

SISTEMA K

ROTORI E UTENSILI DA TAGLIO

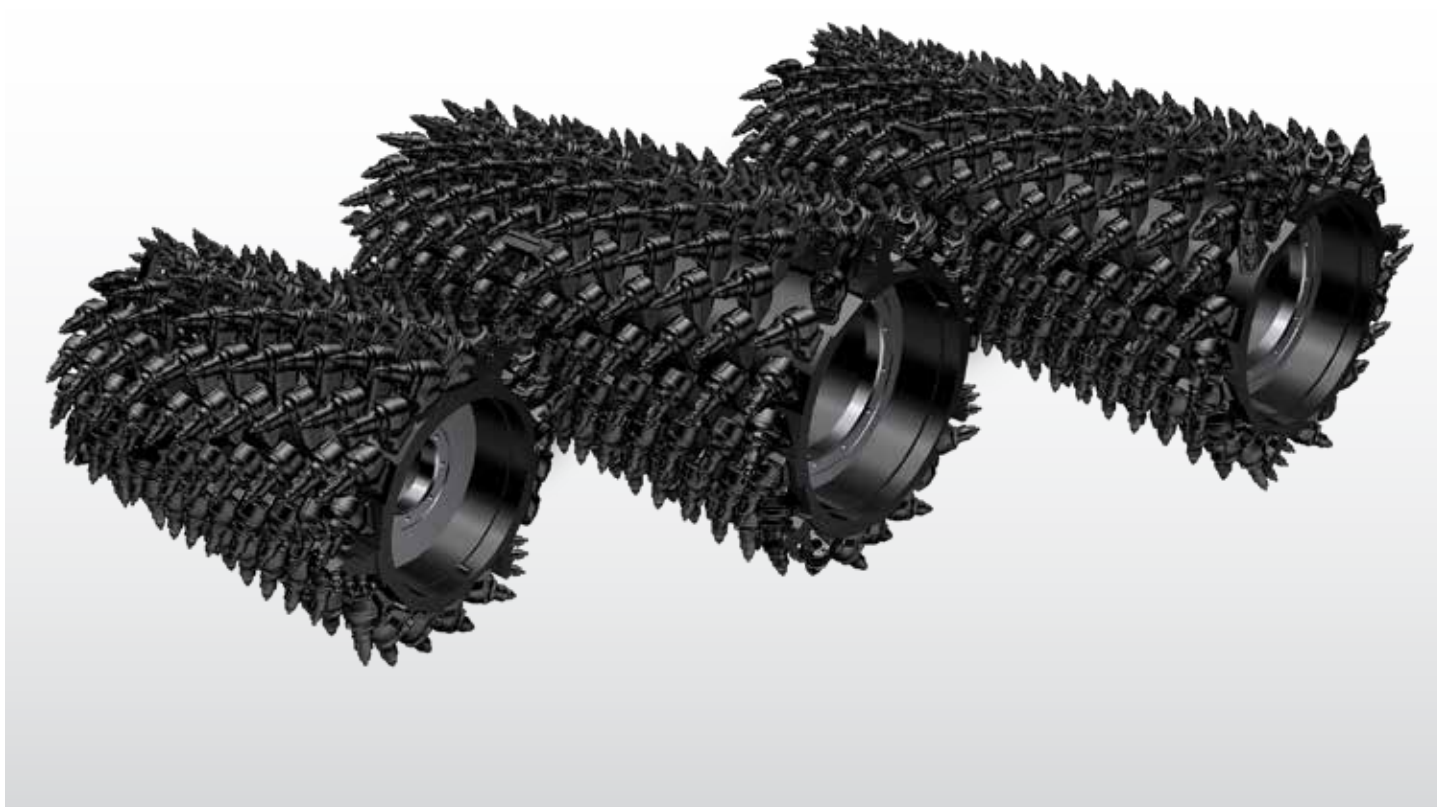


Progettati in modo specifico per le fresatrici a freddo Cat®, i rotori del sistema K Cat assicurano un flusso di materiale efficiente con uno schema di taglio uniforme e sono progettati per semplificare la manutenzione.

SISTEMA K CAT®

ROTORI

PER FRESATURA



PRODUTTIVITÀ OTTIMIZZATA

Progettati per una maggiore durata e una manutenzione semplificata, i rotori del sistema K sono sempre pronti all'uso.

