

PM620 | PM622

FREZARKI DO NAWIERZCHNI



Moc silnika
Szerokość frezowania

PM620
PM622

470 kW (630 hp)

2010 mm
2235 mm

Szczegółowe informacje na temat emisji spalin poszczególnych silników znajdują się w specyfikacjach technicznych.

CAT®

DŁUGO OCZEKIWANE FREZARKI DO ASFALTU

Każdą frezarkę do nawierzchni Cat® opracowano z wykorzystaniem informacji zwrotnych od wielu podobnych do Ciebie podwykonawców. Dzięki temu korzyści są natychmiastowe:

- + WYŻSZA WYDAJNOŚĆ
- + NIŻSZE KOSZTY EKSPLOATACJI
- + SERWIS I WSPARCIE TECHNICZNE ŚWIADCZONE PRZEZ SIEĆ DEALERÓW PRODUKTÓW MARKI CAT



MASZYNY CAT® PM620 i PM622

FREZARKI DO NAWIERZCHNI

Maszynty **PM620 i PM622** są wyposażone tak, aby zapewnić w operacjach precyzyjnego frezowania wysoką wydajność i produktywność niezbędną do konkurencyjności na rynku. Dzięki dwóm dostępnym szerokościom frezowania i opcjom zwiększającym wszechstronność możesz dostosować maszynę do różnych zastosowań. Nieważne czy uszorstniasz drogę, czy frezujesz pas startowy na lotnisku — z pewnością znajdziesz konfigurację, która spełni wszystkie wymagania robocze.



DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ

Automatyczne funkcje optymalizują pracę silnika i układ wirnika, zapewniając płynną i wydajną pracę.

PRECYZYJNE FREZOWANIE

Doskonałe cięcia dzięki zintegrowanej technologii, wirnikom System K i konstrukcji gąsienicowej Cat z zaawansowanym układem kierowania i kontroli przyczepności.

UŁATWIONY SERWIS

Zaprojektowane specjalnie w celu skrócenia czasu konserwacji dzięki łatwiejszemu dostępowi do kluczowych elementów, dłuższemu okresowi międzyobsługowemu i dogodnej dostępności części.

TWÓJ NIEZAWODNY POMOCNIK

Oszczędny pod względem zużycia paliwa silnik i wydajny system przenośników zapewniają moc i wydajność niezbędną do sprostania wymogom długotrwałego frezowania nawierzchni.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ I NISKIE ZUŻYCIE PALIWA

Silnik Cat 18 zoptymalizowano pod kątem zmniejszenia zużycia paliwa i zapewnienia mocy niezbędnej do zrealizowania celów produkcyjnych. Bardzo wydajny układ chłodzenia zapewnia właściwą temperaturę silnika i optymalne zużycie paliwa oraz mniejszą emisję spalin. Takie funkcje, jak automatyczna kontrola obciążenia i możliwość wyboru wielu prędkości wirnika, optymalizują zapotrzebowanie na moc silnika, zapewniając płynną i wydajną pracę.

EFEKTYWNE USUWANIE MATERIAŁU

Przenośniki o bardzo wysokiej wydajności zapewniają skuteczne usuwanie sfrezowanego materiału z pełną kontrolą wysypu. Szeroki wlot i beزشwowa taśma skutecznie opróżniają komorę wirnika. Prędkość taśmy można regulować w celu dopasowania do rodzaju materiału i szybkości produkcji, a wbudowana funkcja „boost” zapewnia tymczasowe zwiększenie prędkości taśmy w celu szybszego przemieszczenia materiału. Taśmę można odwrócić w celu szybkiego wyczyszczenia, a magnetyczne osłony winylowe gwarantują możliwość szybkiej kontroli zużycia rolek.





