

SISTEMA K

ROTORES E FERRAMENTAS DE CORTE

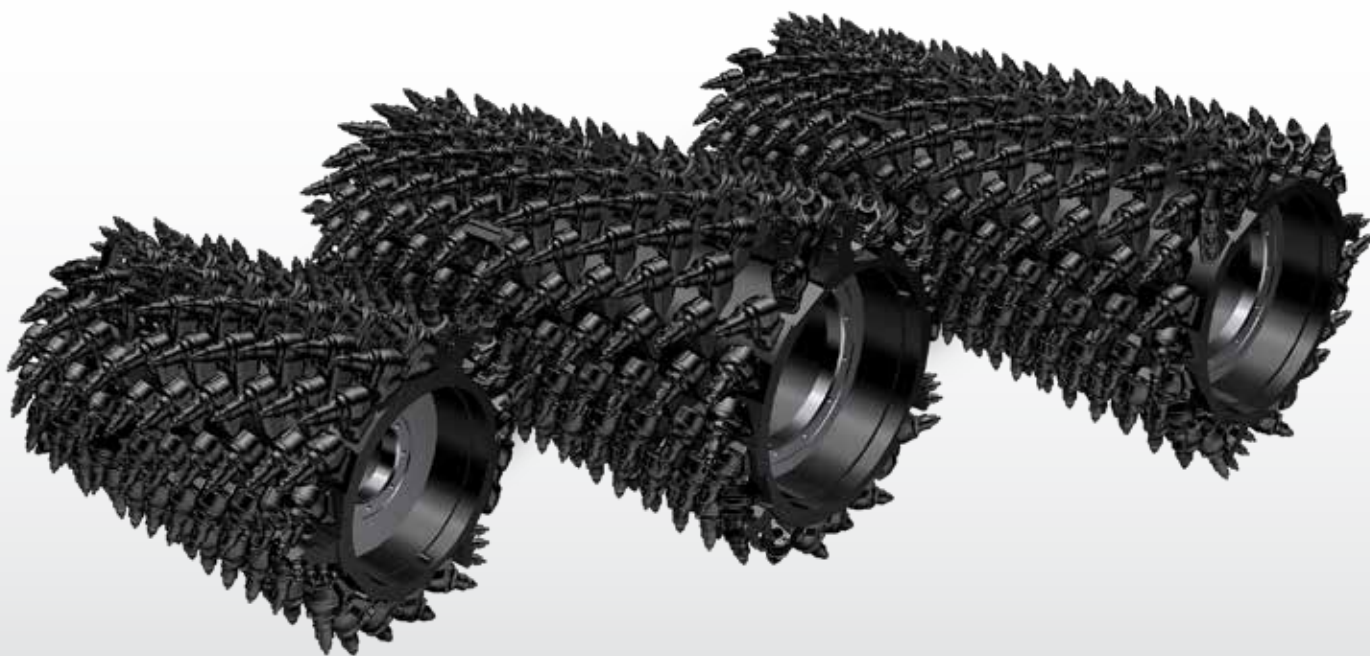


Projetados especificamente para aplainadoras a frio Cat®, os rotores do Sistema K Cat contam com um fluxo de material eficiente de padrão de corte uniforme e foram desenvolvidos para simplificar a manutenção.

SISTEMA K CAT®

ROTORES

PARA FRESAGEM



MAXIMIZE A PRODUTIVIDADE

Projetados para uma vida útil maior e uma manutenção simplificada, os rotores do Sistema K estão prontos para trabalhar onde você estiver.

- + A REMOÇÃO FÁCIL DO DENTE AJUDA A REDUZIR O TEMPO DE MANUTENÇÃO
- + VÁRIOS ESPAÇAMENTOS DE BROCA PARA APLICAÇÕES VARIADAS
- + OPÇÕES DE BROCA DE CARBONETO E DIAMANTE



MANUTENÇÃO RÁPIDA

O porta-ferramentas foi projetado para a remoção facilitada da broca a fim de reduzir o tempo de inatividade.

