

SISTEMA K

ROTORI E DENTI DI FRESATURA

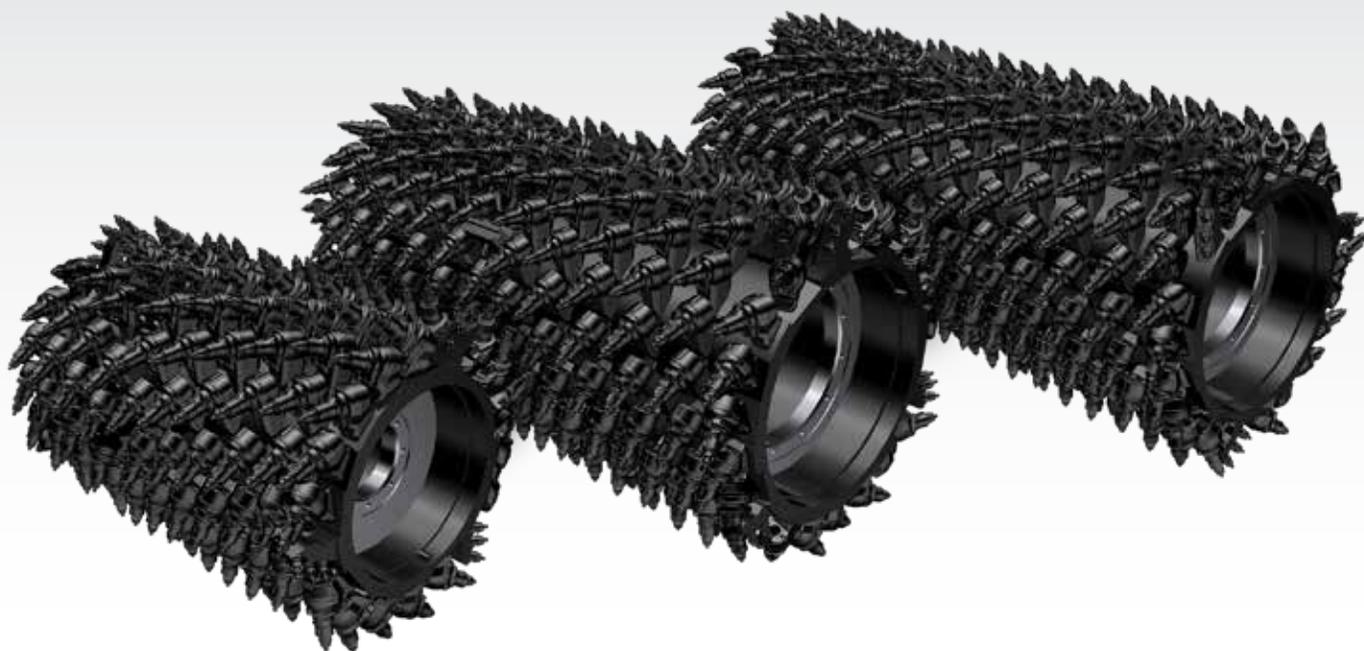


I rotori del sistema K Cat® sono progettati per coprire un'ampia gamma di applicazioni di fresatura con un flusso di materiale efficace e un modello di taglio ottimale.

SISTEMA K

ROTORI

PER FRESATURA



MASSIMA PRODUTTIVITÀ

Progettati per una maggiore durata e una manutenzione semplificata, i rotori del sistema K sono sempre pronti all'uso.

- + LA SEMPLICE RIMOZIONE DEL DENTE RIDUCE I TEMPI DI MANUTENZIONE
- + SONO DISPONIBILI PIÙ DISTANZE PER AIUTARE A RAGGIUNGERE GLI OBIETTIVI DI PRODUZIONE
- + LE PUNTE DIAMANTATE E IN CARBURO FORNISCONO LA VERSATILITÀ NECESSARIA PER ESSERE PRODUTTIVI ED EFFICIENTI



MANUTENZIONE PIÙ RAPIDA

Il nuovo design del portautensili semplifica la rimozione delle punte e riduce i tempi di inattività.

