

SISTEMA K

ROTORES E DENTES DE FRESAGEM



Os rotores do Sistema K Cat® foram construídos para abranger uma grande variedade de aplicações de fresagem com fluxo de material eficiente e um padrão de corte excelente.

SISTEMA K ROTORES

PARA FRESAGEM



PRODUTIVIDADE MÁXIMA

Projetados para uma vida útil maior e uma manutenção simplificada, os rotores do Sistema K estão prontos para trabalhar onde você estiver.

- + A REMOÇÃO FÁCIL DO DENTE REDUZ O TEMPO DE MANUTENÇÃO
- + HÁ VÁRIOS ESPAÇAMENTOS DISPONÍVEIS PARA AJUDAR A ATENDER ÀS SUAS METAS DE PRODUÇÃO
- + AS BROCAS DE CARBONETO E DIAMANTE OFERECEM A VERSATILIDADE DE QUE VOCÊ PRECISA PARA MANTER A PRODUTIVIDADE E A EFICIÊNCIA



MANUTENÇÃO MAIS RÁPIDA

O projeto do porta-ferramentas totalmente novo facilita a remoção da broca e reduz o tempo de inatividade.

- + Vários métodos para uma remoção mais fácil da broca
 - Furo de acesso radial
 - Pontos de cinzel
 - Acesso traseiro pelo bloco
- + Um projeto de anel cônico e de atrito prende os porta-ferramentas ao rotor sem um pino de retenção, um parafuso ou um parafuso de fixação, agilizando a substituição e eliminando a necessidade de fixadores e torque
- + Os porta-ferramentas estão à disposição para acomodar brocas com tamanhos de pontas maiores para várias aplicações

RECURSOS DE ALTO DESEMPENHO

Otimizados para produção máxima.

- + Os blocos foram projetados especificamente para cada lado do rotor e dispostos para um esforço de corte otimizado e um fluxo de material eficiente
- + Um projeto de porta-ferramentas antigiratório assegura a posição adequada para evitar o desgaste em blocos e suportes
- + A água pode penetrar o furo de acesso radial do porta-ferramentas para auxiliar na rotação do dente tendo em vista um desgaste uniforme da broca
- + As pás de reversão são reversíveis para uma vida útil prolongada

PROJETO DURÁVEL

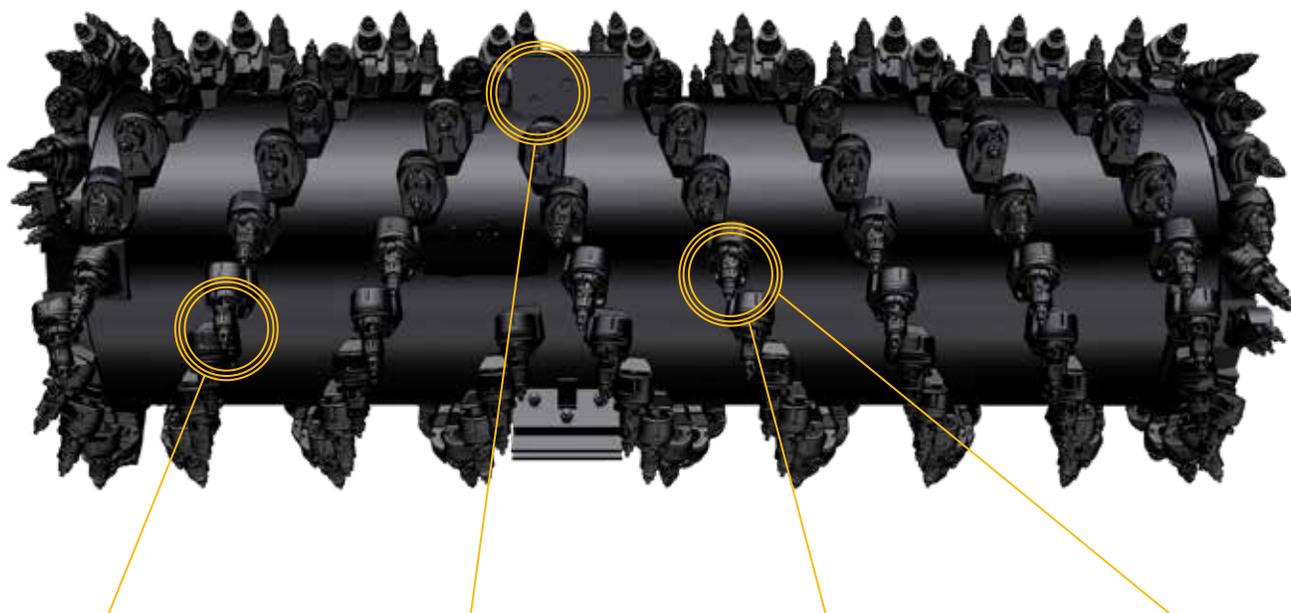
Construídos para suportar aplicações exigentes e prolongar a vida útil do rotor.

