

# SISTEMA K

ROTORES Y DIENTES DE FRESADO



Los rotores del sistema K Cat® están diseñados para adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones de fresado y ofrecen un flujo de material eficiente y un excelente patrón de corte.

# ROTORES DEL SISTEMA K

## PARA FRESADO



### PRODUCTIVIDAD MÁXIMA

Los rotores del sistema K están diseñados para ofrecer una vida útil más larga y un mantenimiento más sencillo. Además, están preparados para trabajar cuando usted lo esté.

- + LA FÁCIL EXTRACCIÓN DE LOS DIENTES REDUCE EL TIEMPO DE MANTENIMIENTO.
- + SE OFRECEN DIFERENTES SEPARACIONES PARA AYUDARLO A CUMPLIR SUS OBJETIVOS DE PRODUCCIÓN.
- + LAS BROCAS DE CARBURO Y DIAMANTE PROPORCIONAN LA VERSATILIDAD QUE NECESITA PARA SER PRODUCTIVO Y EFICIENTE.



## MANTENIMIENTO MÁS RÁPIDO

Los nuevos diseños del portaherramientas facilitan la extracción de la broca y reducen el tiempo de inactividad.

- + Se ofrecen diferentes métodos para extraer fácilmente la broca:
  - Orificio de acceso radial
  - Puntos para formones
  - Acceso posterior a través del bloque
- + Un diseño de anillo ahusado y de fricción asegura el portaherramientas al rotor sin pasadores de retención, pernos o tornillos de ajuste. Esto acelera el reemplazo y elimina la necesidad de usar tornillería o sujetadores.
- + Los portaherramientas están disponibles para brocas con vástagos más grandes para diversas aplicaciones.

## CARACTERÍSTICAS DE ALTO RENDIMIENTO

Optimizados para garantizar la máxima producción.

- + Los bloques están especialmente diseñados para cada lado del rotor. Además, están ubicados para optimizar el esfuerzo de corte y garantizar un flujo de material eficiente.
- + El diseño antirrotación del portaherramientas garantiza un posicionamiento adecuado para evitar el desgaste de los bloques y los soportes.
- + El agua puede penetrar a través del orificio de acceso radial del portaherramientas para ayudar en la rotación del diente y generar un desgaste uniforme de la broca.
- + Las paletas lanzadoras son reversibles para ofrecer una vida útil más prolongada.

## DISEÑO DURADERO

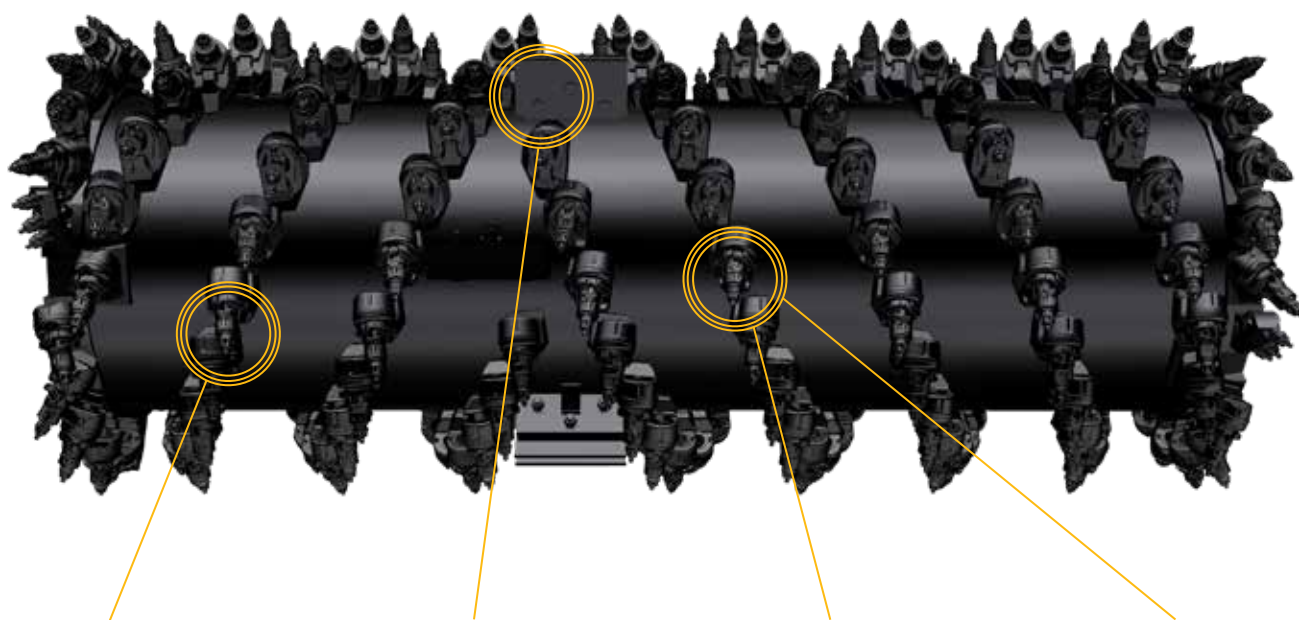
Fabricados para resistir aplicaciones exigentes y ofrecer una vida útil más prolongada del rotor.

