

SİSTEM K

ROTORLAR VE FREZELEME UÇLARI



Cat® Sistem K rotorlar, verimli malzeme akışı ve mükemmel kesme şablonu ile çok çeşitli frezeleme uygulamalarını kapsayacak şekilde üretilmiştir.

SİSTEM K ROTORLAR

FREZELEME İÇİN



MAKSİMUM ÜRETKENLİK

Daha uzun ömür ve basitleştirilmiş bakım için tasarlanan Sistem K rotorlar, siz hazır olduğunuzda çalışmaya hazırdır.

- + KOLAY UÇ ÇIKARMA BAKIM SÜRESİNİ AZALTIR
- + ÜRETİM HEDEFLERİNİZE ULAŞMANIZA YARDIMCI OLACAK BİR DEN FAZLA ARALIK MEVCUTTUR
- + KARBÜR VE ELMAS UÇLAR, ÜRETKEN VE VERİMLİ OLMANIZ İÇİN GEREKEN ÇOK YÖNLÜLÜĞÜ SAĞLAR



DAHA HIZLI BAKIM

Tümüyle yeni ataşman tutucu tasarımları, uçların çıkarılmasını kolaylaştırır ve çalışmama süresini azaltır.

- + Uçların kolay çıkarılması için birden fazla yöntem
 - Radyal erişim deliği
 - Keski noktaları
 - Blok üzerinden arkadan erişim
- + Konik ve sürtünme halkası tasarımı, ataşman tutucularını tespit pimi, civata veya ayar vidası olmadan rotora sabitler, değişimi hızlandırır ve kısaçak veya tork ihtiyacını ortadan kaldırır
- + Çeşitli uygulamalara yönelik daha büyük uç boyutlarına sahip uçları barındırmak için ataşman tutucular mevcuttur

YÜKSEK PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

Maksimum üretim için optimize edilmiştir.

- + Bloklar, rotorun her iki tarafı için özel olarak tasarlanmıştır ve optimum zahmetsiz kesme ve verimli malzeme akışı için düzenlenmiştir
- + Dönmeyi önleyen ataşman tutucu tasarımı, blokların ve tutucuların aşınmasını önlemek için uygun konumu sağlar
- + Düzgün uç aşınması için ucun dönmesine yardımcı olmak amacıyla su, ataşman tutucu radyal erişim deliğinden nüfuz edebilir
- + İtici çarklar, uzun ömür için tersine çevrilebilir

DAYANIKLI TASARIM

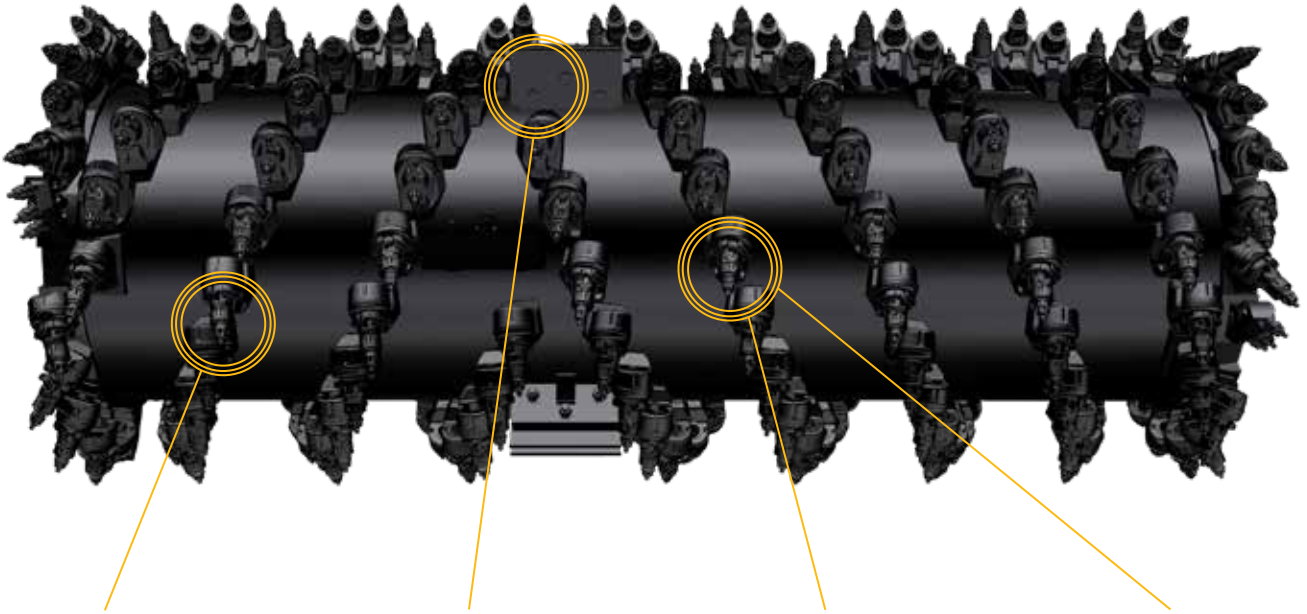
Zorlu uygulamalara dayanacak ve rotor ömrünü uzatacak şekilde tasarlanmıştır.

