



Cat[®] PM622

Frezarka do nawierzchni

Frezarka do nawierzchni Cat[®] PM622 oferuje najwyższą wydajność i zaawansowane możliwości cięcia, a system Cat GRADE z technologią Cat Grade and Slope zwiększa precyzję cięcia. Płynna i wydajna praca zmiennych prędkości wirnika zmniejsza zużycie paliwa, a długie okresy międzyobsługowe i łatwy dostęp do najważniejszych elementów ułatwiają obsługę. Dostępnych jest wiele opcji zwiększających uniwersalność frezarki do nawierzchni, która idealnie sprawdza się w warunkach wymagających wysokiej wydajności pracy.

Niektóre rozwiązania są dostępne jedynie w określonych regionach. Dostępność konkretnych konfiguracji dla danego regionu można sprawdzić u dealera Cat.

Wysoka wydajność i niskie zużycie paliwa

- Silnik Cat[®] C18 o dużej mocy spełnia regionalne wymogi dotyczące emisji spalin
- Płynna i wydajna praca dzięki automatycznej kontroli pracy silnika na biegu jałowym oraz wielu prędkościom wirnika frezującego optymalizującym zapotrzebowanie na moc silnika
- Wydajny układ chłodzenia zapewnia właściwą temperaturę silnika i optymalne zużycie paliwa oraz mniejszą emisję spalin
- Układ automatycznej kontroli obciążenia wykrywa zmiany obciążenia układu wirnika i dostosowuje prędkość frezowania, aby zoptymalizować produkcję

Optymalna sterowność i kontrola

- Niezawodne podwozie z gąsienicami wykorzystuje sprawdzoną konstrukcję stosowaną w spycharkach Cat, a automatyczny układ naprężania gwarantuje stabilną wydajność i dłuższą żywotność gąsienic
- Wytrzymały układ napędowy obsługuje dwie niezależne pompy jazdy napędzające dwie gąsienice za pomocą mechanizmu skrętu o wysokiej przyczepności
- Automatyczny układ kontroli trakcji utrzymuje stałą prędkość w najtrudniejszych zastosowaniach
- Cztery tryby sterowania z zaawansowanym ustawieniem gąsienic i monitorowaniem zapewniają dokładną geometrię układu sterowania i zmniejszają zużycie nakładek gąsienic
- Możliwość elektronicznego wyboru prędkości wirnika podczas pracy

Efektywne usuwanie materiału

- Przenośniki o bardzo wysokiej wydajności zapewniają skuteczne usuwanie sfrezowanego materiału z pełną kontrolą wysypu
- Szeroki wlot i bezszwowa taśma skutecznie opróżniają komorę wirnika
- Prędkość taśmy można regulować w celu dopasowania do rodzaju materiału i szybkości produkcji, a wbudowana funkcja „boost” zapewnia tymczasowe zwiększenie prędkości taśmy w celu szybszego wyrzucania materiału na większą odległość
- Taśmę można też odwrócić w celu szybkiego wyczyszczenia, a magnetyczne osłony winylowe gwarantują możliwość szybkiej kontroli zużycia rolek

Komfortowe stanowisko pracy

- Wygoda pracy dzięki konsoli operatora z regulowaną wysokością i intuicyjnym, ergonomicznym elementom sterującym
- Chowane poręcze można z łatwością schować lub wysunąć, zbliżając się do przeszkód
- Podświetlana klawiatura oraz opcjonalne lampy LED o szerokim kącie rozpraszania i obrysowe, dobrze oświetlające obszar pracy wokół maszyny, pozwalają na działanie w dzień i w nocy
- Możliwość ulepszenia stanowiska operatora za pomocą opcjonalnych, amortyzowanych foteli, które zmieniają położenie, tak aby zapewnić lepszą widoczność i wygodę
- Opcjonalne kamery zewnętrzne poprawiają widoczność na krawędź tnącą i przenośnik
- Opcjonalne, mocowane jednopunktowo, składane do przodu, sterowane hydraulicznie zadaszenie z górnym oświetleniem LED i zintegrowanymi przedłużeniami bocznymi może być szybko składane i rozkładane podczas pracy jednym naciśnięciem przycisku, a opcjonalne szyby zapewniają dodatkową wygodę
- Maksymalne usuwanie pyłu z obszaru pracy za pomocą opcjonalnego systemu odpylającego