- + Più metodi per una facile rimozione delle punte
 - Foro di accesso radiale
 - Scalpellature
 - Accesso posteriore attraverso il blocco
- + La struttura circolare ad attrito e conica consente di fissare i portautensili al rotore senza perni di fissaggio, bulloni o viti di regolazione, accelerando la sostituzione ed eliminando la necessità di dispositivi di fissaggio o utensili di coppia
- + I portautensili sono disponibili per punte con denti più grandi per diverse applicazioni

CARATTERISTICHE AD ALTE PRESTAZIONI

Ottimizzate per la massima produzione.

- + I blocchi sono appositamente progettati per ciascun lato del rotore e sono disposti per ottimizzare lo sforzo di taglio ed avere un flusso di materiale efficace
- + La struttura antirotazione del portautensili garantisce la posizione ottimale per prevenire l'usura dei blocchi e dei supporti
- + L'acqua può penetrare attraverso il foro di accesso radiale del portautensili per favorire la rotazione del dente e avere un'usura uniforme della punta
- + Le palette di traslazione sono reversibili per garantire una durata prolungata

STRUTTURA A LUNGA DURATA

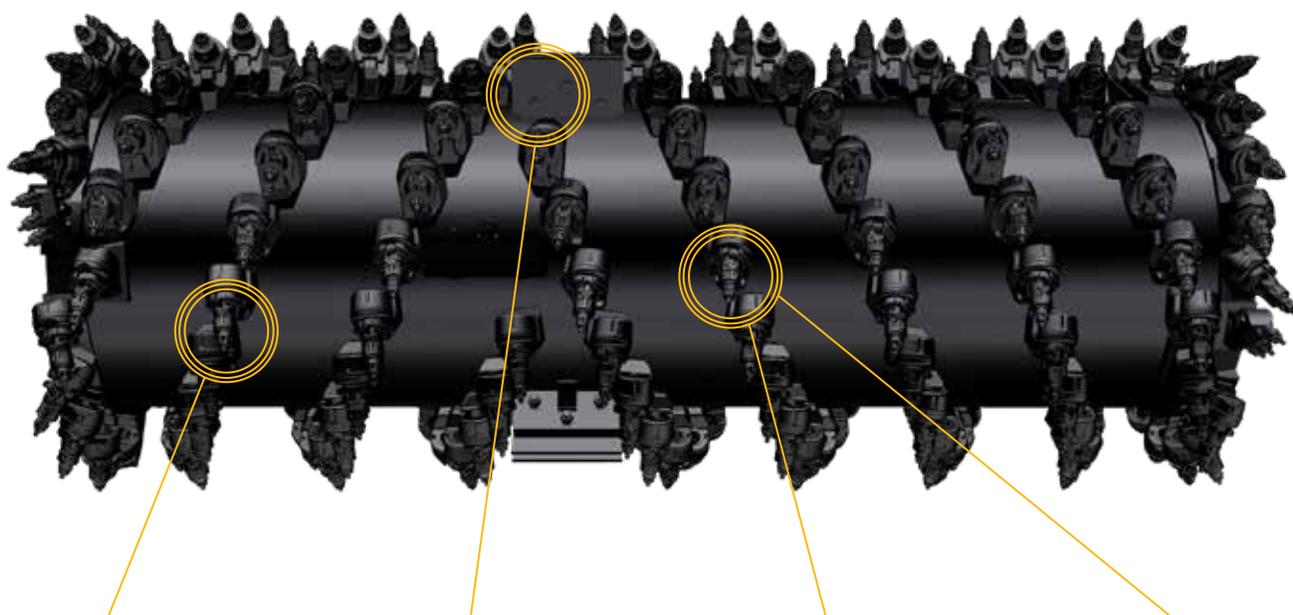
Costruita per le applicazioni più impegnative e per prolungare la durata del rotore.

- + L'ampia superficie trattata termicamente sul portautensili protegge il blocco base dall'usura indesiderata
- + I componenti sono fabbricati in leghe con elevata forza e resistenza all'abrasione per resistere alle condizioni di lavoro più gravose
- + I componenti ad alta resistenza soddisfano le esigenze delle applicazioni a potenza elevata
- + Le strutture del portautensili e del blocco base sono ottimizzate per ridurre al minimo le sollecitazioni e fornire una durata eccellente

ROTORI PROGETTATI TENENDO A MENTE LE ESIGENZE DEL CLIENTE

RISPARMIO DI TEMPO E DENARO

Sfruttando l'esperienza di Caterpillar con le parti di usura e i feedback dei clienti, è stata sviluppata una nuova generazione di rotori duraturi e ad alte prestazioni. Riprenderete il taglio più velocemente grazie alla struttura conica del portautensili a doppia ritenuta che elimina la necessità di avere bulloni di fissaggio, perni o viti di regolazione, riducendo il tempo per la sostituzione fino al 50%. Le palette di traslazione reversibili aumentano la resistenza all'usura per risparmiare sui costi dei ricambi.