LEPSZA PRZYCZEPNOŚĆ OPTYMALNA STEROWNOŚĆ I KONTROLA

GĄSIENICE INSPIROWANE SPRAWDZONYMI ROZWIĄZANAMI

Niezawodny system podwozia gąsienicowego zastosowany w frezarkach do nawierzchni Cat wykorzystuje sprawdzone konstrukcje znane ze spycharek Cat D3 i D4. Dobrze zaprojektowana geometria gąsienic zapewnia znakomitą przyczepność i lepsze rozłożenie obciążenia podczas głębokiego frezowania i obróbki twardych materiałów.

ZAAWANSOWANY UKŁAD NAPĘDOWY

Wytrzymały układ napędowy z automatyczną kontrolą przyczepności napędza gąsienice w układzie krzyżowym, aby utrzymać równomierną trakcję w każdej sytuacji. Automatyczny układ wykrywający obciążenie na wimiku modyfikuje prędkość frezowania tak, aby uniknąć przeciągnięć i optymalizować produkcję.

ZWIĘKSZONA MOBILNOŚĆ

Cztery tryby sterowania z zaawansowanym ustawianiem i monitorowaniem zapewniają precyzję kierowania, którą dodatkowo zwiększa duża powierzchnia styku z podłożem każdej z gąsienic.

TRWAŁOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ SYSTEM FREZOWANIA

Wytrzymały system frezowania zaprojektowano z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, wykorzystując w nim wytrzymałe i ciężkie konstrukcje stalowe oraz wzmocnione stopy odporne na ścieranie.

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O WYTRZYMAŁOŚCI

Układ napędowy wirnika jest wyposażony w wytrzymałe suche sprzęgło, układ automatycznego napinania pasów zapobiegający poślizgom i dwa mocno napięte paski z pięcioma klinami napędzającymi wirnik. Wzmocniona komora frezowania zwiększa wytrzymałość w miejscach narażonych na przetarcia.



MNIEJSZE ZUŻYCIE I NIŻSZE KOSZTY KONSERWACJI

Wzmocnione stalowe, wkręcane płyty okładzinowe na całej długości, a także odporne na zużycie nakładki antypoślizgowe zmniejszają zużycie i obniżają koszty konserwacji. Wirniki System K zaprojektowano tak, aby wytrzymywały najbardziej wymagające warunki pracy, a odwracane łopatkę i stopy o wysokiej wytrzymałości wydłużają okres eksploatacji indywidualnych komponentów.



PRECYZJA STEROWANIA

Hydraulicznie sterowane lemiesz środkowe i płyty boczne zapewniają możliwość niezbędnej regulacji. Płyty boczne wykorzystują siłowniki z czujnikami położenia, które działają jak listwy uśredniające do kontroli nachylenia. Lemiesz środkowe zapewniają regulowany nacisk, utrzymujący materiał i ograniczający zamykanie. Wskaźniki widoczne z poziomu podłoża i stanowiska operatora ułatwiają określenie, gdzie znajduje się wirnik na różnych głębokościach.





ZWIĘKSZENIE DOKŁADNOŚCI

DZIĘKI ZINTEGROWANEJ TECHNOLOGII

LEPSZA DOKŁADNOŚĆ DZIĘKI AUTOMATYZACJI

Dzięki zautomatyzowanym funkcjom zintegrowanego systemu Cat z technologią Grade and Slope można uzyskać precyzyjne i powtarzalne wyniki cięcia. Operatorzy pracujący przy nawierzchni i na maszynie mogą w łatwy sposób uzyskać dostęp do ustawień wysokości i nachylenia, przejmując pełną kontrolę nad poziomowaniem i wyrównywaniem z poziomu dowolnego panelu sterowania. Chcesz zmienić czujniki? Bezproblemowe przełączanie między kilkoma czujnikami wyrównywania i poziomowania zapewnia ciągłość precyzji i znakomite efekty w każdym projekcie.



FUNKCJA CIĘCIA Z OPADANIEM

Regulacja prędkości opadania wirnika zapewnia najlepszą kontrolę nad maszyną. Ustawienia można zapisać, aby skrócić czas konfiguracji kolejnych prac.



