

ROTOR DAN ALAT PEMOTONG

# SYSTEM K



Dirancang khusus untuk cold planer Cat®, rotor Cat System K menawarkan aliran material yang efisien dengan pola pemotongan yang seragam, dan didesain mudah dalam perawatan.

# ROTOR

# CAT® SYSTEM K

## UNTUK MILLING



### MEMAKSIMALKAN PRODUKTIVITAS

Didesain untuk masa pakai yang lebih lama dan perawatan yang sederhana, rotor System K siap dioperasikan oleh Anda.

- + PELEPASAN GIGI YANG MUDAH MEMBANTU MENGURANGI WAKTU PERAWATAN
- + BEBERAPA PENGATUR JARAK BIT UNTUK BERAGAM APLIKASI
- + OPSI BIT KARBIDA DAN BIT BERLIAN



---

## PERAWATAN CEPAT

Penahan alat didesain untuk kemudahan pelepasan bit guna mengurangi waktu henti.

- + Beberapa metode untuk pelepasan bit
  - Lubang akses radial
  - Titik chisel
  - Akses belakang melewati blok
- + Desain ring gesekan dan taper mengencangkan penahan alat ke rotor tanpa set sekrup, baut, atau pin penahan, mempercepat waktu penggantian, dan meniadakan kebutuhan untuk pengencang atau torsi

---

## FITUR KINERJA TINGGI

Direkayasa untuk produktivitas maksimum.

- + Blok didesain khusus untuk setiap sisi rotor dan diatur untuk daya pemotongan yang optimal dan aliran material yang efisien
- + Penahan alat anti-berputar membantu mencegah keausan di blok dan penahan
- + Air dapat masuk melalui lubang akses radial penahan alat untuk membantu putaran gigi dan keausan bit akan merata
- + Alat penahan tersedia untuk mengakomodasi bit dengan ukuran shank lebih besar untuk berbagai aplikasi

---

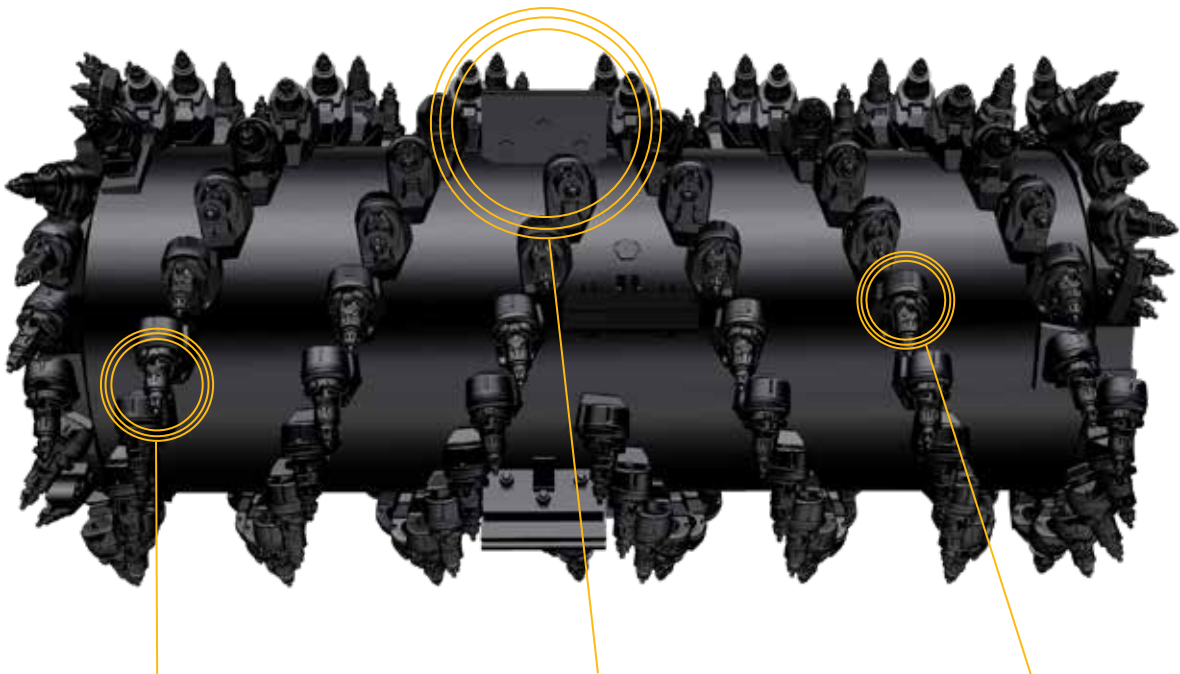
## DESAIN TAHAN LAMA

Dibuat untuk mampu bertahan pada aplikasi yang menantang dan memperpanjang masa pakai rotor.