**SEMPLICE RIMOZIONE
DEL DENTE**



**PALETTE DI TRASLAZIONE
REVERSIBILI**

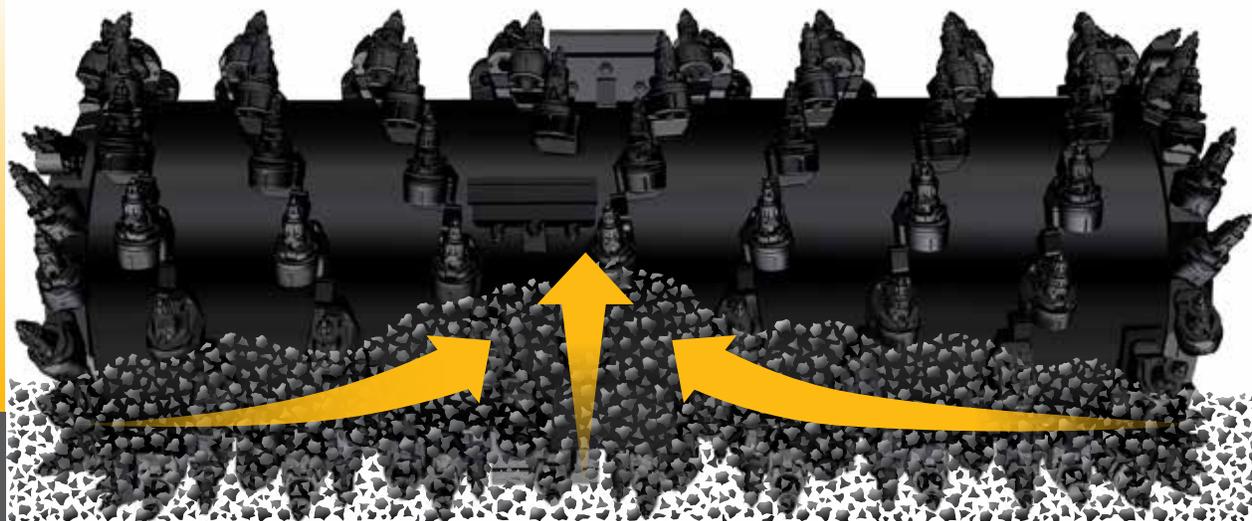


**STRUTTURA CONICA
A DOPPIA RITENUTA**



**PORTAUTENSILI RICCO
DI FUNZIONALITÀ**





PROGETTATI PER GARANTIRE EFFICIENZA E UNA MAGGIORE DURATA

EFFICACE FLUSSO DI MATERIALE

Un angolo a spirale ottimizzato aumenta la velocità del flusso di materiale dall'esterno al centro, per un'estrazione efficace del materiale. Le dimensioni delle palette di traslazione e i test ai quali sono sottoposte mirano a garantire la massima espulsione del materiale dal centro della camera di taglio al convogliatore. La struttura del rotore riduce l'usura dei componenti rimuovendo rapidamente il materiale dalla camera di taglio, limitando il trascinarsi, migliorando l'efficienza generale della macchina e riducendo il consumo di combustibile.

PROGETTATI PER IMPIEGHI GRAVOSI

I rotor del sistema K sono progettati per resistere alle condizioni di lavoro più gravose e sono dotati di caratteristiche che allungano la durata dei componenti. I blocchi base a destra e a sinistra, più spessi, sono rinforzati e progettati per creare una spirale di convogliamento uniforme, mentre i portautensili più grandi con una superficie maggiore proteggono i blocchi. Per le applicazioni che prevedono l'utilizzo di materiali abrasivi o con forti impatti è disponibile un portautensili in acciaio temperato per una maggiore durata.

