



# Cat<sup>®</sup> PM622

## 冷铣刨机

Cat<sup>®</sup> PM622 冷铣刨机配备采用 **Grade and Slope** 技术的 **Cat GRADE** 以提高切削精度，可提供优异的性能和先进的切削功能。多种转子速度可实现平稳高效的性能，从而降低了油耗；同时较长的维修保养周期和方便接近的关键部件简化了维修保养。提供的多种选项可以增强冷铣刨机的机器多功能性，非常适合高生产率应用。

并非所有地区都提供所有这些功能。请咨询您的 **Cat** 代理商，以了解您当地供应的具体配置。

### 节省燃油，动力强劲

- 强大的 Cat<sup>®</sup> C18 发动机满足区域排放标准
- 自动怠速控制功能和多种转子速度可实现平稳高效的作业，从而优化了输出和对发动机的需求
- 大容量冷却系统使发动机保持在理想温度下，可实现最高的燃油效率和较低的排放水平
- 转子的自动负载感应功能可调整铣刨速度，以防止失速并优化生产

### 卓越的操纵和控制性能

- 可靠的履带底盘系统利用 Cat 推土机的成熟设计和自动张紧系统，确保性能始终如一并延长履带使用寿命
- 强劲的推进系统搭载了两个独立推进泵，以高牵引力、横向驱动模式驱动着两条履带
- 自动牵引控制装置让机器在最苛刻的应用中保持平稳一致的速度
- 具有先进对齐和跟踪功能的四种转向模式，可提供精确的转向几何运动并减少履带板磨损
- 能够在作业期间以电子方式切换转子速度

### 物料装卸高效便捷

- 大容量传送带通过出色的卸料控制高效地排出铣刨料
- 宽口无缝式传动带可有效清空转子室
- 调整传动带速度以匹配物料类型和生产速率，内置“增速”功能则可暂时大幅提高传动带速度以更快更远地推出物料
- 传动带可以反转以加快清理速度，磁性聚乙烯盖方便打开，可以快速检查滚轮有无磨损

### 舒适的工作环境

- 拥有高度可调的操作控制台以及符合人机工程学设计的直观控制装置，操作环境舒适
- 可伸缩的扶手可在靠近障碍物时轻松收起并重新展开
- 借助背光键盘，轻松应对日间或夜间作业；通过宽范围和周边 LED 照明选项照亮机器周围的工作区域
- 升级的操作台配备了可选悬浮座椅，可重新定位以改善视野并提高舒适度
- 可选远程摄像头有助于更好地观察铲刀和传送带
- 带有顶置 LED 工作灯和集成式侧面扩展件的单柱向前折叠式选装动力顶篷，只需按下一个按钮，即可在作业过程中快速收起并重新展开，以便清除顶部障碍物，还可加装选装挡风玻璃以提高舒适度
- 借助可选除尘系统可以最大限度地除去工作区域的粉尘



## 耐用可靠的切削系统

- 转子驱动系统配有重负荷干式离合器、防止打滑的传动带自动张紧功能，以及驱动转子的两条高抗张（五棱）传动带
- 加固型切削室增强了耐用性
- 改进的检修程序简化了转子更改
- 淬硬全长侧滑板、内置滑板和防裂履带板可减少磨损和维护

## 通过集成的 Cat 技术提高精度

- 通过配备 **Grade and Slope** 系统的集成 **Cat GRADE**，自动实现可重复的准确切削精度
- 无需重新配置设置即可重新定位控制箱，并且在激活工作灯时背景颜色会变为夜间模式
- 可以从任何控制箱完全控制坡度和倾斜度
- 多个坡度传感器之间无缝切换，以确保整个铣削过程不间断的准确性
- 调整转子落入切削区域的速度，以实现最佳的机器控制
- 设置和自动进行刨入 / 刨出切换，并保存设置以用于将来的作业
- 通过障碍物跳过功能轻松清除切削通路中的障碍物
- 经过改进实现全面 **3D** 铣削作业（需要额外的硬件）

## 高生产率 K 系列转子优化了切削功能

- **Cat K** 系列转子具有高效的材料流以及卓越的切削模式，适用于多种应用
- 双重固定锥形设计使刀座无需使用固定销、螺栓或固定螺钉即可固定到位，加快了更换速度且不需要紧固件或扭矩调整
- 可反转挡板和高强度合金可减少磨损并提高耐磨损能力，从而延长转子使用寿命
- 与传统的硬质合金刀头相比，选装金刚石刀头可将更换周期延长多达 **80** 倍