- + Las grandes superficies con tratamiento térmico del portaherramientas protegen el bloque de base del desgaste no deseado.
- + Los componentes se fabrican con aleaciones resistentes a la abrasión y de alta resistencia para soportar las aplicaciones más exigentes.
- + Los componentes de alta resistencia soportan las demandas de las aplicaciones de alta potencia.
- + Los diseños del portaherramientas y de los bloques de base están optimizados para minimizar la tensión y proporcionar una durabilidad prolongada.

# ROTORES DISEÑADOS PENSANDO EN USTED

## AHORRE TIEMPO Y DINERO

Gracias a la experiencia de Caterpillar en herramientas de corte y los comentarios de contratistas como usted, hemos desarrollado una nueva generación de rotores duraderos y de alto rendimiento. Podrá volver a los trabajos de corte más rápido con el diseño ahusado del portaherramientas de doble retención. Este elimina la necesidad de usar un pasador de retención, pernos o tornillos de ajuste, y permite reducir el tiempo de reemplazo hasta un 50 %. Las paletas lanzadoras reversibles ofrecen una vida útil más prolongada. Así podrá ahorrar dinero en piezas.



**FÁCIL EXTRACCIÓN DE LOS DIENTES**



**PALETAS LANZADORAS REVERSIBLES**

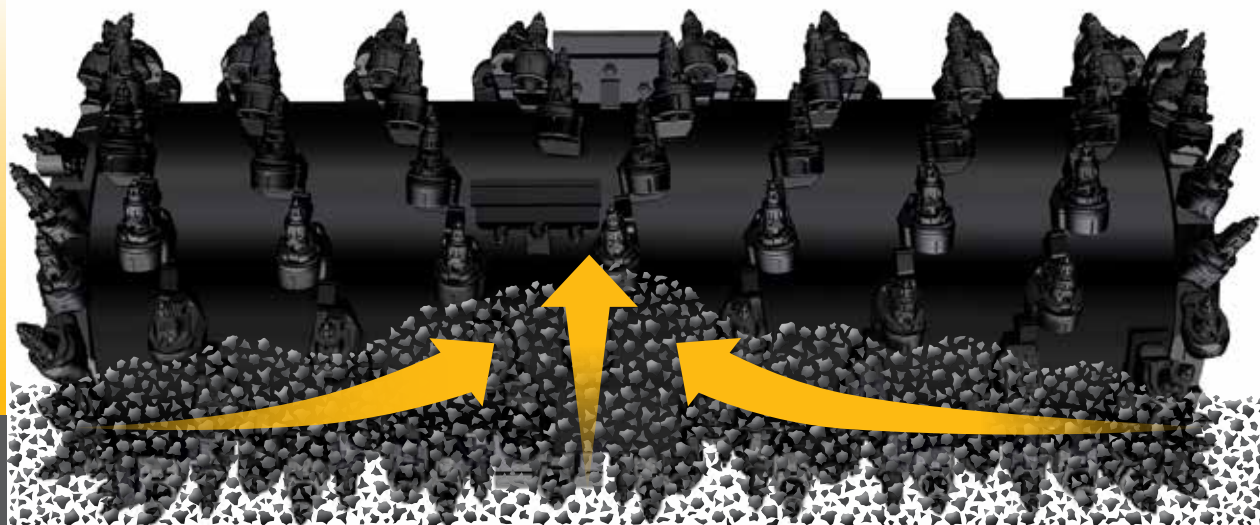


**DISEÑO DE DOBLE RETENCIÓN AHUSADO**



**PORTAHERRAMIENTAS CON MUCHAS CARACTERÍSTICAS**





## DISEÑADOS PARA OFRECER EFICIENCIA Y MAYOR DURABILIDAD

### FLUJO EFICIENTE DEL MATERIAL

Un ángulo espiral optimizado aumenta la velocidad del flujo de material desde el exterior hacia el centro para ofrecer una extracción eficiente del material. Las paletas lanzadoras se dimensionan y prueban para garantizar la máxima expulsión de material desde el centro de la cámara de corte al transportador. El diseño del rotor reduce el desgaste de los componentes al eliminar rápidamente el material de la cámara de corte. Esto reduce el arrastre, mejora la eficiencia general de la máquina y disminuye el consumo de combustible.