- + LA SEMPLICE RIMOZIONE DEL DENTE RIDUCE I TEMPI DI MANUTENZIONE
- + MULTIPLE SPAZIATURE DELLA PUNTA PER VARIE APPLICAZIONI
- + OPZIONI DI PUNTE IN CARBURO E DIAMANTATE



MANUTENZIONE RAPIDA

Il portautensili è progettato per facilitare la rimozione delle punte e ridurre i tempi di fermo.

- + Più metodi per la rimozione delle punte
 - Foro di accesso radiale
 - Scalpellature
 - Accesso posteriore attraverso il blocco
- + La struttura circolare ad attrito e conica consente di fissare i portautensili al rotore senza perni di fissaggio, bulloni o viti di regolazione, accelerando la sostituzione ed eliminando la necessità di dispositivi di fissaggio o utensili di coppia

CARATTERISTICHE AD ALTE PRESTAZIONI

Progettati per la massima produzione.

- + I blocchi sono appositamente progettati per ciascun lato del rotore e sono disposti per ottimizzare lo sforzo di taglio e avere un flusso di materiale efficace
- + Il portautensili antirotazione previene l'usura dei blocchi e dei supporti
- + L'acqua può penetrare attraverso il foro di accesso radiale del portautensili per favorire la rotazione del dente e avere un'usura uniforme della punta
- + I portautensili sono disponibili per punte con denti più grandi per diverse applicazioni

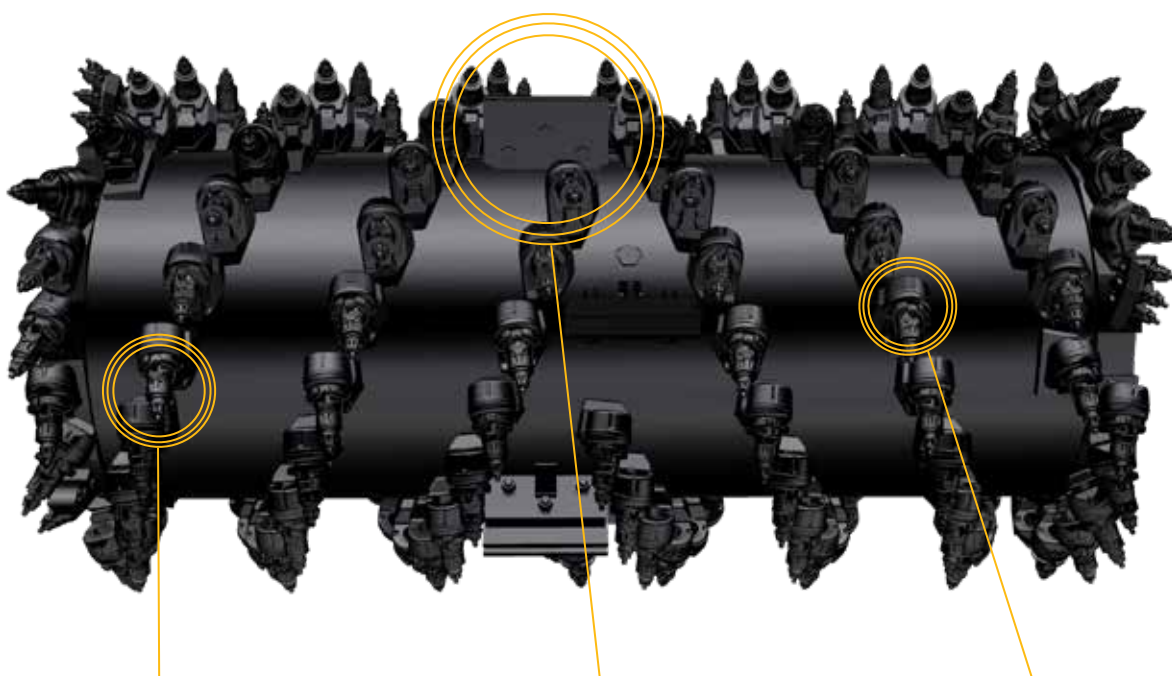
STRUTTURA A LUNGA DURATA

Costruiti per le applicazioni più impegnative e per prolungare la durata del rotore.