## 简化的维修

- 大型检修门和方便进入以接触关键部件的电动机罩简化并加快了维修保养
- 免维护履带部件和易于更换的履带板降低了维修保养成本
- 标准地面控制装置和带有悬架的选装电动操控转子旋转装置简化了刀头的拆卸和更换
- 高压和低压冲洗选件可轻松连接车载水箱，便于清洗保养
- 借助辅助驱动系统，可在保养期间操控特定的机器功能
- 电气系统布线采用彩色编码和数字编号，易于识别；外面包有耐磨尼龙编织保护层，可延长使用寿命
- 延长的液压油换油周期：**3000** 小时无采样换油，**6000** 小时采样换油
- 通过 **Cat Product Link™** 远程信息处理服务跟踪定期维护情况
- 电子控制模块（**ECM, Electronic Control Module**）可监控机器系统并向操作员提醒性能问题，并能和 **Product Link** 选件配对，以便使用当地 **Cat** 代理商的其他远程服务
- 多件旋压式发动机滤清器非常环保，减少了浪费并降低了更换成本
- 便捷的零件供应、代理商位置分布和保养维修套件简化了高磨损部件的订购过程

## 便利性

- Cat** 冷铣刨机提供各种功能和选件，旨在简化日常操作和维护任务。
- 在卡车轮换过程中只需轻轻按下按钮，即可暂停和恢复机器功能
  - 选装磁附式油漆罐架
  - 水软管存放挂钩
  - 倾斜的注水连接装置
  - 易于检修的铲架
  - 顶侧视图转子深度指示器
  - 中央操作员控制台中的压缩空气连接装置

## 标配和选用设备

标准和选用设备可能不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

	标准	选用		标准	选用
<b>操作员环境</b>			<b>动力传动系</b>		
地面控制键盘	✓		自动发动机怠速控制	✓	
高分辨率 LCD 触摸显示屏 (单屏)	✓		大容量冷却系统	✓	
12 伏电源插座	✓		双推进泵	✓	
高分辨率 LCD 触摸显示屏 (双屏)		✓	自动负载控制	✓	
带有 LED 的液压折叠式顶篷		✓	<b>CE 认证</b>		✓
空气悬浮座椅		✓	<b>液压系统</b>		
挡风玻璃		✓	双泵液压推进系统	✓	
<b>CAT (卡特) 智能技术</b>			牵引力控制	✓	
Cat Product Link	✓		水箱输送泵		✓
Cat GRADE	✓		输油泵		✓
内置滑板		✓	<b>维修和保养</b>		
声波传感器 (平均或标线)		✓	计划油样分析 (S·O·S <sup>SM</sup> ) 取样口	✓	
地面坡度控制装置和显示屏		✓	电动机罩	✓	
<b>传送带</b>			平台发动机机油尺	✓	
润滑张紧系统	✓		转子室喷水系统	✓	
材料移动增强功能	✓		空气压缩机	✓	
除尘系统		✓	辅助驱动系统	✓	
远程摄像头 (装载传送带)		✓	3400 L (898 gal) 车载水箱	✓	
<b>转子系统</b>			侧面加注水阀	✓	
自动切入式切削功能	✓		高压冲洗		✓
自动切换功能	✓		低压冲洗		✓
障碍物跳过功能	✓		辅助喷水杆		✓
三种切削速度	✓		<b>安全与保护装置</b>		
K 系列转子 - 粗调 (25 mm)		✓	平台扶手	✓	
K 系列转子 - 粗调 (18 mm)		✓	信号 / 警报喇叭	✓	
K 系列转子 - 标准 (15 mm)		✓	宽范围 LED 工作灯	✓	
K 系列转子 - 精调 (8 mm)		✓	周边 LED 灯带		✓
K 系列转子 - 微调 (6 mm)		✓	磁附式 LED 工作灯		✓
H 系列转子 - 微调 (6 x 2 mm)		✓	警告标志灯 (固定式或磁附式安装)		✓
金刚石刀头		✓	卡车信号灯		✓
刀头箱托盘		✓	远程摄像头 (后装、前装或磁附式安装)		✓
气动刀头拆卸工具		✓			
刀座拔出器		✓			
带垂吊式控制台的转子旋转装置		✓			