### DISEÑADOS PARA EL TRABAJO ARDUO

Los rotores del sistema K están fabricados para resistir a las aplicaciones más exigentes y cuentan con ciertas características que prolongan la vida útil del componente. Los bloques de base izquierdo y derecho más gruesos están reforzados y diseñados para crear una espiral de transporte uniforme. Por su parte, los portaherramientas más grandes con mayor superficie protegen los bloques. Para aplicaciones abrasivas o de alto impacto, está disponible un portaherramientas de acero templado optativo que ofrece una vida útil más prolongada.

# OFERTAS Y APLICACIONES

## UN ROTOR PARA CADA TRABAJO

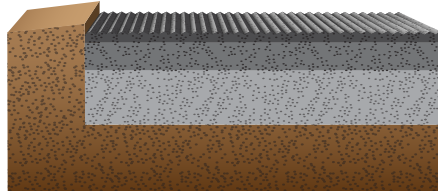
Ya sea que trabaje en la textura de una carretera o en el fresado de una pista de aterrizaje en un aeropuerto, tenemos un rotor que cumplirá con los requisitos de su aplicación y lo ayudará a alcanzar sus objetivos de producción.

### MICROFRESADO

**Separación:** 6 mm y 6 x 2 mm\*

**Aplicación:** Acabado de fresado muy fino para cumplir con las especificaciones del trabajo.

**Profundidad de fresado recomendada:**  
0 a 51 mm



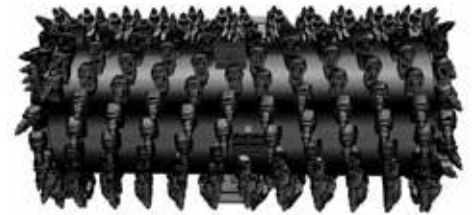
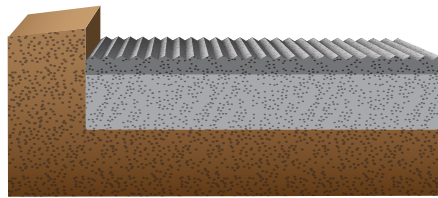
*\* El rotor de 6 x 2 mm es un diseño del sistema H.*