- + Permukaan luas yang sudah melalui perlakuan panas di penahan alat membantu melindungi blok dasar dari keausan yang tidak diinginkan
- + Komponen dibuat dengan campuran logam berkekuatan tinggi yang tahan abrasi sehingga dapat bertahan untuk tuntutan aplikasi bertenaga tinggi
- + Penahan alat dan blok dasar didesain untuk meminimalkan tegangan dan memberikan daya tahan yang lebih lama

# ROTOR DIDESAIN DENGAN MENGUTAMAKAN ANDA

Rotor Cat System K untuk milling terinspirasi dari keahlian Caterpillar di Peralatan Pengolah Tanah dan masukan dari kontraktor seperti Anda. Didesain untuk mempermudah penggantian bit pemotong, penahan alat meniadakan kebutuhan baut penahan, pin, dan set sekrup, sehingga Anda dapat kembali memotong lebih cepat.



**GIGI MUDAH  
DILEPAS**

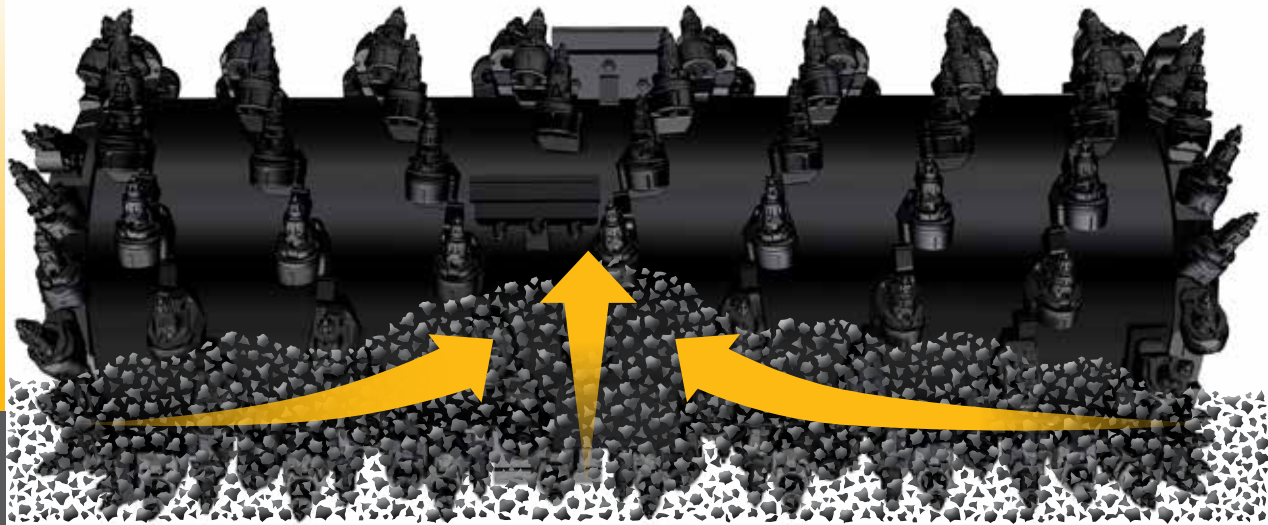


**PEDAL  
INJAK**



**PENAHAN ALAT TANPA  
PENGENCANG**





## DIRANCANG UNTUK EFISIENSI DAN KETAHANAN

### ALIRAN MATERIAL YANG EFISIEN

Desain spiral penghantar memberikan aliran material yang mulus dari luar ruang pemotongan ke bagian tengah ekstraksi. Pedal injak dioptimalkan untuk mengeluarkan material ke konveyor. Pemindahan material dari ruang pemotongan dengan cepat membantu mengurangi keausan komponen dan seretan pada alat berat yang dapat meningkatkan keseluruhan kinerja dan efisiensi bahan bakar.

### DIDESAIN UNTUK PEKERJAAN BERAT

Rotor System K dirancang untuk bertahan pada aplikasi berat. Penahan alat, blok dasar, dan pedal injak dibuat dari baja campuran kekuatan tinggi dan didesain untuk masa pakai yang lebih lama.