Frezarka do nawierzchni Cat® PM622

Wytrzymały i niezawodny system frezowania

- Układ napędowy wirnika jest wyposażony w wytrzymałe suche sprzęgło, układ automatycznego napinania pasów zapobiegający poślizgom i dwa mocno napięte paski z pięcioma klinami napędzającymi wirnik
- Wzmocniona komora sprężyny o wysokiej trwałości
- Lepszy dostęp ułatwiający wymianę wirnika
- Wzmocnione płyta boczna na całej długości, nakładka zabudowanej listwy, a także nakładki antypoślizgowe i zapobiegające odrywaniu zbyt dużych kawałków ograniczają zużycie i konieczność konserwacji

Zwiększenie dokładności dzięki zintegrowanej technologii Cat

- Precyzyjne, powtarzalne i automatyczne cięcie dzięki systemowi GRADE z technologią Grade and Slope
- Panele sterowania można przemieszczać bez konieczności zmiany ustawień, a po włączeniu światła roboczych kolor tła zmienia się na tryb nocny
- Możliwość uzyskania pełnej kontroli nad poziomem i spadkiem poprzecznym z dowolnego panelu sterującego
- Płynne przełączanie między kilkoma czujnikami nachylenia zapewnia ciągłość precyzji w czasie pracy
- Regulacja prędkości opadania wirnika zapewnia najlepszą kontrolę nad maszyną
- Ustaw i zautomatyzuj przejścia pracy i zapisz ustawienia, aby móc je wykorzystać w przyszłości
- Łatwe omijanie przeszkód na drodze wybierania materiału dzięki funkcji przeskakiwania przeszkód
- Możliwość rozbudowy do operacji frezowania w 3D (wymagany jest dodatkowy sprzęt)

Bardzo wydajne wirniki systemu K optymalizują proces frezowania

- Wirniki systemu K Cat charakteryzują się efektywnym przepływem materiału, zapewniającym doskonały schemat skrawania dla wielu zastosowań
- System oparty na stożku z podwójnym mocowaniem mocuje uchwyt narzędziowy w docelowym położeniu bez użycia sworznia mocującego lub śruby zabezpieczającej, co przyspiesza proces wymiany oraz eliminuje konieczność użycia elementów złącznych lub dokręcania
- Odwracane łopatki i ft o dużej wytrzymałości redukuje ścieranie i zużycie, co przedłuża okres eksploatacji wirnika
- Opcjonalne frezy diamentowe charakteryzują się nawet 80-krotnie dłuższym czasem eksploatacji niż standardowe frezy węglkowe

Uproszczona obsługa serwisowa

- Duże pokrywy serwisowe i pokrywa silnika umożliwiające wejście do środka zapewniają doskonały dostęp do najważniejszych elementów, co znacznie ułatwia i przyspiesza prace serwisowe
- Bezobsługowe elementy gąsienic i łatwe w wymianie nakładki gąsienic obniżają koszt serwisowania
- Standardowe elementy sterujące na poziomie podłoża i opcjonalna elektryczna obracarka wirnika z zawieszanym sterownikiem ułatwiają usuwanie i wymianę frezów
- Funkcje mycia pod wysokim i niskim ciśnieniem można podłączyć do wbudowanego zbiornika wody w celu wygodnego czyszczenia
- Wybór przez operatora funkcji maszyny w trakcie działań konserwacyjnych za pomocą układu napędowego akcesoriów
- Wiązki przewodów układu elektrycznego są kodowane kolorami, ponumerowane w celu ułatwienia identyfikacji i zabezpieczone wytrzymałym na przetarcia oplotem z nylonu zapewniającym dłuższą żywotność
- Zmniejszona częstotliwość wymiany oleju hydraulicznego: 3000 godzin bez pobierania próbek oleju i 6000 godzin z pobieraniem próbek oleju
- Zaplanowana konserwacja gąsienic dzięki usługom telemetrycznym Cat Product Link™
- Elektroniczne jednostki sterujące (ECM) monitorują układy urządzenia i powiadają operatora o problemach z wydajnością. Mogą być również połączone z systemem Product Link, umożliwiając zdalną obsługę przez lokalnego dealera Cat
- Wieloelementowe, wymienne filtry silnikowe są przyjazne dla środowiska, zmniejszają ilość odpadów i koszty wymiany
- Doskonała dostępność części zamiennych, rozbudowana sieć serwisowa i zestawy naprawcze ułatwiają zamawianie elementów narażonych na szybsze zużycie

Funkcje zapewniające wygodę

Frezarki do nawierzchni Cat pozwalają na korzystanie z różnorodnych rozwiązań i opcji ułatwiających wykonywanie codziennych czynności obsługowych i konserwacyjnych.

