La timonerie en Z pour chargeuse optimisée Cat associe l'efficacité d'excavation d'une timonerie en Z traditionnelle aux capacités des porte-outils pour des performances et une polyvalence exceptionnelles. Ses forces de levage parallèle et de cavage élevées sur toute sa plage de fonctionnement vous permettent de manipuler des charges en toute sécurité et confiance, tout en bénéficiant d'un contrôle précis.
- **Outils de travail** – Le modèle 910 comporte des godets type Performance, une exclusivité Cat, ainsi que de fourches à palettes offrant une excellente visibilité. Ces outils améliorent la productivité et sont proposés avec une attache de type chargeuse industrielle (IT) ou ISO (large). Les anciens outils pour attaches tels que les broches, les godets à grappin, les godets tous-travaux et autres équipements restent compatibles.
- **Circuit hydraulique et commandes** – Le circuit électrohydraulique de pointe demande moins d'efforts et offre un contrôle précis pour des temps de cycle rapides. Le manipulateur tout-en-un permet de rester concentré sur le travail. Un simple appui sur un bouton suffit pour ajuster la réactivité de la machine à l'application.
- **Chaîne cinématique réglable** – Les changements de vitesse en douceur et les puissantes accélérations sont ajustées par rapport au freinage hydrostatique modulé de la pédale d'approche/de frein, créant ainsi une cadence pour le transport de matériaux. La commande électronique du régime moteur et d'approche lente facilite nettement les travaux effectués avec des broches et des souffleuses à neige. Le conducteur peut alterner entre une conduite douce et agressive par une simple pression d'un bouton.
- **Cabine** – L'introduction d'une caméra arrière améliore la visibilité panoramique. La cabine de luxe garantit le confort du conducteur grâce à un siège chauffant à suspension pneumatique et des commandes conviviales. Le conducteur dispose de nombreuses fonctionnalités, telles que la modulation des équipements et le niveau d'agressivité de la commande Hystat, la commande antitangage, le désengagement automatique du levage et de l'abaissement, le mode fourche/godet et la commande d'effort à la jante, qui lui permettent de personnaliser le véhicule à l'aide d'un clavier tactile.
- **Facilité d'entretien** – Les intervalles d'entretien prolongés et les points d'accès pour l'entretien parfaitement adaptés accélèrent et facilitent les contrôles quotidiens. Vous pouvez donc vous mettre au travail rapidement.
- **Grâce à des charges limites d'équilibre au braquage maximal élevées, à des forces d'arrachage puissantes et à une puissance moteur efficace, le modèle propose une solution équilibrée qui répond aux besoins de tous les clients.**
- **Fonctions d'économie de carburant** comme le mode Éco et le ventilateur de refroidissement à vitesse variable, qui placent le modèle 910 K sous le signe de la puissance et du rendement énergétique.

Spécifications

Moteur

Modèle de moteur	C3.6 Cat [®]	
Puissance brute maximale :		
Vitesse moteur maximale	2 350 tr/min	
SAE J1995	83 kW	111 hp
ISO 14396	82 kW	110 hp
ISO 14396 (DIN)	82 kW	111 hp
Puissance nette nominale :		
Régime moteur nominal	2 200 TR/MIN	
SAE J1349	74 kW	99 hp
ISO 9249	73 kW	98 hp
ISO 9249 (DIN)	73 kW	99 hp
Cylindrée	3,6 l	220 in ³
Alésage	98 mm	3,86 in
Course	120 mm	4,72 in

Moteur (suite)

Couple brut maximal :		
SAE J1995	454 Nm	335 lbf-ft
ISO 14396	450 Nm	332 lbf-ft
Couple net maximal :		
SAE J1349	446 Nm	329 lbf-ft
ISO 9249	443 Nm	327 lbf-ft

- Moteur conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final/Niveau V.
- La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant et à la pompe d'équipement avant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.