# PENAWARAN DAN APLIKASI ROTOR UNTUK SETIAP PEKERJAAN

Baik membuat tekstur jalan atau milling landasan bandara, kami memiliki rotor yang akan cocok dengan persyaratan pekerjaan dan membantu mencapai target produksi Anda.

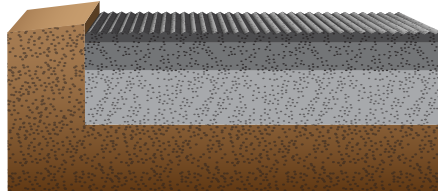
## MILLING MIKRO

**Jarak:** 6 mm dan 6x2 mm\*

**Aplikasi:** Permukaan milling sangat halus untuk memenuhi spesifikasi pekerjaan tertentu

**Kedalaman Milling yang Disarankan:**

0-51 mm (0-2 in)



*\* Rotor 6x2 mm adalah desain Sistem H*

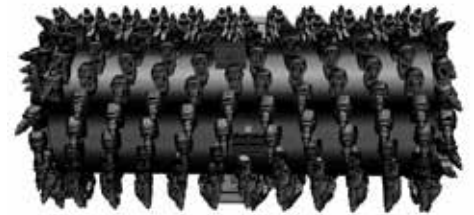
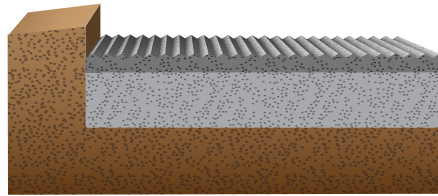
## MILLING HALUS

**Jarak:** 8 mm dan 10 mm

**Aplikasi:** Permukaan milling halus untuk penggerusan permukaan yang halus

**Kedalaman Milling yang Disarankan:**

0-101 mm (0-4 in)



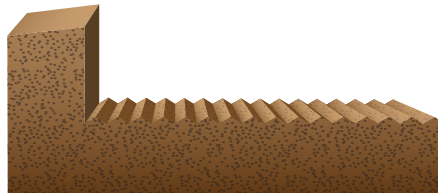
## MILLING STANDAR

**Jarak:** 15 mm

**Aplikasi:** Penggerusan permukaan atau penggerusan penuh permukaan jalan

**Kedalaman Milling yang Disarankan:**

0-330 mm (0-13 in)



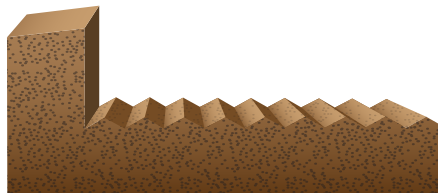
## MILLING KASAR

**Jarak:** 18 mm dan 25 mm

**Aplikasi:** Penggerusan permukaan atau penggerusan penuh permukaan jalan dengan permukaan akhir yang lebih kasar

**Kedalaman Milling yang Disarankan:**

0-330 mm (0-13 in)



TEMUKAN PRODUK YANG TEPAT UNTUK ANDA

# ROTOR MILLING

TIPE MILLING	MODEL ALAT BERAT	JARAK ALAT (MM)	JUMLAH BIT	LEBAR MILLING (MM)	NOMOR SUKU CADANG CAT®
Micro	PM620/PM820	6	350	2010	575-7463
	PM622/PM822	6	386	2235	575-7467
	PM825	6	431	2505	575-7471
	PM620/PM820	6x2*	672	2010	501-2144*
	PM622/PM822	6x2*	748	2235	511-5050*
Halus	PM310	8	150	1000	567-0886
	PM312	8	172	1225	567-0892
	PM313	8	181	1300	567-0898
	PM620/PM820	8	276	2010	567-0932
	PM622/PM822	8	304	2235	567-0904
	PM825	8	338	2505	567-0907
	PM622/PM822	10	247	2235	625-2144
	PM825	10	274	2505	636-3270
Standar	PM102	15	91	1000	597-3340
	PM200	15	170	2010	529-7637
	PM200	15	185	2235	594-0222
	PM201	15	180	2100	588-8864
	PM310	15	91	1000	522-0118
	PM312	15	106	1225	522-0127
	PM313	15	111	1300	522-0133
	PM620/PM820	15	170	2010	497-9842
	PM622/PM822	15	185	2235	517-1709
	PM825	15	203	2505	517-0842
Kasar	PM310	18	80	1000	567-0889
	PM312	18	92	1225	567-0895
	PM313	18	98	1300	567-0901
	PM620/PM820	18	150	2010	559-1545
	PM622/PM822	18	162	2235	558-6381
	PM825	18	177	2505	567-2017
	PM620/PM820	25	122	2010	582-7727
	PM622/PM822	25	131	2235	582-8826
	PM825	25	143	2505	582-8830

