

# СЕРИЯ К

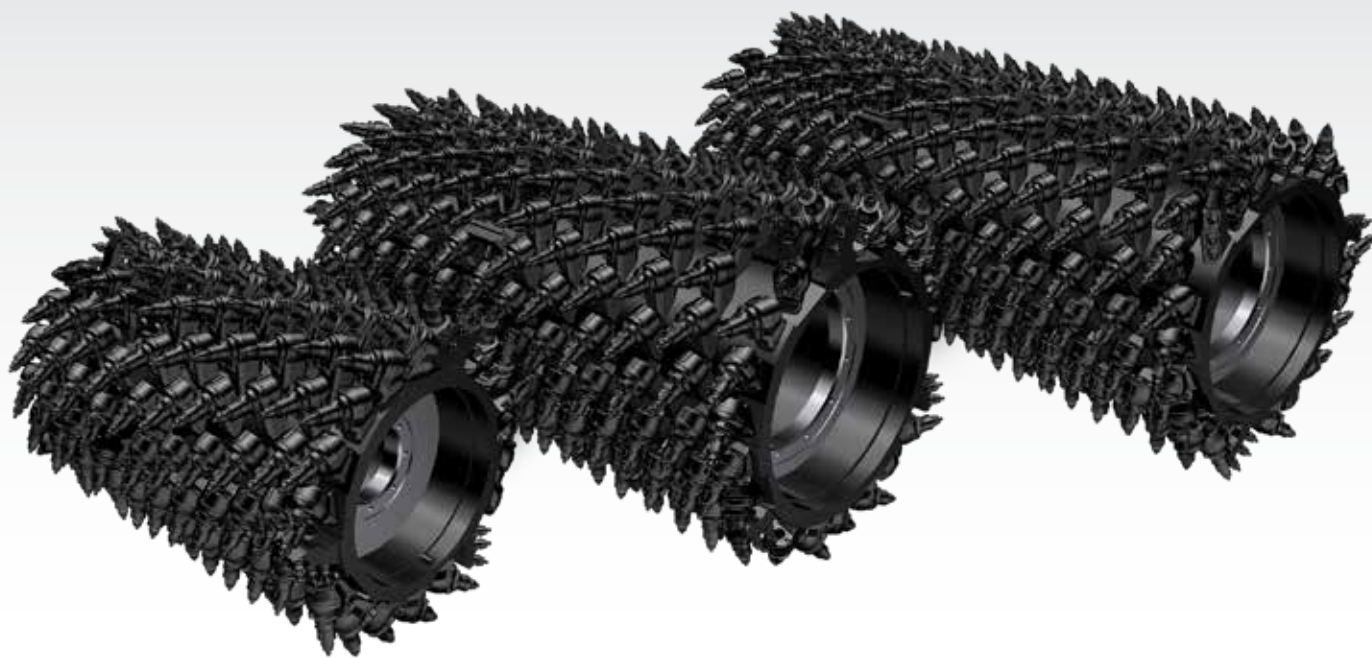
РОТОРЫ И ФРЕЗЕРНЫЕ РЕЗЦЫ



Роторы Cat® серии К гарантируют эффективный поток материала и отличное качество резания в широком спектре фрезерных работ.

# СЕРИЯ К РОТОРЫ

ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

С длительным сроком службы и удобным техобслуживанием роторы серии К всегда готовы к работе.

- + ПРОСТОЙ ДЕМОНТАЖ РЕЗЦОВ СОКРАЩАЕТ ВРЕМЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
- + ДОСТУПНЫ ВАРИАНТЫ С РАЗНЫМ ИНТЕРВАЛОМ МЕЖДУ РЕЗЦАМИ, ЧТОБЫ ПОМОЧЬ ВАМ ДОСТИЧЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЦЕЛЕЙ
- + УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КАРБИДНЫЕ И АЛМАЗНЫЕ РЕЗЦЫ ГАРАНТИРУЮТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ





## БЫСТРОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Абсолютно новая конструкция держателя упрощает демонтаж резцов и сокращает время простоя.