Chargeuse sur pneus compacte 910

Godets

Capacité du godet : normal GP	1,3-1,9 m ³	1,7-2,5 yd ³
Capacité du godet : matériau léger	2,5-3,5 m ³	3,3-4,6 yd ³

Direction

Angle d'articulation de braquage (dans chaque sens de marche)	40°	
Débit maximal de la pompe de direction	66 l/min	17 US gal/min
Pression de fonctionnement maximale – Pompe de direction	18 500 kPa	2 683 psi
Temps de cycle de direction (de complètement à gauche à complètement à droite) : À 2 350 TR/MIN : 90 TR/MIN est de 90 tr/min	3,2 secondes	
Nombre de tours du volant de direction (de complètement à gauche à complètement à droite ou de complètement à droite à complètement à gauche)	3,75 tours	

Circuit hydraulique de la chargeuse

Débit maximal de la pompe d'équipement	122 l/min	32 US gal/min
3e fonction, débit maximal	90 l/min	24 US gal/min
4e fonction, débit maximal	90 l/min	24 US gal/min
Pression de fonctionnement maximale : pompe d'équipement	23 500 kPa	3 408 psi
Pression de décharge du vérin d'inclinaison	34 000 kPa	4 931 psi
3e fonction à pression de fonctionnement maximale	21 000 kPa	3 046 psi
4e fonction à pression de fonctionnement maximale	21 000 kPa	3 046 psi

Temps de cycle hydraulique :

Levage (du niveau du sol au levage maximal)	5,2 secondes
Vidage (à portée maximale)	1,4 secondes
Redressement	2,2 secondes
Position libre (du levage maximal au niveau du sol)	3,7 secondes
Temps de cycle total	12,5 secondes

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	165 l	43,6 US gal
Circuit de refroidissement	21,5 l	5,7 US gal
Carter moteur	10 l	2,6 US gal
Essieux :		
Différentiel avant central	7,5 l	2,0 US gal
Différentiel arrière central	7,5 l	2,0 US gal
Circuit hydraulique (réservoir compris)	98 l	25,9 US gal
Réservoir hydraulique	55 l	14,5 US gal
Transmission	3,2 l	0,8 US gal
Réservoir de liquide d'échappement diesel (DEF)	18 l	4,8 US gal

- Le DEF (Diesel Exhaust Fluid, liquide d'échappement diesel) utilisé dans les systèmes SCR (Selective Catalytic Reduction, réduction catalytique sélective) Cat doit être conforme aux exigences établies par la norme 22 241-1 de l'Organisation internationale de normalisation (ISO, International Organization for Standardization).

Transmission

Marche avant et marche arrière :		
Plage de régimes 1*	10 km/h	6,3 mph
Plage de régimes 2*	20 km/h	12,5 mph
Plage de régimes 3	40 km/h	25 mph

*La commande de vitesse lente permet d'atteindre une vitesse maximale de 10 km/h (6,3 mph) au démarrage. La commande de vitesse lente fonctionne uniquement dans la plage 1.

Pneus

Taille standard	15.5 R25 L2 XTLA
Autres types :	17.5 R25 L2 XTLA
	15.5 R25 L3 XHA2
	17.5 R25 L3 XHA2
	17.5-25 L2/L3 SGL
	17.5-25 L3 HRL D/L-3A
	17.5 R25 L2 Neige

- D'autres types de pneus sont disponibles. Contactez le concessionnaire Cat pour tout renseignement complémentaire.
- Dans certaines applications, les capacités de production de la chargeuse risquent de dépasser la capacité des pneus (donnée par l'indice t-km/h (t-mph)).
- Avant de choisir un type de pneu, Caterpillar vous conseille de procéder à une étude de toutes les situations d'utilisation avec le fournisseur de pneumatiques.

Cabine

ROPS	ISO 3471:2008
FOPS	ISO 3449:2005

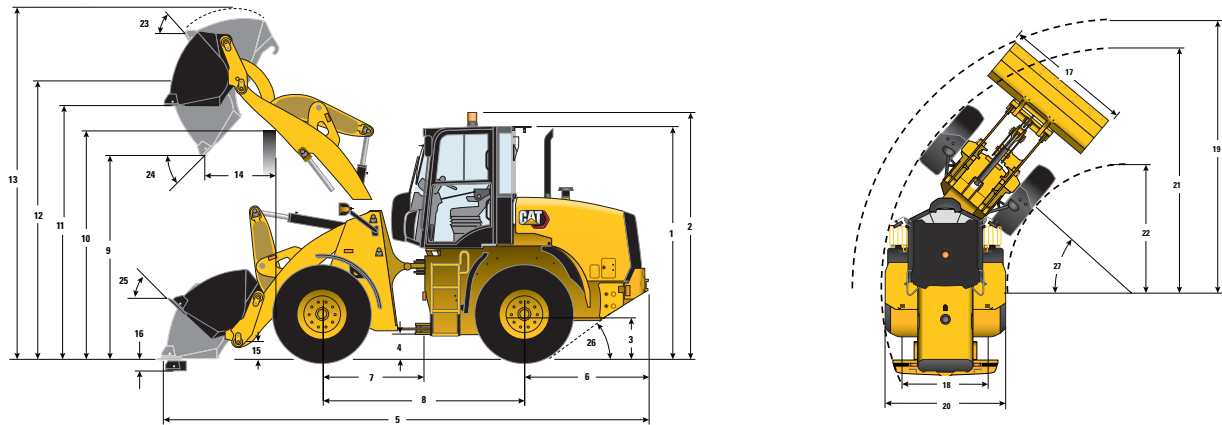
- La cabine avec cadre de protection en cas de retournement (ROPS) est de série en Amérique du Nord et en Europe.