AUTOMATYCZNE PRZEŁĄCZANIE CIĘCIA

Łatwe konfigurowanie i automatyzacja przejść wyrównywania i poziomowania w celu wybierania materiału na początku lub końcu w formie stożkowej na określonym odcinku eliminuje konieczność wykonywania skomplikowanych obliczeń. Dane wejściowe można zapisać i wykorzystać w przyszłych projektach.



PRZESKAKIWANIE PRZESZKÓD

Łatwe oczyszczanie przeszkód z obszaru roboczego dzięki funkcji przeskakiwania przeszkód.



3D MOŻLIWOŚĆ FREZOWANIA 3D

Aby spełnić specyficzne wymagania robocze, frezarki do nawierzchni Cat można wyposażyć w funkcję frezowania 3D (wymagany dodatkowy sprzęt).

KOMFORTOWE ŚRODOWISKO ROBOCZE

ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O OPERATORACH

PROSTE W UŻYCIU ELEMENTY STERUJĄCE

Podczas obsługi frezarki do nawierzchni wymagany jest szybki dostęp do niezbędnych roboczych elementów sterujących. Nieważne czy pracujesz na stanowisku operatora, czy na poziomie podłoża, zaprojektowaliśmy elementy sterujące w taki sposób, aby były intuicyjne oraz łatwe w obsłudze i gwarantowały Ci produktywność przez cały dzień.

CZYSTSZE ŚRODOWISKO ROBOCZE

Frezarki do nawierzchni Cat są wyposażone w opcjonalne systemy odpylania i listwy natryskowe, które maksymalizują usuwanie pyłu z obszaru roboczego i filtrują powietrze w strefie roboczej i bezpośrednim otoczeniu.

ZADASZENIE ROZKŁADANE HYDRAULICZNIE

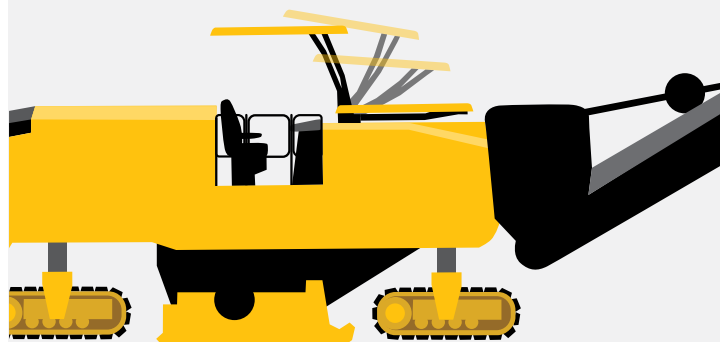
Przeszkody napowietrzne stanowią wyzwanie w niemal każdym zadaniu frezowania. Maszyny PM620 i PM622 są wyposażone w opcjonalne hydraulicznie rozkładane zadaszenie, które można szybko rozłożyć podczas pracy jednym naciśnięciem przycisku. Łatwo rozkładane, zintegrowane przedłużenia boczne z lewej i prawej strony oferują dodatkową ochronę przed czynnikami atmosferycznymi. Aby zwiększyć komfort pracy operatora, można zamontować dodatkowe szyby przednie.



PODNOŚZENIE I OPUSZCZANIE ZADASZENIA
PODCZAS PRACY BEZ PRZERYWANIA
PRODUKCJI



10 S L U B
M N I E J





KAMERY ZEWNĘTRZNE

Widoczność krawędzi tnących, przenośnika i tylnej części maszyny można poprawić dzięki opcjonalnym kamerom zewnętrznym, które przekazują obraz na główny ekran dotykowy na stanowisku operatora.



SPERSONALIZUJ PRZESTRZEŃ

Każda konsola operatora ma regulowaną wysokość i może zostać ulepszona o amortyzowany fotel gwarantujący maksymalny komfort.