\* Rotor 6x2 mm adalah desain Sistem H

## PENAHAN ALAT

# TANPA PENGEN- CANG LEPAS CEPAT

Penahan alat memiliki beberapa metode pelepasan bit dan desain ring gesekan yang unik untuk mengencangkannya ke rotor, sehingga penggantian lebih cepat dan waktu henti untuk perawatan rotor menjadi lebih singkat.

### KERAH KEAUSAN LEBIH LAMA

Kerah keausan 20 mm 66% lebih lama dibanding penahan alat Sistem G

### AREA PERMUKAAN LUAS

Permukaan luas yang diperkeras pada penahan alat membantu melindungi blok dasar dari keausan yang tidak diinginkan

### DESAIN PENAHAN ALAT ANTIBERPUTAR

Mempertahankan posisi yang tepat untuk mencegah keausan pada blok dan penahan

### KEAUSAN BIT MERATA

Air dapat masuk melalui lubang akses radial untuk membantu putaran gigi sehingga keausan bit akan merata

### BEBERAPA METODE UNTUK MEMPERMUDAH PELEPASAN BIT

- + Lubang akses radial
- + Titik chisel
- + Akses belakang melewati blok

### MENGAKOMODASI UKURAN SHANK YANG LEBIH BESAR

Toolholder tersedia untuk mengakomodasi bit dengan bit ukuran shank 20 mm, 22 mm, dan 25 mm untuk berbagai aplikasi

### DESAIN RING GESEKAN DAN TIRUS

Mengencangkan penahan alat ke rotor tanpa set sekrup, baut, atau pin penahan untuk mempercepat penggantian dan meniadakan kebutuhan untuk pengencang atau pengencangan





Merawat bit dan toolholder adalah kunci untuk mencapai produktivitas maksimum, dan rotor System K didesain untuk mempermudah perawatan dan membuat Anda bisa kembali bekerja dengan lebih cepat.

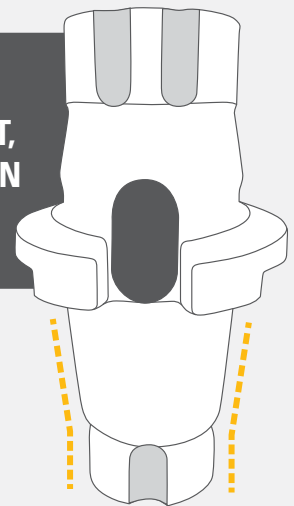
- + Penahan alat retensi ganda meniadakan perlunya pengencang
- + Bit dapat dilepas dengan beberapa cara
- + Berbagai alat pelepasan khusus untuk rotor System K membantu Anda mengganti bit dan toolholder dengan cepat

Dealer Cat Anda menawarkan opsi ketersediaan suku cadang dan layanan yang mudah dengan rantai suplai yang terdepan di bidang industri dan distribusi di seluruh dunia agar rotor Anda dapat terus memotong dengan mulus dan efisien.

## TANPA PENGENCANG

### DESAIN PENYIMPANAN GANDA BERBENTUK TIRUS

**MENIADAKAN  
SET SEKRUP, BAUT,  
DAN PIN PENAHAN**





GIGI MILLING KARBIDA

# KINERJA UNTUK MEMAKSI- MALKAN PRODUKSI





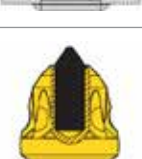
## BIT PEMOTONG PREMIUM

- + Didesain untuk mengeluarkan material dari bodi dan mencegah penumpukan material
- + Bodi beralur menopang putaran bit untuk membantu memperpanjang masa pakai alat
- + Kerah panjang pada bodi melindungi ring dan penahan alat
- + Beberapa bit menawarkan alur alat penarik untuk pelepasan bit yang cepat
- + Dudukan katup dan bit gaya plug untuk aplikasi benturan tinggi
- + Berbagai tip tersedia sesuai dengan aplikasi Anda