- + As grandes áreas de superfície tratadas termicamente no porta-ferramentas protegem o bloco base de desgaste indesejado
- + Os componentes são fabricados com ligas de alta resistência, resistentes à abrasão, para suportar as aplicações mais difíceis
- + Os componentes de alta resistência atendem às demandas das aplicações de alta potência
- + Os projetos do porta-ferramentas e do bloco base foram otimizados para minimizar tensões e oferecer durabilidade contínua

ROTORES PROJETADOS TENDO VOCÊ EM MENTE

ECONOMIZE TEMPO E DINHEIRO

Aproveitando o conhecimento da Caterpillar em Ferramentas de Penetração no Solo e os comentários de empreiteiros como você, uma nova geração de rotores duráveis e de alto desempenho foi desenvolvida. Você vai voltar a cortar mais rapidamente com o projeto do porta-ferramentas de retenção dupla cônico que elimina a necessidade de parafusos de retenção, pinos ou parafusos de fixação, o que reduz o tempo de substituição em até 50%. As pás de reversão reversíveis aumentam a vida útil em termos de desgaste para você economizar em peças.



**REMOÇÃO FÁCIL
DO DENTE**



**PÁS DE REVERSÃO
REVERSÍVEIS**

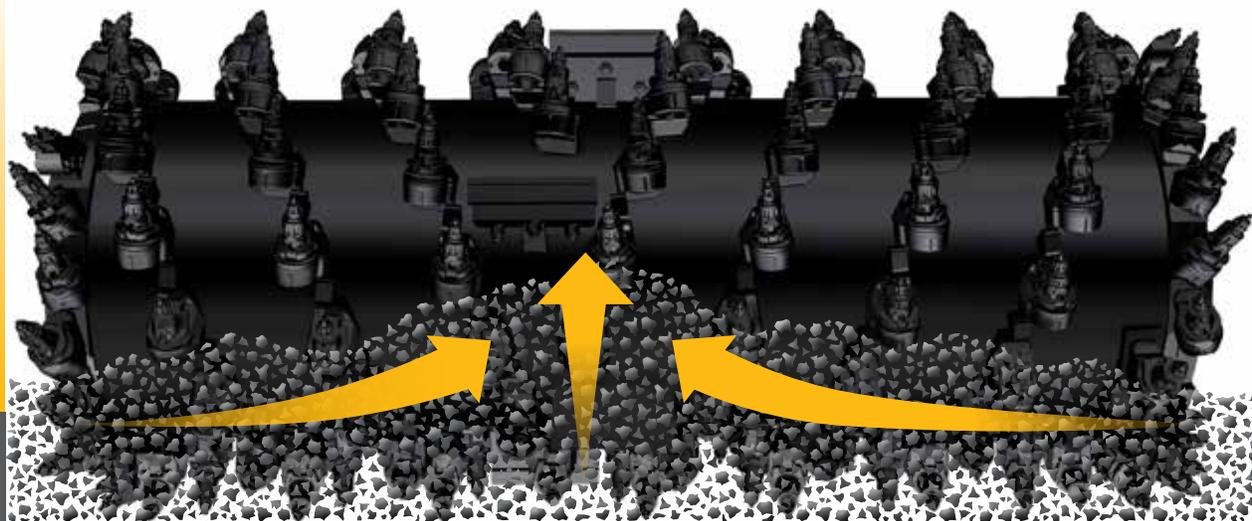


**PROJETO DE RETENÇÃO
DUPLA CÔNICO**



**PORTA-FERRAMENTAS
REPLETO DE RECURSOS**





PROJETADOS PARA MAIS EFICIÊNCIA E DURABILIDADE

FLUXO DE MATERIAL EFICIENTE

Um ângulo em espiral otimizado aumenta a velocidade do fluxo de material da parte externa para o centro tendo em vista uma extração de material eficiente. As pás de reversão foram dimensionadas e testadas para garantir o máximo de ejeção de material do centro da câmara de corte para a esteira. O projeto do rotor reduz o desgaste do componente removendo rapidamente o material da câmara de corte, reduzindo o arrasto e aumentando a eficiência geral da máquina e diminuindo o consumo de combustível.