OŚWIETLENIE OBSZARU ROBOCZEGO

Łatwe w obsłudze stanowisko operatora i elementy sterowania na poziomie podłoża są podświetlane, aby zapewnić precyzję obsługi przy słabym oświetleniu. Dzięki oświetleniu roboczemu prace można prowadzić zarówno w dzień, jak i w nocy.



CHOWANE PORĘCZE

Chowane poręcze z prawej strony platformy operatora można łatwo składać i rozkładać podczas zbliżania się do przeszkód zalegających w obszarze roboczym.



OPTYMALIZACJA MOŻLIWOŚCI CIĘCIA

Wirniki Cat System K opracowano specjalnie z myślą o frezarkach do nawierzchni Cat i różnych rodzajach frezowania. Charakteryzują się efektywnym przepływem materiału oraz doskonałym schematem skrawania, idealnym do wielu zastosowań. Wirniki System K zaprojektowano z myślą o ułatwieniu konserwacji i wydłużeniu okresu eksploatacji. Są dostępne z wieloma rozstawami frezów, co pozwala wykorzystywać je w różnorodnych zastosowaniach.

CAŁKOWICIE NOWA KONSTRUKCJA UCHWYTU NARZĘDZIOWEGO

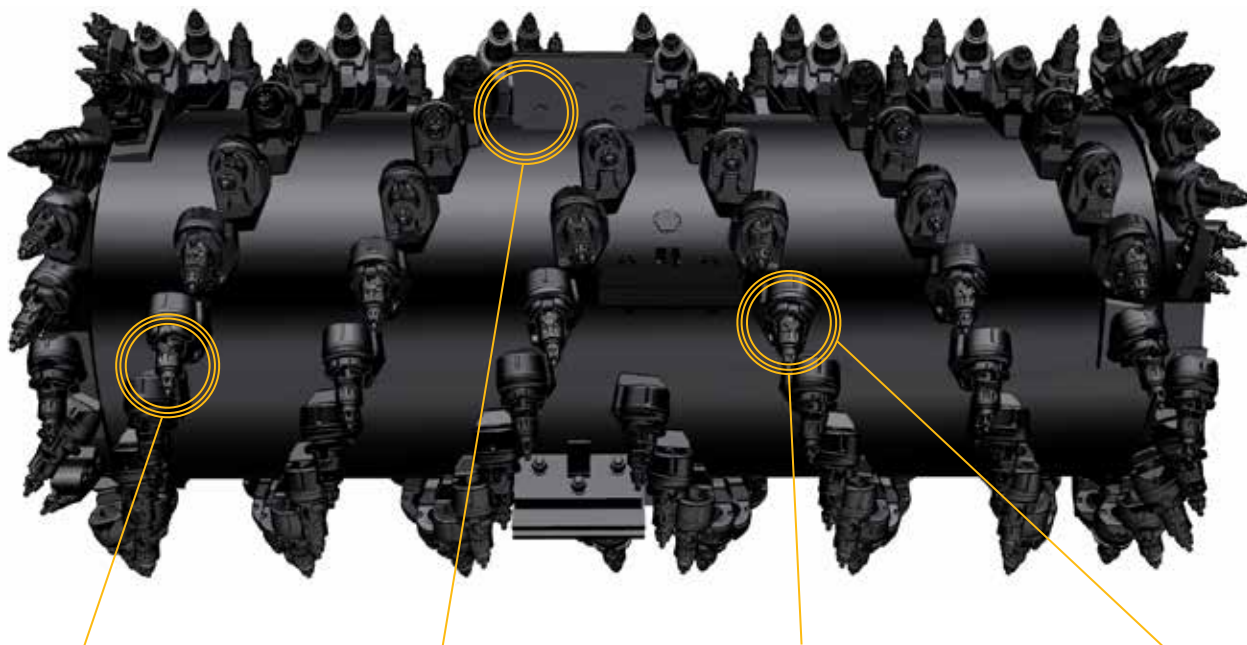
System oparty na stożku z podwójnym mocowaniem mocuje uchwyt narzędziowy do wirnika bez użycia sworznia mocującego lub śruby zabezpieczającej, co przyspiesza proces wymiany oraz eliminuje konieczność użycia elementów złącznych lub dokręcania.