- Wstrzymywanie i ponowne włączanie funkcji maszyny naciśnięciem przycisku podczas zmian ciężarówek
- Opcjonalne malowane farbą magnetyczną uchwyty na puszkach
- Haki do przechowywania węży do wody
- Kątowe przyłącze do uzupełniania wody
- Łatwo dostępny uchwyt na łopatę
- Wskaźniki zagłębienia wirnika górny i boczny
- Złącze sprężonego powietrza na środkowej konsoli operatora

Wyposażenie standardowe i dodatkowe

Wyposażenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowych informacji udziela dealer Cat.

| | Standardowo | Dodatkowe | | Standardowo | Dodatkowe |
|---|-------------|-----------|---|-------------|-----------|
| STANOWISKO PRACY OPERATORA | | | UKŁAD NAPĘDOWY | | |
| Elementy sterowania z poziomu podłoża | ✓ | | Automatyczne sterowanie silnikiem podczas pracy na biegu jałowym | ✓ | |
| Pojedynczy dotykowy monitor LCD o wysokiej rozdzielczości | ✓ | | Wysokowydajny układ chłodzenia | ✓ | |
| Gniazdo elektryczne 12 V | ✓ | | Dwie pompy układu napędowego | ✓ | |
| Podwójne dotykowe monitory LCD o wysokiej rozdzielczości | | ✓ | Automatyczne sterowanie obciążeniem | ✓ | |
| Hydraulicznie składane zadaszenie z lampami LED | | ✓ | Certyfikat CE | | ✓ |
| Fotel z amortyzacją pneumatyczną | | ✓ | UKŁAD HYDRAULICZNY | | |
| Szyby przednie | | ✓ | Hydrauliczny układ napędowy z dwiema pompami | ✓ | |
| TECHNOLOGIA CAT CONNECT | | | Układ przeciwpoślizgowy | ✓ | |
| System Cat Product Link | ✓ | | Pompa napełniania zbiornika wody | | ✓ |
| Cat GRADE | ✓ | | Pompa podająca paliwo | | ✓ |
| Zabudowana listwa | | ✓ | SERWIS I KONSERWACJA | | |
| Czujnik ultradźwiękowy (linia uśredniająca lub wzorcowa) | | ✓ | Porty do planowego pobierania próbek oleju (S·O·S SM) | ✓ | |
| Elementy sterujące nachyleniem i wyświetlacze na poziomie podłoża | | ✓ | Pokrywa silnika | ✓ | |
| ŚCIANOWY | | | Prętowe wskaźniki poziomu oleju silnikowego na poziomie platformy | ✓ | |
| Napinacz smarowy | ✓ | | Układ natrysku wody komory wirnika | ✓ | |
| Funkcja zwiększania mocy usuwania materiału | ✓ | | Sprężarka powietrza | ✓ | |
| System odpylający | | ✓ | Układ napędowy akcesoriów | ✓ | |
| Zewnętrzna kamera (przenośnik załadowniczy) | | ✓ | Zbiornik wody o pojemności 3400 l (898 gal) | ✓ | |
| UKŁAD WIRNIKA | | | Boczny zawór uzupełniania wody | ✓ | |
| Funkcja automatycznego cięcia | ✓ | | Myjka wysokociśnieniowa | | ✓ |
| Funkcja automatycznego przełączania | ✓ | | Myjka niskociśnieniowa | | ✓ |
| Przeskakiwanie przeszkód | ✓ | | Dodatkowe belki natryskowe | | ✓ |
| Trzy prędkości cięcia | ✓ | | BEZPIECZEŃSTWO I ZABEZPIECZENIA | | |
| Wirnik systemu K — zgrubny (25 mm) | | ✓ | Poręcze platformy | ✓ | |
| Wirnik systemu K — zgrubny (18 mm) | | ✓ | Sygnal dźwiękowy/ostrzegawczy | ✓ | |
| Wirnik systemu K — standard (15 mm) | | ✓ | Światła robocze LED o szerokim kącie rozpraszania | ✓ | |
| Wirnik systemu K — dokładny (10 mm) | | ✓ | Obrysowe listwy LED | | ✓ |
| Wirnik systemu K — dokładny (8 mm) | | ✓ | Lampa robocza LED z mocowaniem magnetycznym | | ✓ |
| Wirnik systemu K — mikro (6 mm) | | ✓ | Światło ostrzegawcze (stałe lub z mocowaniem magnetycznym) | | ✓ |
| Wirnik systemu H — mikro (6 × 2 mm) | | ✓ | Kierunkowskazy wozidła | | ✓ |
| Frezy diamentowe | | ✓ | Zdalna kamera (tylna, przednia, montowana magnetycznie) | | ✓ |
| Pojemniki na frezy | | ✓ | | | |
| Pneumatyczne narzędzie do usuwania frezów | | ✓ | | | |
| Wyciąg uchwytu narzędziowego | | ✓ | | | |
| Obracarka wirnika z zawieszonym sterownikiem | | ✓ | | | |