Essieux

Avant	Fixe
	Différentiel à verrouillage (standard)
Arrière	Oscillants ± 11°
	Différentiel à verrouillage (standard)

Chargeuse sur pneus compacte 910

Dimensions et caractéristiques de fonctionnement (Toutes les dimensions sont approximatives. Elles peuvent varier en fonction du type de godet et de pneu.)



*Variable en fonction du type de godet. **Variable en fonction du type de pneu.

	Hauteur de levage standard : IT		Hauteur de levage standard : ISO		Levage standard, à claveter	
Godet à un facteur de remplissage de 100 % utilisé en dessous des données	1,3 m ³	1,7 yd ³	1,3 m ³	1,7 yd ³	1,4 m ³	1,8 yd ³
Pneu utilisé en dessous des données	15.5 R25 L2 XTLA		15.5 R25 L2 XTLA		15.5 R25 L2 XTLA	
** 1 Hauteur : du sol à la cabine	3 020 mm	9'10"	3 020 mm	9'10"	3 020 mm	9'10"
** 2 Hauteur : du sol au gyrophare	3 210 mm	10'6"	3 210 mm	10'6"	3 210 mm	10'6"
** 3 Hauteur : du sol à l'axe central de l'essieu	600 mm	1'11"	600 mm	1'11"	600 mm	1'11"
** 4 Hauteur : garde au sol	348 mm	1'1"	348 mm	1'1"	348 mm	1'1"
* 5 Longueur : hors tout	6 337 mm	20'9"	6 394 mm	20'11"	6 269 mm	20'6"
6 Longueur : de l'essieu arrière au pare-chocs	1 634 mm	5'4"	1 634 mm	5'4"	1 590 mm	5'2"
7 Longueur : de l'attelage à l'essieu avant	1 300 mm	4'3"	1 300 mm	4'3"	1 300 mm	4'3"
8 Longueur : empattement	2 600 mm	8'6"	2 600 mm	8'6"	2 600 mm	8'6"
* 9 Hauteur de déversement : godet à 45°	2 809 mm	9'2"	2 772 mm	9'1"	2 846 mm	9'4"
** 10 Hauteur de déversement : hauteur de chargement	3 284 mm	10'9"	3 284 mm	10'9"	3 284 mm	10'9"
** 11 Hauteur de déversement : godet de niveau	3 418 mm	11'2"	3 418 mm	11'2"	3 418 mm	11'2"
** 12 Hauteur : axe du godet	3 673 mm	12'0"	3 673 mm	12'0"	3 673 mm	12'0"
** 13 Hauteur : hors tout	4 563 mm	14'11"	4 599 mm	15'1"	4 563 mm	14'11"
* 14 Portée : godet à 45°	820 mm	2'8"	863 mm	2'9"	788 mm	2'7"
15 Hauteur de transport : axe du godet	319 mm	1'0"	317 mm	1'0"	319 mm	1'0"
** 16 Profondeur d'excavation	117 mm	4,5"	117 mm	4,5"	117 mm	4,5"
17 Largeur : godet	2 401 mm	7'10"	2 401 mm	7'10"	2 401 mm	7'10"
18 Largeur : bande de roulement centrale	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"
19 Rayon de braquage : godet inclus	5 199 mm	17'0"	5 216 mm	17'1"	5 180 mm	16'11"
20 Largeur : pneus inclus	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"
21 Rayon de braquage : extérieur des pneus	4 716 mm	15'5"	4 716 mm	15'5"	4 716 mm	15'5"
22 Rayon de braquage : intérieur des pneus	2 446 mm	8'0"	2 446 mm	8'0"	2 446 mm	8'0"
23 Angle de redressement au levage maximal		57°		57°		57°
24 Angle de vidage au levage maximal		47°		48°		48°
25 Angle de redressement pour le transport		42°		42°		42°
26 Angle de fuite		33°		33°		33°
27 Angle d'articulation		40°		40°		40°
*Charge limite d'équilibre en ligne droite (ISO 14397-1)	5 845 kg	12 882 lb	5 709 kg	13 105 lb	6 187 kg	13 635 lb
*Charge limite d'équilibre au braquage maximal (ISO 14397-1)	4 898 kg	10 795 lb	4 779 kg	10 532 lb	5 207 kg	11 475 lb
*Force d'arrachage	6 741 kg	14 857 lb	6 298 kg	11 632 lb	7 327 kg	16 148 lb
*Poids en ordre de marche	8 086 kg	17 822 lb	8 109 kg	18 102 lb	7 899 kg	17 408 lb