OFFERTE E APPLICAZIONI

UN ROTORE PER OGNI LAVORO

Che si tratti della finitura di una strada o della fresatura di una pista aeroportuale, abbiamo un rotore che soddisferà i requisiti del lavoro e aiuterà a raggiungere gli obiettivi di produzione.

MICROFRESATURA

Spaziatura: 6 mm e 6x2 mm*

Applicazione: finitura della fresatura molto fine per soddisfare specifiche caratteristiche tecniche del lavoro

Profondità di fresatura consigliata:

0-51 mm



** 6x2 mm rotor is a System H design*

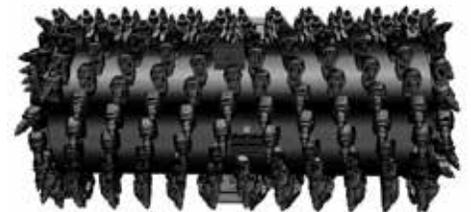
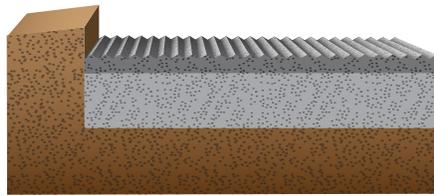
FRESATURA FINE

Spaziatura: 8 mm

Applicazione: finitura della fresatura fine per una rimozione regolare della superficie

Profondità di fresatura consigliata:

0-101 mm



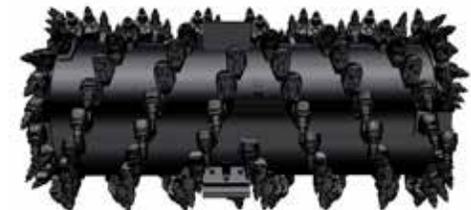
FRESATURA STANDARD

Spaziatura: 15 mm

Applicazione: rimozione della superficie o rimozione completa del manto stradale

Profondità di fresatura consigliata:

0-330 mm



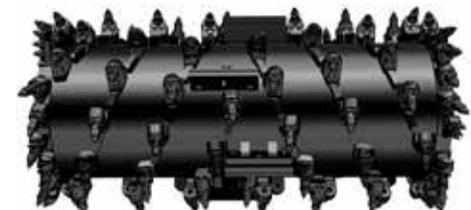
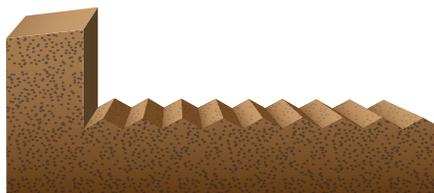
FRESATURA GROSSOLANA

Spaziatura: 18 mm e 25 mm

Applicazione: rimozione della superficie o rimozione completa del manto stradale con una finitura più irregolare

Profondità di fresatura consigliata:

0-330 mm



TROVATE QUELLO PIÙ ADATTO A VOI

ROTORI DI FRESATURA

TIPO DI FRESATURA	MODELLO MACCHINA	SPAZIATURA UTENSILI (MM)	NUMERO DI PUNTE	LARGHEZZA DI FRESATURA (MM)	CODICE CAT®
Micro	PM620/PM820	6	350	2.010	575-7463
	PM622/PM822	6	386	2.235	575-7467
	PM825	6	431	2.505	575-7471
	PM620/PM820	6x2*	672	2.010	501-2144*
	PM622 / PM822	6x2*	748	2.235	511-5050*
Fine	PM310	8	150	1.000	567-0886
	PM312	8	172	1.225	567-0892
	PM313	8	181	1.300	567-0898
	PM620 / PM820	8	276	2.010	567-0932
	PM622 / PM822	8	304	2.235	567-0904
	PM825	8	338	2.505	567-0907
Standard	PM200	15	170	2.010	529-7637
	PM200	15	185	2.235	594-0222
	PM201	15	180	2.100	588-8864
	PM310	15	91	1.000	522-0118
	PM312	15	106	1.225	522-0127
	PM313	15	111	1.300	522-0133
	PM620 / PM820	15	170	2.010	497-9842
	PM622 / PM822	15	185	2.235	517-1709
Grossolana	PM825	15	203	2.505	517-0842
	PM310	18	80	1.000	567-0889
	PM312	18	92	1.225	567-0895
	PM313	18	98	1.300	567-0901
	PM620 / PM820	18	150	2.010	559-1545
	PM622 / PM822	18	162	2.235	558-6381
	PM825	18	177	2.505	567-2017
	PM620/PM820	25	122	2.010	582-7727
	PM622/PM822	25	131	2.235	582-8826
PM825	25	143	2.505	582-8830	