Frezarka do nawierzchni Cat® PM622

Dane techniczne

Układ napędowy

| | | |
|---|--|------------|
| Model silnika | Cat C18 | |
| Cylindry | 6 | |
| Normy emisji spalin | USA EPA Tier 4 Final/EU Stage V/ Korea Tier 4 Final, China Nonroad Stage IV | |
| Moc maksymalna (SAE J1995:2014) | 474 kW | 636 hp |
| Moc silnika (ISO 14396:2002) | 469 kW | 629 hp |
| Normy emisji spalin MAR-1 (Brazylia) i Nonroad Stage III (Chiny), odpowiednik normy EPA Tier 3 (USA) i Stage IIIA (UE) | | |
| Moc maksymalna (SAE J1995:2014) | 470 kW | 630 hp |
| Moc silnika (ISO 14396:2002) | 464 kW | 622 hp |
| Numer konstrukcji | 02B | |
| Maksymalna prędkość frezowania | 100 m/min | 328 ft/min |
| Maksymalna prędkość jazdy | 5,9 km/h | 3,7 mili/h |

System frezowania

| | | |
|---|--------------------------|---------|
| Szerokość frezowania | 2235 mm | 88,0 in |
| Liczba nakładek (odstęp co 15 mm) | 185 | |
| Maksymalna głębokość skrawania | 330 mm | 13,0 in |
| Prędkości wirnika | 100 / 109 / 118 obr./min | |
| Minimalny promień skrawania po lewej stronie | 2,00 m | 6,56 ft |
| Minimalny promień skrawania po prawej stronie | 1,80 m | 5,91 ft |

Masa maszyny

| | | |
|---|-----------|-----------|
| USA EPA Tier 4 Final/EU Stage V/ Korea Tier 4 Final, China Nonroad Stage IV | | |
| Masa eksploatacyjna | 33 900 kg | 74 737 lb |
| Masa transportowa | 30 000 kg | 66 139 lb |
| Normy emisji spalin MAR-1 (Brazylia) i Nonroad Stage III (Chiny), odpowiednik normy EPA Tier 3 (USA) i Stage IIIA (UE) | | |
| Masa eksploatacyjna | 33 685 kg | 74 263 lb |
| Masa transportowa | 29 785 kg | 65 665 lb |

Podane masy są przybliżone i obejmują:

- Masy eksploatacyjne uwzględniają ciecze chłodzące, środki smarne, pełny zbiornik paliwa i DEF (jeśli jest zainstalowany) i zbiornik wody oraz operatora o wadze 75 kg.
- Masy transportowe uwzględniają ciecze chłodzące, środki smarne, zbiornik paliwa i zbiornik DEF (jeśli jest zainstalowany) napełnione w 50% oraz pusty zbiornik wody.

*Wersja China Nonroad Stage III nie jest oferowana od 1 grudnia 2022 r.

Objętości płynów eksploatacyjnych

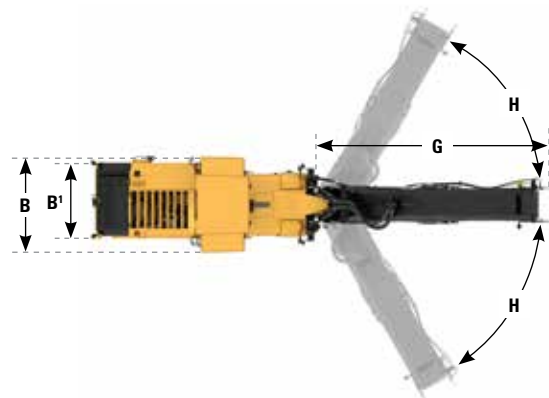
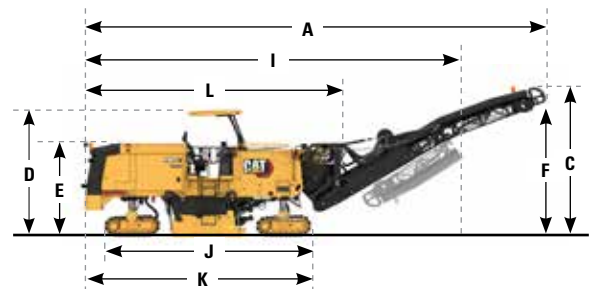
| | | |
|--|--------|-----------|
| Zbiornik paliwa | 1108 l | 292,7 gal |
| Zbiornik płynu DEF <i>USA EPA Tier 4 Final/EU Stage V/ Korea Tier 4 Final, China Nonroad Stage IV</i> | 47 l | 12,4 gal |
| Układ chłodzenia | 85 l | 22,5 gal |
| Układ oleju silnikowego | 65 l | 17,2 gal |
| Olej hydrauliczny | 113 l | 29,9 gal |
| Zbiornik wody | 3400 l | 898,2 gal |