PROJETADOS PARA O TRABALHO DURO

Os rotores do Sistema K foram projetados para suportar as aplicações mais difíceis e oferecer os recursos para prolongar a vida útil do componente. Os blocos de base à esquerda e à direita mais espessos foram reforçados e projetados para criar uma espiral de transporte uniforme, e os porta-ferramentas maiores com mais área de superfície protegem os blocos. Para aplicações abrasivas ou de alto impacto, um porta-ferramentas de aço reforçado opcional está disponível para uma vida útil prolongada.

OFERTAS E APLICAÇÕES

UM ROTOR PARA CADA TRABALHO

Independentemente da texturização de uma estrada ou da fresagem da pista de um aeroporto, temos um rotor que atenderá às exigências de seu trabalho e ajudará você a cumprir suas metas de produção.

FRESAGEM MICRO

Espaçamento: 6 mm e 6x2 mm*

Aplicação: Acabamento de fresagem muito fino para atender a especificações de trabalho típicas

Profundidade de Fresagem Recomendada:
0-51 mm (0-2 pol)



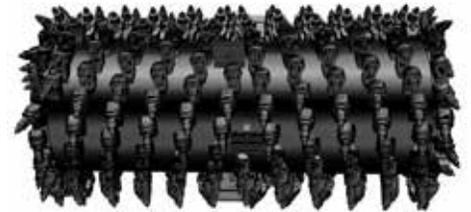
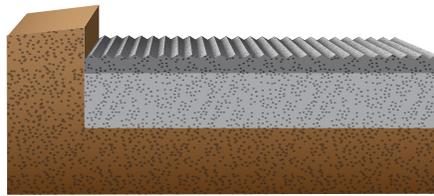
* Rotor 6x2 mm é um projeto do Sistema H

FRESAGEM FINA

Espaçamento: 8 mm

Aplicação: Acabamento de fresagem fino para remoção de superfície lisa

Profundidade de Fresagem Recomendada:
0-101 mm (0-4 pol)



FRESAGEM PADRÃO

Espaçamento: 15 mm

Aplicação: Remoção da superfície ou remoção completa das superfícies da estrada

Profundidade de Fresagem Recomendada:
0-330 mm (0-13 pol)

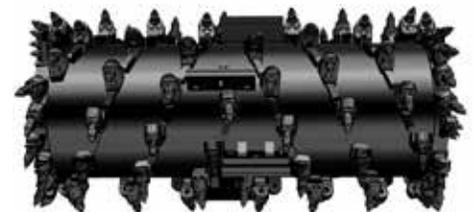


FRESAGEM GROSSA

Espaçamento: 18 mm e 25 mm

Aplicação: Remoção da superfície ou remoção completa da superfície da estrada com um acabamento mais áspero

Profundidade de Fresagem Recomendada:
0-330 mm (0-13 pol)



ENCONTRE O CERTO PARA VOCÊ

ROTORES DE FRESAGEM

TIPO DE FRESAGEM	MODELO DA MÁQUINA	ESPAÇAMENTO DAS FERRAMENTAS (MM)	NÚMERO DE BROCAS	LARGURA DE FRESAGEM (MM)	NÚMERO DE PEÇA CAT®
Micro	PM620/PM820	6	350	2.010	575-7463
	PM622/PM822	6	386	2.235	575-7467
	PM825	6	431	2.505	575-7471
	PM620/PM820	6x2*	672	2.010	501-2144*
	PM622/PM822	6x2*	748	2.235	511-5050*
Fina	PM310	8	150	1.000	567-0886
	PM312	8	172	1.225	567-0892
	PM313	8	181	1.300	567-0898
	PM620/PM820	8	276	2.010	567-0932
	PM622/PM822	8	304	2.235	567-0904
	PM825	8	338	2.505	567-0907
Padrão	PM200	15	170	2.010	529-7637
	PM200	15	185	2.235	594-0222
	PM201	15	180	2.100	588-8864
	PM310	15	91	1.000	522-0118
	PM312	15	106	1.225	522-0127
	PM313	15	111	1.300	522-0133
	PM620/PM820	15	170	2.010	497-9842
	PM622/PM822	15	185	2.235	517-1709
Grosso	PM825	15	203	2.505	517-0842
	PM310	18	80	1.000	567-0889
	PM312	18	92	1.225	567-0895
	PM313	18	98	1.300	567-0901
	PM620/PM820	18	150	2.010	559-1545
	PM622/PM822	18	162	2.235	558-6381
	PM825	18	177	2.505	567-2017
	PM620/PM820	25	122	2.010	582-7727
	PM622/PM822	25	131	2.235	582-8826
PM825	25	143	2.505	582-8830	