* Il rotore 6x2 mm è un sistema H

IL NUOVO PORTAUTENSILI AUMENTA I TEMPI DI UTILIZZO

Il portautensili è dotato di più metodi per la rimozione della punta e di una struttura circolare ad attrito unica per il fissaggio al rotore, rendendo possibile una sostituzione più rapida e riducendo i tempi di inattività per la manutenzione del rotore.

COLLARE PIÙ LUNGO

Il collare di 20 mm è più lungo del 66% rispetto ai portautensili del sistema G

AMPIA AREA DI SUPERFICIE

Le ampie superfici trattate termicamente sul portautensili proteggono il blocco base dall'usura indesiderata

STRUTTURA ANTIROTAZIONE DEL PORTAUTENSILI

Garantisce la posizione ottimale per prevenire l'usura dei blocchi e dei supporti

USURA UNIFORME DELLA PUNTA

L'acqua può penetrare attraverso il foro di accesso radiale per favorire la rotazione del dente e avere un'usura uniforme della punta



PIÙ METODI PER UNA FACILE RIMOZIONE DELLE PUNTE

- + Foro di accesso radiale
- + Scalpellature
- + Accesso posteriore attraverso il blocco

PER DENTI DI DIMENSIONI PIÙ GRANDI

I portautensili sono disponibili per punte con denti da 20 mm, 22 mm e 25 mm, per diverse applicazioni

STRUTTURA CIRCOLARE AD ATTRITO E CONICA

Fissa i portautensili al rotore senza perni di fissaggio, bulloni o viti di regolazione per accelerare la sostituzione ed eliminare la necessità di avere dispositivi di fissaggio o utensili di coppia



La manutenzione delle punte e dei portautensili è essenziale per ottenere la massima produttività: i rotori del sistema K sono progettati per semplificare la manutenzione e ridurre le interruzioni.

- + I portautensili a doppia ritenuta eliminano la necessità di avere dispositivi di fissaggio, riducendo il tempo per la sostituzione fino al 50%
- + Le punte possono essere rimosse in più modi
- + Una varietà di utensili di rimozione appositamente progettati per i rotori del sistema K aiuta a sostituire rapidamente le punte e i portautensili

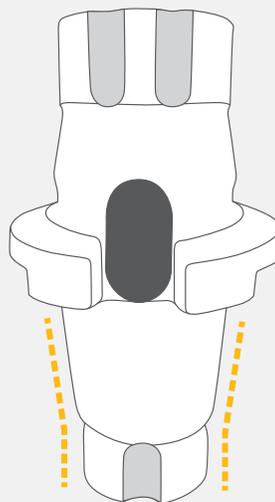
Il dealer Cat offre opzioni convenienti per la manutenzione e la disponibilità dei ricambi, con una catena di approvvigionamento leader del settore per preservare l'efficienza e la regolarità di taglio dei rotori.

NESSUN DISPOSITIVO DI FISSAGGIO

SOSTITUZIONE DEI PORTAUTENSILI IN

METÀ TEMPO

SENZA L'USO DI DISPOSITIVI DI FISSAGGIO



ELIMINA PERNI DI FISSAGGIO, BULLONI E VITI DI REGOLAZIONE

NOTA: RISPETTO AI PORTAUTENSILI DEL SISTEMA G CAT



DENTI DI FRESATURA IN CARBURO
PRESTAZIONI OTTIMALI,
MASSIMA PRODUTTIVITÀ

PUNTE DA TAGLIO DI QUALITÀ

- + Corpo progettato per far fluire il materiale e prevenirne l'accumulo
- + Il corpo scanalato supporta la rotazione della punta, per una maggiore durata dell'utensile
- + Il collare più grande sul corpo protegge la rondella e il portautensili
- + Scanalature dell'estrattore disponibili su alcune punte per una rimozione più rapida della punta
- + Sede della valvola e punta a tappo disponibili per le applicazioni più gravose
- + Ampia gamma di punte disponibile per soddisfare tutte le applicazioni