Wymiary robocze

| | | |
|---|-------------|----------|
| A Długość całkowita (podniesiony przenośnik) | 14,52 m | 47,64 ft |
| B Maksymalna szerokość maszyny | 3,11 m | 10,20 ft |
| B' Minimalna szerokość maszyny | 2,71 m | 8,89 ft |
| C Maksymalna wysokość (podniesiony przenośnik) | 5,23 m | 17,16 ft |
| D Wysokość do opcjonalnego zadaszania | 4,05 m | 13,29 ft |
| E Wysokość (zadaszenie opuszczone) | 3,00 m | 9,84 ft |
| F Maksymalna odległość samochodu ciężarowego | 4,86 m | 15,94 ft |
| G Długość przenośnika | 8,38 m | 27,49 ft |
| H Odchylenie przenośnika | ±60° od osi | |

Wymiary transportowe

| | | |
|---|---------|----------|
| I Długość transportowa | 12,43 m | 40,78 ft |
| B' Szerokość transportowa | 2,71 m | 8,89 ft |
| E Wysokość (zadaszenie opuszczone) | 3,00 m | 9,84 ft |
| J Długość (pomiędzy gąsienicami) | 6,69 m | 21,95 ft |
| K Długość maszyny (od tylnej do przedniej gąsienicy) | 7,32 m | 24,02 ft |
| L Długość samej maszyny | 8,33 m | 27,33 ft |



Deklaracja środowiskowa

Poniższe informacje dotyczą maszyny w momencie jej ostatecznej produkcji, skonfigurowanej do sprzedaży w regionach, o których mowa w niniejszym dokumencie. Treść tej deklaracji jest ważna od daty jej publikacji; jednakże treść dotycząca cech i specyfikacji maszyny może ulec zmianie bez powiadomienia. Dodatkowe informacje można znaleźć w Instrukcji obsługi i konserwacji maszyny.

Więcej informacji na temat zrównoważonego rozwoju w działaniu i naszych postępowych można znaleźć na stronie

www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

SILNIK

- Silnik Cat C18 jest dostępny w konfiguracjach spełniających normy EPA Tier 4 Final (USA), EU Stage V, Korea Tier 4 Final i China Nonroad Stage IV lub Brazil MAR-1, China Nonroad Stage III*, odpowiadające normom emisji EPA Tier 3 USA i EU Stage IIIA.
- W silnikach wysokoprężnych Cat, które spełniają normy U.S. EPA Tier 4 Final, EU Stage V, Korea Tier 4 Final and China Nonroad Stage IV, należy stosować paliwo typu ULSD (olej napędowy o ultraniskiej zawartości siarki wynoszącej 15 ppm lub mniej) lub mieszankę paliwa ULSD z następującymi paliwami o zmniejszonej emisji dwutlenku węgla, w stosunku maksymalnym:
 - ✓ 20% paliwa biodiesel FAME (estry metylowych kwasów tłuszczowych, tzw. bioestry)**
 - ✓ 100% oleju napędowego ze źródeł odnawialnych, HVO (uwodorniony olej roślinny) i paliwa typu GTL (paliwo syntetyczne uzyskiwane z gazu ziemnego)
- Silniki Cat spełniające wymogi norm Brazil MAR-1 i China Nonroad Stage III*, odpowiadające normom U.S. EPA Tier 3 i EU Stage IIIA, są kompatybilne z olejem napędowym zmieszonym z następującymi paliwami o niższej intensywności emisji dwutlenku węgla do:
 - ✓ 100% paliwa biodiesel FAME (estry metylowych kwasów tłuszczowych, tzw. bioestry)***
 - ✓ 100% oleju napędowego ze źródeł odnawialnych, HVO (uwodorniony olej roślinny) i paliwa typu GTL (paliwo syntetyczne uzyskiwane z gazu ziemnego)

Zapoznaj się z wytycznymi dotyczącymi skutecznego stosowania. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat lub znaleźć w rekomendacjach stosowania płynów w maszynach Caterpillar

* Nie będzie oferowany po 1 grudnia 2022 r.