- + Vários métodos de remoção da broca
 - Furo de acesso radial
 - Pontos de cinzel
 - Acesso traseiro pelo bloco
- + Um projeto de anel cônico e de atrito prende os porta-ferramentas ao rotor sem um pino retentor, um parafuso ou um parafuso de fixação, agilizando a substituição e eliminando a necessidade de fixadores e torque

RECURSOS DE ALTO DESEMPENHO

Projetadas para produção máxima.

- + Os blocos foram projetados especificamente para cada lado do rotor e dispostos para um esforço de corte ideal e um fluxo de material eficiente
- + Um porta-ferramentas antigiratório ajuda a evitar o desgaste em blocos e suportes
- + A água pode penetrar o furo de acesso radial do porta-ferramentas para auxiliar na rotação do dente tendo em vista um desgaste uniforme da broca
- + Os porta-ferramentas estão à disposição para acomodar brocas com tamanhos de pontas maiores para várias aplicações

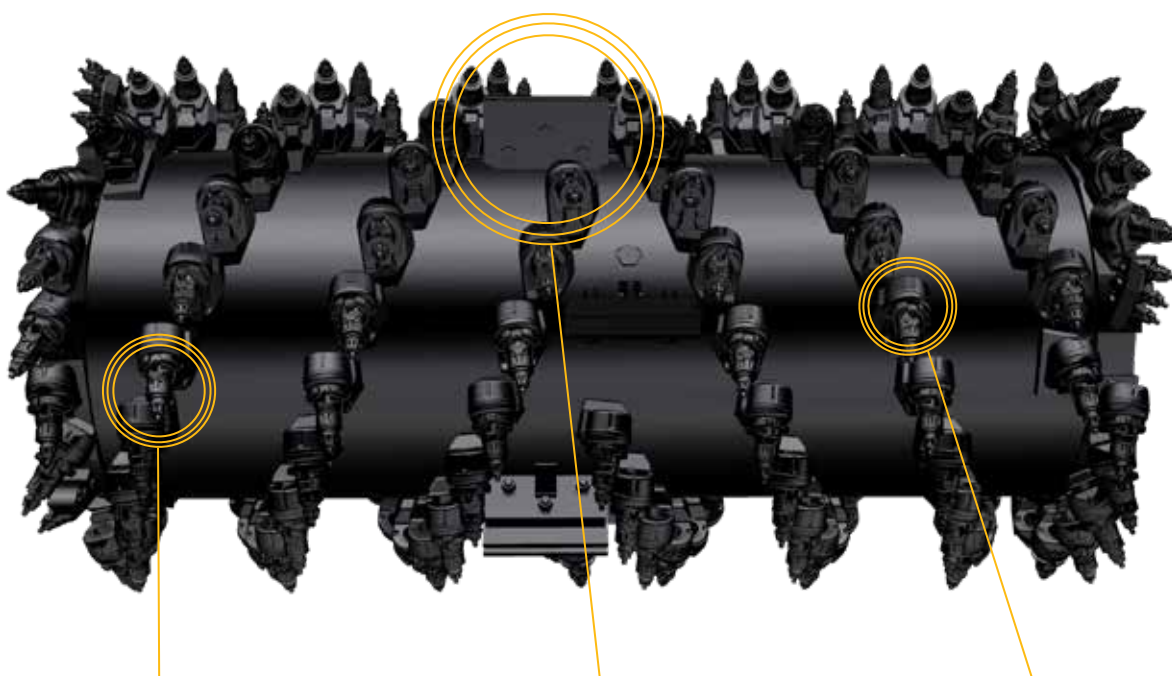
PROJETO DURÁVEL

Construídos para suportar aplicações exigentes e prolongar a vida útil do rotor.

- + As grandes superfícies tratadas termicamente no porta-ferramentas protegem o bloco base de água indesejada
- + Os componentes são fabricados com ligas resistentes à abrasão, de alta resistência, para suportar as aplicações adversas e que exigem alta potência
- + Os projetos de porta-ferramentas e bloco base são otimizados para minimizar tensões e proporcionam uma durabilidade duradoura

ROTORES PROJETADOS TENDO VOCÊ EM MENTE

Os rotores do Sistema K Cat para fresagem foram inspirados no conhecimento da Caterpillar em Ferramentas de Penetração no Solo e em comentários de empreiteiros como você. Projetado para facilitar a troca das brocas cortadoras, o porta-ferramentas elimina a necessidade de parafusos retentores, pinos e parafusos de fixação, de maneira que você possa retornar mais facilmente ao corte.