- + Le ampie superfici trattate termicamente sul portautensili proteggono il blocco base dall'usura indesiderata
- + I componenti sono fabbricati in leghe con elevata forza e resistenza all'abrasione per resistere alle condizioni di lavoro a potenza elevata
- + I portautensili e i blocchi base sono progettati per ridurre al minimo le sollecitazioni e fornire una durata eccellente

ROTORI PROGETTATI TENENDO A MENTE LE ESIGENZE DEL CLIENTE

I rotori del sistema K Cat per la fresatura si basano sull'esperienza di Caterpillar con le parti di usura e sui feedback degli appaltatori. Progettato per semplificare la sostituzione delle punte da taglio, il portautensili elimina la necessità di fissare bulloni, perni e viti di regolazione, consentendo di riprendere le operazioni di taglio più velocemente.



**SEMPLICE RIMOZIONE
DEL DENTE**

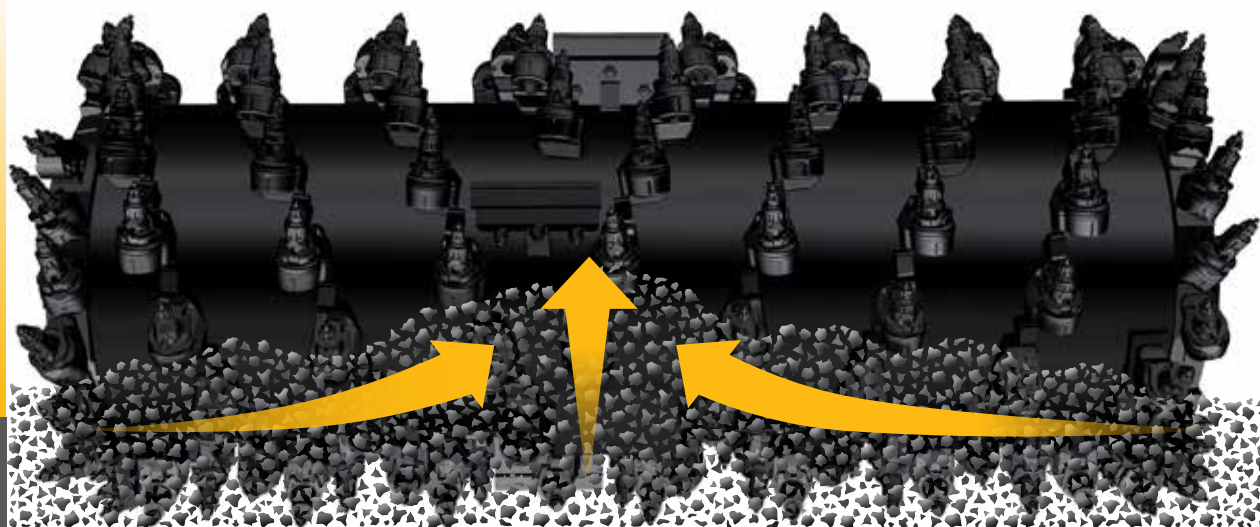


**PALETTE
DI TRASLAZIONE**



**PORTAUTENSILI SENZA
DISPOSITIVI DI FISSAGGIO**





PROGETTATI PER L'EFFICIENZA E LA DURATA

EFFICACE FLUSSO DI MATERIALE

Il design a spirale di convogliamento garantisce un flusso regolare del materiale dall'esterno della camera di taglio verso il centro per l'estrazione. Le palette di traslazione sono ottimizzate per espellere il materiale sul convogliatore. La rapida rimozione del materiale dalla camera di taglio aiuta a ridurre l'usura e il trascinamento dei componenti sulla macchina, migliorando le prestazioni complessive e l'efficienza dei consumi.

PROGETTATI PER IMPIEGHI GRAVOSI

I rotori del sistema K sono progettati per resistere alle applicazioni più impegnative. I portautensili, i blocchi base e le palette di traslazione sono realizzati in acciaio legato e progettati per assicurare una lunga durata.