Les dimensions indiquées correspondent à celles d'une machine équipée de lames de coupe à boulonner avec un conducteur de 80 kg (176 lb).

Chargeuse sur pneus compacte 910

Dimensions et caractéristiques de fonctionnement (Toutes les dimensions sont approximatives. Elles peuvent varier en fonction du type de godet et de pneu.)

*Variable en fonction du type de godet. du type de pneu.	**Variable en fonction du type de pneu.		Grande hauteur de levage : IT		Grande hauteur de levage : ISO		Grande hauteur de levage, à claveter	
Godet à un facteur de remplissage de 100 % utilisé en dessous des données	1,3 m ³	1,7 yd ³	1,3 m ³	1,7 yd ³	1,4 m ³	1,8 yd ³		
Pneu utilisé en dessous des données	15.5 R25 L2 XTLA		15.5 R25 L2 XTLA		15.5 R25 L2 XTLA			
** 1 Hauteur : du sol à la cabine	3 020 mm	9'10"	3 020 mm	9'10"	3 020 mm	9'10"		
** 2 Hauteur : du sol au gyrophare	3 210 mm	10'6"	3 210 mm	10'6"	3 210 mm	10'6"		
** 3 Hauteur : du sol à l'axe central de l'essieu	600 mm	1'11"	600 mm	1'11"	600 mm	1'11"		
** 4 Hauteur : garde au sol	348 mm	1'1"	348 mm	1'1"	348 mm	1'1"		
* 5 Longueur : hors tout	6 869 mm	22'6"	6 926 mm	22'8"	6 802 mm	22'3"		
6 Longueur : de l'essieu arrière au pare-chocs	1 634 mm	5'4"	1 634 mm	5'4"	1 590 mm	5'2"		
7 Longueur : de l'attelage à l'essieu avant	1 300 mm	4'3"	1 300 mm	4'3"	1 300 mm	4'3"		
8 Longueur : empattement	2 600 mm	8'6"	2 600 mm	8'6"	2 600 mm	8'6"		
* 9 Hauteur de déversement : Godet à 45 degrés	3 176 mm	10'5"	3 140 mm	10'3"	3 219 mm	10'6"		
** 10 Hauteur de déversement : hauteur de chargement	3 397 mm	11'1"	3 397 mm	11'1"	3 397 mm	11'1"		
** 11 Hauteur de déversement : godet de niveau	3 774 mm	12'4"	3 774 mm	12'4"	3 775 mm	12'4"		
** 12 Hauteur : axe du godet	4 030 mm	13'2"	4 030 mm	13'2"	4 030 mm	13'2"		
** 13 Hauteur : hors tout	4 920 mm	16'1"	4 955 mm	16'3"	4 891 mm	16'0"		
* 14 Godet à 45 degrés	1 054 mm	3'5"	1 100 mm	3'7"	1 004 mm	3'3"		
15 Hauteur de transport : axe du godet	480 mm	1'6"	480 mm	1'6"	480 mm	1'6"		
** 16 Profondeur d'excavation	295 mm	11,6"	295 mm	11,6"	294 mm	11,6"		
17 Largeur : godet	2 401 mm	7'10"	2 401 mm	7'10"	2 401 mm	7'10"		
18 Largeur : bande de roulement centrale	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"	1 800 mm	5'10"		
19 Rayon de braquage : godet inclus	5 440 mm	17'10"	5 452 mm	17'10"	5 419 mm	17'9"		
20 Largeur : pneus inclus	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"	2 259 mm	7'4"		
21 Rayon de braquage : extérieur des pneus	4 716 mm	15'5"	4 716 mm	15'5"	4 716 mm	15'5"		
22 Rayon de braquage : intérieur des pneus	2 446 mm	8'0"	2 446 mm	8'0"	2 446 mm	8'0"		
23 Angle de redressement au levage maximal		59°		60°		59°		
24 Angle de vidage au levage maximal		43°		44°		44°		
25 Angle de redressement pour le transport		50°		49°		50°		
26 Angle de fuite		33°		33°		33°		
27 Angle d'articulation		40°		40°		40°		
*Charge limite d'équilibre en ligne droite (ISO 14397-1)	5 099 kg	11 239 lb	4 998 kg	11 014 lb	5 388 kg	11 875 lb		
*Charge limite d'équilibre au braquage maximal (ISO 14397-1)	4 240 kg	9 344 lb	4 150 kg	9 146 lb	4 503 kg	9 925 lb		
*Force d'arrachage	6 800 kg	14 987 lb	6 351 kg	13 998 lb	7 392 kg	16 291 lb		
*Poids en ordre de marche	8 428 kg	18 575 lb	8 450 kg	18 624 lb	8 240 kg	18 161 lb		