- + Ataşman tutucusundaki ısı işlem görmüş geniş yüzey alanları, taban bloğunu istenmeyen aşınmaya karşı korur
- + Komponentler, en zorlu uygulamalara dayanacak şekilde aşınmaya dirençli, yüksek mukavemetli alaşımlarla üretilmiştir
- + Yüksek mukavemetli komponentler, yüksek güçlü uygulamaların taleplerini karşılar
- + Ataşman tutucu ve taban blok tasarımları, gerilmeleri en aza indirmek ve kalıcı dayanıklılık sağlamak üzere optimize edilmiştir

SİZİN İÇİN TASARLANMIŞ ROTORLAR

VAKİTTEN VE NAKİTTEN TASARRUF

Caterpillar'ın Zemin Kavrama Ataşmanları konusundaki uzmanlığından ve sizin gibi yüklenicilerin geri bildirimlerinden yararlanarak, yeni nesil dayanıklı ve yüksek performanslı rotorlar geliştirilmiştir. Civata, pim veya ayar vidası kullanma ihtiyacını ortadan kaldırarak değiştirme süresini %50'ye kadar azaltan konik çift tutmalı ataşman tutucu tasarımı ile kesime daha hızlı geri döneceksiniz. Ters çevrilebilir itici çarklar, parça maliyetinden tasarruf etmeniz için aşınma ömrünü uzatır.