**FÁCIL REMOÇÃO
DA BROCA**

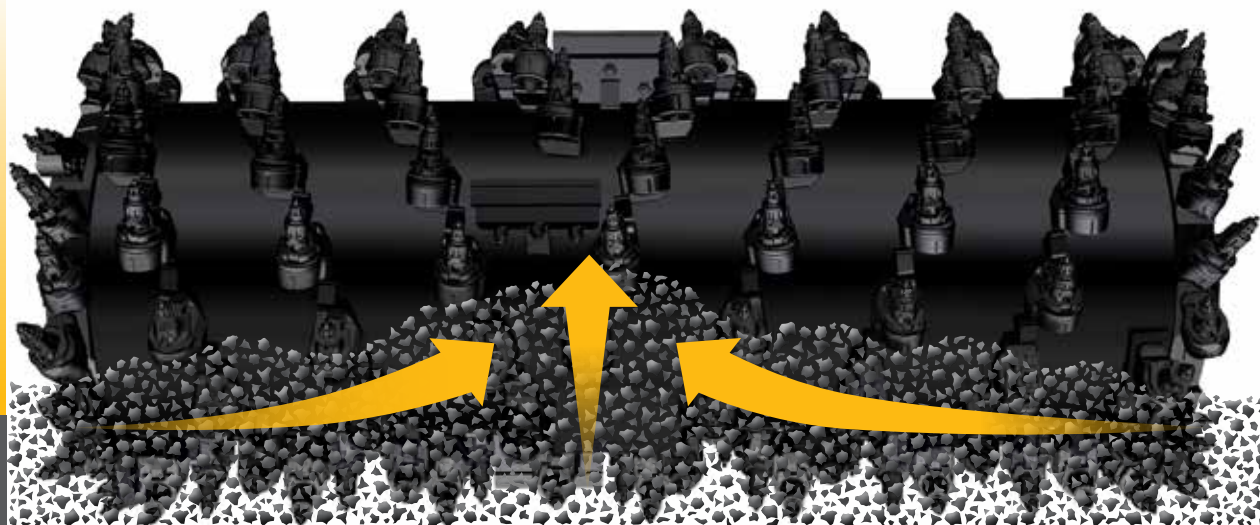


PÁS DE PROTEÇÃO



**PORTA-FERRAMENTAS
SEM FIXADOR**





PROJETADO PARA EFICIÊNCIA E DURABILIDADE

FLUXO DE MATERIAL EFICIENTE

Um projeto espiral transportador oferece um fluxo de material suave por fora da câmara de corte em direção ao centro de extração. As pás de proteção são otimizadas para ejetar o material para a esteira. A remoção rápida do material da câmara de corte ajuda a reduzir o desgaste do componente e o arrasto na máquina, o que pode melhorar o desempenho geral e a eficiência de combustível.

PROJETADOS PARA O TRABALHO DURO

Os rotores do Sistema K foram projetados para suportar aplicações adversas. Porta-ferramentas, blocos base e pás de proteção são feitos de aço de liga de alta resistência e projetados para vida útil prolongada.

OFERTAS E APLICAÇÕES

UM ROTOR PARA CADA TRABALHO

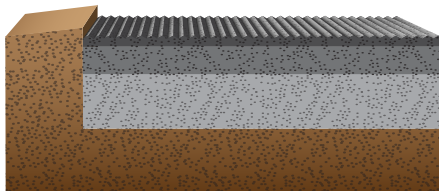
Independentemente da texturização de uma estrada ou da fresagem da pista de um aeroporto, temos um rotor para atender às exigências do trabalho e ajudar você a atender às metas de produção.