- + Удобный демонтаж резцов
  - Отверстие радиального доступа
  - Долозные точки
  - Доступ с тыльной стороны через блок
- + Конусная конструкция с фрикционным кольцом фиксирует держатели на роторе без стопорных штифтов, болтов или установочных винтов, ускоряя замену и устраняя необходимость крепежных деталей или затягивания
- + Доступны держатели для крепления резцов со стойками больших размеров для различных областей применения

## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Оптимизированы для максимальной производительности.

- + Специально разработанные блоки для каждой стороны ротора гарантируют оптимальное режущее усилие и эффективный поток материала
- + Конструкция держателя обеспечивает правильное положение и предотвращает прокручивание для уменьшения износа блоков и держателей
- + Вода свободно проникает в отверстия радиального доступа держателя и обеспечивает вращение с равномерным износом резца
- + Двухсторонние лопасти толкателя увеличивают срок службы

## ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

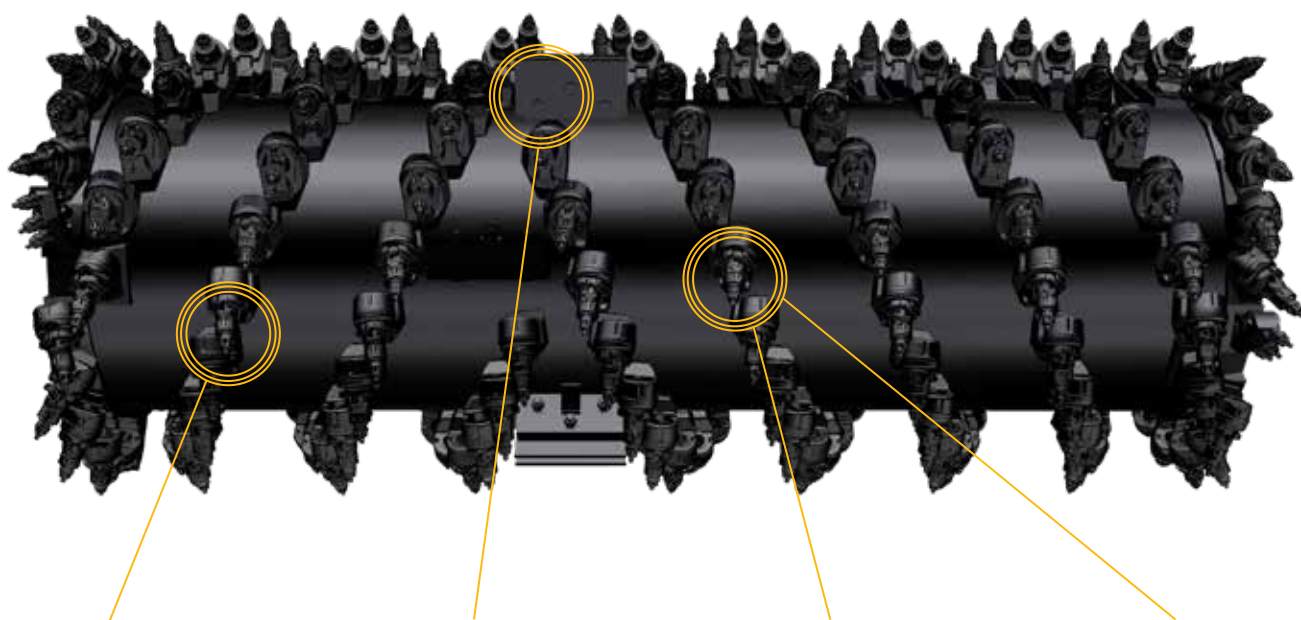
Спроектированы для работы в тяжелых условиях эксплуатации и увеличения срока службы ротора.

- + Большая площадь термообработанной поверхности держателя защищает базовый блок от нежелательного износа
- + Компоненты из высокопрочных и устойчивых к абразивному износу сплавов выдерживают самые жесткие условия эксплуатации
- + Высокопрочные компоненты подходят для работ в наиболее требовательных областях применения
- + Оптимальная конструкция держателя и базового блока уменьшает механические напряжения и продлевает срок службы

# РОТОРЫ, СПРОЕКТИРОВАННЫЕ С УЧЕТОМ ВАШИХ ПОТРЕБНОСТЕЙ

## ЭКОНОМЬТЕ ВРЕМЯ И ДЕНЬГИ

Используя многолетний опыт в области оснастки для землеройных орудий и отзывы наших подрядчиков, компания Caterpillar разработала новое поколение долговечных высокопроизводительных роторов. Коническая конструкция держателя с двойным креплением устраняет необходимость в стопорных штифтах, болтах или установочных винтах. Время замены сокращается почти вдвое, чтобы вы могли быстрее вернуться к резке. Двухсторонние лопасти толкателя увеличивают срок службы и экономят время и деньги.