OFFERTE E APPLICAZIONI

UN ROTORE PER OGNI LAVORO

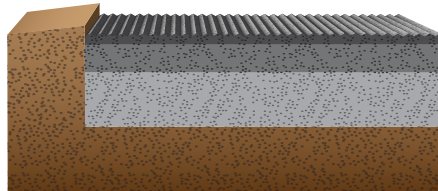
Che si tratti della finitura di una strada o della fresatura di una pista aeroportuale, abbiamo un rotore che soddisferà i requisiti del lavoro e aiuterà a raggiungere gli obiettivi di produzione.

MICROFRESATURA

Spaziatura: 6 mm e 6x2 mm*

Applicazioni: finitura della fresatura molto fine per soddisfare specifiche caratteristiche tecniche del lavoro

Profondità di fresatura consigliata:
0-51 mm (0-2 in)



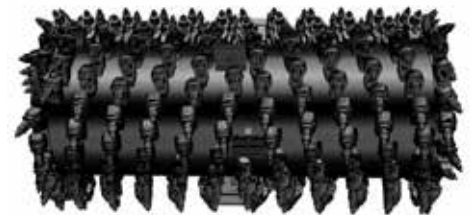
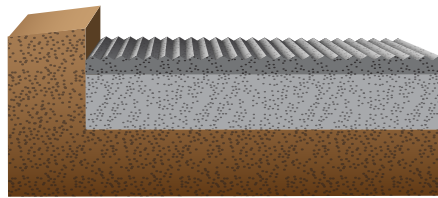
** Il rotore 6x2 mm è un sistema H*

FRESATURA FINE

Spaziatura: 8 mm e 10 mm

Applicazione: finitura della fresatura fine per una rimozione regolare della superficie

Profondità di fresatura consigliata:
0-101 mm (0-4 in)

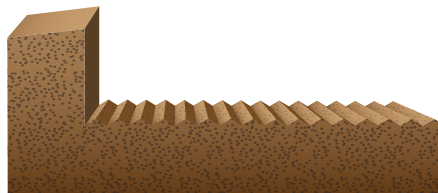


FRESATURA STANDARD

Spaziatura: 15 mm

Applicazione: rimozione della superficie o rimozione completa del manto stradale

Profondità di fresatura consigliata:
0-330 mm (0-13 in)

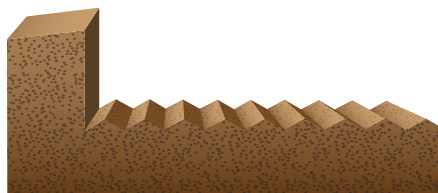


FRESATURA GROSSOLANA

Spaziatura: 18 mm and 25 mm

Applicazione: rimozione della superficie o rimozione completa del manto stradale con una finitura più irregolare

Profondità di fresatura consigliata:
0-330 mm (0-13 in)



TROVATE QUELLO PIÙ ADATTO A VOI

ROTORI DI FRESATURA

TIPO FRESATURA	MODELLO MACCHINA	SPAZIATURA UTENSILI (MM)	NUMERO PUNTE	LARGHEZZA FRESATURA (MM)	CODICE CAT®
Micro	PM620/PM820	6	350	2.010	575-7463
	PM622/PM822	6	386	2.235	575-7467
	PM825	6	431	2.505	575-7471
	PM620/PM820	6x2*	672	2010	501-2144*
	PM622/PM822	6x2*	748	2.235	511-5050*
Fine	PM310	8	150	1.000	567-0886
	PM312	8	172	1.225	567-0892
	PM313	8	181	1.300	567-0898
	PM620/PM820	8	276	2.010	567-0932
	PM622/PM822	8	304	2.235	567-0904
	PM825	8	338	2.505	567-0907
	PM622/PM822	10	247	2.235	625-2144
	PM825	10	274	2.505	636-3270
Standard	PM102	15	91	1.000	597-3340
	PM200	15	170	2.010	529-7637
	PM200	15	185	2.235	594-0222
	PM201	15	180	2.100	588-8864
	PM310	15	91	1.000	522-0118
	PM312	15	106	1.225	522-0127
	PM313	15	111	1.300	522-0133
	PM620/PM820	15	170	2.010	497-9842
	PM622/PM822	15	185	2.235	517-1709
	PM825	15	203	2.505	517-0842
Bassa	PM310	18	80	1.000	567-0889
	PM312	18	92	1.225	567-0895
	PM313	18	98	1.300	567-0901
	PM620/PM820	18	150	2.010	559-1545
	PM622/PM822	18	162	2.235	558-6381
	PM825	18	177	2.505	567-2017
	PM620/PM820	25	122	2.010	582-7727
	PM622/PM822	25	131	2.235	582-8826
	PM825	25	143	2.505	582-8830