ŁATWE USUWANIE FREZÓW

Wirniki System K zaprojektowano tak, aby wymiana frezów tnących była łatwa i szybsza. Frezy można usuwać na wiele sposobów w zależności od własnych preferencji.

WIRNIKI DO WIELU ZASTOSOWAŃ

Wirniki System K, wykonane z wysokowytrzymałych stopów i zaprojektowane z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, są dostępne z licznymi rozstawami frezów, dzięki czemu spełniają różnorodne wymagania robocze.



ŁATWE USUWANIE
ZĘBÓW



ODWRACALNE
ŁOPATKI



KONSTRUKCJA Z PODWÓJNYM
STOŻKIEM MOCUJĄCYM



UCHWYT NARZĘDZIOWY
O WIELU MOŻLIWOŚCIACH



FREZY CAT DIAMOND

NIŻSZE KOSZTY PROJEKTU

W przypadku zastosowań bitumicznych bez przeszkód, np. na autostradach lub drogach szybkiego ruchu, warto zastanowić się nad użyciem frezów diamentowych Cat stworzonych specjalnie dla wirników System K. Frezy diamentowe charakteryzują się nawet 80-krotnie dłuższą żywotnością niż konwencjonalne frezy z węgliku wolframu, dzięki czemu czas można przeznaczyć na pracę maszyny, a nie na zmianę frezów.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ FREZY DIAMENTOWE

Frezy pozostają ostre przez dłuższy czas eksploatacji, co zapewnia następujące korzyści:

- + Wyższa wydajność
- + Spójny schemat skrawania
- + Krótszy czas pracy podczas wymiany frezu
- + Do 15% mniejsze zużycie paliwa

FREZY DIAMENTOWE DŁUŻEJ POZOSTAJĄ OSTRE

TYPOWE FREZY
Z WĘGLIKA
WOLFRAMU 35 g



DIAMENTOWE FREZY DO
ASFALTU



DO
40 RAZY
DŁUŻEJ

DIAMENTOWE FREZY WYDŁUŻAJĄ
CZAS
EKSPLOATACJI



DO
80 RAZY
DŁUŻEJ

OSZCZĘDNOŚĆ AŻ
DO 15%
KOSZTÓW PALIWA



Średnia żywotność i dokładny tonaż urobku zależą od rodzaju kruszywa i techniki pracy. Frezy diamentowe do asfaltu charakteryzują się do 40 razy większą żywotnością niż standardowe frezy z węglików 35 g, a żywotność frezów diamentowych o wydłużonej trwałości jest do 80 razy większa.



UDOSKONALONA

OBSŁUGA SERWISOWA

Regularny serwis i obsługa techniczna stanowią klucz do utrzymania optymalnego poziomu funkcjonowania maszyn. Frezarki PM620 i PM622 charakteryzują się długimi okresami międzyobsługowymi, oferują duże drzwi serwisowe i hydraulicznie podnoszoną pokrywę zapewniającą wygodny dostęp do krytycznych elementów i systemów. Elementy gąsienic są bezobsługowe dzięki łatwym w wymianie nakładkom. Gdy nadejdzie czas wymiany elementów o wysokim stopniu zużycia, dealer Cat sprawnie pomoże w zakresie serwisu, zestawów naprawczych i dostępności części.

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Dzięki tym funkcjom serwis przebiega szybko i łatwo

Elementy sterujące na poziomie podłoża i opcjonalna hydrauliczna obracarka wirnika ułatwiają usuwanie i wymianę frezów.

Funkcje mycia pod wysokim i niskim ciśnieniem można podłączyć do wbudowanego zbiornika wody w celu wygodnego czyszczenia.