**ПРОСТОЙ ДЕМОНТАЖ  
РЕЗЦОВ**



**ДВУХСТОРОННИЕ ЛОПАСТИ  
ТОЛКАТЕЛЯ**

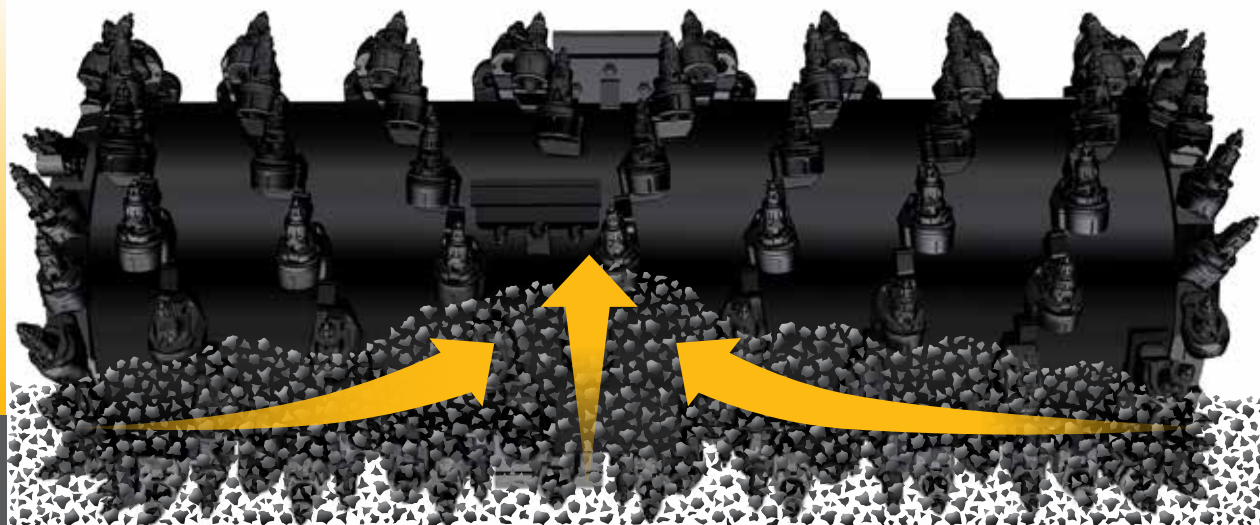


**КОНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ  
С ДВОЙНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ**



**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ  
ДЕРЖАТЕЛЬ**





## СПРОЕКТИРОВАНЫ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ И УВЕЛИЧЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

### ЭФФЕКТИВНЫЙ ПОТОК МАТЕРИАЛА

Оптимизированный угол спирали эффективно извлекает материал за счет увеличения скорости потока материала из наружной части к центру. Размер лопастей толкателя рассчитан и протестирован для обеспечения максимального выброса материала из центра роторной камеры на конвейер. Конструкция ротора снижает износ компонентов благодаря быстрому удалению материала из камеры, уменьшению сопротивления, повышению общей эффективности машины и снижению расхода топлива.

### РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ РАБОТЫ

Роторы серии К разработаны для самых жестких условий эксплуатации и обеспечивают увеличенный срок службы компонентов. Более толстые усиленные левый и правый базовые блоки образуют равномерную транспортную спираль, в то время как увеличенные держатели с большей площадью поверхности защищают блоки. Для продления срока службы при работе с абразивными материалами или выполнения задач, требующих повышенной ударопрочности, предлагаются дополнительные держатели из высокопрочной стали.

# АССОРТИМЕНТ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

## РОТОР ДЛЯ ЛЮБОЙ РАБОТЫ

Какая бы производственная задача перед вами ни стояла — офактуривание дороги или фрезерование взлетно-посадочной полосы — у нас есть для нее подходящий ротор.

