

C75

COMPRESORES DE GAS PARA GASODUCTOS

El compresor de gas C75 de Solar[®] está diseñado para aplicaciones con la turbina de gas Titan™ 130 y Titan 250. Este compresor combina la alta eficiencia y amplia gama de flujo con un diseño resistente de fácil reconfiguración de etapas.

Los compresores de gas C75 combinan tecnología de punta con la experiencia y confiabilidad que representa el haber construido e instalado más de 5000 compresores. Estos compresores se diseñan de conformidad con la norma API 617 requerida para poder operar en los inclementes entornos y condiciones de funcionamiento que puede encontrar esta maquinaria.

Compresor de gas C75



Rotor C75 característico



Pecos y dimensiones típicas

Longitud	2.4 - 2.8 m (7' 10" - 9' 2")
Altura	2.7 m (8' 8")
Anchura	3.2 m (10' 6")
Peso	61 235 kg (135,000 lb)

Características principales

Número de etapas	1-3
Sellos	Secos de gas en tándem
Cojinetes	De muñón: alineado axialmente De empuje: compensación automática, zapat basculante
Bridas de entrada/descarga	36/36 pulg. Clases 900
Eficacia %	>90% isentrópica
Velocidad máxima	8000 - 8855 rpm
Flujo máxima	850 m ³ /min (30,000 acfm)
Máxima altura de carga total	120 kJ/kg (40,000 ft-lbf/lbm)
Máxima presión del revestimiento	15 510 kPag (2250 psig)
Par máximo	61 010 Nm (540,000 lbf-in.)
Instrumentación	Equipado con instrumentos de monitoreo de vibraciones, temperatura y presión según la norma API 617
Límites de vibración	Cumple con la norma API 617

Materiales

Impulsor	15-5 PH
Carcasa	ASTM A216 GR WCC
Diaframa/álabe director	ASTM A36
Espaciador del rotor	AISI 410
Ejes cortos	AISI 4140
Sellos de laberinto	Metal antifricción reforzada en acero

Gama de funcionamiento (altura de carga vs. flujo)