Podczas konserwacji i serwisowania układ napędu urządzeń dodatkowych umożliwia wygodną obsługę wybranych funkcji maszyny bez konieczności uruchamiania silnika.

TECHNOLOGIA CAT LINK

ELIMINUJE KONIECZNOŚĆ STOSOWANIA METODY PRÓB I BŁĘDÓW

Technologia telematyki CAT LINK pozwala uprościć zarządzanie sprzętem i miejscem pracy dzięki gromadzeniu danych generowanych przez maszyny, materiały i personel oraz dostarczaniu ich w formatach dostosowanych do potrzeb klientów.



SYSTEM CAT PRODUCT LINK™

System Product Link™ automatycznie gromadzi dane z Twoich zasobów — dowolnych typów i marek. Informacje dotyczące lokalizacji, godzin pracy, zużycia paliwa, wydajności, czasu bezczynności, alarmów konserwacyjnych, kodów diagnostycznych i ogólnego stanu maszyny można sprawdzać w trybie online w aplikacji internetowej i mobilnej.

VISIONLINK®

System VisionLink® zapewnia dostęp do informacji o produkcie w dowolnym miejscu i czasie — pozwala podejmować świadome decyzje zwiększające produktywność, obniżające koszty, upraszczające konserwację oraz poprawiające bezpieczeństwo w miejscu pracy. Ponieważ oferowane są różne abonamenty, dealer Cat pomoże dostosować konfigurację do potrzeb użytkownika, aby zapewnić połączenie z flotą i umożliwić zarządzanie działalnością bez niepożądanych opłat dodatkowych. Dostępne abonamenty obejmują łączność komórkową, satelitarną lub obie.



USŁUGI ZDALNE

Funkcja zdalnego rozwiązywania problemów Remote Troubleshoot umożliwia dealerowi Cat zdalne wykonywanie testów diagnostycznych podłączonej maszyny i identyfikowanie problemów podczas jej pracy. Gwarantuje, że serwisant zjawi się z odpowiednimi częściami i narzędziami już za pierwszym razem, eliminując konieczność dodatkowych wyjazdów, oszczędzając czas i pieniądze.

Funkcja zdalnej aktualizacji Remote Flash aktualizuje wbudowane oprogramowanie bez obecności serwisanta, skracając czas potrzebny na aktualizację nawet o 50%. Zminimalizuj czas przestoju, uruchamiając aktualizację tylko wtedy, gdy jest to wygodne, aby zapewnić maksymalną wydajność pracy całego sprzętu.

Aplikacja Cat zapewnia możliwość zarządzania zasobami bezpośrednio z poziomu smartfona. Pozwala śledzić takie informacje, jak lokalizacja i godziny pracy floty, odbierać ważne powiadomienia o wymaganej obsłudze technicznej, a nawet zamawiać usługi u lokalnego dealera Cat.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

SILNIK	
Model silnika	Cat C18
Moc maksymalna – SAE J1995	470 kW 630 hp
Moc znamionowa — norma ISO 14396	462,5 kW 620,2 hp
Norma emisji spalin	
– USA EPA Tier 4 Final/EU Stage V/Korea Tier 4 Final	
– Normy emisji spalin MAR-1 (Brazylia) i Nonroad Stage III (Chiny), odpowiednik normy EPA Tier 3 (USA) i Stage IIIA (UE)	
Szybkość robocza	100 m/min
Maksymalna prędkość jazdy	5,9 km/godz.