KOLAY UÇ ÇIKARMA



**TERS ÇEVİRİLEBİLİR İTİCİ
ÇARKLAR**

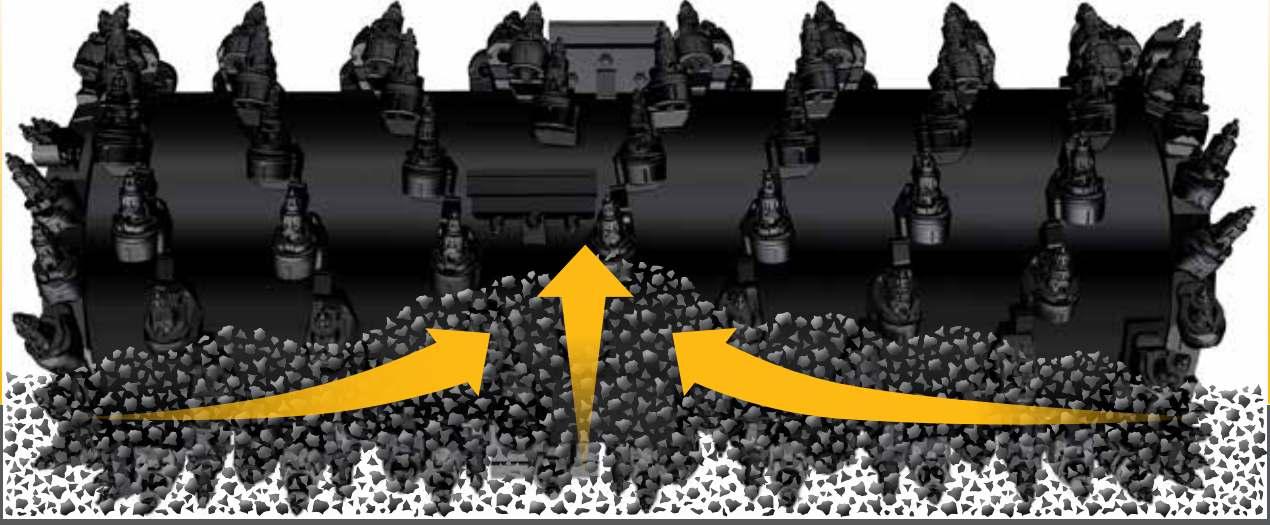


KONİK ÇİFT TUTMALI TASARIM



**BİRÇOK ÖZELLİĞE SAHİP
ATAŞMAN TUTUCU**





VERİMLİLİK VE DAHA YÜKSEK DAYANIKLILIK İÇİN TASARLANDI

VERİMLİ MALZEME AKIŞI

Optimize edilmiş spiral açısı, verimli malzeme çıkarma için dışarıdan merkeze malzeme akış hızını artırır. İtici çarklar, kesme bölgesi merkezinden konveyöre azami malzeme atılmasını sağlamak için boyutlandırılmış ve test edilmiştir. Rotor tasarımı, malzemeyi kesme bölgesinden hızla çıkararak component aşınmasını azaltır, sürüklemeyi azaltır, genel makine verimliliğini artırır ve yakıt tüketimini azaltır.

ZORLU İŞLER İÇİN TASARLANDI

Sistem K rotorlar, en zorlu uygulamalara dayanacak ve component ömrünü uzatan özellikler sunacak şekilde tasarlanmıştır. Daha kalın sol ve sağ taban blokları, düzgün bir taşıma spirali oluşturmak için güçlendirilmiş ve tasarlanmıştır. Daha fazla yüzey alanına sahip daha büyük ataşman tutucular blokları korur. Aşındırıcı veya yüksek darbe etkili uygulamalar için, daha uzun ömür sağlanması amacıyla isteğe bağlı sertleştirilmiş çelik ataşman tutucu mevcuttur.

ÇÖZÜMLER VE UYGULAMALAR

HER İŞ İÇİN BİR ROTOR

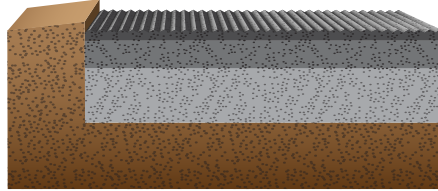
İster bir yolun tekstüre edilmesi isterse bir havaalanı pistinin frezelenmesi olsun, iş gereksinimlerinizi karşılayacak ve üretim hedeflerinize ulaşmanıza yardımcı olacak bir rotorumuz var.

MİKRO FREZELEME

Aralıklar: 6 mm ve 6x2 mm*

Uygulama: Belirli iş koşullarını karşılamak için çok ince frezeleme

Önerilen Frezeleme Derinliği:
0-51 mm (0-2 inç)



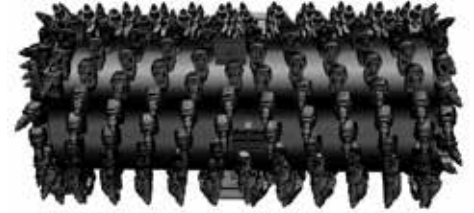
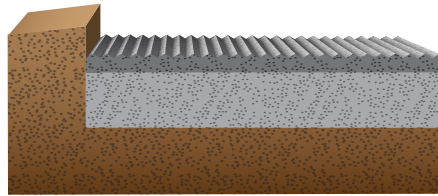
* 6x2 mm rotor is a System H design

İNCE FREZELEME

Aralıklar: 8 mm

Uygulama: Düzgün yüzey çıkarma için ince frezeleme yüzeyi

Önerilen Frezeleme Derinliği:
0-101 mm (0-4 inç)