### FRESADO FINO

**Separación:** 8 mm

**Aplicación:** Acabado de fresado fino para una remoción suave de la superficie.

**Profundidad de fresado:**  
0 a 101 mm

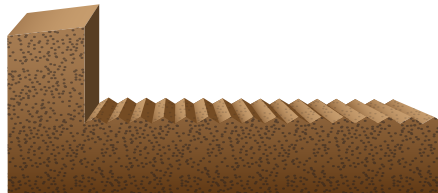


### FRESADO ESTÁNDAR

**Separación:** 15 mm

**Aplicación:** Remoción de superficies o remoción completa de superficies de carreteras.

**Profundidad de fresado:**  
0 a 330 mm

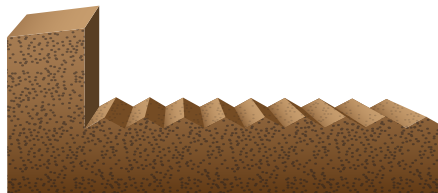


### FRESADO GRUESO

**Separación:** 18 mm y 25 mm

**Aplicación:** Remoción de superficies o remoción completa de superficies de carreteras con acabado más irregular.

**Profundidad de fresado:**  
0-330 mm (0-13 in)



ENCUENTRE EL PRODUCTO ADECUADO PARA USTED

# ROTORES DE FRESADO

TIPO DE FRESADO	MODELO DE LA MÁQUINA	SEPARACIÓN DE LA HERRAMIENTA (MM)	NÚMERO DE BROCAS	ANCHO DE FRESADO (MM)	NÚMERO DE PIEZA CAT®
Micro	PM620/PM820	6	350	2.010	575-7463
	PM622/PM822	6	386	2.235	575-7467
	PM825	6	431	2.505	575-7471
	PM620/PM820	6 x 2*	672	2.010	501-2144*
	PM622 / PM822	6 x 2*	748	2.235	511-5050*
Precisión	PM310	8	150	1.000	567-0886
	PM312	8	172	1.225	567-0892
	PM313	8	181	1.300	567-0898
	PM620 / PM820	8	276	2.010	567-0932
	PM622 / PM822	8	304	2.235	567-0904
	PM825	8	338	2.505	567-0907
Estándar	PM200	15	170	2.010	529-7637
	PM200	15	185	2.235	594-0222
	PM201	15	180	2.100	588-8864
	PM310	15	91	1.000	522-0118
	PM312	15	106	1.225	522-0127
	PM313	15	111	1.300	522-0133
	PM620 / PM820	15	170	2.010	497-9842
	PM622 / PM822	15	185	2.235	517-1709
	PM825	15	203	2.505	517-0842
Grueso	PM310	18	80	1.000	567-0889
	PM312	18	92	1.225	567-0895
	PM313	18	98	1.300	567-0901
	PM620 / PM820	18	150	2.010	559-1545
	PM622 / PM822	18	162	2.235	558-6381
	PM825	18	177	2.505	567-2017
	PM620/PM820	25	122	2.010	582-7727
	PM622/PM822	25	131	2.235	582-8826
	PM825	25	143	2.505	582-8830

\* El rotor de 6 x 2 mm es un diseño del sistema H.

# PORTAHERRAMIENTAS COMPLETAMENTE NUEVO

## AUMENTA EL TIEMPO DE ACTIVIDAD

El portaherramientas ofrece varios métodos de extracción de las brocas y un diseño único de anillo de fricción para asegurarlo al rotor. Esto permite un reemplazo más rápido y un menor tiempo de inactividad para el mantenimiento del rotor.

### COLLAR DE DESGASTE MÁS LARGO

El collar de desgaste de 20 mm es un 66 % más largo que en el portaherramientas del sistema G.

### SUPERFICIE GRANDE

Las grandes superficies con tratamiento térmico del portaherramientas protegen el bloque de base del desgaste no deseado.

### DISEÑO ANTIRROTACIÓN DEL PORTAHERRAMIENTAS

Garantiza un posicionamiento adecuado para evitar el desgaste de los bloques y los soportes.

### DESGASTE UNIFORME DE LA BROCA

El agua puede penetrar a través del orificio de acceso radial para ayudar en la rotación del diente y generar un desgaste uniforme de la broca.

### DIFERENTES MÉTODOS PARA EXTRAER FÁCILMENTE LA BROCA

- + Orificio de acceso radial
- + Puntos para formones
- + Acceso posterior a través del bloque

### COMPATIBLE CON VÁSTAGOS MÁS GRANDES

Los portaherramientas están disponibles para brocas con vástagos de 20 mm, 22 mm y 25 mm para diversas aplicaciones.

### DISEÑO DE ANILLO AHUSADO Y DE FRICCIÓN

Asegura el portaherramientas al rotor sin pasadores de retención, pernos o tornillos de ajuste. Esto acelera el reemplazo y elimina la necesidad de usar tornillería o sujetadores.







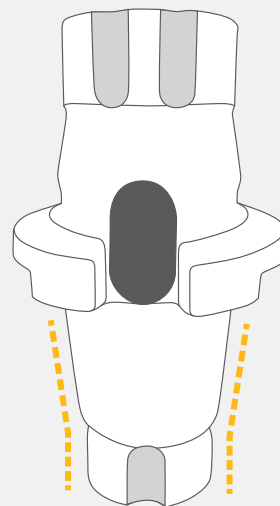
Mantener las brocas y el portaherramientas es fundamental para lograr la máxima productividad. Los rotores del sistema K están diseñados para simplificar el mantenimiento, así podrá volver al trabajo más rápido.

- + El portaherramientas de doble retención ahusado elimina la necesidad de usar tornillería. Esto permite reducir el tiempo de reemplazo hasta un 50 %.
- + La extracción de la broca se puede llevar a cabo de diferentes maneras.
- + Con las diferentes herramientas de extracción específicas para rotores del sistema K podrá reemplazar las brocas y el portaherramientas rápidamente.

Su distribuidor Cat ofrece opciones convenientes de disponibilidad de piezas y servicio, con una cadena de suministro líder en la industria y distribución mundial para mantener su rotor cortando de manera eficiente y sin inconvenientes.