## PENAWARAN DAN APLIKASI

# GIGI MILLING KARBIDA

	APLIKASI	MATERIAL	UKURAN SHANK	ALUR ALAT PENARIK	NOMOR SUKU CADANG
	Milling Tugas Ringan (Skid Steer)	Aspal Lunak - Sedang	20 mm	Ya	Bagian: 561-8134
	Milling Tugas Ringan/Sedang	Aspal Lunak - Sedang	20 mm	Ya	Bagian: 560-2306 Palet: 626-4493*
	Milling Tugas Ringan/Sedang	Aspal Lunak - Sedang	20 mm	Tidak	Bagian: 674-7262 Palet: 626-4495*
	Pemotongan dan Penstabilan kedalaman penuh	Aspal Lunak - Sedang	22 mm	Tidak	Bagian: 533-5760
	Milling Tugas Sedang/Berat	Aspal Sedang - Keras	20 mm	Tidak	Bagian: 564-1260 Palet: 626-4494*
	Milling Tugas Sedang/Berat	Aspal Keras	20 mm	Tidak	Bagian: 561-8135 Palet: 626-4496*
	Milling Beton	Beton	20 mm	Ya	Bagian: 561-8132

\* Tidak di semua kawasan tersedia. Hubungi dealer Cat Anda untuk memeriksa ketersediaan.

# BIT BERLIAN CAT

DIDESAIN UNTUK MASA PAKAI YANG LEBIH LAMA, WAKTU AKTIF LEBIH BANYAK, DAN BIAYA PENGOPERASIAN LEBIH RENDAH

Untuk aplikasi bituminus tanpa rintangan seperti jalan antarprovinsi atau jalan tol, pertimbangkan bit Berlian Cat. Bit berlian Cat didesain untuk tetap tajam tahan lebih lama secara signifikan daripada bit karbida. Bit berlian berkontribusi untuk meningkatkan keuntungan pada investasi mesin milling Anda dengan membantu menyelesaikan pekerjaan lebih cepat serta menurunkan biaya kepemilikan dan pengoperasian, bulan demi bulan.

## ALASAN MEMILIH BIT BERLIAN

Bit berlian dapat memberikan beragam manfaat untuk kontraktor milling.

- + Lebih sedikit penggantian bit mengurangi waktu servis, memungkinkan kru untuk fokus pada produksi
- + Pemotongan yang efisien dan peningkatan efisiensi bahan bakar
- + Pola pemotongan yang konsisten
- + Mendukung pengurangan getaran alat berat sehingga membantu meningkatkan umur komponen alat berat

### BIT BERLIAN CAT UNTUK ROTOR SYSTEM K

Tersedia melalui dealer Cat Anda untuk kemudahan pemesanan di [PARTS.CAT.COM](http://PARTS.CAT.COM).

**NOMOR SUKU CADANG:**  
616-1061



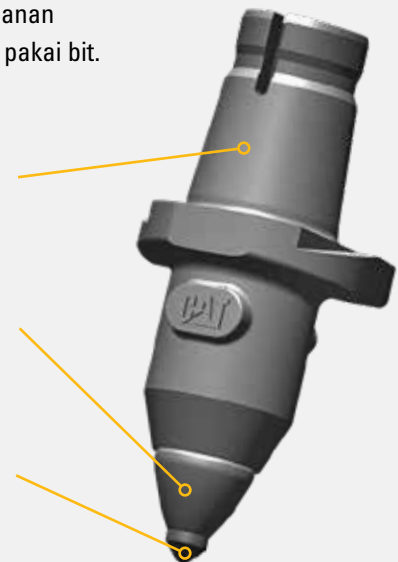
## DIRANCANG UNTUK TETAP TAJAM DAN LEBIH TAHAN LAMA DARIPADA BIT KARBIDA

Desain satu bagian dengan tip berlian tidak berputar memastikan keausan terarah dan ketahanan struktural sepanjang masa pakai bit.