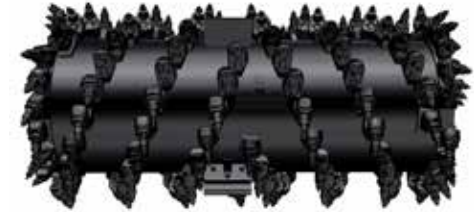
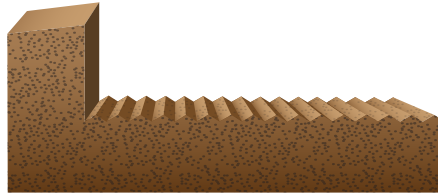


STANDART FREZELEME

Aralıklar: 15 mm

Uygulama: Yüzeyin çıkarılması veya yol yüzeylerinin tamamen çıkarılması

Önerilen Frezeleme Derinliği:
0-330 mm (0-13 inç)

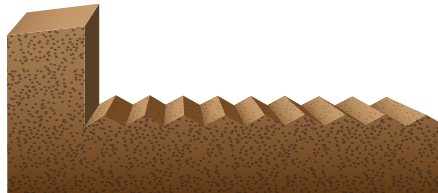


KABA FREZELEME

Aralıklar: 18 mm ve 25 mm

Uygulama: Yüzeyin veya yol yüzeyinin tamamının daha pürüzlü bir yüzey elde edilecek şekilde çıkarılması

Önerilen Frezeleme Derinliği:
0-330 mm (0-13 inç)



SİZİN İÇİN UYGUN OLANI BULUN

FREZELEME ROTORLARI

FREZELEME TİPİ	MAKİNE MODELİ	ATAŞMAN ARALIĞI (MM)	UÇ SAYISI	FREZELEME GENİŞLİĞİ (MM)	CAT® PARÇA NUMARASI
Micro	PM620 / PM820	6	350	2010	575-7463
	PM622 / PM822	6	386	2235	575-7467
	PM825	6	431	2505	575-7471
	PM620 / PM820	6x2*	672	2010	501-2144*
	PM622 / PM822	6x2*	748	2235	511-5050*
Hassas	PM310	8	150	1000	567-0886
	PM312	8	172	1225	567-0892
	PM313	8	181	1300	567-0898
	PM620 / PM820	8	276	2010	567-0932
	PM622 / PM822	8	304	2235	567-0904
	PM825	8	338	2505	567-0907
Standart	PM200	15	170	2010	529-7637
	PM200	15	185	2235	594-0222
	PM201	15	180	2100	588-8864
	PM310	15	91	1000	522-0118
	PM312	15	106	1225	522-0127
	PM313	15	111	1300	522-0133
	PM620 / PM820	15	170	2010	497-9842
	PM622 / PM822	15	185	2235	517-1709
	PM825	15	203	2505	517-0842
Kaba	PM310	18	80	1000	567-0889
	PM312	18	92	1225	567-0895
	PM313	18	98	1300	567-0901
	PM620 / PM820	18	150	2010	559-1545
	PM622 / PM822	18	162	2235	558-6381
	PM825	18	177	2505	567-2017
	PM620 / PM820	25	122	2010	582-7727
	PM622 / PM822	25	131	2235	582-8826
	PM825	25	143	2505	582-8830

* 6x2 mm rotor, Sistem H tasarımıdır

TÜMÜYLE YENİ ATAŞMAN TUTUCU, ÇALIŞMA SÜRESİNİ ARTIRIR

Ataşman tutucu, birden fazla uç çıkarma yöntemine ve rotora sabitlemek için benzersiz bir sürtünme halkası tasarımına sahiptir, böylece daha hızlı değiştirme ve rotor bakımı için daha az çalışmaya süresi sağlar.