FRESAGEM MICRO

Espaçamento: 6 mm e 6x2 mm*

Aplicação: acabamento de fresagem muito fino para atender a especificações de trabalho típicas

Profundidade de Fresagem Recomendada:
0 a 51 mm (0 a 2 pol)



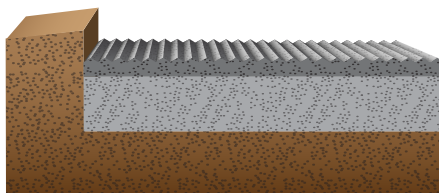
* Rotor 6x2 mm é um projeto do Sistema H

FRESAGEM FINA

Espaçamento: 8 mm e 10 mm

Aplicação: acabamento de fresagem fino para remoção de superfície lisa

Profundidade de Fresagem Recomendada:
0 a 101 mm (0 a 4 pol)

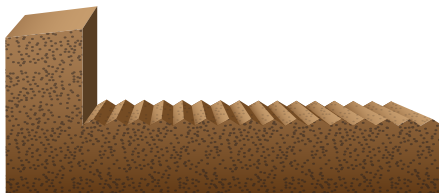


FRESAGEM PADRÃO

Espaçamento: 15 mm

Aplicação: remoção da superfície ou remoção completa das superfícies da estrada

Profundidade de Fresagem Recomendada:
0 a 330 mm (0 a 13 pol)

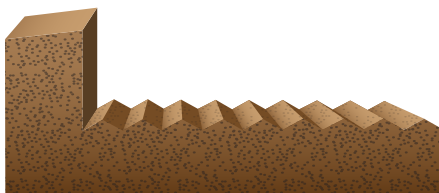


FRESAGEM GROSSA

Espaçamento: 18 mm e 25 mm

Aplicação: remoção da superfície ou remoção completa da superfície da estrada com um acabamento mais áspero

Profundidade de Fresagem Recomendada:
0 a 330 mm (0 a 13 pol)



ENCONTRE O CERTO PARA VOCÊ

ROTORES DE FRESAGEM

TIPO DE FRESAGEM	MODELO DA MÁQUINA	ESPAÇAMENTO DAS FERRAMENTAS (MM)	NÚMERO DE BROCAS	LARGURA DA FRESAGEM (MM)	NÚMERO DE PEÇA CAT®
Micro	PM620/PM820	6	350	2.010	575-7463
	PM622/PM822	6	386	2.235	575-7467
	PM825	6	431	2.505	575-7471
	PM620/PM820	6x2*	672	2.010	501-2144*
	PM622/PM822	6x2*	748	2.235	511-5050*
Precisa	PM310	8	150	1.000	567-0886
	PM312	8	172	1.225	567-0892
	PM313	8	181	1.300	567-0898
	PM620/PM820	8	276	2.010	567-0932
	PM622/PM822	8	304	2.235	567-0904
	PM825	8	338	2.505	567-0907
	PM622/PM822	10	247	2.235	625-2144
	PM825	10	274	2.505	636-3270
Padrão	PM102	15	91	1.000	597-3340
	PM200	15	170	2.010	529-7637
	PM200	15	185	2.235	594-0222
	PM201	15	180	2.100	588-8864
	PM310	15	91	1.000	522-0118
	PM312	15	106	1.225	522-0127
	PM313	15	111	1.300	522-0133
	PM620/PM820	15	170	2.010	497-9842
	PM622/PM822	15	185	2.235	517-1709
	PM825	15	203	2.505	517-0842
Bruto	PM310	18	80	1.000	567-0889
	PM312	18	92	1.225	567-0895
	PM313	18	98	1.300	567-0901
	PM620/PM820	18	150	2.010	559-1545
	PM622/PM822	18	162	2.235	558-6381
	PM825	18	177	2.505	567-2017
	PM620/PM820	25	122	2.010	582-7727
	PM622/PM822	25	131	2.235	582-8826
	PM825	25	143	2.505	582-8830

* Rotor 6x2 mm é um projeto do Sistema H

PORTA-FERRAMENTAS SEM FIXADOR, DE LIBERAÇÃO RÁPIDA

O porta-ferramentas conta com vários métodos de remoção da broca e um projeto de anel de atrito exclusivo para prendê-lo ao rotor, proporcionando uma substituição mais rápida e um tempo de inatividade reduzido para manutenção do rotor.