* Il rotore 6x2 mm è un sistema H

PORTAUTENSILI SENZA DISPOSITIVI DI FISSAGGIO, A SGANCIO RAPIDO

Il portautensili è dotato di più metodi per la rimozione della punta e di una struttura circolare ad attrito unica per il fissaggio al rotore, rendendo possibile una sostituzione più rapida e riducendo i tempi di inattività per la manutenzione del rotore.

COLLARE PIÙ LUNGO

Il collare di 20 mm è più lungo del 66% rispetto ai portautensili del sistema G

AMPIA AREA DI SUPERFICIE

Le ampie superfici temprate sul portautensili aiutano a proteggere il blocco base dall'usura indesiderata

STRUTTURA ANTIROTAZIONE DEL PORTAUTENSILI

Mantiene la posizione ottimale per prevenire l'usura dei blocchi e dei supporti

USURA UNIFORME DELLA PUNTA

L'acqua può penetrare attraverso il foro di accesso radiale per favorire la rotazione del dente e avere un'usura uniforme della punta



PIÙ METODI PER UNA FACILE RIMOZIONE DELLE PUNTE

- + Foro di accesso radiale
- + Scalpellature
- + Accesso posteriore attraverso il blocco

PER DENTI DI DIMENSIONI PIÙ GRANDI

I portautensili sono disponibili per punte con denti da 20 mm, 22 mm e 25 mm, per diverse applicazioni

STRUTTURA CIRCOLARE AD ATTRITO E CONICA

Fissa i portautensili al rotore senza perni di fissaggio, bulloni o viti di regolazione per accelerare la sostituzione ed eliminare la necessità di avere dispositivi di fissaggio o utensili di coppia



La manutenzione delle punte e dei portautensili è essenziale per ottenere la massima produttività: i rotori del sistema K sono progettati per semplificare la manutenzione e ridurre le interruzioni.

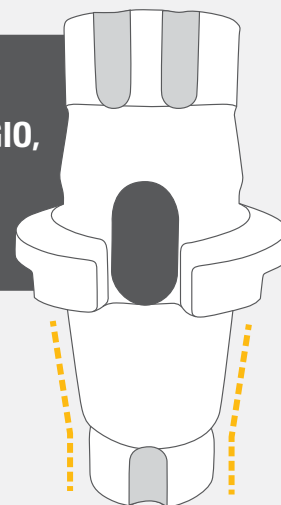
- + I portautensili a doppia ritenuta eliminano la necessità di avere dispositivi di fissaggio
- + Le punte possono essere rimosse in più modi
- + Una varietà di utensili di rimozione appositamente progettati per i rotori del sistema K aiuta a sostituire rapidamente le punte e i portautensili

Il dealer Cat offre opzioni convenienti per la manutenzione e la disponibilità dei ricambi, con una catena di approvvigionamento leader del settore per preservare l'efficienza e la regolarità di taglio dei rotori.

NESSUN DISPOSITIVO DI FISSAGGIO

STRUTTURA CONICA A DOPPIA RITENUTA

ELIMINA
PERNI DI FISSAGGIO,
BULLONI E VITI DI
REGOLAZIONE





**I DENTI DI FRESATURA IN CARBURO
SONO PROGETTATI PER
OTTIMIZZARE LA PRODUZIONE**








PUNTE DA TAGLIO DI QUALITÀ

- + Progettate per far fluire il materiale dal corpo e prevenirne l'accumulo
- + Il corpo scanalato supporta la rotazione della punta per prolungare la durata dell'utensile
- + Il collare lungo sul corpo protegge la rondella e il portautensili
- + Alcune punte presentano scanalature dell'estrattore per una rimozione più rapida
- + Sede della valvola e punte a tappo per le applicazioni più gravose
- + Ampia gamma di punte disponibile per soddisfare tutte le applicazioni