DAHA UZUN AŞINMA HALKASI

20 mm aşınma halkası, Sistem G ataşman tutuculardan %66 daha uzundur

GENİŞ YÜZEY ALANI

Ataşman tutucusundaki ısı işlem görmüş geniş yüzeyler, taban bloğunu istenmeyen aşınmaya karşı korur

DÖNMEYİ ÖNLEYİCİ ATAŞMAN TUTUCU TASARIMI

Bloklar ve tutucularda aşınmayı önlemek için uygun konum sağlar

DÜZGÜN UÇ AŞINMASI

Düzgün uç aşınması için ucun dönmesine yardımcı olmak amacıyla su, radyal erişim deliğinden nüfuz edebilir

UÇLARIN KOLAY ÇIKARILMASI İÇİN BİRDEN FAZLA YÖNTEM

- + Radyal erişim deliği
- + Keski noktaları
- + Blok üzerinden arkadan erişim

DAHA BÜYÜK UÇ BOYUTLARINI YERLEŞTİRME OLANAĞI

Çeşitli uygulamalar için 20 mm, 22 mm ve 25 mm uç boyutlarına sahip uçları barındırmak için ataşman tutucular mevcuttur

KONİK VE SÜRTÜNME HALKASI TASARIMI

Ataşman tutucularını tespit pimi, civata veya ayar vidası olmadan rotora sabitler, değişimi hızlandırır ve kısıkaç veya tork ihtiyacını ortadan kaldırır



Uçların ve ataşman tutucuların korunması, maksimum üretkenlik elde etmenin anahtarıdır ve Sistem K rotorlar, bakımın basitleştirilmesi ve çalışmaya daha hızlı geri dönebilmeniz için tasarlanmıştır.

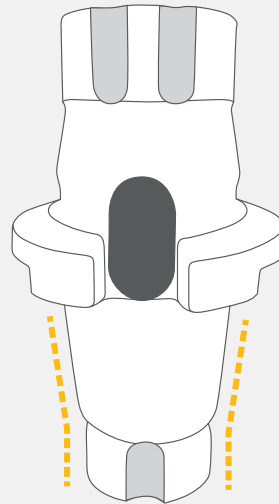
- + Çift tutmalı ataşman tutucular, kışkaç ihtiyacını ortadan kaldırarak değiştirme süresini %50'ye kadar azaltır
- + Uçlar birçok yöntemle sökülebilir
- + Özellikle Sistem K rotorlar için olan çeşitli sökme aletleri, uçları ve ataşman tutucuları hızlı bir şekilde değiştirmenize yardımcı olur

Cat temsilciniz, rotorunuzun sorunsuz ve verimli bir şekilde kesmesini sağlamak için endüstri lideri bir tedarik zinciri ve dünya çapında dağıtım ile uygun parça bulunurluğu ve servis seçenekleri sunar.

KISKAÇ YOK

KISKAÇSIZ TASARIMLA

ATAŞMAN TUTUCULARI YARI SÜREDE DEĞİŞTİRİN



**PİM, CIVATA
VEYA AYAR
VİDASI İHTİYACINI
ORTADAN KALDIRIR**

NOT: CAT SİSTEM G ATAŞMAN
TUTUCULARA KIYASLA









KARBÜR FREZELEME UÇLARI MAKSİMUM ÜRETİM İÇİN OPTİMUM PERFORMANS

PREMIUM KESME UÇLARI

- + Malzemeyi uzaklaştırmak ve malzemenin birikmesini önlemek için tasarlanmış gövde
- + Yivli gövde daha uzun ataşman ömrü için uç dönüşünü destekler
- + Gövde üzerindeki daha büyük halka, rondelayı ve ataşman tutucuyu korur
- + Daha hızlı uç sökme için bazı uçlarda bulunan çekici oluklar bulunur
- + Yüksek darbe etkili uygulamalar için valf yuvası ve tapa stili uçlar
- + Uygulamanıza uyum sağlayan çeşitli uçlar mevcuttur