ANEL DE DESGASTE MAIS LONGO

O anel de desgaste de 20 mm é 66% maior do que os de porta-ferramentas do Sistema G

ÁREA DE SUPERFÍCIE GRANDE

As superfícies grandes tratadas termicamente no porta-ferramentas protegem o bloco base de água indesejada

PROJETO DE PORTA- FERRAMENTAS ANTIGIRATÓRIO

Mantém a posição indicada para evitar o desgaste nos blocos e suportes

DESGASTE DA BROCA POR IGUAL

A água pode penetrar o furo de acesso radial para auxiliar na rotação do dente tendo em vista um desgaste uniforme da broca



VÁRIOS MÉTODOS PARA REMOÇÃO MAIS FÁCIL DA BROCA

- + Furo de acesso radial
- + Pontos de cinzel
- + Acesso traseiro pelo bloco

ACOMODA TAMANHOS DE HASTE GRANDES

Os porta-ferramentas estão disponíveis para acomodar pontas com hastes de 20 mm, 22 mm e 25 mm para aplicações variadas

PROJETO DE ANEL CÔNICO E ATRITO

Prende os porta-ferramentas ao rotor sem pinos de retenção, parafusos ou parafusos de fixação para agilizar a substituição e eliminar a necessidade de fixadores e torque



A manutenção de pontas e porta-ferramentas é a chave para alcançar produtividade máxima, e os rotores do Sistema K foram projetados para simplificar a manutenção e retomar o trabalho mais rapidamente.

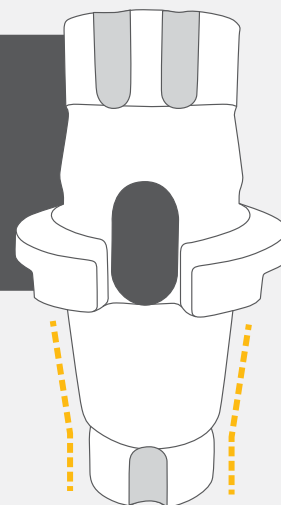
- + Os porta-ferramentas de retenção dupla eliminam a necessidade de fixadores
- + A remoção da broca pode ser feita por meio de vários métodos
- + Uma grande variedade de ferramentas de remoção específicas para os rotores do Sistema K ajudam a substituir rapidamente pontas e porta-ferramentas


O revendedor Cat oferece opções de disponibilidade de peças e manutenção práticas com uma cadeia de suprimentos líder do setor, além da distribuição mundial para manter o rotor cortando de maneira suave e eficiente.

ZERO FIXADOR

PROJETO DE RETENÇÃO DUPLA,
CÔNICA

**ELIMINA PINOS
DE RETENÇÃO,
PARAFUSOS
E PARAFUSOS
DE FIXAÇÃO**





DESEMPENHO DOS DENTES DE FRESAGEM DE CARBONETO PARA MAXIMIZAR A PRODUÇÃO








BROCAS DE CORTE PREMIUM

- + Projetado para escoar o material da báscula e evitar o acúmulo de material
- + A báscula estriada suporta a rotação da broca para ajudar a prolongar a vida útil da ferramenta
- + Um anel longo na báscula protege a arruela e o porta-ferramentas
- + Algumas brocas oferecem sulcos extratores para remoção mais rápida da broca
- + Sede da válvula e brocas em estilo bujão para aplicações de alto impacto
- + Grande variedade de pontas disponíveis de acordo com sua aplicação