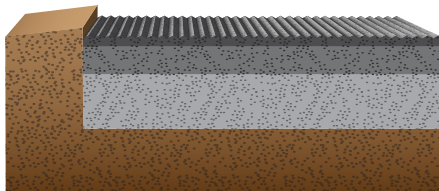
### СВЕРХТОНКОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

**Интервал:** 6 мм и 6x2 мм\*

**Применение:** очень тонкая фрезерная обработка для достижения особых рабочих характеристик

**Рекомендованная глубина снятия дорожного покрытия:**

0–51 мм



\* 6x2 мм с конструкцией ротора серии H

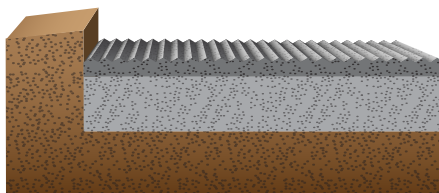
### ТОНКОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

**Интервал:** 8 мм

**Применение:** тонкая фрезерная обработка для гладкого снятия поверхности

**Рекомендованная глубина снятия дорожного покрытия:**

0–101 мм



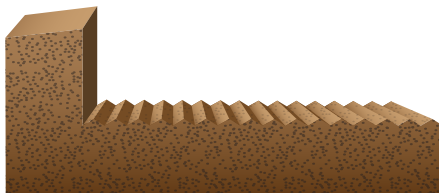
### СТАНДАРТНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

**Интервал:** 15 мм

**Применение:** снятие поверхности или полное снятие дорожного покрытия

**Рекомендованная глубина снятия дорожного покрытия:**

0–330 мм



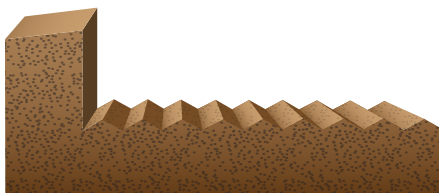
### ГРУБОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

**Интервал:** 18 мм и 25 мм

**Применение:** снятие поверхности или полное снятие дорожного покрытия с более грубой обработкой

**Рекомендованная глубина снятия дорожного покрытия:**

0–330 мм



НАЙДИТЕ ЛУЧШИЙ ВАРИАНТ ДЛЯ СВОЕЙ КОМПАНИИ

# ФРЕЗЕРНЫЕ РОТОРЫ

ТИП ФРЕЗЕРОВАНИЯ	МОДЕЛЬ МАШИНЫ	ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ РЕЗЦАМИ (ММ)	КОЛИЧЕСТВО РЕЗЦОВ	ШИРИНА СНЯТИЯ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ (ММ)	НОМЕР ПО КАТАЛОГУ САТ*
Сверхтонкое фрезерование	PM620 / PM820	6	350	2010	575-7463
	PM622 / PM822	6	386	2235	575-7467
	PM825	6	431	2505	575-7471
	PM620 / PM820	6x2*	672	2010	501-2144*
	PM622 / PM822	6x2*	748	2235	511-5050*
Тонкое фрезерование	PM310	8	150	1000	567-0886
	PM312	8	172	1225	567-0892
	PM313	8	181	1300	567-0898
	PM620 / PM820	8	276	2010	567-0932
	PM622 / PM822	8	304	2235	567-0904
	PM825	8	338	2505	567-0907
Стандартное фрезерование	PM200	15	170	2010	529-7637
	PM200	15	185	2235	594-0222
	PM201	15	180	2100	588-8864
	PM310	15	91	1000	522-0118
	PM312	15	106	1225	522-0127
	PM313	15	111	1300	522-0133
	PM620 / PM820	15	170	2010	497-9842
	PM622 / PM822	15	185	2235	517-1709
	PM825	15	203	2505	517-0842
Грубое фрезерование	PM310	18	80	1000	567-0889
	PM312	18	92	1225	567-0895
	PM313	18	98	1300	567-0901
	PM620 / PM820	18	150	2010	559-1545
	PM622 / PM822	18	162	2235	558-6381
	PM825	18	177	2505	567-2017
	PM620 / PM820	25	122	2010	582-7727
	PM622 / PM822	25	131	2235	582-8826
	PM825	25	143	2505	582-8830

\* 6x2 мм с конструкцией ротора серии H



# АБСОЛЮТНО НОВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

## УВЕЛИЧИВАЕТ ВРЕМЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ

Держатель с несколькими способами демонтажа и уникальной конструкцией фрикционного кольца для крепления к ротору обеспечивает быструю замену и сокращает время простоя на обслуживание ротора.