OFFERTE E APPLICAZIONI

DENTI DI FRESATURA IN CARBURO

	APPLICAZIONE	MATERIALE	DIMENSIONE DENTE	SCANALATURA ESTRATTORE	CODICE
	Fresatura per impieghi leggeri (minipala gommata)	Asfalto tenero-medio	20 mm	Sì	Pezzo: 561-8134
	Fresatura per impieghi leggeri/medi	Asfalto tenero-medio	20 mm	Sì	Pezzo: 560-2306 Pallet: 626-4493*
	Fresatura per impieghi leggeri/medi	Asfalto tenero-medio	20 mm	No	Pezzo: 674-7262 Pallet: 626-4495*
	Taglio e stabilizzazione in profondità	Asfalto tenero-medio	22 mm	No	Pezzo: 533-5760
	Fresatura per impieghi medi/gravosi	Asfalto medio-duro	20 mm	No	Pezzo: 564-1260 Pallet: 626-4494*
	Fresatura per impieghi medi/gravosi	Asfalto duro	20 mm	No	Pezzo: 561-8135 Pallet: 626-4496*
	Fresatura di calcestruzzo	Cemento	20 mm	Sì	Pezzo: 561-8132

* Non disponibili in tutte le regioni. Per ulteriori informazioni sulla disponibilità, contattate il concessionario Cat.

PUNTE DIAMANTATE CAT

PROGETTATE PER UNA MAGGIORE DURATA, PIÙ TEMPI DI ATTIVITÀ E COSTI DI ESERCIZIO RIDOTTI

Per le applicazioni che prevedono l'utilizzo di materiale bituminoso senza ostacoli come strade statali o autostrade, prendete in considerazione le punte diamantate Cat. Sono progettate per rimanere affilate e durare significativamente più a lungo delle punte in carburo. Le punte diamantate contribuiscono a migliorare il ritorno sull'investimento nelle frese, consentendo di completare i lavori più velocemente e riducendo i costi di esercizio e operativi, mese dopo mese.

PERCHÉ SCEGLIERE LE PUNTE DIAMANTATE

Le punte diamantate possono offrire numerosi vantaggi agli appaltatori di fresatrici come voi.

- + La minore frequenza di sostituzione delle punte riduce i tempi di manutenzione, consentendo al personale di concentrarsi sulla produzione
- + Taglio efficiente e migliore efficienza dei consumi
- + Modelli di taglio uniformi
- + Aiuta a ridurre le vibrazioni della macchina contribuendo a migliorare la durata dei componenti

PUNTE DIAMANTATE CAT PER I ROTORI DEL SISTEMA K

Disponibili presso il concessionario Cat per un'ordinazione conveniente su PARTS.CAT.COM.

CODICE: 616-1061



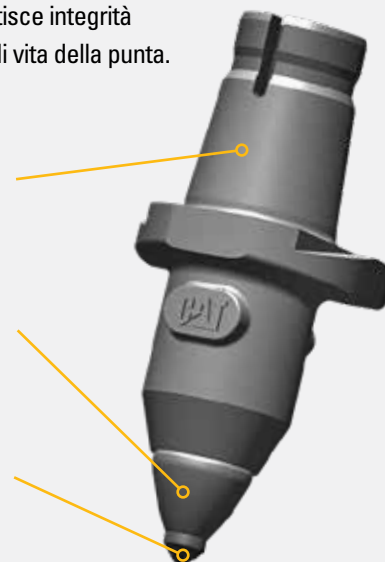
PROGETTATE PER RESTARE AFFILATE PIÙ A LUNGO RISPETTO ALLE PUNTE IN CARBURO

Il design mono pezzo con punte diamantate antirotazione consente di limitare l'usura a una sola direzione e garantisce integrità strutturale per l'intero ciclo di vita della punta.

PORTAUTENSILI TRADIZIONALE IN ACCIAIO

SOSTEGNO IN CARBURO DI TUNGSTENO

PUNTA DI TAGLIO IN DIAMANTE POLICRISTALLINO COMPATTO (PCD)



Risultati basati sui dati raccolti con sondaggi tra gli utenti di fresatrici a freddo in Nord America con l'uso di punte diamantate. Confronto tra le punte in carburo e le punte diamantate Cat 540. La durata media e il tonnellaggio esatto dipendono dagli inerti lavorati e dalla tecnica operativa.