SYSTEM FREZOWANIA	
PM620 — szerokość frezowania	2010 mm
PM620 — liczba frezów (15 mm odstępu)	178
PM622 — szerokość frezowania	2235 mm
PM622 — liczba frezów (15 mm odstępu)	185
Maksymalna głębokość skrawania	330 mm
Prędkości wirnika	100/109/118 obr./min
Minimalny promień skrawania po lewej stronie	2,00 m
PM620 — minimalny promień skrawania po prawej stronie	2,00 m
PM622 — minimalny promień skrawania po prawej stronie	1,80 m

MASA MASZINY	
PM620 — masa eksploatacyjna	33 330 kg
PM620 — masa transportowa	29 430 kg
PM622 — masa eksploatacyjna	33 900 kg
PM622 — masa transportowa	30 000 kg

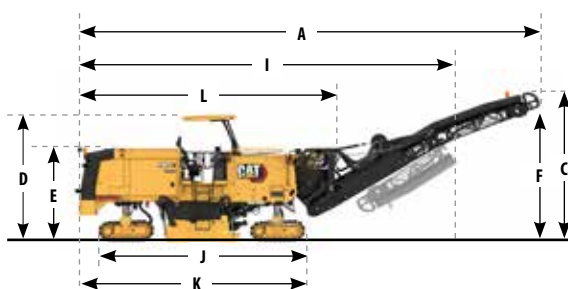
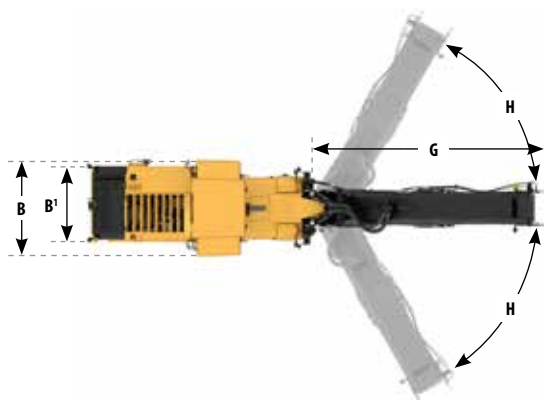
Podane masy są przybliżone i obejmują:

- Masy eksploatacyjne uwzględniają ciecze chłodzące, środki smarne, pełny zbiornik paliwa i zbiornik wody oraz operatora o wadze 75 kg.
- Masy transportowe uwzględniają ciecze chłodzące, środki smarne, zbiornik paliwa napełniony w 50% oraz pusty zbiornik wody.

OBJĘTOŚCI PŁYNÓW EKSPLOATACYJNYCH	
Zbiornik paliwa	1108 l
Zbiornik płynu DEF	47 l
Układ chłodzenia	85 l
Układ oleju silnikowego	65 l
Olej hydrauliczny	113 l
Zbiornik wody	3400 l

WYMIARY	
A Długość całkowita (przenośnik podniesiony)	14,52 m
B PM620 — maksymalna szerokość maszyny	3,11 m
PM622 — maksymalna szerokość maszyny	3,11 m
B' PM620 — minimalna szerokość maszyny	2,48 m
PM622 — minimalna szerokość maszyny	2,71 m
C Maksymalna wysokość (przenośnik podniesiony)	5,23 m
D Wysokość do opcjonalnego zadaszenia	4,05 m
E Wysokość (zadaszenie opuszczone / brak zadaszenia)	3,00 m
F Maksymalna odległość samochodu ciężarowego	4,86 m
G Długość przenośnika	8,38 m
H Odchylenie przenośnika	±60° od osi

WYMIARY TRANSPORTOWE	
I Długość transportowa	12,43 m
B' PM620 — szerokość transportowa	2,48 m
B' PM622 — szerokość transportowa	2,71 m
E Wysokość transportowa (zadaszenie opuszczone)	3,00 m
J Długość (między gąsienicami)	6,69 m
K Długość maszyny (od kół przednich do tyłu maszyny)	7,32 m
L Długość samej maszyny	8,33 m



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

Wypożyczenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

STANOWISKO OPERATORA	STANDARD	OPCJA
Elementy sterowania z poziomu podłoża	●	
Pojedynczy dotykowy monitor LCD o wysokiej rozdzielczości	●	
Gniazdo elektryczne 12 V	●	
Podwójne dotykowe monitory LCD o wysokiej rozdzielczości		○
Hydraulicznie składane zadaszanie		○
Fotel z amortyzacją pneumatyczną		○
Szyby przednie		○