### УДЛИНЕННЫЙ ИЗНОСОСТОЙКИЙ ВОРОТ

Износостойкий ворот длиной 20 мм — на 66% длиннее, чем у держателей серии G

### БОЛЬШАЯ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ

Большие термообработанные поверхности держателя защищают базовый блок от нежелательного износа

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕРЖАТЕЛЯ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩАЯ ПРОКРУЧИВАНИЕ

Обеспечивает правильное положение для предотвращения износа блоков и держателей

### РАВНОМЕРНЫЙ ИЗНОС РЕЗЦА

Вода свободно проникает в отверстие радиального доступа и обеспечивает вращение с равномерным износом резца



### УДОБНЫЙ ДЕМОНТАЖ РЕЗЦОВ

- + Отверстие радиального доступа
- + Долотные точки
- + Доступ с тыльной стороны через блок

### УДЕРЖИВАЕТ СТОЙКИ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ

Доступны держатели для крепления резцов со стойками размером 20, 22 и 25 мм для различных областей применения

### КОНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ С ФРИКЦИОННЫМ КОЛЬЦОМ

Фиксирует держатели на роторе без стопорных штифтов, болтов или установочных винтов, ускоряя замену и устраняя необходимость в крепежных деталях или затягивании





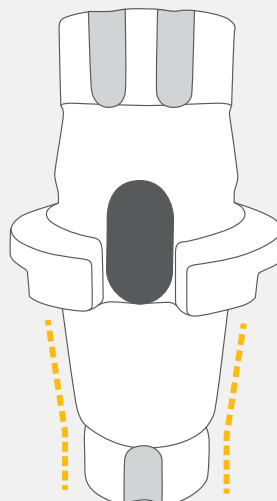
Обслуживание резцов и держателей — ключ к достижению максимальной производительности. Роторы серии К спроектированы для упрощения обслуживания и позволяют быстрее вернуться к работе.

- + Держатели с двойным креплением не требуют дополнительных крепежных деталей, сокращая время замены почти вдвое
- + Резец можно демонтировать несколькими способами
- + Резцы и держатели быстро заменяются с помощью различных демонтирующих инструментов, предназначенных специально для роторов серии К

Дилер компании Cat предложит все необходимые детали и удобные варианты обслуживания с лучшей в отрасли цепью поставок и глобальным распределением, чтобы ваш ротор всегда резал поверхность гладко и эффективно.

## НИ ОДНОЙ КРЕПЕЖНОЙ ДЕТАЛИ

ЗАМЕНА ДЕРЖАТЕЛЕЙ  
**ВДВОЕ БЫСТРЕЕ**  
БЛАГОДАРЯ КОНСТРУКЦИИ БЕЗ  
КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ



**УСТРАНЯЕТ  
НЕОБХОДИМОСТЬ В  
СТОПОРНЫХ ШТИФТАХ,  
БОЛТАХ И УСТАНОВОЧНЫХ  
ВИНТАХ**

ПРИМЕЧАНИЕ. ПО СРАВНЕНИЮ  
С ДЕРЖАТЕЛЯМИ СЕРИИ G



**КАРБИДНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ РЕЗЦЫ**

**ОПТИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ  
МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОДУКТИВНОСТИ**

## РЕЗЦЫ ПРЕМИУМ-КЛАССА

- + Корпус спроектирован для направления потока материала наружу и предотвращения его скопления
- + Рифленый корпус поддерживает вращение резца для увеличения срока службы инструмента
- + Увеличенный ворот на корпусе защищает шайбу и держатель
- + На некоторых резцах имеются канавки съемника для ускоренного демонтажа
- + Для условий эксплуатации с высокими ударными нагрузками доступны резцы в виде седла клапана и заглушки
- + Доступен широкий выбор головок резца для различных задач