ROTORE DEL SISTEMA K

STRUMENTI DI MANUTENZIONE

ATTREZZO	DESCRIZIONE	CODICE DEGLI UTENSILI
Portaoggetti	Per martello pneumatico e punteruoli	647-3932
Martello pneumatico	Compatibile con utensili intercambiabili per la manutenzione del rotore	625-8775
Punteruolo pneumatico (57°)	Per rimuovere le punte attraverso la fessura nel portautensili	609-2601
Punteruolo pneumatico (15°)	Per rimuovere le punte attraverso la fessura nel portautensili	545-9105
Punteruolo pneumatico (dritto)	Per rimuovere le punte dal retro del blocco base	226-0124
Scalpello piatto pneumatico	Per rimuovere le punte sotto la rondella	223-4355
Utensile a forca pneumatico	Per rimuovere le punte sotto la rondella	592-9019
Utensile a coppa pneumatico	Per l'installazione delle punte	625-9698
Utensile manuale	Per rimuovere le punte attraverso la fessura nel portautensili	543-5470
	Per rimuovere le punte	609-1092
	Per rimuovere il portautensili e le punte diamantate statiche	592-3967
Estrattore	Per installare le punte diamantate statiche	504-5049
	Per i portautensili danneggiati	577-4176
Kit per la stampa Installazione di portautensili e punte diamantate statiche	Strumento di installazione pneumatico per portautensili e utensili da taglio con punte diamantate del sistema K Include: portautensili e adattatori per punte diamantate, gruppo pneumatico, staffa di supporto, tutti i raccordi e i tubi flessibili necessari	591-1346
Kit di strumenti di manutenzione	Kit di strumenti di manutenzione del rotore per l'installazione e la rimozione delle punte da taglio per fresatrici a freddo. Pistola ad aria compressa e accessori inclusi per una rapida manutenzione delle punte.	675-7792