OFFERTE E APPLICAZIONI

DENTI DI FRESATURA IN CARBURO

	APPLICAZIONE	MATERIALE	DIMENSIONE DENTE	SCANALATURA ESTRATTORE	CODICE
	Fresatura per impieghi leggeri (minipala gommata)	Asfalto tenero-medio	20 mm	Sì	561-8134
	Fresatura per impieghi leggeri/medi	Asfalto tenero-medio	20 mm	Sì	560-2306
	Fresatura per impieghi leggeri/medi	Asfalto tenero-medio	20 mm	No	578-4416
	Fresatura per impieghi medi/gravosi	Asfalto medio-duro	20 mm	No	564-1260
	Fresatura per impieghi leggeri/medi	Asfalto duro	20 mm	No	561-8135
	Fresatura di calcestruzzo	Cemento	20 mm	Sì	561-8132



PUNTE DIAMANTATE CAT®
COSTI DI PROGETTO RIDOTTI

Per le applicazioni che prevedono l'utilizzo di materiale bituminoso senza ostacoli come strade statali o autostrade, prendete in considerazione le punte diamantate Cat appositamente progettate per i rotori del sistema K. Le punte diamantate mantengono l'affilatura fino a 80 volte più a lungo rispetto ai denti in carburo convenzionali: in questo modo la macchina dedica più tempo alla fresatura e meno alla sostituzione della punta.

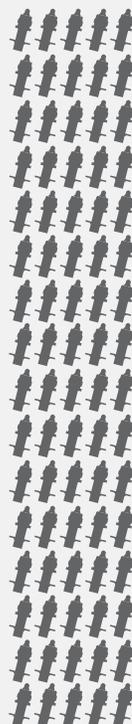
PERCHÉ SCEGLIERE LE PUNTE DIAMANTATE

Le punte mantengono meglio l'affilatura durante tutta la durata della punta per fornire:

- + Maggiore produttività
- + Modello di taglio uniforme
- + Meno manodopera per la manutenzione della punta
- + Risparmio di combustibile fino al 15%

PUNTE DIAMANTATE
PIÙ AFFILATE, PIÙ A LUNGO

TIPICHE PUNTE
 IN CARBURO
 DA 35 g



PUNTE
 DIAMANTATE
 DA ASFALTO



DURATA FINO A
40
VOLTE
 PIÙ LUNGA

PUNTE
 DIAMANTATE A
 LUNGA DURATA



DURATA FINO A
80
VOLTE
 PIÙ LUNGA

RISPARMIO
FINO AL 15%
 SUI COSTI DEL
 COMBUSTIBILE



La durata media e il tonnellaggio esatto dipendono dagli inerti lavorati e dalla tecnica operativa. Le punte diamantate da asfalto durano fino a 40 volte in più e le punte diamantate a lunga durata fino a 80 volte in più rispetto alle tipiche punte in carburo da 35 g.

PUNTE DIAMANTATE

COSTI RIDOTTI E AUMENTO DI PRODUZIONE

Le punte diamantate non offrono soltanto lunghi intervalli di manutenzione e maggiori risparmi di combustibile. Possono aumentare la resistenza generale all'usura delle attrezzature e migliorare notevolmente il ritorno sull'investimento nelle attrezzature per fresatura, contribuendo a completare i lavori più rapidamente, mese dopo mese.

USURA DELLA MACCHINA RIDOTTA

Le punte diamantate mantengono l'affilatura più a lungo rispetto alle punte in carburo standard e riducono le vibrazioni, caratteristica che può aumentare la durata di planetari, alberi di trasmissione, portamozzi, cuscinetti, cuscinetti dei cingoli e componenti del versoio.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Le punte policristalline non rotanti sostengono un'usura più uniforme e mantengono la lunghezza del quadrante (altezza) per l'intera durata della punta.

PER TAMBURI MULTIPLI

Le punte diamantate Cat sono progettate per adattarsi ai tamburi di tutti i principali produttori. Consultate il dealer Cat per informazioni su tutte le opzioni disponibili.