Les dimensions indiquées correspondent à celles d'une machine équipée de lames de coupe à boulonner avec un conducteur de 80 kg (176 lb).

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour plus d'informations de contact, consultez guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page

<https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le Moteur C3.6 Cat® est conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis et Stage V pour l'Union européenne.
 - Les moteurs diesel Cat doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) ou du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à plus faible intensité de carbone suivants, jusqu'à :
 - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)
 - ✓ 100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraînée et carburants GTL (gaz à liquide)
- Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 1,0 kg (2,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 1,430 tonnes métriques (1,57 tonnes US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Avec les ventilateurs de refroidissement tournant à vitesse maximale :

Niveau de pression acoustique pour le conducteur
(ISO 6396:2008) – 77 dB(A)*

Niveau de puissance acoustique extérieur
(ISO 6395:2008) – 103 dB(A)**

Niveau de pression acoustique (SAE J88:2013) – 101 dB(A)**

*Les mesures ont été effectuées avec des portes et des vitres de cabine fermées, correctement installées et entretenues.

**Niveau de puissance acoustique indiqué sur la plaque dans les configurations du marché européen (marquage CE) et du marché britannique (marquage UK), mesuré conformément aux méthodes et aux conditions d'essai spécifiées dans la Directive 2 000/14/CE et le règlement britannique sur le bruit 2 001 n° 1701.

Huiles et liquides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/Le liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat pour de plus amples informations.
- L'huile Cat Bio HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable portant le label écologique UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Fonctionnalités et technologies

- Les fonctionnalités et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Ces fonctionnalités peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Coupure de ralenti du moteur
 - Circuit électrohydraulique avancé
 - Ventilateur moteur à vitesse variable
 - Mode Éco
 - Transmission hydrostatique
 - Capteurs de timonerie et désengagements programmables
 - Godets série Performance et timonerie en Z optimisée
 - Effort à la jante
 - Mises à jour flash à distance et Dépistage des pannes à distance

Recyclage

- Les matériaux intégrés aux machines sont classifiés comme suit avec un pourcentage pondéral approximatif. En raison des variations de configurations produit, les valeurs suivantes du tableau peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	60,41 %
Fer	27,24 %
Métal non ferreux	2,77 %
Métal mixte	0,71 %
Métal mixte et non métal	0,80 %
Plastique	1,16 %
Caoutchouc	2,46 %
Mixte non métallique	0,04 %
Liquide	1,82 %
Autre	2,59 %
Non classifié	0 %
Total	100 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantira un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et elle renforcera la valeur de fin de vie du produit. Conformément à la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclage et valorisation – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité se définit comme le pourcentage en masse (fraction, en pourcentage, de la masse) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée et/ou réutilisée.

Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont de nouveau évaluées en termes de recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité : 95 %

Pour plus d'informations sur les produits Cat, les services proposés par les concessionnaires et les solutions par secteur d'activité, veuillez visiter le site www.cat.com

© 2022 Caterpillar
Tous droits réservés

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFHQ8246-01 (10-2022)
Remplace AFHQ8246
Numéro de version : 14A
(EU, Am North, ANZP, Japan)