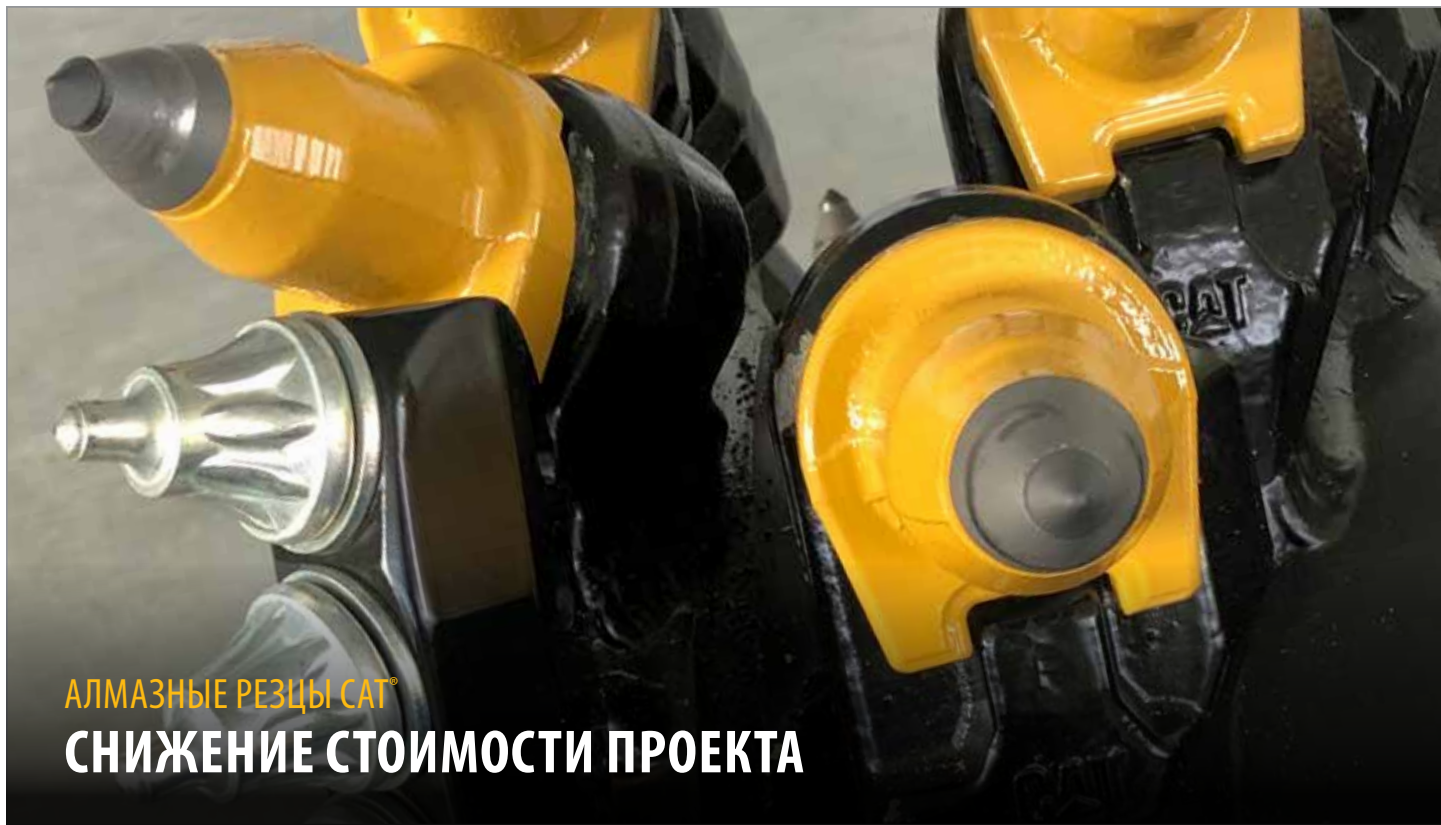


## АССОРТИМЕНТ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

# КАРБИДНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ РЕЗЦЫ

	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПОГРУЗКИ И РАЗГРУЗКИ	РАЗМЕР СТОЙКИ	КАНАВКА ДЛЯ СЪЕМНИКА	НОМЕР ПО КАТАЛОГУ
	Фрезерование в легких условиях эксплуатации (мини-погрузчик)	Мягкий - средний асфальт	20 мм	Да	561-8134
	Фрезерование в легких/средних условиях эксплуатации	Мягкий - средний асфальт	20 мм	Да	560-2306
	Фрезерование в легких/средних условиях эксплуатации	Мягкий - средний асфальт	20 мм	Нет	578-4416
	Фрезерование в средних/тяжелых условиях эксплуатации	Средний - твердый асфальт	20 мм	Нет	564-1260
	Фрезерование в средних/тяжелых условиях эксплуатации	Твердый асфальт	20 мм	Нет	561-8135
	Фрезерование бетона	Бетон	20 мм	Да	561-8132





## АЛМАЗНЫЕ РЕЗЦЫ CAT® СНИЖЕНИЕ СТОИМОСТИ ПРОЕКТА

Алмазные резцы Cat, разработанные специально для роторов серии K, позволяют беспрепятственно работать на любых асфальтных покрытиях, будь то международные шоссе или автомагистрали. Алмазные резцы остаются острыми в 80 раз дольше, чем обычные карбидные, позволяя сосредоточиться на фрезеровании, а не на замене резцов.

### ПОЧЕМУ ИМЕННО АЛМАЗНЫЕ РЕЗЦЫ

Головки резцов остаются острыми на протяжении всего срока службы, обеспечивая:

- + Повышенную производительность
- + Стабильное качество резания
- + Снижение трудозатрат на обслуживание резцов
- + Экономия топлива до 15%

## АЛМАЗНЫЕ РЕЗЦЫ ДОЛЬШЕ ОСТАЮТСЯ ОСТРЫМИ

ОБЫЧНЫЙ 35-ГРАММОВЫЙ  
КАРБИДНЫЙ РЕЗЕЦ



АЛМАЗНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ  
АСФАЛЬТА



СЛУЖАТ В  
**40 РАЗ**  
ДОЛЬШЕ

АЛМАЗНЫЕ РЕЗЦЫ  
С УВЕЛИЧЕННЫМ СРОКОМ  
СЛУЖБЫ



СЛУЖАТ В  
**80 РАЗ**  
ДОЛЬШЕ

СНИЖЕНИЕ  
ЗАТРАТ НА ТОПЛИВО  
**ДО 15%**



На средний срок службы и точные объемы оказывает влияние характер сыпучих материалов и приемы работы. По сравнению с обычными 35-граммовыми карбидными резцами алмазные резцы для асфальта служат в 40 раз дольше, а алмазные резцы с увеличенным сроком службы — в 80.



# АЛМАЗНЫЕ РЕЗЦЫ

## СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ И УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Алмазные резцы не только продлевают интервалы техобслуживания и повышают топливную эффективность, но и увеличивают общий срок службы оборудования, а также значительно повышают отдачу инвестиций, помогая выполнять работы быстрее, месяц за месяцем.

### СНИЖЕНИЕ ИЗНОСА МАШИНЫ

Алмазные резцы остаются острыми дольше, чем стандартные карбидные. Это снижает вибрацию и увеличивает срок службы планетарных передач, приводных валов, коротких валов, подшипников, башмаков гусеничной ленты и компонентов отвала.

### КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

Невращающиеся поликристаллические резцы обеспечивают более равномерный износ и поддерживают расчетную длину (высоту) в течение всего срока службы.

### СОВМЕСТИМЫ С РАЗЛИЧНЫМИ БАРАБАНАМИ

Алмазные резцы Cat совместимы с барабанами практически всех основных производителей. Обратитесь к дилеру компании Cat, чтобы узнать о всех доступных опциях.