SISTEMA ROTORE	DIAMANTE STANDARD	DIAMANTE A LUNGA DURATA	UTENSILE DI INSTALLAZIONE	UTENSILE DI RIMOZIONE
Sistema G Cat	491-1472	491-1503	Utensile idraulico: 509-8707 Utensile manuale: 504-5049	473-3836
Sistema K Cat	522-7507	522-7508	Utensile idraulico: 591-1346 Utensile manuale: 473-3838	526-7661
Sistema J Cat	460-7190	514-5225	473-3838	473-3835
Kennametal KPF-303	460-7189	473-3829	473-3838	473-3838
Punta intermedia Keystone	514-5246	514-5253	504-5047	504-5048
Tamburo a cambio rapido Sollami	460-7191	473-3833	473-3838	473-3837

RIMOZIONE RAPIDA ED EFFICIENTE

STRUMENTI DI MANUTENZIONE

DESCRIZIONE DEGLI UTENSILI	CODICE DEGLI UTENSILI
Martello pneumatico e kit per la rimozione delle punte con punteruoli	376-4134
Punteruolo pneumatico per rimuovere le punte attraverso la fessura nel portautensili	541-9315
Scalpello piatto pneumatico per rimuovere le punte sotto la rondella	223-4355
Utensile a forca pneumatico per rimuovere le punte sotto la rondella	592-9019
Punteruolo pneumatico per rimuovere le punte con scanalatura	545-9105
Utensile a coppa pneumatico per installare le punte	559-1543
Utensile manuale per rimuovere le punte attraverso la fessura nel portautensili	543-5470
Utensile manuale per rimuovere le punte facendo leva sotto la rondella	539-6299
Utensile manuale per rimuovere le punte con scanalatura	539-6298
Utensile manuale per rimuovere il portautensili	526-7661
Estrattore di portautensili danneggiati	577-4176
Utensile per l'allineamento del blocco base	553-2020

UTENSILE MANUALE



UTENSILI PNEUMATICI



SOSTITUIBILI

PARTI PER MANUTENZIONE

PALETTE DI TRASLAZIONE

MODELLO MACCHINA	SPAZIATURA UTENSILI	APPLICAZIONE	CODICE
PM310, PM312, PM313	8 mm	Fine	567-0937
	15 mm	Standard	522-0125
	18 mm	Coarse	559-1551
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 mm	Micro	567-0937
	8 mm	Fine	559-1551
	15 mm	Standard	540-7967
	18 mm	Coarse	540-7967
	25 mm	Coarse	559-7707

PORTAUTENSILI

DIMENSIONI DEL MANDRINO	MATERIALE	APPLICAZIONE	CODICE
20 mm	Standard	Universale	583-6054
20 mm	Acciaio temprato	Materiali abrasivi / a impatto elevato	497-9840
22 mm	Acciaio temprato	Materiali abrasivi / a impatto elevato	519-7374
25 mm	Acciaio temprato	Materiali abrasivi / a impatto elevato	519-7373

BLOCCHI E ALBERI TRIPLI

APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	CODICE
Micro, fine	Blocco lato sinistro	496-3470
Micro, Fine	Blocco lato destro	512-3231
Standard, grossolana	Blocco lato sinistro	567-0938
Standard, grossolana	Blocco lato destro	567-0939
Tutti	Blocco circolare terminale	496-3468
Tutti	Albero triplo - sinistra	541-7552
Tutti	Albero triplo - destra	541-7553

Per informazioni complete sui prodotti Cat, i servizi dei dealer e le soluzioni per il settore, visitate il sito Web all'indirizzo www.cat.com

QLHQ2683 (05/2020)
(Traduzione : 06/2020)

© 2020 Caterpillar. Tutti i diritti riservati.

VisionLink è un marchio di Trimble Navigation Limited, registrato negli Stati Uniti e in altri paesi.

Materiali e caratteristiche tecniche sono soggetti a variazione senza obbligo di preavviso. Le macchine illustrate nelle foto possono comprendere attrezzature aggiuntive. Consultate il dealer Cat per informazioni sulle opzioni disponibili.

© 2020 Caterpillar. Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, i rispettivi loghi, "Caterpillar Corporate Yellow", i marchi "Power Edge" e Cat "Modern Hex" nonché le identità dei prodotti qui usati sono marchi di fabbrica di Caterpillar e non possono essere usati senza permesso.
www.cat.com www.caterpillar.com