OFERTAS E APLICAÇÕES

DENTES DE FRESAGEM DE CARBONETO

	APLICAÇÃO	MATERIAL	TAMANHO DA HASTE	SULCO DO EXTRATOR	NÚMERO DE PEÇA
	Fresagem para Serviços Leves (Minicarregadeira)	Mole – Asfalto Médio	20 mm	Sim	Peça: 561-8134
	Fresagem para Serviços Leves/ Esforço Médio	Mole – Asfalto Médio	20 mm	Sim	Peça: 560-2306 Paleta: 626-4493*
	Fresagem para Serviços Leves/ Esforço Médio	Mole – Asfalto Médio	20 mm	Não	Peça: 674-7262 Paleta: 626-4495*
	Corte e Estabilização em profundidade máxima	Mole – Asfalto Médio	22 mm	Não	Peça: 533-5760
	Fresagem para Serviços Leves/ Esforço Pesado	Médio – Asfalto Duro	20 mm	Não	Peça: 564-1260 Paleta: 626-4494*
	Fresagem para Serviços Leves/ Esforço Pesado	Asfalto Duro	20 mm	Não	Peça: 561-8135 Paleta: 626-4496*
	Fresagem em Concreto	de Concreto	20 mm	Sim	Peça: 561-8132

*Não disponível em todas as regiões. Entre em contato com o revendedor Cat para obter informações sobre disponibilidade.

BROCAS DE DIAMANTE CAT

PROJETADO PARA VIDA ÚTIL MAIS LONGA, MAIS TEMPO DE ATIVIDADE E CUSTOS DE OPERAÇÃO MAIS BAIXOS

Para aplicações betuminosas sem obstáculos, como interestaduais ou rodovias, considere as brocas de Diamante Cat. Eles foram projetados para se manterem afiados e durarem bem mais do que uma broca de carboneto. As brocas de diamante favorecem a melhoria do retorno do investimento em máquina de fresar ajudando você a concluir mais rapidamente os trabalhos e reduzindo os custos de operação e propriedade, mês após mês.

POR QUE ESCOLHER BROCAS DE DIAMANTE

As brocas de diamante podem oferecer uma grande variedade de vantagens a empreiteiros de fresagem.

- + Menos trocas de broca reduzem o tempo de manutenção, o que permite às equipes se concentrarem na produção
- + Corte eficiente e mais eficiência de combustível
- + Padrões de corte consistentes
- + Auxilia na redução da vibração da máquina, o que ajuda a aumentar a vida útil dos componentes da máquina

BROCAS DE DIAMANTE CAT PARA ROTORES DO SISTEMA K

Disponibilizadas por meio do revendedor Cat para praticidade nos pedidos em PARTS.CAT.COM.

NÚMERO DE PEÇA: 616-1061



PROJETADAS PARA PERMANECEREM AFIADAS POR MAIS TEMPO

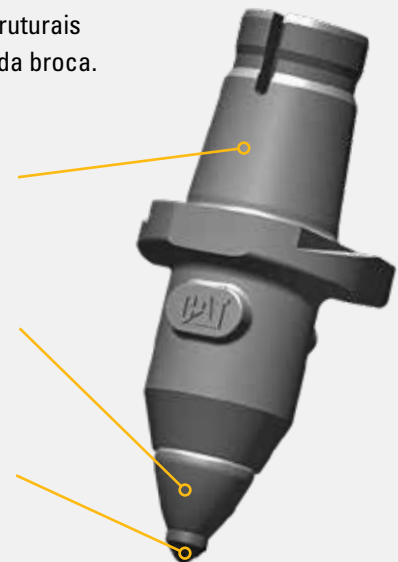
DO QUE AS PONTAS DE CARBONETO

Um projeto de peça única com uma broca de diamante não giratória oferece desgaste e integridade estruturais em detrimento da vida útil da broca.

PORTA-FERRAMENTAS DE AÇO TRADICIONAL

APOIO DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO

BROCA CORTANTE DE DIAMANTE POLICRISTALINO (PCD, POLYCRYSTALLINE DIAMOND)



Resultados se baseiam em dados de pesquisa de clientes de usuários de aplainadoras a frio na América do Norte que usam pontas de diamante. Comparação entre pontas de carboneto e pontas de diamante Cat 540. A vida útil média e a tonelagem exata são afetadas pela técnica de operação e pelos agregados locais.