# Cat® PM622 冷铣刨机

## 技术规格

### 发动机

发动机型号	Cat C18	
排放	– 美国 EPA Tier 4 Final、欧盟 Stage V、韩国 Tier 4 Final – 巴西 MAR-1 和中国非道路国三排放标准，等效于美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage IIIA 排放标准	
发动机总功率 - SAE J1995	470 kW	630 hp
发动机总功率 - ISO 14396	462.5 kW	620.2 hp
版本号	02B	
最高铣刨速度	100 m/min	328 ft/min
最高行驶速度	5.9 km/h	3.7 mph

### 切削系统

铣刨宽度	2235 mm	88.0"
刀头数量 (15 mm 间距)	185	
最大切削深度	330 mm	13.0"
转子速度	100/109/118 rpm	
左侧最小切削半径	2.00 m	6.56 ft
右侧最小切削半径	1.80 m	5.91 ft

### 机器重量

工作重量	33900 kg	74737 lb
运输重量	30000 kg	66139 lb

所示重量为近似值，而且：

- 工作重量包括冷却液、润滑油、满燃油箱、满水箱和 75 kg (165 lb) 操作员。
- 运输重量包括冷却液、润滑油、半满燃油箱和空水箱。

### 维修保养加注容量

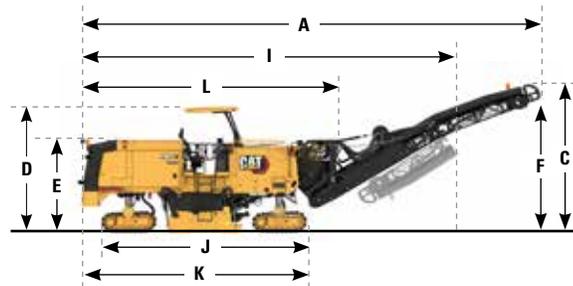
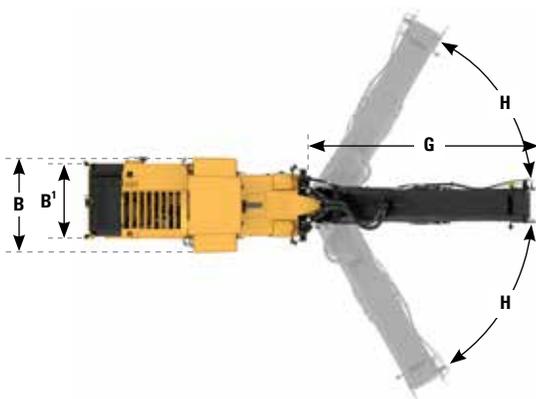
燃油箱	1108 L	292.7 gal
柴油机尾气处理液 (DEF) 箱 (美国 EPA Tier 4 Final、欧盟 Stage V、韩国 Tier 4 Final 排放标准)	47 L	12.4 gal
冷却系统	85 L	22.5 gal
发动机机油	65 L	17.2 gal
液压油	113 L	29.9 gal
水箱	3400 L	898.2 gal

### 工作尺寸

A 总长 (传送带升起)	14.52 m	47.64 ft
B 最大机器宽度	3.11 m	10.20 ft
B' 最小机器宽度	2.71 m	8.89 ft
C 最大高度 (传送带升起)	5.23 m	17.16 ft
D 至可选顶篷的高度	4.05 m	13.29 ft
E 高度 (顶篷降下)	3.00 m	9.84 ft
F 最大装料高度	4.86 m	15.94 ft
G 传送带长度	8.38 m	27.49 ft
H 传送带摆动角度	偏离中心位置 ±60°	

### 装运尺寸

I 运输长度	12.43 m	40.78 ft
B' 运输宽度	2.71 m	8.89 ft
E 运输高度 (顶篷降下)	3.00 m	9.84 ft
J 履带间距	6.69 m	21.95 ft
K 机器长度 (机器后部至前履带)	7.32 m	24.02 ft
L 基础机器长度	8.33 m	27.33 ft



有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：[www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2021 Caterpillar  
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选项。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和 Cat “Modern Hex” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家 / 地区的商标。

QCHQ2723-01 (09-2021)

版本号：02B

(Global)