** W silnikach bez układu oczyszczania spalin można stosować mieszanki o wyższym stężeniu, do 100% paliwa biodiesel.

*** W przypadku stosowania mieszanek powyżej 20% biodiesla należy skonsultować się z dealerem Cat.

FARBA

- Zgodnie z najlepszą dostępną wiedzą, maksymalne dopuszczalne stężenie następujących metali ciężkich w farbách, mierzone w częściach na milion (PPM), wynosi:
 - Bar < 0,01%
 - Kadm < 0,01%
 - Chrom < 0,01%
 - Ołów < 0,01%

POZIOM HAŁASU

Przy wentylatorze chłodzącym pracującym z maksymalną prędkością obrotową:

Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 11201:2010) – 96 dB(A)*

Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 11201:2010) – 95 dB(A)**

Poziom hałasu na zewnątrz – (ISO 3744:2010) – 112 dB(A)

- Podczas długotrwałej pracy przy otwartej lub nieprawidłowo serwisowanej kabinie albo w środowisku o dużym natężeniu hałasu niezbędne może być stosowanie ochronników słuchu.

* Silnik spełniający normy USA EPA Tier 4 Final/EU Stage V/ Korea Tier 4 Final, China Nonroad Stage IV

** Silnik spełniający normy emisji spalin MAR-1 (Brazylia) i Nonroad Stage III (Chiny), odpowiednik normy EPA Tier 3 (USA) i Stage IIIA (UE)

OLEJE I PŁYNY

- Fabryka Caterpillar wypełnia maszynę płynami chłodzącymi na bazie glikolu etylenowego. Płyn niezamarzający/ciecz chłodząca do silników wysokoprężnych (DEAC) i ciecz chłodząca o wydłużonej trwałości Cat (ELC) mogą zostać poddane recyklingowi. Aby uzyskać dodatkowe informacje, skontaktuj się z dealerem Cat.
- Cat Bio HYDO™ Advanced to biodegradowalny olej hydrauliczny zatwierdzony przez EU Ecolabel.
- Istnieje prawdopodobieństwo obecności dodatkowych płynów. Pełne zalecenia dotyczące płynów i częstotliwości konserwacji znajdują się w Instrukcji obsługi i konserwacji lub w Przewodniku zastosowań i instalacji.

CECHY I TECHNOLOGIA

- Poniższe cechy i technologie mogą przyczynić się do oszczędności paliwa i/lub redukcji emisji dwutlenku węgla. Cechy mogą się różnić. Szczegółowych informacji udziela dealer Cat.
 - Zaawansowane układy hydrauliczne równoważą moc i wydajność
 - Regulowana prędkość obrotowa wirnika pozwala na frezowanie przy niższych prędkościach obrotowych silnika
 - System automatycznej kontroli biegu jałowego zwiększa prędkość obrotową silnika tylko wtedy, gdy wymagają tego funkcje
 - Wentylator o zmiennej prędkości pracuje na najniższej prędkości, zapewniając optymalne chłodzenie
 - Wirnik System K skutecznie usuwa materiał i zmniejsza opór
 - Funkcja czuwania/wznawiania wstrzymuje funkcje maszyny i zmniejsza prędkość obrotową silnika podczas zamiany ciężarówek
 - Wydłużone okresy międzyobsługowe zmniejszają zużycie płynów i filtrów
 - Diamentowe wiertła pozostają ostre do 80 razy dłużej niż tradycyjne i zmniejszają opory przy cięciu

Frezarka do nawierzchni Cat® PM622



Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem www.cat.com.

© 2022 Caterpillar
Wszelkie prawa zastrzeżone

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. Aby uzyskać informacje o dostępnym wyposażeniu dodatkowym, skontaktuj się z dealerem Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK odpowiadające im znaki towarowe i żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie mogą być wykorzystywane bez zezwolenia.

VisionLink jest znakiem handlowym firmy Trimble Navigation Limited zarejestrowanym w Stanach Zjednoczonych i w innych krajach.

QXHQ2723-02 (08-2022)

Wersja: 02B
(Global)