KARBÜR FREZELEME UÇLARI

UYGULAMA	MALZEME	UÇ BOYUTU	ÇEKİCİ OLUK	PARÇA NUMARASI	
	Hafif Hizmet Tipi Frezeleme (Nokta DönüŖlü)	YumuŖak - Orta Asfalt	20 mm	Var	561-8134
	Hafif / Orta Hizmet Tipi Frezeleme	YumuŖak - Orta Asfalt	20 mm	Var	560-2306
	Hafif / Orta Hizmet Tipi Frezeleme	YumuŖak - Orta Asfalt	20 mm	Yok	578-4416
	Orta / Ađır Hizmet Tipi Frezeleme	Orta - Sert Asfalt	20 mm	Yok	564-1260
	Orta / Ađır Hizmet Tipi Frezeleme	Sert Asfalt	20 mm	Yok	561-8135
	Beton Frezeleme	Asfalt	20 mm	Var	561-8132



CAT® ELMAS UÇLAR PROJE MALİYETLERİNİ AZALTIR

Eyaletler arası veya otoyollar gibi engelsiz bitümlü uygulamalarda, özellikle Sistem K rotorlar için tasarlanmış Cat Elmas uçları göz önünde bulundurun. Elmas uçlar, konvansiyonel karbür uçlardan 80 kat daha uzun süre keskin kalır ve makinenizi daha az uç değişimiyle birlikte frezelemeye daha çok odaklanmasını sağlar.

NEDEN ELMAS UÇLAR?

Uçlar, ucun ömrü boyunca daha keskin kalarak aşağıdakileri sağlar:

- + Yüksek üretkenlik
- + Tutarlı kesme şablonu
- + Uç bakımı için daha az işçilik
- + %15'e varan yakıt tasarrufu

ELMAS UÇLAR DAHA UZUN SÜRE DAHA KESKİN KALIR

TİPİK 35
g KARBÜR UÇLAR



ELMAS
ASFALT UÇLARI



40 KATA
KADAR
DAHA UZUN

ELMAS UZUN
ÖMÜRLÜ UÇLAR



80 KATA
KADAR
DAHA UZUN

%15'E
KADAR YAKIT
TASARRUFU



Ortalama ömür ve asıl tonaj, zemindeki çakıllı kumdan ve çalışma tekniğinden etkilenir. Elmas Asphalt Uçları, 40 kat daha uzun süre dayanır ve Elmas Uzun Ömürlü Uçlar tipik 35 g karbür uçlara kıyasla 80 kat daha uzun süre dayanır.

ELMAS UÇLAR

MALİYETLERİ AZALTIP ÜRETİMİ ARTIRIR

Elmas uçlar, uzun bakım aralıkları ve daha fazla yakıt tasarrufundan fazlasını sağlar. Ekipmanlarınızın genel aşınma ömrünü artırabilir ve işleri aylar boyunca daha hızlı tamamlamanıza yardımcı olarak frezeleme yatırımınızın getirisini önemli ölçüde artırabilirler.

MAKİNE AŞINMASINI AZALTIR

Elmas uçlar, standart karbür uçlardan daha uzun süre keskin kalır ve titreşimi azaltır; bu da planet mekanizmaların, tahrik şaftlarının, kütük millerinin, yatakların, palet pabuçlarının ve greyder bıçağı komponentlerinin ömrünü uzatabilir.

NASIL ÇALIŞIR?

Dönmeyen polikristalin uçlar daha düzgün aşınma sağlar ve ucun tüm kullanım ömrü boyunca gösterge uzunluğunu (yükseklik) korur.

BİRDEN FAZLA TAMBURA UYAR

Cat elmas uçlar, neredeyse tüm büyük üreticilerin tamburlarına uyacak şekilde tasarlanmıştır. Uygun tüm seçenekler için Cat temsilcinizle iletişime geçin.