ROTOR DO SISTEMA K

FERRAMENTAS DE SERVIÇO

FERRAMENTA	DESCRIÇÃO	NÚMERO DE PEÇA DA FERRAMENTA
Caixa de Armazenamento	Para martelo pneumático e punções	647-3932
Martelo Pneumático	Compatível com ferramentas intercambiáveis para manutenção de rotor	625-8775
Punção Pneumática (57 graus)	Para remover brocas pela ranhura no porta-ferramentas	609-2601
Punção Pneumática (15 graus)	Para remover brocas pela ranhura no porta-ferramentas	545-9105
Punção Pneumática (reta)	Para remover brocas pela traseira do bloco base	226-0124
Cinzel Reto Pneumático	Para remover brocas sob arruela	223-4355
Ferramenta de Garfo Pneumático	Para remover brocas sob arruela	592-9019
Ferramenta de Copo Pneumático	Para instalação de broca	625-9698
Ferramenta Manual	Para remover brocas pela ranhura no porta-ferramentas	543-5470
	Para remover brocas	609-1092
	Para remover o porta-ferramentas e as brocas de diamante estáticas	592-3967
	Para instalar brocas de diamante estáticas	504-5049
Extrator	Para porta-ferramentas danificadas	577-4176
Porta-ferramentas e Kit de Prensa de Instalação de Diamante Estática	Ferramenta de instalação pneumática para porta-ferramentas do Sistema K e ferramentas de corte de Diamante do Sistema K Inclui: porta-ferramentas e adaptadores de diamante, montagem pneumática, suporte, todos os acessórios necessários e mangueira	591-1346
Kit da Ferramenta de Serviço	Kit da ferramenta de serviço do rotor para instalação e remoção da broca de corte da aplainadora a frio. Pistola pneumática e acessórios incluídos para manutenção de broca rápida.	675-7792

FERRAMENTA MANUAL



FERRAMENTAS PNEUMÁTICAS



ROTOR DO SISTEMA K

PEÇAS DE SERVIÇO

PÁS DE PROTEÇÃO

O MODELO DA MÁQUINA	ESPAÇAMENTO DA FERRAMENTA	APLICAÇÃO	NÚMERO DE PEÇA
PM310, PM312, PM313	8 mm	Precisa	567-0937
	15 mm	Padrão	602-5729
	18 mm	Bruto	637-9347
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 mm	Micro	567-0937
	8 mm	Precisa	637-9437
	15 mm	Padrão	602-5629
	18 mm	Bruto	602-5629
	25 mm	Bruto	559-7707

PORTA-FERRAMENTAS

TAMANHO DA PONTA	NÚMERO DE PEÇA
20 mm	583-6054
22 mm	623-3644
25 mm	623-3647

BLOCOS E ÁRVORES TRIPLAS

APLICAÇÃO	DESCRIÇÃO	NÚMERO DE PEÇA
Micro, Fino	Bloco no lado esquerdo	496-3470
Micro, Fino	Bloco no lado direito	512-3231
Padrão, Grosso	Bloco no lado esquerdo	567-0938
Padrão, Grosso	Bloco no lado direito	567-0939
Todos	Bloco do anel de extremidade	496-3468
Todos	Árvore tripla – Esquerda	541-7552
Todos	Árvore tripla – Direita	541-7553



REVENDEDORES CAT

DEDICADOS A AJUDAR SUA EMPRESA A SER BEM-SUCEDIDA

Ao selecionar equipamentos e tecnologia Cat, você se beneficia do suporte da maior rede de revendedores do setor.

Você ganha um parceiro comprometido em auxiliar você e sua operação em todas as etapas. Se você precisa de consultoria especializada ou serviço de emergência, o revendedor Cat está disponível para você desde o primeiro dia.

Para obter informações completas sobre produtos Cat, serviços de revendedores e soluções industriais, visite nosso site www.cat.com

© 2026 Caterpillar. Todos os Direitos Reservados.

Os materiais e as especificações estão sujeitos a mudanças sem aviso prévio. As máquinas ilustradas nas fotos podem incluir equipamentos adicionais. Consulte o revendedor Cat para ver as opções disponíveis.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, seus respectivos logotipos, "Caterpillar Corporate Yellow" e as identidades visuais "Power Edge" e Cat "Modern Hex", assim como a identidade corporativa e de produtos aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.

www.cat.com www.caterpillar.com

QPHQ2683-01 (04/2026)
Global