TECHNOLOGIA CAT CONNECT	STANDARD	OPCJA
Zdalne usuwanie usterek	●	
System Cat Product Link	●	
Cat GRADE	●	
Zabudowana listwa		○
Czujnik ultradźwiękowy (linia uśredniająca lub wzorcowa)		○
Elementy sterujące nachyleniem i wyświetlacze na poziomie podłoża		○

PRZENOŚNIK	STANDARD	OPCJA
Napinacz smarowy	●	
Funkcja zwiększania mocy usuwania materiału	●	
System odpylający		○
Zewnętrzna kamera (przenośnik załadunkowy)		○

UKŁAD WIRNIKA	STANDARD	OPCJA
Funkcja automatycznego cięcia	●	
Funkcja automatycznego przełączania	●	
Przeskakiwanie przeszkód	●	
Trzy prędkości cięcia	●	
Wirnik System K — standard (15 mm)	●	
Wirnik System K — zgrubny (25 mm)		○
Wirnik System K — zgrubny (18 mm)		○
Wirnik System K — dokładny (8 mm)		○
Wirnik System K — mikro (6 mm)		○
Wirnik System H — mikro (6 × 2 mm)		○
Frezy Diamond		○
Pojemniki na frezy		○
Pneumatyczne narzędzie do usuwania frezów		○
Wyciąg uchwytu narzędziowego		○
System obracania wirnika		○

UKŁAD NAPĘDOWY	STANDARD	OPCJA
Automatyczne sterowanie silnikiem podczas pracy na biegu jałowym	●	
Wysokowydajny układ chłodzenia	●	
Dwie pompy układu napędowego	●	
Automatyczne sterowanie obciążeniem	●	
Certyfikat CE		○

UKŁAD HYDRAULICZNY	STANDARD	OPCJA
Hydrauliczny układ napędowy z dwiema pompami	●	
Układ przeciwpółślizgowy	●	
Pompa napełniania zbiornika wody		○
Pompa podająca paliwo		○

SERWIS I KONSERWACJA	STANDARD	OPCJA
Porty do planowego pobierania próbek oleju (S-O-S)	●	
Pokrywa silnika	●	
Prętowe wskaźniki poziomu oleju silnikowego na poziomie platformy	●	
Układ natrysku wody komory wirnika	●	
Sprężarka powietrza	●	
Układ napędowy akcesoriów	●	
Zbiornik wody o pojemności 3400 l	●	
Boczny zawór uzupełniania wody	●	
Myjka wysokociśnieniowa		○
Myjka niskociśnieniowa		○
Dodatkowe belki natryskowe		○
Zdalne programowanie pamięci flash		○

BEZPIECZEŃSTWO I ZABEZPIECZENIA	STANDARD	OPCJA
Poręcz platformy	●	
Sygnal dźwiękowy/ostrzegawczy	●	
Halogenowe światła robocze	●	
Światła robocze LED (stałe, montowane na słupie, z mocowaniem magnetycznym)		○
Światło ostrzegawcze (stałe lub z mocowaniem magnetycznym)		○
Kierunkowskazy wozidła		○
Kamera zewnętrzna (tylna, przednia, montowana magnetycznie)		○

Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem www.cat.com.

© 2020 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone.

VisionLink jest znakiem handlowym firmy Trimble Navigation Limited zarejestrowanym w Stanach Zjednoczonych i w innych krajach.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. W celu uzyskania informacji o dostępnych opcjach wyposażenia należy skontaktować się z dealerem CAT.

© 2020 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK odpowiadające im znaki towarowe i żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie można ich wykorzystywać bez zezwolenia.
www.cat.com www.caterpillar.com



QXHQ2684 (5/20)
Przetłumaczone (6/20)
Numer konstrukcji: 02A
Global