UTENSILE MANUALE



UTENSILI PNEUMATICI



ROTORE DEL SISTEMA K

RICAMBI

PALETTE DI TRASLAZIONE

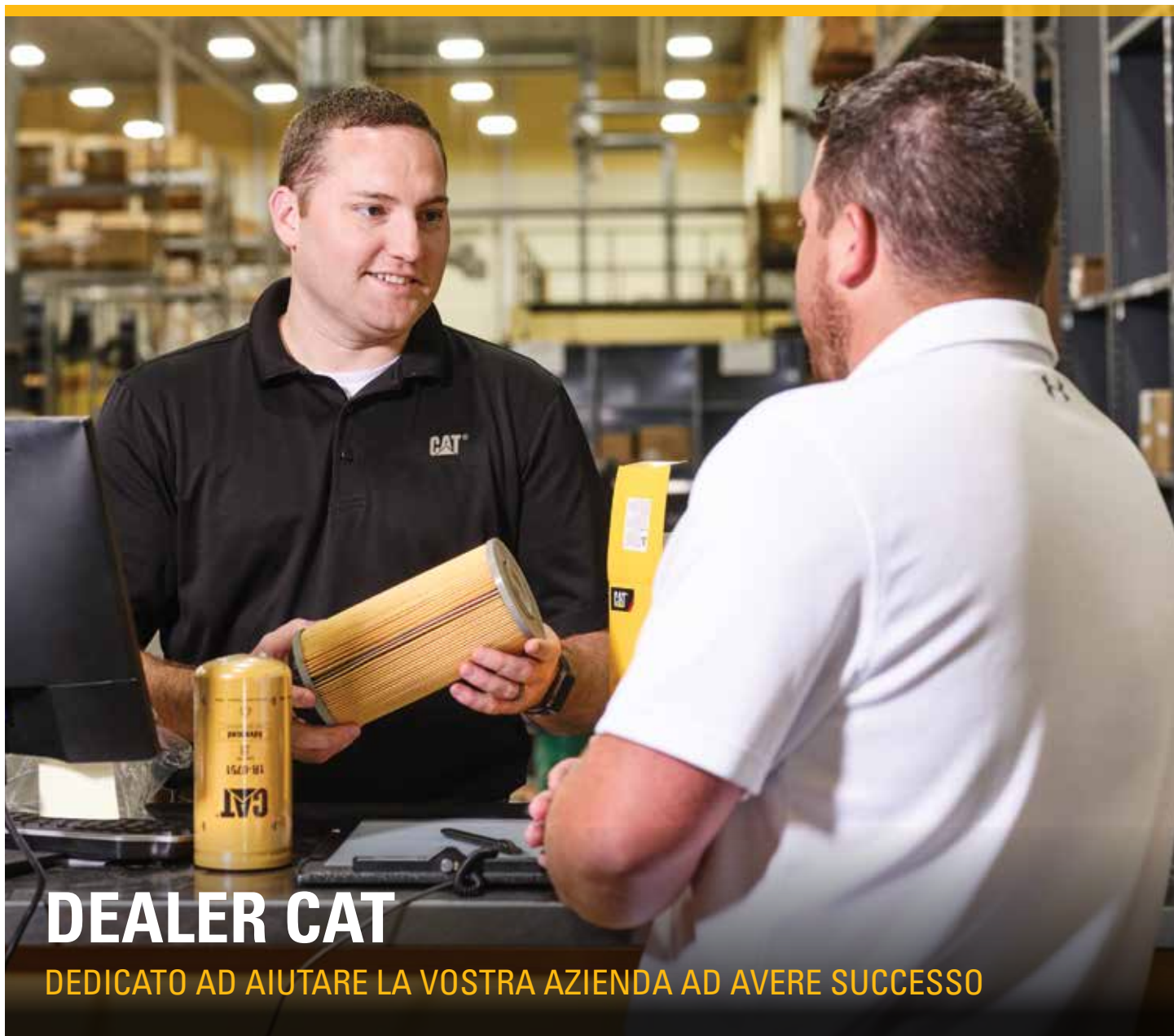
MODELLO MACCHINA	SPAZIATURA UTENSILI	APPLICAZIONE	CODICE
PM310, PM312, PM313	8 mm	Fine	567-0937
	15 mm	Standard	602-5729
	18 mm	Bassa	637-9347
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 mm	Micro	567-0937
	8 mm	Fine	637-9437
	15 mm	Standard	602-5629
	18 mm	Bassa	602-5629
	25 mm	Bassa	559-7707

PORTAUTENSILI

DIMENSIONE DENTE	CODICE
20 mm	583-6054
22 mm	623-3644
25 mm	623-3647

BLOCCHI E ALBERI TRIPLI

APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	CODICE
Micro, fine	Blocco lato sinistro	496-3470
Micro, fine	Blocco lato destro	512-3231
Standard, grossolana	Blocco lato sinistro	567-0938
Standard, grossolana	Blocco lato destro	567-0939
Tutto	Blocco circolare terminale	496-3468
Tutto	Albero triplo - sinistra	541-7552
Tutto	Albero triplo - destra	541-7553



DEALER CAT

DEDICATO AD AIUTARE LA VOSTRA AZIENDA AD AVERE SUCCESSO

Quando scegliete le attrezzature e la tecnologia Cat, ottenete accesso alla rete di concessionari più grande del settore.

Ciò significa che potete contare su un partner pronto ad assistervi in ogni fase delle vostre operazioni. Che abbiate bisogno di una consulenza esperta o di un servizio di emergenza, il concessionario Cat è a vostra disposizione fin dal primo giorno.

Per informazioni complete sui prodotti Cat, i servizi dei dealer e le soluzioni per il settore, visitate il sito
Web www.cat.com

QLHQ2683-01 (04/2026)
Global

© 2026 Caterpillar. Tutti i diritti riservati.

Materiali e caratteristiche tecniche sono soggetti a variazione senza obbligo di preavviso. Le macchine illustrate nelle foto possono comprendere attrezzature aggiuntive. Rivolgetevi al vostro concessionario Cat per informazioni sulle opzioni disponibili.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, i rispettivi loghi, "Caterpillar Corporate Yellow", i marchi "Power Edge" e Cat "Modern Hex" nonché le identità dei prodotti qui usati sono marchi di fabbrica di Caterpillar e non possono essere usati senza permesso.

www.cat.com www.caterpillar.com