* Rotor 6x2 mm é um projeto do Sistema H

O PORTA-FERRAMENTAS TOTALMENTE NOVO AUMENTA O TEMPO DE ATIVIDADE

O porta-ferramentas conta com vários métodos de remoção da broca e um projeto de anel de atrito exclusivo para prendê-lo ao rotor, proporcionando uma substituição mais rápida e um tempo de inatividade reduzido para manutenção do rotor.

ANEL DE DESGASTE MAIS LONGO

O anel de desgaste de 20 mm é 66% maior do que os de porta-ferramentas do Sistema G

ÁREA DE SUPERFÍCIE GRANDE

As grandes superfícies tratadas termicamente no porta-ferramentas protegem o bloco base de água indesejada

PROJETO DE PORTA- FERRAMENTAS ANTIGIRATÓRIO

Assegura a posição adequada para evitar o desgaste em blocos e suportes

DESGASTE DA BROCA POR IGUAL

A água pode penetrar o furo de acesso radial para auxiliar na rotação do dente tendo em vista um desgaste uniforme da broca

VÁRIOS MÉTODOS PARA UMA REMOÇÃO MAIS FÁCIL DA BROCA

- + Furo de acesso radial
- + Pontos de cinzel
- + Acesso traseiro pelo bloco

ACOMODA TAMANHOS DE PONTAS MAIORES

Os porta-ferramentas estão à disposição para acomodar brocas com tamanhos de pontas de 20 mm, 22 mm e 25 mm para várias aplicações

PROJETO DE ANEL CÔNICO E DE ATRITO

Prende os porta-ferramentas ao rotor sem pinos de retenção, parafusos ou parafusos de fixação para agilizar a substituição e eliminar a necessidade de fixadores e torque





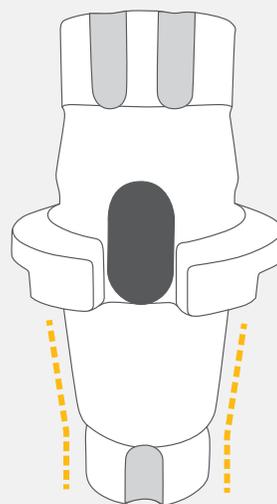
A manutenção de brocas e porta-ferramentas é fundamental para produtividade máxima, e os rotores do Sistema K foram projetados para simplificar a manutenção e recolocar você no trabalho mais rapidamente.

- + Os porta-ferramentas de retenção dupla eliminam a necessidade de fixadores, o que reduz o tempo de substituição em até 50%
- + A remoção da broca pode ser feita por meio de vários métodos
- + Uma grande variedade de ferramentas de remoção para rotores do Sistema K ajuda você a substituir brocas e porta-ferramentas rapidamente

Seu revendedor Cat oferece disponibilidade de peças prática e opções de serviço, com uma cadeia de suprimentos líder do setor e uma distribuição mundial para manter seu rotor cortando com suavidade e eficiência.

ZERO FIXADORES

SUBSTITUA PORTA-FERRAMENTAS EM
METADE DO TEMPO
COM UM PROJETO SEM FIXADOR



ELIMINA PINOS DE RETENÇÃO, PARAFUSOS E PARAFUSOS DE FIXAÇÃO

OBSERVAÇÃO: EM COMPARAÇÃO COM PORTA-FERRAMENTAS DO SISTEMA G CAT



DENTES DE FRESAGEM DE CARBONETO OTIMIZE O DESEMPENHO PARA MAXIMIZAR A PRODUÇÃO

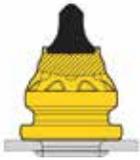
BROCAS DE CORTE PREMIUM

- + Bâscula projetada para escoar e evitar o acúmulo do material
- + A bâscula estriada suporta a rotação da broca tendo em vista uma vida útil mais longa
- + O anel maior na bâscula protege a arruela e o porta-ferramentas
- + Sulcos do extrator disponíveis em algumas brocas tendo em vista uma remoção mais rápida da broca
- + Sede da válvula e brocas em estilo bujão tendo em vista aplicações de alto impacto
- + Grande variedade de pontas disponíveis de acordo com sua aplicação