## SIN TORNILLERÍA

REEMPLACE EL PORTAHERRAMIENTAS EN  
**LA MITAD DEL TIEMPO**  
CON UN DISEÑO SIN TORNILLERÍA.



**SIN**  
PASADORES DE  
RETENCIÓN, PERNOS O  
TORNILLOS DE AJUSTE

NOTA: EN COMPARACIÓN CON  
LOS PORTAHERRAMIENTAS DEL  
SISTEMA G CAT.



**DIENTES DE CARBURO PARA FRESADO**

## **OPTIMICE EL RENDIMIENTO PARA MAXIMIZAR LA PRODUCCIÓN**

### **BROCAS DE CORTE DE ALTA CALIDAD**

- + La caja está diseñada para expulsar el flujo de material y evitar la acumulación.
- + La caja acanalada resiste la rotación de la broca. Esto aumenta la vida útil de la herramienta.
- + El collar más grande en la caja protege la arandela y el portaherramientas.
- + Algunas brocas cuentan con ranuras del extractor para una extracción más rápida de la broca.
- + Se ofrecen asientos de válvula y brocas para aplicaciones de alto impacto.
- + Hay varias brocas disponibles para adaptarse a su aplicación.



## OFERTAS Y APLICACIONES

# DIENTES DE CARBURO PARA FRESADO

	APLICACIÓN	MATERIAL	TAMAÑO DEL VÁSTAGO	RANURA DEL EXTRACTOR	NÚMERO DE PIEZA
	Fresado de servicio liviano (minicargadores)	Asfalto de suave a medio	20 mm	Sí	561-8134
	Fresado de servicio liviano/ mediano	Asfalto de suave a medio	20 mm	Sí	560-2306
	Fresado de servicio liviano/ mediano	Asfalto de suave a medio	20 mm	No	578-4416
	Fresado de servicio mediano/ pesado	Asfalto de medio a duro	20 mm	No	564-1260
	Fresado de servicio mediano/ pesado	Asfalto duro	20 mm	No	561-8135
	Fresado de concreto	Concreto	20 mm	Sí	561-8132



**BROCAS DE DIAMANTE CAT®**  
**REDUZCA LOS COSTOS DE LOS PROYECTOS**

Para aplicaciones bituminosas sin obstáculos, como carreteras interestatales o autopistas, las brocas de diamante Cat diseñadas específicamente para los rotores del sistema K son una excelente opción. Las brocas de diamante conservan el filo hasta 80 veces más que los dientes de carburo convencionales. Esto le permite dedicar más tiempo a los trabajos de fresado que al cambio de brocas.

**¿POR QUÉ ELEGIR LAS BROCAS DE DIAMANTE?**

Las puntas conservan el filo durante toda la vida útil de la broca y ofrecen lo siguiente:

- + Mayor productividad
- + Patrón de corte uniforme
- + Menos mano de obra para el servicio de la broca
- + Hasta un 15 % de ahorro de combustible

**LAS BROCAS DE DIAMANTE CONSERVAN SU FILO DURANTE MÁS TIEMPO**

BROCAS DE CARBONO CLÁSICAS DE 35 g



BROCAS DE DIAMANTE PARA ASFALTO



BROCAS DE DIAMANTE DE LARGA DURACIÓN



**AHORRO DE HASTA 15% EN COSTOS DE COMBUSTIBLE**



Los áridos locales y la técnica de operación afectan el promedio de vida útil y el tonelaje exacto. En comparación con las brocas de carbono tradicionales de 35 g, las brocas de diamante para asfalto tienen una vida útil hasta 40 veces más prolongada y las brocas de diamante para asfalto de larga duración, hasta 80 veces más prolongada.

# BROCAS DE DIAMANTE

## REDUZCA LOS COSTOS Y AUMENTE LA PRODUCCIÓN

Las brocas de diamante ofrecen más que largos intervalos de mantenimiento y un mayor ahorro de combustible. Pueden aumentar la vida útil total del equipo y mejorar significativamente el retorno de su inversión en la máquina de fresado al ayudarlo a completar los trabajos más rápido, un mes tras otro.

### MENOR DESGASTE DE LA MÁQUINA

Las brocas de diamante conservan el filo durante más tiempo que las brocas de carburo estándar y reducen la vibración. Esto aumenta la vida útil de los engranajes planetarios, los ejes motrices, los ejes cortos, los cojinetes, los pisones de cadena y los componentes de la vertedera.