СИСТЕМА РОТОРА	СТАНДАРТНЫЙ АЛМАЗНЫЙ РЕЗЕЦ	АЛМАЗНЫЙ РЕЗЕЦ С УВЕЛИЧЕННЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ	МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ДЕМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
Cat серия G	491-1472	491-1503	Гидравлический инструмент: 509-8707  Ручной инструмент: 504-5049	473-3836
Cat серия K	522-7507	522-7508	Гидравлический инструмент: 591-1346  Ручной инструмент: 473-3838	526-7661
Cat серия J	460-7190	514-5225	473-3838	473-3835
Kennametal KPF-303	460-7189	473-3829	473-3838	473-3838
Keystone Intermediate Sized Bit	514-5246	514-5253	504-5047	504-5048
Sollami Quick Change Drum	460-7191	473-3833	473-3838	473-3837

БЫСТРЫЙ И ЭФФЕКТИВНЫЙ ДЕМОНТАЖ

# ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	НОМЕР ИНСТРУМЕНТА ПО КАТАЛОГУ
Пневматический молот и комплект для демонтажа резцов с пробойниками	376-4134
Пневматический пробойник для демонтажа резцов через отверстие в держателе	541-9315
Пневматическое плоское долото для демонтажа резцов под шайбу	223-4355
Пневматический вилочный съемник для демонтажа резцов под шайбу	592-9019
Пневматический пробойник для демонтажа резцов с канавкой	545-9105
Пневматический чашечный инструмент для установки резца	559-1543
Ручной инструмент для демонтажа резцов через отверстие в держателе	543-5470
Ручной инструмент для демонтажа резцов поднятием под шайбу	539-6299
Ручной инструмент для демонтажа резцов с канавкой	539-6298
Ручной инструмент для демонтажа держателя	526-7661
Экстрактор поврежденного держателя	577-4176
Инструмент для выравнивания базового блока	553-2020

## РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ



## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ



СМЕННЫЕ

# ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## ЛОПАСТИ ТОЛКАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ МАШИНЫ	ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ РЕЗЦАМИ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	НОМЕР ПО КАТАЛОГУ
PM310, PM312, PM313	8 мм	Тонкое фрезерование	567-0937
	15 мм	Стандартное фрезерование	522-0125
	18 мм	Грубое фрезерование	559-1551
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 мм	Сверхтонкое фрезерование	567-0937
	8 мм	Тонкое фрезерование	559-1551
	15 мм	Стандартное фрезерование	540-7967
	18 мм	Грубое фрезерование	540-7967
	25 мм	Грубое фрезерование	559-7707

## ДЕРЖАТЕЛИ

РАЗМЕР СТОЙКИ	МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПОГРУЗКИ И РАЗГРУЗКИ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	НОМЕР ПО КАТАЛОГУ
20 мм	Стандартная	Универсальный	583-6054
20 мм	Высокопрочная сталь	Абразивный износ / высокая ударная нагрузка	497-9840
22 мм	Высокопрочная сталь	Абразивный износ / высокая ударная нагрузка	519-7374
25 мм	Высокопрочная сталь	Абразивный износ / высокая ударная нагрузка	519-7373

## БЛОКИ И ТРОЙНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ОПИСАНИЕ	НОМЕР ПО КАТАЛОГУ
Сверхтонкое, тонкое фрезерование	Левый блок	496-3470
Сверхтонкое, тонкое фрезерование	Правый блок	512-3231
Стандартное, грубое фрезерование	Левый блок	567-0938
Стандартное, грубое фрезерование	Правый блок	567-0939
Все	Блок концевое кольцо	496-3468
Все	Тройной держатель — левый	541-7552
Все	Тройной держатель — правый	541-7553

Чтобы получить более подробную информацию о продукции Cat, услугах, предоставляемых дилерами, и продуктах для промышленного использования, посетите наш веб-сайт [www.cat.com](http://www.cat.com)

QRHQ2683 (05/2020)  
(Перевод : 06/2020)

© Caterpillar, 2020 г. Все права защищены.

VisionLink является товарным знаком компании Trimble Navigation Limited, зарегистрированным в Соединенных Штатах Америки и других странах.

Материалы и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. На фотографиях могут быть представлены машины, оснащенные дополнительным оборудованием. Обратитесь к дилеру Cat за дополнительными опциями.

© 2020 Caterpillar. Все права защищены. CAT, CATERPILLAR, ВМЕСТЕ МЫ СПРАВИМСЯ, соответствующие логотипы, Caterpillar Yellow, маркировка техники "Power Edge" и "Cat Modern Hex", а также идентификационные данные корпорации и ее продукции, используемые в данной публикации, являются товарными знаками компании Caterpillar и не могут быть использованы без разрешения.  
[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)