ROTOR SİSTEMİ	STANDART ELMAS	UZUN ÖMÜRLÜ ELMAS	TAKMA ATAŞMANI	SÖKME ATAŞMANI
Cat Sistem G	491-1472	491-1503	Hidrolik Ataşman: 509-8707 El Aletleri: 504-5049	473-3836
Cat Sistem K	522-7507	522-7508	Hidrolik Ataşman: 591-1346 El Aletleri: 473-3838	526-7661
Cat Sistem J	460-7190	514-5225	473-3838	473-3835
Kennametal KPF-303	460-7189	473-3829	473-3838	473-3838
Keystone Orta Boy Uç	514-5246	514-5253	504-5047	504-5048
Sollami Hızlı Değişimli tambur	460-7191	473-3833	473-3838	473-3837

HIZLI VE VERİMLİ SÖKME

SERVİS ARAÇLARI

ATAŞMAN TANIMI	ATAŞMAN PARÇA NUMARASI
Pnömatik kırıcı ve zımbalı uç sökme kiti	376-4134
Uçları ataşman tutucudaki yuvadan çıkarmak için pnömatik zımba	541-9315
Rondela altındaki uçları çıkarmak için pnömatik düz keski	223-4355
Rondela altındaki uçları çıkarmak için pnömatik çatal ataşmanı	592-9019
Uç oluklu uçları çıkarmak için pnömatik zımba	545-9105
Uçları takmak için pnömatik kap ataşmanı	559-1543
Uçları ataşman tutucudaki yuvadan çıkarmak için el aleti	543-5470
Rondela altına girerek uçları çıkarmak için el aleti	539-6299
Uç oluklu uçları çıkarmak için el aleti	539-6298
Ataşman tutucuyu çıkarmak için el aleti	526-7661
Hasarlı ataşman tutucu çıkarıcı	577-4176
Taban bloğu hizalama ataşmanı	553-2020

EL ALETLERİ



PNÖMATİK ATAŞMANLAR



DEĞİŞTİRİLEBİLİR

SERVİS PARÇALARI

İTİCİ ÇARKLAR

MAKİNE MODELİ	ATAŞMAN ARALIĞI	UYGULAMA	PARÇA NUMARASI
PM310, PM312, PM313	8 mm	Hassas	567-0937
	15 mm	Standart	522-0125
	18 mm	Coarse	559-1551
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 mm	Micro	567-0937
	8 mm	Hassas	559-1551
	15 mm	Standart	540-7967
	18 mm	Coarse	540-7967
	25 mm	Coarse	559-7707

ATAŞMAN TUTUCULAR

UÇ BOYUTU	MALZEME	UYGULAMA	PARÇA NUMARASI
20 mm	Standart	Evrensel	583-6054
20 mm	Sert çelik	Aşındırıcı / Yüksek darbe	497-9840
22 mm	Sert çelik	Aşındırıcı / Yüksek darbe	519-7374
25 mm	Sert çelik	Aşındırıcı / Yüksek darbe	519-7373

BLOKLAR VE ÜÇLÜ MİLLER

UYGULAMA	TANIM	PARÇA NUMARASI
Mikro, İnce	Sol blok	496-3470
Mikro, İnce	Sağ blok	512-3231
Standart, Kaba	Sol blok	567-0938
Standart, Kaba	Sağ blok	567-0939
Tümü	Uç Halka Bloğu	496-3468
Tümü	Üçlü mil - Sol	541-7552
Tümü	Üçlü mil - Sağ	541-7553

Cat ürünleri, temsilci hizmetleri ve sektör çözümleri hakkında tüm bilgiler için www.cat.com adresindeki web sitemizi ziyaret edebilirsiniz.

© 2020 Caterpillar. Tüm Hakları Saklıdır.

VisionLink, Trimble Navigation Limited'in Amerika Birleşik Devletleri'ndeki ve diğer ülkelerdeki tescilli ticari markasıdır.

Malzeme ve teknik özellikler önceden bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir. Fotoğraflarda gösterilen makineler ek ekipman içerebilir. Mevcut seçenekler için Cat temsilcinize danışın.

© 2020 Caterpillar. Tüm Hakları Saklıdır. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK; bunların ilgili logoları; "Caterpillar Corporate Yellow", "Power Edge" ve Cat "Modern Hex" ticari kimliğinin yanı sıra burada kullanılan kurumsal kimlik ve ürün kimliği Caterpillar'ın ticari markalarıdır ve izinsiz kullanılamaz.
www.cat.com www.caterpillar.com

Q.THQ2683 (05/2020)
(Tercüme : 06/2020)