### ¿CÓMO FUNCIONA?

Las brocas policristalinas no giratorias proporcionan un desgaste más uniforme. Además, mantienen la longitud (altura) del calibre durante todo el ciclo de vida útil de la broca.

### COMPATIBLE CON VARIOS TAMBORES

Las brocas de diamante Cat están diseñadas para adaptarse a casi todos los tambores de los principales fabricantes. Comuníquese con su distribuidor Cat para conocer todas las opciones disponibles.

SISTEMA DE ROTOR	BROCA DE DIAMANTE ESTÁNDAR	BROCA DE DIAMANTE DE LARGA DURACIÓN	HERRAMIENTA DE INSTALACIÓN	HERRAMIENTA DE EXTRACCIÓN
Sistema G Cat	491-1472	491-1503	Herramienta hidráulica: 509-8707 Herramienta manual: 504-5049	473-3836
Sistema K Cat	522-7507	522-7508	Herramienta hidráulica: 591-1346 Herramienta manual: 473-3838	526-7661
Sistema J Cat	460-7190	514-5225	473-3838	473-3835
Kennametal KPF-303	460-7189	473-3829	473-3838	473-3838
Broca de tamaño intermedio Keystone	514-5246	514-5253	504-5047	504-5048
Tambor de cambio rápido Sollami	460-7191	473-3833	473-3838	473-3837

EXTRACCIÓN FÁCIL Y EFICIENTE

# HERRAMIENTAS DE SERVICIO

DESCRIPCIÓN DE LA HERRAMIENTA	NÚMERO DE PIEZA DE LA HERRAMIENTA
Martillo neumático y kit de extracción de brocas con punzones	376-4134
Punzón neumático para extraer las brocas con la ranura del portaherramientas	541-9315
Formón plano neumático para extraer las brocas debajo de la arandela	223-4355
Herramienta de horquilla neumática para extraer las brocas debajo de la arandela	592-9019
Punzón neumático para extraer las brocas con la ranura de la broca	545-9105
Herramienta de copa neumática para instalar las brocas	559-1543
Herramienta manual para extraer las brocas con la ranura del portaherramientas	543-5470
Herramienta manual para extraer las brocas al hacer palanca debajo de la arandela	539-6299
Herramienta manual para extraer las brocas con la ranura de la broca	539-6298
Herramienta manual para extraer el portaherramientas	526-7661
Extractor de portaherramientas dañado	577-4176
Herramienta de alineación de los bloques de base	553-2020

## HERRAMIENTA MANUAL



## HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS



PIEZAS DE SERVICIO

# REEMPLAZABLES

## PALETAS LANZADORAS

MODELO DE LA MÁQUINA	SEPARACIÓN DE LA HERRAMIENTA	APLICACIÓN	NÚMERO DE PIEZA
PM310, PM312, PM313	8 mm	Precisión	567-0937
	15 mm	Estándar	522-0125
	18 mm	Grueso	559-1551
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 mm	Micro	567-0937
	8 mm	Precisión	559-1551
	15 mm	Estándar	540-7967
	18 mm	Grueso	540-7967
	25 mm	Grueso	559-7707

## PORTAHERRAMIENTAS

TAMAÑO DEL VÁSTAGO	MANIPULACIÓN	APLICACIÓN	NÚMERO DE PIEZA
20 mm	Estándar	Universal	583-6054
20 mm	Acero duro	Condiciones abrasivas/de alto impacto	497-9840
22 mm	Acero duro	Condiciones abrasivas/de alto impacto	519-7374
25 mm	Acero duro	Condiciones abrasivas/de alto impacto	519-7373

## BLOQUES Y HERRAMIENTA TRIPLE

APLICACIÓN	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA
Micro, fina	Bloque del lado izquierdo	496-3470
Micro, Fine	Bloque del lado derecho	512-3231
Estándar, abrasiva	Bloque del lado izquierdo	567-0938
Estándar, abrasiva	Bloque del lado derecho	567-0939
Todos	Bloque de anillo final	496-3468
Todos	Triple: izquierda	541-7552
Todos	Triple: derecha	541-7553

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web [www.cat.com](http://www.cat.com).

QSHQ2683 (05/2020)  
(Traducción : 06/2020)

© 2020 Caterpillar. Todos los derechos reservados.

VisionLink es una marca comercial de Trimble Navigation Limited, registrada en Estados Unidos y en otros países.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Comuníquese con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2020 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.  
[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)