OFERTAS E APLICAÇÕES

DENTES DE FRESAGEM DE CARBONETO

	APLICAÇÃO	MATERIAL	TAMANHO DA PONTA	SULCO DO EXTRATOR	NÚMERO DE PEÇA
	Fresagem para Serviços Leves (Minicarregadeira)	Mole – Asfalto Médio	20 mm	Sim	561-8134
	Fresagem para Serviços Leves/ Esforço Médio	Mole – Asfalto Médio	20 mm	Sim	560-2306
	Fresagem para Serviços Leves/ Esforço Médio	Mole – Asfalto Médio	20 mm	Não	578-4416
	Fresagem para Serviços Leves/ Esforço Pesado	Médio – Asfalto Duro	20 mm	Não	564-1260
	Fresagem para Serviços Leves/ Esforço Pesado	Asfalto Duro	20 mm	Não	561-8135
	Fresagem em Concreto	de Concreto	20 mm	Sim	561-8132



BROCAS DE DIAMANTE CAT®
REDUZA CUSTOS DE PROJETO

Para aplicações betuminosas sem obstáculos, como interestaduais ou rodovias, considere as brocas de diamante Cat projetadas especificamente para rotores do Sistema K. As brocas de diamante permanecem até 80 vezes mais afiadas do que os dentes de carboneto convencionais, mantendo sua máquina concentrada na fresagem e menos nas trocas de brocas.

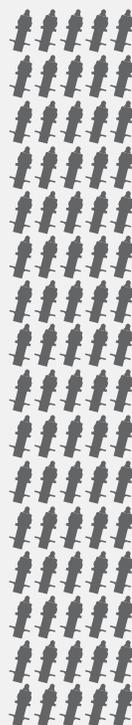
POR QUE ESCOLHER BROCAS DE DIAMANTE

As pontas permanecem mais afiadas ao longo da vida útil para proporcionar:

- + Mais produtividade
- + Padrão de corte consistente
- + Mão de obra reduzida para serviço da ponta
- + Até 15% de economia de combustível

BROCAS DE DIAMANTE PERMANECEM MAIS AFIADAS POR MAIS TEMPO

BROCAS DE CARBONETO TÍPICAS DE 35 g



BROCAS DE ASFALTO DE DIAMANTE



ATÉ **40 VEZES MAIS**

BROCAS DE VIDA ÚTIL PROLONGADA DE DIAMANTE



ATÉ **80 VEZES MAIS**

ECONOMIZA ATÉ 15% EM CUSTOS DE COMBUSTÍVEL



A vida útil média e a tonelagem exata são afetadas pela técnica de operação e pelos agregados locais. As Brocas de Asfalto de Diamante duram até 40 vezes mais e as Brocas de Vida Útil Prolongada de Diamante duram até 80 vezes mais que as brocas de carboneto de 35 g típicas.

BROCAS DE DIAMANTE

REDUZA OS CUSTOS E AUMENTE A PRODUÇÃO

As brocas de diamante oferecem mais do que simplesmente intervalos de manutenção longos e mais economia de combustível. Elas podem aumentar a vida útil de desgaste geral de seu equipamento e melhorar drasticamente o retorno de seu investimento de fresagem ajudando você a concluir seus trabalhos mais rapidamente, mês após mês.

REDUZA O DESGASTE DA MÁQUINA

As brocas de diamante permanecem afiadas por mais tempo do que as brocas de carboneto padrão e reduzem a vibração, o que pode aumentar a vida útil das planetárias, dos eixos de comando, dos eixos curtos, dos rolamentos, dos trackpads e dos componentes da armação da lâmina.

COMO ISSO FUNCIONA?

As brocas de policristalino não giratórias mantêm o desgaste mais uniforme e o comprimento do medidor (altura) ao longo de todo o ciclo de vida útil da broca.

COMPATÍVEL COM VÁRIOS TAMBORES

As brocas de diamante Cat foram projetadas para serem compatíveis com tambores de praticamente todos os fabricantes principais. Consulte o revendedor Cat para ver todas as opções disponíveis.