PENAHAN ALAT BAJA KONVENSIONAL

BOLSTER KARBIDA TUNGSTEN

TIP PEMOTONGAN POLYCRYSTALLINE DIAMOND (PCD)



*Hasil didasarkan pada data survei pelanggan terhadap pengguna cold planer di Amerika Utara yang menggunakan bit berlian. Perbandingan antara bit karbida dan bit berlian Cat 540. Masa pakai rata-rata dan tonase tepatnya dipengaruhi oleh agregat lokal dan teknik pengoperasian.*

## PERALATAN SERVIS

# ROTOR SYSTEM K

ALAT	KETERANGAN	NOMOR SUKU CADANG ALAT
Ruang Penyimpanan	Untuk hammer pneumatik dan punch	647-3932
Hammer Pneumatik	Kompatibel dengan alat yang dapat dipertukarkan untuk perawatan rotor	625-8775
Punch Pneumatik (57 derajat)	Untuk melepaskan bit melalui slot di penahan alat	609-2601
Punch Pneumatik (15 derajat)	Untuk melepaskan bit melalui slot di penahan alat	545-9105
Punch Pneumatik (lurus)	Untuk melepaskan bit melalui bagian belakang blok dasar	226-0124
Chisel Datar Pneumatik	Untuk melepaskan bit di bawah ring	223-4355
Alat Fork Pneumatik	Untuk melepaskan bit di bawah ring	592-9019
Alat Cup Pneumatik	Untuk pemasangan bit	625-9698
Alat Manual	Untuk melepaskan bit melalui slot di penahan alat	543-5470
	Untuk melepaskan bit	609-1092
	Untuk melepaskan penahan alat dan bit berlian statis	592-3967
	Untuk memasang bit berlian statis	504-5049
Ekstraktor	Untuk penahan alat yang rusak	577-4176
Kit Tekan Pemasangan Penahan Alat dan Berlian Statis	Alat pemasangan pneumatik untuk penahan alat System K dan alat pemotong Berlian System K  <b>Mencakup:</b> Adaptor penahan alat dan berlian, rakitan pneumatik, bracket penopang, semua fitting dan selang yang diperlukan	591-1346
Kit Peralatan Servis	Kit peralatan servis rotor untuk pemasangan dan pelepasan bit pemotong cold planer. Pistol udara dan attachment disertakan untuk perawatan bit yang cepat.	675-7792

### ALAT MANUAL



### ALAT PNEUMATIK



# ROTOR SYSTEM K

## BOLAK-BALIK

MODEL ALAT BERAT	JARAK ALAT	APLIKASI	NOMOR SUKU CADANG
PM310, PM312, PM313	8 mm	Halus	567-0937
	15 mm	Standar	602-5729
	18 mm	Kasar	637-9347
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 mm	Micro	567-0937
	8 mm	Halus	637-9437
	15 mm	Standar	602-5629
	18 mm	Kasar	602-5629
	25 mm	Kasar	559-7707

## PENAHAN ALAT

UKURAN SHANK	NOMOR SUKU CADANG
20 mm	583-6054
22 mm	623-3644
25 mm	623-3647

## BLOK DAN TRIPLE TREE

APLIKASI	KETERANGAN	NOMOR SUKU CADANG
Mikro, Halus	Blok sisi kiri	496-3470
Mikro, Halus	Blok sisi kanan	512-3231
Standar, Kasar	Blok sisi kiri	567-0938
Standar, Kasar	Blok sisi kanan	567-0939
Semua	Blok ring ujung	496-3468
Semua	Triple tree - Kiri	541-7552
Semua	Triple tree - Kanan	541-7553



## DEALER CAT

DIKHUSUSKAN UNTUK MEMBANTU KESUKSESAN BISNIS ANDA

Ketika Anda memilih peralatan dan teknologi Cat, Anda mendapat manfaat dari dukungan jaringan dealer terbesar di industri.

Anda mendapatkan mitra yang berkomitmen untuk membantu Anda dan pengoperasian Anda di setiap tahapan. Apakah Anda memerlukan saran ahli atau layanan darurat, dealer Cat Anda siap membantu sejak awal.

Untuk informasi selengkapnya mengenai produk, layanan dealer, dan solusi industri Cat, kunjungi situs web kami di [www.cat.com](http://www.cat.com)

Q8HQ2683-01 (04/2026)  
Global

© 2026 Caterpillar. Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang.

Bahan dan spesifikasi dapat berubah sewaktu-waktu tanpa pemberitahuan sebelumnya. Alat berat yang ditampilkan dalam foto mungkin disertai perlengkapan tambahan. Hubungi dealer Cat Anda untuk mengetahui pilihan yang tersedia.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, logo-logo yang berkaitan, "Caterpillar Corporate Yellow", kemasan dagang "Power Edge" dan Cat "Modern Hex", serta identitas perusahaan dan produk yang digunakan di sini merupakan merek dagang dari Caterpillar dan tidak boleh digunakan tanpa izin.

[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)