SISTEMA DE ROTOR	DIAMANTE PADRÃO	DIAMANTE DE VIDA ÚTIL PROLONGADA	FERRAMENTA DE INSTALAÇÃO	FERRAMENTA DE REMOÇÃO
Sistema G Cat	491-1472	491-1503	Ferramenta Hidráulica: 509-8707 Ferramenta Manual: 504-5049	473-3836
Sistema K Cat	522-7507	522-7508	Ferramenta Hidráulica: 591-1346 Ferramenta Manual: 473-3838	526-7661
Sistema J Cat	460-7190	514-5225	473-3838	473-3835
Kennametal KPF-303	460-7189	473-3829	473-3838	473-3838
Broca de Tamanho Intermediário Keystone	514-5246	514-5253	504-5047	504-5048
Tambor de Troca Rápida Sollami	460-7191	473-3833	473-3838	473-3837

FERRAMENTAS DE SERVIÇO

DE REMOÇÃO RÁPIDA E EFICIENTE

DESCRIÇÃO DA FERRAMENTA	NÚMERO DE PEÇA DA FERRAMENTA
Martelo pneumático e kit de remoção de brocas com punções	376-4134
Punção pneumática para remover brocas pela ranhura no porta-ferramentas	541-9315
Cinzel plano pneumático para remover brocas sob arruela	223-4355
Ferramenta de garfo pneumático para remover brocas sob arruela	592-9019
Punção pneumática para remover brocas com sulco da broca	545-9105
Ferramenta de copo pneumático para instalar brocas	559-1543
Ferramenta manual para remover brocas pela ranhura no porta-ferramentas	543-5470
Ferramenta manual para remover brocas forçando por baixo da arruela	539-6299
Ferramenta manual para remover brocas com sulco da broca	539-6298
Ferramenta manual para remover porta-ferramentas	526-7661
Extrator do porta-ferramentas danificado	577-4176
Ferramenta de alinhamento do bloco base	553-2020

FERRAMENTA MANUAL



FERRAMENTAS PNEUMÁTICAS



PEÇAS DE

SERVIÇO SUBSTITUÍVEIS

PÁS DE PROTEÇÃO

MODELO DA MÁQUINA	ESPAÇAMENTO DA FERRAMENTA	APLICAÇÃO	NÚMERO DE PEÇA
PM310, PM312, PM313	8 mm	Fina	567-0937
	15 mm	Padrão	522-0125
	18 mm	Grosso	559-1551
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 mm	Micro	567-0937
	8 mm	Fina	559-1551
	15 mm	Padrão	540-7967
	18 mm	Grosso	540-7967
	25 mm	Grosso	559-7707

PORTA-FERRAMENTAS

TAMANHO DA PONTA	MATERIAL	APLICAÇÃO	NÚMERO DE PEÇA
20 mm	Padrão	Universal	583-6054
20 mm	Aço resistente	Abrasivo/Alto impacto	497-9840
22 mm	Aço resistente	Abrasivo/Alto impacto	519-7374
25 mm	Aço resistente	Abrasivo/Alto impacto	519-7373

BLOCOS E ÁRVORES TRIPLAS

APLICAÇÃO	DESCRIÇÃO	NÚMERO DE PEÇA
Micro, Fino	Bloco no lado esquerdo	496-3470
Micro, Fino	Bloco no lado direito	512-3231
Padrão, Grosso	Bloco no lado esquerdo	567-0938
Padrão, Grosso	Bloco no lado direito	567-0939
Todos	Bloco do anel de extremidade	496-3468
Todos	Árvore tripla – Esquerda	541-7552
Todos	Árvore tripla – Direita	541-7553

Para obter informações completas sobre produtos Cat, serviços de revendedores e soluções industriais, visite nosso site em www.cat.com

QPHQ2683 (05/2020)
(Tradução : 06/2020)

© 2020 Caterpillar. Todos os Direitos Reservados.

VisionLink é uma marca registrada da Trimble Navigation Limited, registrada nos Estados Unidos e em outros países.

Os materiais e as especificações estão sujeitos a mudanças sem aviso prévio. As máquinas ilustradas nas fotos podem incluir equipamentos adicionais. Consulte o revendedor Cat para ver as opções disponíveis.

© 2020 Caterpillar. Todos os Direitos Reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, seus respectivos logotipos, "Caterpillar Corporate Yellow", e as identidades visuais "Power Edge" e Cat "Modern Hex", assim como a identidade corporativa e de produtos aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.
www.cat.com www.caterpillar.com

